

СИГНАЛ



Выходит с июня 1959 года

№ 11 (15263) Сентябрь 2014 г.



Повышение «иммунитета» систем связи

О методах повышения помехозащищенности цифровой информации мы поговорили с заместителем начальника центра научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ нашего предприятия Григорием Викторовичем Афоным в ходе полевых испытаний.

Актуальность повышения помехоустойчивости систем связи очевидна. Все возрастающая загруженность радиосферы требует более эффективной борьбы с помехами. А в отношении средств связи специального назначения ситуация обостряется еще больше из-за преднамеренных помех как элемента радиоэлектронной борьбы (РЭБ).

У нашего предприятия огромный опыт по обеспечению работы в условиях непреднамеренных помех: промышленных, помех от работы на одном узле связи множества радиопередающих устройств, так называемая «электромагнитная совместимость». В этой области мы точно занимаем лидирующую позицию в стране и соответствуем современному мировому уровню. Обеспечивается это, в большей степени, схемными решениями, структурой частотообразования, а не использованием импортной элементной базы (хотя применение «импорта» значительно снизило габариты).

Что касается борьбы с преднамеренными помехами, то есть помехами от средств РЭБ, ситуация не такая радужная. Эта задача решалась в изделиях старого пар-

ка незначительным арсеналом средств. Работы в этом направлении велись, но не системно, не было общей концепции. И так получилось, что выиграв тендер на проведение ОКР «Трасса», ЦНИОКРу была поставлена конкретная задача: реализация требований по помехозащищенности, предъявленных в тактико-техническом задании на опытно-конструкторскую работу.

Самостоятельно реализовать предъявленные требования в полном объеме в сроки проведения опытно-конструкторских работ было сложно. Поэтому было принято решение заключить договор на разработку и поставку помехозащищенных модемов с научно-техническим центром «Радуга».

«Радуга» - наш давний партнер, с которым заключено долгосрочное соглашение о со-

трудничестве (одна из работ, которую выполняла «Радуга», это разработка рабочей конструкторской документации и поставка модемов МДЕ2, эти изделия у многих на слуху, и применив их в Р-419Л1, мы повысили конкурентоспособность этой цифровой радиорелейной станции).

«Радуга» взялась сделать разработку помехозащищенных модемов по

нашему техническому заданию, сейчас эта работа близится к завершению.

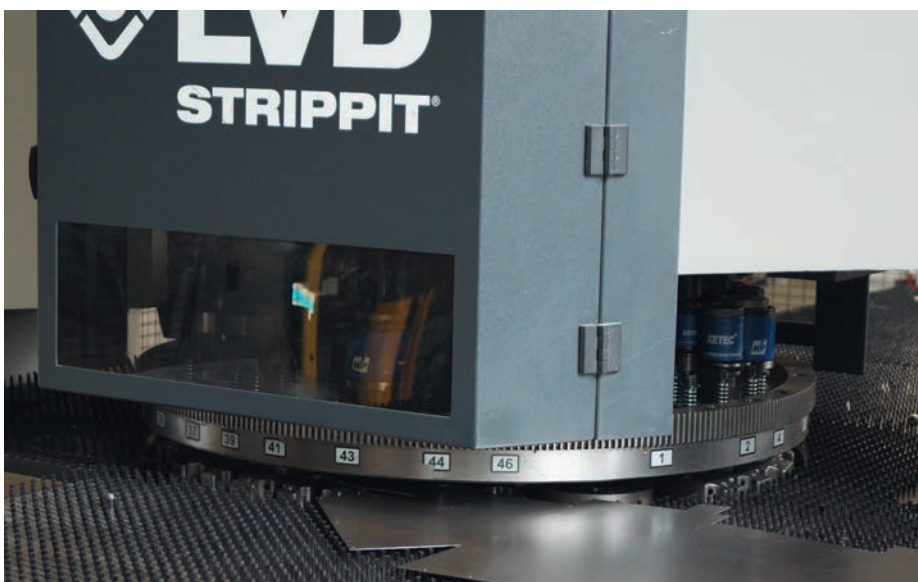
Еще один аспект помехозащиты, который был в значительной степени мотивирован опытно-конструкторской работой «Трасса» - это переход в сантиметровый диапазон, применение узконаправленных антенн с высокой степенью подавления боковых лепестков. Эту работу мы выполнили самостоятельно и, что важно, в этой части мы технологически независимы от «импорта», собственно, также как и с вновь разрабатываемой механизированной мачтой высотой 24м., которая может нести это новое антенное вооружение.

В ближайшее время предстоят предварительные и государственные испытания по ОКР «Трасса», где один из важнейших разделов - помехозащищенность!



Гни свою линию

Новые листогибочный станок с числовым программным управлением, координатно-пробивной пресс, комбинированные ножницы и гильотины – в каркасно-штамповочном цехе после полной реконструкции открылся заготовительный участок. Мы отправились туда с заместителем начальника цеха по технической части Евгением Шипицыным.



Координатно-пробивной пресс является незаменимым подспорьем на заготовительном производстве – такие прессы пришли на смену старым координатно-пробивным прессам, которые отжили свое как морально, так и технически. Современный координатно-пробивной пресс работает в 10-12 раз быстрее старого прессы.

Координатная пробивка и листовая штамповка, что по сути одно и то же, представляют собой обработку листового металла на специальном оборудовании – координатно-пробивном прессе. Эта технология позволяет получать из листа металла толщиной до шести миллиметров практически любые детали. Раскрой листа при помощи координатной пробивки металла чаще всего применяется для производства корпусных деталей, листовых деталей механизмов.

Если требуется вырубить или пробить лист металла, то координатно-пробивной пресс справится с этим без проблем. «По сравнению с обычным координатно-пробивным прессом, современный пресс с ЧПУ обладает преимуществами, – говорит Е. Шипицын. – На обычном станке надо проверять точность после каждого удара пуансоном, на это тратится много человеко-часов и, как следствие, производительность падает. На старых станках рабочий обязан вручную проверять точность выполняемой работы. В противоположность этому, компьютер координатно-пробивного станка сам контролирует этот процесс и не позволяет выполнить что-то неточно. Бывало, что во время работы на старом координатно-пробивном прессе, рабочий мог получить от 5 до 7 процентов бракованных деталей, сейчас же этот процент сводится к нулю».

Как же выглядит координатная пробивка металла на современном станке? Лист укладывается на стол станка. Оператор, пристыковывая лист к захватам, нажимает педаль на станке. Захваты надежно цепляют лист. Позиционирующий механизм состоит из приводов,двигающих захваты вместе с листом по двум осям. Скорость передвижения столь велика, что для работы с тонколистовым металлом ее приходится специально занижать, так как от резких толчков, на металле возникают «волны», от чего теряется точность, мнется лист. Лист движется по столу довольно быстро. Толстый металлический лист имеет большой вес (до 50 кг). Для облегчения движения листа используют два основных типа покрытия рабочего стола станка – щеточное и шариковое либо комбинированное. Щетки отлично подходят для работы с тонким и легким листом – представляют собой расположенные сеткой пучки жесткой нейлоновой щетины. Шариковый стол – запрессованные в оправки металлические шарики, расположенные также в виде сетки. Шарики позволяют работать с толстым и тяжелым листом металла.



Здесь же на заготовительном участке еще одно новое и эффективное металлообрабатывающее оборудование – это листогиб с ЧПУ используют для скоростной и высокоточной гибки листового металла. При помощи листогибов с ЧПУ оптимизируют производственный процесс обработки металла. Станки, оснащенные числовым программным управлением, содержат в памяти контроллера различные технические параметры, которые применяются в автоматическом режиме.

Оператор листогиба с ЧПУ контролирует процесс на мониторе компьютера. Управление станком осуществляется с пульта программного устройства. Такие сообщения, как: «Переверните заготовку», «Гибка», «Ра-

ботает упор», «Поверните заготовку» и «Деталь готова» - в процессе гибки сообщают о каком-либо действии или необходимости его. На дисплее находится подробная информация о ходе процесса гибки металла в данный момент производства. Система управления листогибной машины позволяет имитировать процесса гибки металла с целью точной настройки технологии производства конкретной детали. Такой способ помогает избежать возможных ошибок и отладить процесс работы листогиба для конкретной заготовки.

Чтобы оборудовать рабочее место для слесарей механосборочных работ в следующем году поступит еще одно ценное «приобретение» – комбинированные пресс-ножницы, которые имеют несколько самостоятельных механизмов, благодаря которым они могут работать как дыропробивной пресс, как листовые ножницы, сортовые ножницы. У некоторых пресс-ножниц имеется также зарубежное устройство, позволяющее выполнять прямоугольные и треугольные вырубку в металле.

«Почему в первую очередь была проведена модернизация и даже полная реконструкция именно заготовительного участка

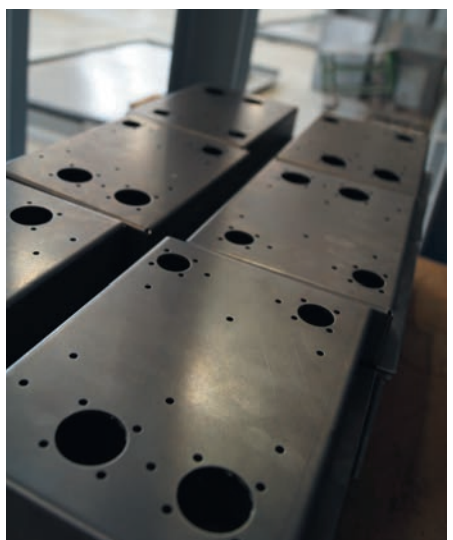
каркасно-штамповочного цеха?» - задаю вопрос Евгению Шипицыну. «Заготовительное производство – это первый технологический этап любого завода, - объясняет он. - Следовательно, для повышения эффективности производства всего предприятия, зачастую нужно начинать именно с модернизации заготовительного участка. Сегодня конкуренция на рынке металлообработки очень высока, и необходимым условием для роста предприятия, наряду с качеством продукции, является высокая производительность. В цехах с высокой металлоемкостью основная нагрузка ложится на «заготовку», и важным фактором, влияющим на производительность, является правильная организация заготовительного участка: отслеживание склада, распределение заказа, контроль за выпуском изделий и т.д. Учитывая это, было принято решение о создании заготовительного участка вместо бывшего «участка товаров народного потребления».

Сегодня участок оснащен современным высокоэффективным оборудованием, которое позволяет в разы увеличить объем выпускаемой продукции, как на стадии заготовок, так и готовых деталей.



При реконструкции заготовительного участка под новое производственное оборудование понадобилось:

- увеличить зону работы кран-балки
- изменить освещение
- демонтировать часть капитальных стен для отдельных сегментных ворот на электрическом приводе и для увеличения площади заготовительного участка
- изготовить и установить новые стеллажи
- подвести к станкам компьютерную сеть для обеспечения связи с технологами техбюро ц. №35
- поставить тепловые завесы (в проекте)



Какие корпуса понастроили!

Впервые за долгое время работы по реконструкции производственных и бытовых помещений нашего предприятия идут опережающими темпами – в немалой степени это связано с реализацией мероприятий по техническому перевооружению. По двум основным корпусам, которых ремонтные и строительные работы, согласно коллективного договора, коснулись в этом году, мы прошли с заместителем главного инженера по реконструкции Виктором Владимировичем Каскевичем.

В 1-м корпусе мероприятия по ремонту и реконструкции в целях улучшения условий труда прошли на рабочих местах монтажного участка СМП. Выполнена замена воздухопроводов на одной линейке рабочих мест, вентиляция доведена до нормы. Это была, по замечанию Виктора Владимировича, большая работа: пришлось экспериментально изготавливать воздухопроводы, испытывать и подбирать оптимальный вариант, который уже внедрен на одной линейке. До конца этого квартала будут завершены работы по трем остальным линейкам. Также уже спроектированы звукоизоляционные конструкции, чтобы довести уровень шума на рабочих местах монтажниц до нормы.

Следующим пунктом в плане мероприятий по ремонту и реконструкции в целях улучшения условий труда 1-го корпуса стоит замена перегородок из стеклопрофилита в помещениях отделов главного технолога и отдела технической документации административно-бытовой части с первого по третий этаж. Отправляемся туда. «Это очень большой и значительный объем работы, - говорит Виктор Владимирович, - рассчитанный и на этот год, и на следующий. Вначале необходимо отремонтировать кровлю центральной части АБЧ, а потом уже приступать к замене перегородок». Кстати, в мероприятиях по пожарной безопасности, помещения отдела главного технолога в первом корпусе запланировано оборудовать автоматической пожарной сигнализацией и оповещением людей о пожаре. Естественно, это будет выполнено после замены перегородок из стеклопрофилита. «Отдел главного технолога в 1-м корпусе ждет большая реконструкция», - замечает Виктор Владимирович.

А вот в отделе технической документации реконструкция идет полным ходом! И всё – согласно плану реконструкции санитарно-бытовых помещений западной части 1-го корпуса. Ремонт здесь с 1-го по 5-й этаж в течении одного года не возможен, поэтому в этом году реконструируют 1-2-е этажи (а это как раз помещения ОТД), в следующем году – все остальные.

Из западной части 1-го корпуса перемещаемся в восточную. Большой вопрос уже многих лет – это ремонт санузла 34-го цеха, а заодно и ремонт помещения женского гардероба этого подразделения на втором этаже бытовой пристройки. Виктор Владимирович отвечает, что по мере поступления материала



до конца года санузел будет отремонтирован, женский гардероб ждет реконструкция в следующем году.

В 21-м корпусе самые значительные корпусные работы коснулись замены окон 2-го и 3-го этажей, теперь предстоит ремонт кровли, а это 2000 кв. метров! По словам Виктора Владимировича, кровля полностью обследована, подготовлены спецификация, дефектные ведомости, сметы и подана заявка на материалы, ремонтные работы планируется выполнить до конца октября.

В этом корпусе расположены цеха, которые сейчас проходят этап технического переоснащения. Необходимо подготовить участки под новое оборудование. С этой целью на гальваническом участке цеха №38 будет заменена система вентиляции, в ремонте участков разведения цианидов и корректирования будет применен самый эффективный, как уверяет Виктор Владимирович, материал для заделки перекрытий. Будут улучшены и те санитарно-бытовые условия труда специ-

алистов этого подразделения, которые заявлены в плане. В частности, они коснутся реконструкции мужской раздевалки и оборудования душевыми – сейчас выполнена технологическая планировка и готовится проектная документация. Также для нормального режима водоснабжения душевых цеха №33 установлен подкачивающий насос, повышающий давление.

Выходим из 21-го корпуса через дверь рядом с пекарней – она уже много лет в ужасном состоянии. И кстати, стоит в планах реконструкции мероприятий по пожарной безопасности как запасной пожарный выход АБЧ 21-го корпуса. «Сейчас в 65-м цехе занимаются комплектацией этих дверей, - говорит Виктор Владимирович, - и до октября двери будут заменены на утепленные и металлические!»

Что еще выполнено?

- ✓ Оборудованы местной вытяжной вентиляцией рабочие места по нарезке асбеста в ангаре.
- ✓ Заменены деревянные траппы у производственного оборудования в цехах № 62 и 34.
- ✓ Обеспечен питьевой режим (фонтанчики) в цехах № 33, 34 и СМП.

- ✓ Организованы бытовые помещения на первом этаже 2-го корпуса для работников столовой.
- ✓ Частично приобретена наглядная агитация по пожарной безопасности, десять пожарных шкафов, укомплектованных пожарными рукавами.

В День строителя многолетний безупречный труд и высокое профессиональное мастерство специалистов ремонтно-строительного цеха было отмечено Почетными грамотами администрации завода:

- плотников Сергея Владимировича Мошарева и Владимира Ивановича Исаченко,
- маляров Елены Александровны Гавриш и Виталия Владимировича Полонского,
- столяра Станислава Юрьевича Лескова,
- каменщика Николая Тимуровича Тенишева,
- водителя электрокары Анатолия Ерофеевича Лопатко.

Во глубине Сибирской

Наше предприятие в рамках совместного с областным Министерством культуры Охранного обязательства о сохранении и популяризации памятника культурно-археологического наследия «Стоянка Омская» ежегодно проводит археологические раскопки возле профилактория «Восход». До октября их можно будет посетить с экскурсией.

Памятник культурно-археологического наследия «Стоянка Омская» представляет собой иерархию поселений, могильников, стоянок и мастерских (от VI тысячелетия до н.э. по XIII век н.э.), был открыт на левом берегу Иртыша в 1918 году.

- Мы сейчас стоим на асфальте, а под ним и рядом залегают слои, раскрывающие историю, начиная с каменного века и до эпохи сибирских ханств, той эпохи, в которую вошел наш легендарный Ермак со своей дружиной, — рассказал в ходе экскурсии советник генерального директора нашего завода, профессор Борис Александрович Коников. - На этом месте, которое сейчас представляет собой левый берег Иртыша, раньше, скорее всего, был остров. Он привлёк в VI тысячелетии до нашей эры людей.



В 1918 году на левом берегу Иртыша, в районе нынешнего профилактория «Восход», омский врач и краевед Сергей Ковлер обнаружил стоянку древних людей, которая в последствии была объявлена памятником культурно-археологического наследия. Первые научные изыскания на памятнике провела в 1927 году Варвара Левашова, выпускница исторического факультета Московского государственного университета, впоследствии работавшая в Государственном историческом музее.

Шесть лет назад руководство нашего предприятия взяло на себя обязательство по сохранению и популяризации этого археологического памятника федерального значения. С тех пор на «Стоянке Омской» ведутся ежегодные археологические работы.

- В прошлом году мы нашли большое количество керамики, — комментирует небольшую выставку находок для экскурсантов Б.А. Коников. - Это обычная картина в памятниках Сибири эпохи неолита. Также находили кости животных, каменные наконечники для стрел, нуклеусы - специально обработанные камни. Самыми ценными находками считаю два бронзовых ножа. Они характерны для андроновской археологической культуры - это середина II тысячелетия до нашей эры.

Все найденные кости после раскопок отправили в Екатеринбург, где палеозоологи их обработали и дали точные ответы, какому животному принадлежит кость. В прошлом году были найдены более шестисот артефактов. В нескольких полиэтиленовых мешочках хранятся кусочки каменных орудий труда, керамики, кости и челюсти животных. Место каждой находки фиксировали специальным прибором - тахеометром. Впоследствии на компьютере создавали трехмерную картинку обнаруженного объекта: жилища или погребения. Археологи работали с первым культурным слоем - это приблизительно второе тысячелетие до нашей эры. Ученые могут достаточно точно расска-



зать о системе питания древнего человека. В его рационе было мясо и рыба, поскольку кости животных и жаберные крышки щук были обнаружены при раскопках.

- Мы как страницы переворачиваем, открываем новую страницу древней истории этого места, предысторию города Омска, историю Западной Сибири, а может быть, историю всей человеческой цивилизации! — увлекает своих слушателей Борис Александрович.

Своеобразный ландшафт: река с одной стороны, озеро - с другой натолкнули археологов на одну версию: что если современная территория санатория «Восход» раньше была островом на Иртыше? Подтвердив или опровергнув эту гипотезу, возможно, ученые смогут ответить на главный вопрос, что заставляло людей на протяжении тысячелетий селиться на одних и тех же землях.

Обращаем ваше внимание, что для детей наших работников может быть организована ознакомительная экскурсия по «Стоянке Омской» при наличии коллективной заявки. Вы можете подать заявку от подразделения на организованное посещение «Стоянки Омской» (возраст детей от 11 лет) - заявки принимаются в профсоюзном комитете (т. 50-07).



Ознакомительные экскурсии по «Стоянке Омской» начались для учеников старших классов — им предлагалось не только посмотреть на древние артефакты, но и поучаствовать в их поиске

Город на Иртыше

Коротая
Охотничий
Промыслом век,
На пустынное место
Пришёл человек.
Вытер лоб рукавом,
Сбросил лёгкую кладь,
Под руками — двуречье,
Простор, благодать!
Застучал в сосняке
Головастый топор,
Опоясал избу
Островерхий забор.
Потянул над берёзами
Сытый дымок...
Но один человек
Остаться
Не мог!
И пошла по засекам
Упрямая весть:
— Место крепости есть!
Место городу есть! —
Словно пальцы в кулак,
Собирался народ —
Балалайки, орехи
У новых ворот.
На базаре — телеги,
Отрезы парчи.
Над пожарным сараем
Верста каланчи.
Над рекой закачались
Огни фонарей,
Плахи сходят, канаты,
Чугун якорей...
...Плыл
Размеренный век
По ступеням крыльца,
Люди в узел двух рек
Завязали
Сердца!

Спорим, вы не знали, что...

...Российский музыкальный продюсер, композитор, режиссер, автор-исполнитель и аранжировщик (самые известные его проекты — группы «Serebro» и «Глюк'oza», певица Юлия Савичева, реалити-шоу «Фабрика звезд-2004» и «Голос.Дети») Макс Фадеев является двоюродным внуком нашего знаменитого поэта-земляка Т.М. Белозёрова. Г-н Фадеев по праву гордится таким родством, не раз отмечая его в своих интервью.

Лучший подарок!

Мы с вами хорошо знаем творчество наших русских классиков, зачитываемся произведениями зарубежных писателей, но почему-то очень мало внимания уделяем авторам, которые жили и живут рядом с нами. Нам с вами повезло: прекрасный поэт Тимофей Максимович Белозёров — не только наш земляк, но и бывший работник нашего завода.

Перелистывая страницы его книг, можно совершить небольшое путешествие по нашему сибирскому краю. «Я исходил и изъездил свой край вдоль и поперек... Все мои книги о том, что я видел», — говорил поэт. Читая его стихи, можно побывать на речке, в поле, в лесу родного Прииртышья, познакомиться с интересными людьми, встретиться с любимыми героями поэта — животными. Вот о чем рассказывает он в своих произведениях — все, услышанное и увиденное им, объединяется в облик милой Родины, малой и большой.

Родина — это все, что окружает нас с детства, это — родная природа, родная сибирская земля. Накануне Дня знаний наше предприятие, отдавая дань уважения и любви к творчеству нашего знаменитого земляка и коллеги, выпустило подарочное издание его произведений для детей «У природы четыре времени года», куда вошли стихи, сказки, загадки и считалки. Особо стоит отметить, что иллюстрации к некоторым стихотворениям были выполнены детьми заводчан специально в рамках этого проекта. 1 сентября подарочный набор «У природы четыре времени года» получают все первоклассники нашего города. А на заводском празднике, посвященном Дню знаний, в театре куклы, актера, маски «Арлекин» такие наборы будут подарены всем детям заводчан, учащихся в младших классах.

Простой рабочий парень Тимофей Белозёров

Тимофей Максимович Белозёров родился 23 декабря 1929 года в селе Камыши Куртамышского района Курганской области в многодетной крестьянской семье. Детство прошло в предгорьях Алтая, куда судьба занесла семью в голодные тридцатые годы. Он рано лишился матери, и во время войны оказался сначала в Омске, потом в Большереченском селе Старо-Карасук на воспитании у доброй женщины Марии Никитичны Терентьевой. Здесь он окончил семилетку и продолжил учебу в селе Черново.

Далее судьба забросила Тимофея Белозёрова в г. Калачинск, где и началась его трудовая биография. Работал простым рабочим по очистке железнодорожных путей, столяром, лесозаготовителем по найму. Здесь его постоянно сопровождала неустроенная голодная жизнь. Какой-то добрый человек посоветовал ему поступить в Омское речное училище. Там, объяснил он, курсанты находятся на полном государственном обеспечении.

Омское речное училище в те годы было полувоенное. В нем готовили не только специалистов-речников, но и офицеров для Военно-Морского флота. Выдержав конкурс (12 человек на место), стал Тимофей Белозёров курсантом технологического отделения. Училище окончил в 1952 году и уехал на военно-морскую стажировку в г. Владивосток. Потом вернулся в Омск и получил направление в г. Барнаул на Бобровский судоремонтный завод с дипломом техника-технолога по обработке металла резанием. Как вспоминал он сам, работал с охотой, нравились напористые и шумные механики, капитаны, нравилась цеховая напряженная работа.

В эти годы начинается и творческая биография поэта. Как волшебное чудо явилась большая любовь к поэзии, зародившаяся еще в благодатную училищную



пору, а с ней и дальнейшее пристрастие к собственному сочинительству. Появилась первая публикация стихов в журнале «Алтай». Его заметили и пригласили в Новосибирск на краевое совещание молодых литераторов. Руководители семинара одобрили стихотворные опыты молодого поэта и посоветовали написать книжку для детей. Несколько позже, когда Белозёров жил уже в Омске, такая книжка появилась на свет с красочными рисунками известного омского художника К.П. Белова. Называлась она «На нашей реке» (1957).

В 1954 году Тимофей Белозёров был переведен в Омск в Управление Нижне-Иртышского речного пароходства. Здесь пришлось по-настоящему окунуться в трудовую жизнь речников не только на берегу реки, но и на палубе судна. Однако, как сам поэт позже признавался, все же труд в литейном цехе Ом-

Личный листок по учету кадров

Фамилия Белозеров

имя Тимофей отчество Максимович

2. Пол муж. 3. Год, число и м-ц рождения 1929 XI

4. Место рождения Кузнецкий с/с д. Камыши.
(село, деревня, город, район, область)

5. Национальность русский 6. Соц. происхождение рабочий

7. Партийность б/п партстаж _____ патбillet № _____
месяц и год поступления в партию

8. Состоите ли членом ВЛКСМ, с какого времени и № билета _____

9. Образование средне-техническое

Название учебного заведения и его местонахождение	Факультет или отделение	Год поступления	Год окончания или ухода	Если не окончил, то с какого курса	Какая специальность получена в результате окончания учебного заведения, указать № диплома или удостоверения
<u>Омская региональная школа</u>	<u>техническая</u>	<u>1948</u>	<u>1952</u>		<u>электротехник - машинист</u>
<u>Челябинск</u>					<u>диплом Н-1067170</u>

10. Какими иностранными языками и языками народов СССР владеете английский со словарем.
(читаете и переводите со словарем, читаете и можете объясниться, владеете свободно)

11. Ученая степень, ученое звание не имею

12. Какие имеете научные труды и изобретения научные труды и изобретения не имею

ского радиозавода им. А.С. Попова более подходил по приобретенной профессии и больше нравился. Здесь Т. Белозёров проработал несколько лет, до выхода в 1969 году на постоянную творческую работу. За эти годы у него одна за другой выходят книжки для детей: «Весна» (1958), «Лесной скрипач» (1960), «Гудки над рекой» (1962), «Огородный Подростай» (1962), «Лесные качели» (1963).

Накопленный творческий опыт способствовал поступлению в Литературный институт им. А.М. Горького (заочно), который он окончил в 1963 году. Книжки для детей у Тимофея Белозёрова стали выходить ежегодно, причем в издательствах разных городов: в Москве, Новосибирске,

Свердловске, Кемерово, Барнауле, Алма-Ате, Киеве и даже в Болгарии и ГДР. Детские журналы – «Мурзилка», «Колобок», «Пионер», «Веселые картинки», «Миша», «Сибирячок», «Костер» – охотно и регулярно печатали произведения Т. Белозёрова, и даже взрослые журналы «Сибирские огни», «Урал», «Нева», «Земля сибирская-дальневосточная». Его стихи можно найти во многих коллективных сборниках, альманахах, хрестоматиях, антологиях. Пожалуй, на каждую книгу писались разными авторами рецензии, статьи, заметки в областных газетах, особенно в «Омской правде», где поэт около двадцати лет проработал литературным консультантом. Общий тираж творческого наследия поэта - более 17 миллионов экземпляров.

Его заслуги перед отечественной литературой были отмечены правительственными наградами «За трудовую доблесть» и «За доблестный труд. В ознаменование 100-летия со дня рождения В.И. Ленина». За книгу стихов «Цветные голоса», изданную в 1972 году подарочным изданием, он получает премию Омского комсомола. А несколько позже ему присваивается звание «Заслуженный работник культуры РСФСР».

Спорим, вы не знали, что...

...Тимофей Максимович Белозёров был заядлым туристом – он заражал этим своим увлечением всех друзей и знакомых! Любовь к пешим походам прошла «красной нитью» через всё его творчество. Работая технологом в 39-м (литейном) цехе нашего предприятия, развивал туристическое направление в организации досуга заводчан.

Тем, кто болен дорогой

Вы таскали шишки из костра –
Тёмные, взъерошенные, злые?
Вы видали речки золотые,
Полные живого серебра?
Вы слышали пение песка,
Медное молчанье колоколен?
Тем, кто навсегда дорогой болен,
Вот мой хлеб,
А вот моя рука.

В День знаний – получи книгу!

С 1 сентября, обратившись в службу по связям с общественностью нашего предприятия, вы можете совершенно бесплатно получить в подарок новую книгу классиков зарубежного приключенческого жанра – Александра Дюма и Эдгара Берроуза, а также классиков русской и советской литературы!

Памперсы для детей-отказничков

На нашем предприятии прошла благотворительная акция «Памперс-Дей», в которой приняли участие сотни заводчан, оказавшиеся неравнодушными к судьбе детей-сирот. В результате было собрано 3000 памперсов - все они были направлены в отделение социальной защиты детской городской больницы №4.

Именно там, по данным Омского филиала благотворительного фонда «Доброе сердце», больше всего нуждались в детских подгузниках. Как сообщил медперсонал этого отделения, сейчас у них находятся двадцать два ребенка в возрасте от месяца до семи лет, оставшихся без родителей.



День физкультурника на пейнтбольном поле

провели молодые специалисты нашего предприятия. Однако, кроме пейнтбольных маркеров, им в этот раз удалось посоревноваться в меткости и из других видов стрелкового оружия, даже из рогатки и арбалета!

Пейнтбол - игра, имитирующая скоротечные огневые контакты на ограниченном пространстве. Она интересна и увлекательна, доставляет массу удовольствия от азарта. Прошедший турнир состоялся в формате «5 на 5» - две команды противников по пять человек. Перед началом игры каждая команда получила защитную амуницию и стрелковый маркер. Задача - поразить всех участников команды противника, и здесь все зависело от того, насколько метко и быстро стреляет игрок, как он ориентируется в игровой зоне, быстро ли адаптируется к обстановке на поле и мыслит ли он стратегически. Важна и физическая подготовка: надо очень быстро перемещаться, иначе говоря, бегать по площадке от красящих пуль!

Заводские турниры по пейнтболу уже входят в традицию, но каждый раз игра просто захватывает дух: зрелищность поединков, активность болельщиков и восторг участников - вот неотъемлемые составляющие каждого «сражения». Стандартно, за один день соревнований все команды прошли отборочные этапы, по итогам которых выявилась тройка призеров.

Хотя мероприятие проходило в спортивной и дружественной атмосфере, но в то же время борьба развернулась нешуточная, на «расстрел» было израсходовано 8 000 шариков с краской. «Когда есть возможность, мы стараемся проводить для заводчан игровые

соревнования на открытых площадках, - прокомментировал член спортивной комиссии профкома, заместитель председателя СМС Сергей Гай. - Турниры по мини-футболу, теперь вот по стритболу («уличному») баскетболу - прим. ред.). Пейнтбол - один из интереснейших подвижных видов спорта. Многие всё равно в душе охотники, им хочется пострелять. Много у нас работников из мужской части коллектива прошли армию - для них это ностальгия по армейской службе».

Несмотря на то, что пейнтбол считается мужским видом спорта, прекрасная половина с не меньшим азартом рвалась в бой. И как бы ни было страшно оттого, что в любой момент может прилететь шар с краской, девушки не сдавались - не растерялись даже, когда пару раз остались последними в своих командах против трех соперников!

И все-таки победителями стали чисто мужские команды: служб управления качеством продукции (I место) и главного механика (II место) и отдела главного конструктора (III место).

А лучшими стали: в стрельбе из винтовки - инженер ЦНИОКРа Владимир Тырон, из арбалета - инженер-конструктор ОГТ Денис Ощепков и из «большой рогатки» - целая команда молодых специалистов центра научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ!



С Положениями о проведении ближайших спортивных мероприятий - любительских соревнований по рыбной ловле и турнире по стритболу вы можете ознакомиться на сайте radioprof.info в разделе спортивной комиссии.



Спрашивали – отвечаем

- Почему двум работникам разрешено парковать свои велосипеды на территории предприятия у центральной проходной?

Отвечает начальник команды №1 ЧОП «Аврора-охрана» Ю.А. Статилко:

- Это не личные велосипеды работников, а два служебных велосипеда охраны, которые мы приобрели месяц назад для быстрого реагирования на звонки периметральной сигнализации. Иногда за смену бывает до пятнадцати вызовов в отдаленные подразделения! Передвижение на велосипеде значительно увеличивает скорость прибытия охраны. Паркуют их действительно внутри «периметра» на центральной проходной.



Уважаемые заводчане!

С целью оптимизации рабочего времени и условий труда Совет молодых специалистов проводит опрос по организации паркинга велосипедов. Заполните купон (выделив нужный ответ/ы!) и отдайте его представителю СМС экономисту отдела материально-технического снабжения Юлии Рыбаковой в 19-й корпус, кабинет 411 (тел.: 63-91), ЕСЛИ ВЫ СЧИТАЕТЕ, ЧТО:

1. Необходимо организовать паркинг для велосипедов на западной проходной.
2. Увеличить количество парковочных мест для велосипедов на центральной проходной.
3. ФИО, подразделение _____

*Возможна коллективная подача купона, тогда укажите количество участников опроса, заинтересованных в велопарковке, _____.