

СИГНАЛ



Выходит с июня 1959 года

№ 16 (15315) Октябрь 2017 г.



РАЗРАБАТЫВАЯ СТРАТЕГИЮ УСПЕХА

В современной экономической обстановке нашему заводу как никогда необходимо использовать все имеющиеся средства и возможности для привлечения новых заказчиков и выхода на новые рынки сбыта производимой продукции, важно расширять перечень предприятий для взаимодействия в рамках производственной кооперации по выполнению государственного оборонного заказа. Какие шаги предпринимаются в этом направлении? Об этом рассказывает заместитель генерального директора по маркетингу и сбыту Юрий Алексеевич Нечипоренко.

— Предприятия, с которыми мы работаем в рамках производственной кооперации по выполнению государственного оборонного заказа и куда отправляем в качестве комплектующих производимые на заводе радиорелейные станции, — это заводы, работающие в рамках гособоронзаказа, в основном, для Министерства обороны Российской Федерации. Таких предприятий более тридцати. Среди них давние партнёры — «Центральное конструкторское бюро «Геофизика» (г. Красноярск), Красногорский комбинат автофургонов, Муромский завод радиоизмерительных приборов, Пензенское ПО «Электроприбор». Отмечу и тех, кто наиболее активно заказывает продукцию завода в последние годы — Калужский НИИ телемеханических устройств, НПО «Лианозовский электромеханический завод» и Нижегородский телевизионный завод им. В.И. Ленина.

Сегодня наша кооперация — это практически 100% российский рынок. Мы стремимся и на внешние рынки, целенаправленно трудимся над улучшением характеристик производимой техники связи. На часть продукции специалистами службы маркетинга вместе с ОГК и ЦНИОКР разработаны паспорта экспортного облика и рекламные паспорта, без которых выход на внешние рынки запрещен законом. Ведётся работа по развитию взаимовыгодных производственных отношений, в том числе с зарубежными партнёрами. Так, в рамках производственной кооперации наш завод сотрудничает с ОАО «Агат — электромеханический завод» (г. Минск, Республика Беларусь).

Повторю, что предприятия кооперации работают, в основном, в интересах Министерства обороны РФ. В ближайших



Ю.А. Нечипоренко (справа) обсуждает с коллегами результаты работы

планах — наладить работу с МВД России и Росгвардией. Раньше, как говорится, в советские времена, поставки в интересах МВД были соизмеримы, а порой даже превышали объем изделий, поставляемых для Министерства обороны. Сегодня наша деятельность направлена на укрепление позиций на этом рынке.

Серьёзная работа ведётся с представителями Войск радиозлектронной борьбы, Ракетных войск стратегического назначения, Воздушно-космических сил, Военно-морского флота. Особый вклад в этом направлении вносят работники ЦНИОКР. В 2017 г. генеральным директором заво-

да утверждён план совместных работ в области многоканальной связи с Управлением связи Тихоокеанского флота, по которому ЦНИОКР уже разрабатывает новую многофункциональную радиорелейную станцию.

Выстроить правильные отношения со всеми потенциальными потребителями заводской продукции как в Министерстве обороны, так и в других силовых ведомствах — основная задача на сегодня. Необходимо направить максимум усилий на увеличение нашего участия в выполнении гособоронзаказа за счёт расширения списка партнёров по кооперации.

Я ВЫБИРАЮ ПРОФСОЮЗ!

В мае этого года претерпело изменение Положение о порядке приема в члены Профсоюза. Система вступления в профсоюзную организацию предприятия для работников упростилась. Теперь нет необходимости приходить на заседание Президиума, где его члены познакомились с кандидатами и задавали вопросы, которых почему-то многие боялись и с трепетом ожидали данного момента.

Сейчас, для того чтобы стать чле-

ном Профсоюза, нужно, в первую очередь, желание, во вторую, заполненные заявления, бланки которых находятся в профкоме, и, в третью очередь, время, для того чтобы с этими заявлениями прийти на заседание профсоюзного комитета своего подразделения.

После рассмотрения кандидатур в члены Профсоюза цеховой комитет подразделения должен принять решение: рекомендовать их или нет. Окончатель-

ный вердикт о вступлении тех или иных работников в Профсоюз по-прежнему принимает Президиум профкома, но уже без присутствия самого кандидата.

Торжественное вручение профсоюзных билетов 15 заводчанам состоялось 25 сентября. В малом актовом зале заводоуправления для вновь принятых прошла презентация, на которой были освещены основные задачи и направления деятельности Профсоюза.

Впечатление о...

Анна Кузнецова, инженер-конструктор отдела главного конструктора:

– Зачем мне нужен Профсоюз? Последнее время этот вопрос всё чаще задают работники завода всех возрастов. Давайте попробуем разобраться: всё-таки зачем?

Зачастую на поверхности лежит только то, что на виду – организация и проведение профкомом культурно-массовых и спортивных мероприятий. Это тоже неотъемлемая часть работы Профсоюза, но лишь малая её часть, верхушка айсберга. Ведь главное – Профсоюз – добровольное общественное объединение работников, созданное с целью представительства и защиты их социально-трудовых прав и интересов, кропот-

ливая работа семи комиссий, предцехкомов, профактива.

Отмечу такой важный факт: представлять работников на переговорах с работодателем Профсоюз может только при численности более 50% от общего их числа. Не будет необходимой численности членов Профсоюза, не сможем достойно и эффективно представлять себя и защищать свои интересы перед работодателем. Считаю это основной причи-



ной для вступления в Профсоюз. Действие Коллективного договора, заключение которого ведётся с большинством работников, распространяется на всех трудящихся предприятия, а не только на членов Профсоюза. Уже поэтому нельзя оставаться в стороне и говорить, что тебя это не касается.

Не менее важной причиной для вступления в Профсоюз является социальная поддержка его членов – оздоровление детей и взрослых, подарки детям, дополнительная социальная помощь. Всё это доступно только члену Профсоюза.

Для стабильной, уверенной работы на предприятии необходимо быть в сильной, сплоченной команде. Не оставайся в стороне, вступай в Профсоюз!

Марина Низамиева, специалист по кадрам службы персонала:

– На заводе работаю совсем недавно, но уже увидела для себя много интересного, в том числе – серьёзную поддержку Профсоюзом рабочих и молодых специалистов.

Я приняла участие в турслете – в составе команды АХС проходила турполюсу. Считаю, что мероприятия такого рода сплачивают коллектив, у работников появляется больше общих интересов. Скоро состоится фотоконкурс, где я и моя дочь примем активное участие, надеемся занять призовое место.

Наше предприятие – это огромная машина, которая не смогла бы так слаженно функционировать без общественно-го фундамента в лице Профсоюза. Очень рада, что стала настоящим членом Профсоюза, вступив в его ряды.



Ирина Божко, старший кладовщик 35-го цеха:

– Так получилось, что в фирмах и компаниях, где я работала, не было никакого профсоюза. Я слышала про это общественное движение, но, придя на завод, захотела познакомиться и узнать о Профсоюзе больше. Мне было интересно: что же это такое – «Профсоюз РАДИОЗАВОДА ИМЕНИ А.С. ПОПОВА»?!

И вот теперь я в профсоюзных рядах и знаю, что Профсоюз – надёжный защитник моих трудовых прав. Хочу участвовать в различных культурно-массовых мероприятиях, надеюсь, что моя заводская жизнь станет намного интереснее.



Новые члены Профсоюза – поздравляем!



Идёт презентация

ПРИНЦИПАЛЬНОСТЬ – МОЁ КРЕДО!



– Ситуации бывают разные, но выбора нет. Принципиальность – вот моё кредо! – мы беседуем с Валентиной Сергеевной Погорелой, начальником бюро службы управления качеством продукции.

На заводе Валентина Сергеевна с 2005 г. Пришла не с пустыми руками, а с огромным багажом опыта и знаний: как-никак восемнадцать с половиной лет работала на производственном объединении «Полёт» инженером-испытателем. Причина ухода с оборонного космического предприятия банальна и не нова для того времени – перестали платить зарплату совсем, а надо было не только как-то жить, но и поднимать сына, который оканчивал 11-й класс:

– Решение уйти на радиозавод далось непросто – сутки проплакала, но решение не поменяла. Наверное, это судьба! Ведь я тогда хотела круто поменять жизнь.

Резко поменять жизнь не получилось. Несмотря на специфику предприятия, Валентина работу знала и после недельного знакомства с производством уже чувствовала себя здесь как в своей тарелке.

– На завод взяли сразу же ведущим инженером по качеству. На предыдущей работе навыки в этом плане были. Однако первое время охватывало отчаяние. Всё для меня было новое. Как справлюсь, ведь я ничего не понимаю!? Но недельку поработала и вошла в норму. Не всё так страшно! Теперь уже и второй завод стал для меня родным.

Во время беседы Валентина Сергеевна успевала отвечать не только на мои, но и на проблемные вопросы коллег, советовать. К мнению профессионала прислушиваются, и причина тому не только прекрасное знание нормативной и правовой базы, но и умение убедить. Отличный переговорщик – это смесь специалиста высокого ранга, психолога и обаятельной, яркой женщины.

– Коллектив подразделения принял хорошо. Никого не смущало, что я не новичок в порученном деле – подсказывали, отвечали на вопросы. Начальник технической инспекции, как тогда называлось наше бюро, Валентина Васильевна Винникова провела меня по заводу, всё показала, рассказала. И я не стеснялась, спрашивала, в то же время сама старалась получать информацию везде – у рабочих, специалистов, инженеров. И тогда, и сейчас не считаю это зазорным.

Большую роль в моём личностном и профессиональном росте сыграл замести-

Грамотный, дотошный до мелочей, принципиальный специалист – таким предстал передо мной этот человек из рассказов тех, кому приходится сталкиваться с ней по роду деятельности. И в это можно поверить (сама тому свидетель), так как стальной блеск в её глазах, чёткость формулировок и ясность позиций не даёт сомнения в том, что послаблений не будет.

тель генерального директора по качеству Юрий Алексеевич Шалимов. Более мудрого руководителя я не видела. С ним легко было находить ответы на порой неразрешимые вопросы. Я училась у него рассудительности и терпению. Много слов благодарности можно сказать и в адрес тогда только начавшего работу в должности главного конструктора Николая Михайловича Кипяткова. Мы взаимодействовали с ним по новым изделиям, и я всегда получала исчерпывающие ответы на вопросы.

Вообще, в нашем коллективе – опытные и понимающие люди, высококвалифицированные специалисты, которые при необходимости поддержат советом, поделятся знаниями.

Работа ведущего инженера по качеству требует аккуратности и ответственности, внимательности и аналитического склада ума, тщательности и организаторских способностей. Приходится быть дотошным и придирчивым – эти качества позволяют специалисту выполнять свои прямые обязанности. Надо быть даже чуточку бесстрашным.

– К сожалению, мы частенько, если не всегда, испытываем давление. Однако меня сложно удивить, запугать... Быть принципиальным – задача не для слабонервных, но иначе – никак, может пострадать всё предприятие. Когда нигде не можем найти ответ на вопрос, то приходится брать на себя ответственность и принимать необходимые решения. Знания приходят с опытом, но иногда необходимо поучиться у других, выявить спорные вопросы, нюансы, ведь многие отраслевые стандарты противоречат друг другу.

Учиться надо всегда, особенно по нашему направлению. Надеюсь, в ближайшем времени такая возможность появится. Люблю также ездить в командировки в военные части. Была в Краснодарском крае, Санкт-Петербурге. Работой наших изделий довольны, благодарят.

Труд Валентины Сергеевны на нашем предприятии отмечен благодарственными письмами и почетными грамотами, ценным подарком – наручными часами от министра обороны Российской Федерации и занесением на заводскую Доску почёта.

– Валентина Сергеевна – хороший человек, специалист и руководитель, – отзывается о ней начальник ОТК Андрей Юрьевич Камальцев. – На высоком уровне работает с заказчиком, прекрасно знает все ГОСТы, ОСТы, нормативные документы. Наша палочка-выручалочка во всех производственных вопросах. Всегда уверена в своей точке зрения, ответственно подходит к работе. И к молодёжи относится по-доброму, как говорится, берет под крылышко, помогает, защищает, не дает в обиду.

Родом наша героиня из села Лукьяновка, Одесского района, Омской области. В своё время их совхоз «Комсомольский» славился высокими показателями в животноводстве и земледелии. Теперь о былом

величии напоминают лишь остовы комплексов и поля, поля... Вместе с отцом Сергеем Сергеевичем – главным агрономом совхоза – целыми днями могла она пропадать на этих полях, засеянных различными культурами. Но ни в сельское хозяйство, ни в бухгалтерию, куда пророчила дочери идти мама Раиса Яковлевна, работавшая старшим экономистом, Валентина не пошла. Она выбрала свой путь.

– Нас было в семье четверо девчонок. Я – третья. Родители хотели мальчика, может быть, поэтому любила больше с мальчишками по заборам лазить, с отцовским мотоциклом возиться и гонять на нём по полям.

Интерес к технике был с детства, и в школе Валентине без труда давались точные предметы, особенно математика и физика, поэтому она легко поступила в политехнический институт на факультет автоматизации.

Потом было окончание вуза, НПО «Полёт», рождение сына... В общем, взрослая жизнь со своими надеждами и разочарованиями.

Незаменимый работник, прекрасный человек, счастливая мама и великодушная бабушка, она торопится после работы в семью к сыну Максиму, побыть с внуком Платошенькой, в котором она души не чает, любит его и балует:

– С бабушкой ведь можно и пошалить. Это с сыном была строга, учила «дружи со всеми, но оставайся человеком».

Вот так энергично и смело идёт она по жизни, больше отдавая другим, не жалея себя: знания и усердие – работе, сердечную доброту и заботу – семье, человечность – окружающему миру. И получает уважение и любовь в ответ.

Блиц-опрос

– В чём состоит ваша работа?

– Моя работа – контроль качества, а слабая – новые изделия. Не люблю монотонности. Мне бы посложнее, чтобы покопаться, найти ошибку! И порядок, порядок во всём, даже в лепке пельменей!

– Каким надо обладать характером на производстве?

– Железным! Чтобы терпеливо объяснять, аргументированно доказывать.

– Жизненный девиз?

– Ищи выход там, где вход.

– Любимое занятие?

– Прогулки с обожаемым внуком, чтение детективной и приключенческой литературы, исторические фильмы, театр, хождение пешком.

– Есть ли фирменное блюдо?

– Необыкновенные щи, а вообще, у меня все блюда фирменные!

– Что главное в жизни?

– Семья.

– Что пожелаете нашим читателям?

– Любите жизнь, цените её каждое мгновение и, конечно же, не забывайте, что семья – это ваша опора.

Екатерина Голият

АВТОМОНТАЖНЫЙ УЧАСТОК: ОТ И ДО

Сборочно-монтажное производство – самое крупное на нашем предприятии. Здесь выполняется весь комплекс работ по производству радиоэлектронных устройств от монтажа печатных плат до сборки узлов, блоков, субблоков, изделий в целом, их настройки, регулировки и испытаний. В мае прошлого года мы рассказывали об этом подразделении, штрихами пройдясь по всем направлениям и этапам работы. Сегодня мы подробнее остановимся на одном из участков СМП – на автомонтажном. Начальник этого участка Александр Владимирович Развин не только рассказал о специфике работы вверенного ему подразделения, но и провёл небольшую экскурсию.



Бригада регулировщиков участка

Автомонтажный участок, так называемая «автомонтажка», – часть сборочно-монтажного производства. Родилась и росла вместе с предприятием, переживала вместе со всеми времена взлётов и падений, мрачных 90-х и ярких 2000-х. Можно сказать, что это своеобразная финишная черта. Здесь собирается в единое целое и сдаётся изделие – результат кропотливой работы всех подразделений, участков и цехов завода. Поэтому трудятся на участке те, кто понимают всю ответственность и важность возложенной на них миссии. От каждого необходимо знание дела, особое внимание и отношение к работе, заинтересованность в высоком качестве изделия.

– Начинается работа участка, – Александр Владимирович старается отметить все тонкости работы, – с нового авто-мобиля (а точнее – КУНГа машины), который прибывает к нам из Красногорска. Спецтехника тщательно осматривается, проверяется, ведь дорога-то была неблизкая. Бывает, что иногда приходится ремонтировать, но это уже забота поставщика.

На подготовительном этапе в КУНГе устанавливают перегородки, делают черновой монтаж мебели, агрегатных отсеков, монтаж наружной части машины слесари-сборщики Егор Дмитриевич Кулешов и Сидор Моисеевич Бадзюн.

– Редукторы, которые нам поставляет 33-й участок механообрабатывающего производства, мы дорабатываем до функционала, делаем механизм, ставим амортизационные плиты, несущие балки для выноса

агрегата, другие механические узлы и детали, изготавливаемые для нас 34-м участком механообрабатывающего производства и в 35-м цехе.

На этом ответственном участке работают слесари-сборщики Алексей Борисович Голубин и Сергей Григорьевич Мироненко. Работы выполняются строго в соответствии с технической документацией. Необходимо обладать техническими навыками, уметь работать с чертежами и пользоваться необходимым инструментом, не забывая о технике безопасности.

– С нашим участком взаимодействуют практически все подразделения завода. Так, например, почти 90% деталей мебели для изделия делает 65-й цех, а это и столешницы, выдвижные ящики, лежанки, щиты для агрегатного отсека и многое другое. Мебель в машине собирают так называемые мебельщики – слесари-сборщики аппаратного отсека. Они делают столы, ставят двери, щитки, ящички, уголки. Крепёжные элементы для мебели поставляет 35-й цех.

В аппаратном отсеке трудятся высококвалифицированные слесари-сборщики, постоянно стремящиеся повысить уровень мастерства. Особо хочется отметить молодого ответственного работника Юрия Александровича Локтина и ветеранов подразделения, мастеров своего дела – слесарей-сборщиков Владимира Михайловича Ширшова и Алексея Федоровича Мироненко, которые не только делятся знаниями, но и помогают молодёжи словом и делом.

Агрегатный отсек машины собирают слесари-сборщики Василий Александрович Доценко и Александр Владимирович Потеревич. Потом сюда же устанавливают дизельный агрегат производства г. Тулы, предварительно прошедший проверку на работоспособность, прочность и на его соответствие техническим условиям. Расконсервацией и технологическим прогоном данного оборудования занимаются агрегатчики-мотористы Вячеслав Александрович Развин и Дмитрий Борисович Аппелинский. Задачу выполняют слаженно и со знанием дела.

В кабине КАМАЗа ставится навигационная аппаратура системы ГЛОНАСС. Для этого здесь в соответствии с техническим заданием необходимо протянуть кабели, установить крепление приборов.

– На этом участке работы особо хочется отметить слесарей-сборщиков Василия Геннадьевича Фомина и Вячеслава Анатольевича Стукачева. Вячеслав – человек до-тошный, мастер своего дела, внимательно относящийся к мелочам. Его дельный совет, подсказка, мысль помогают найти правильное решение, а рекомендации всегда нестандартны. При освоении новых изделий он не раз вносил рационализаторские предложения, например, по монтажу крепления рам.

Следующая операция – монтаж на крыше, где устанавливают ящики, изготовленные 65-м цехом. В них укладывают антенно-мачтовое оборудование, постав-ляемое на участок 35-м цехом. Монтаж ан-



С.А. Кузнецов



Е.Л. Таньшин



А.Ю. Лобачев



М.В. Кулаков



А.Н. Говелко

тенно-мачтового устройства проводит звено в составе трех человек. Здесь трудятся слесари-сборщики Александр Юрьевич Локтин, Мансур Юсупович Абдрашитов и Алексей Александрович Сологук.

– Алексей Сологук недавно женился, появилась ещё одна ячейка общества. Он работник молодой, перспективный, неразрывно связан с производством, без которого не мыслит будущего. Мобилён, участвует в проведении гарантийного ремонта в войсковых частях, откуда по качеству его работы не раз приходили благодарности от командования.

В покрасочной камере после механосборочных работ проводится покраска изделия (и снаружи, и внутри). Здесь необходимо знать все тонкости малярного дела: где надо – изолировать, где надо – покрасить. Прекрасное знание цветовых пропорций, качества и густоты краски, особенности цвета, подбора нужного колера краски и многое другое показывает Александр Юрьевич Лобачев – маляра высокой квалификации. Кстати, работа эта ему близка, так как он по профессии художник и поэтому творчески и неравнодушно относится к выполняемому заданию.

Далее на основной сборке машина превращается в изделие специального назначения. Здесь устанавливают кабели и аппаратуру, проводится комплексная настройка основных блоков радиостанции.

Более двухсот кабелей... Каждый кабель, проводок, каждый разъем необходимо присоединить в только для него предназначенное место: всё скрутить, собрать по схеме, включить. Надо сильно постараться, чтобы в итоге сборки всё зажглось, заработало. Одно неправильное соединение чревато отказом всей системы. Ошибки допустить нельзя! Это самый сложный, ответственный и важный участок работы. Необходимо повышенная концентрация внимания. Здесь работают слесари-сборщики радиоэлектронной аппаратуры и приборов, а также механосборочных работ Евгений Викторович Дюбов, Евгений Леонидович Танышин, Евгений Анатольевич Морозов и Сергей Александрович Кузнецов.

– Регулировка – итог всех сборочных операций участка. Машину нужно запитать, подать напряжение и проверить работу всего комплекса. Этим и занимаются наши регулировщики, которые приступают к работе, когда уже всё изделие собрано, поставлена вся аппаратура, подключены все кабели, скоммутированы все соединения. Даёт жизнь новой станции основное звено регулировщиков – Сергей Олегович Зубов, Игорь Дмитриевич Яковенко, Павел Иванович Пастухов, Геннадий Васильевич Ляшев.

Однако это ещё не последний этап. Важная часть подготовки машины к эксплуатации – электрика и материальная часть, когда проверяется комплектация изделия.

Всё должно быть строго по регламенту, на своём месте.

– Даже опечатка в инструкции может затормозить приемку изделия, – отмечает Александр Владимирович. – Каждый этап обрабатывается чётко, расслабляться никак нельзя. Незначительные нюансы, не замеченные на этапах подготовки, может выявить отдел технического контроля ОТК. Дефектовщик Сергей Леонидович Танышин и Александр Викторович Исаенко быстро устраняют возможные замечания.

И только после этого проводится загрузка ЗИП (запчастей на машину) и антенны в машину. Эти работы производят комплектовщики Сергей Александрович Костин и Владимир Владимирович Лесик. Из кабельного участка СМП, 33-го участка МП, 35-го цеха сюда поступают комплектующие, упаковка для ЗИПов из 42-го участка, а также изделия, изготовленные на предприятиях-поставщиках (модемы, компьютеры, измерительные приборы и т.д.).

В конечном итоге пломба заказчика обозначает, что изделие принято и готово к отправке.

Нельзя не отметить вклад в общую копилку подготовки изделия коллектива шорного (или как его ещё называют швейного) участка. Занимаются пошивом чехлов, ремней квалифицированные швеи Анна Николаевна Говелко и Светлана Павловна Видеман. Девчата обеспечивают все швейные изделия плана завода, шьют из брезента и плащевой ткани.

– На швейном участке идёт реконструкция и ремонт, – дополняет рассказ начальник участка. – В ближайшее время ждём пополнения новыми швейными машинами.

Следят за четким выполнением технологических процессов на рабочих местах квалифицированные специалисты отдела главного технолога – технологи Елена Валентиновна Короткова, более 25 лет проработавшая на предприятии, и Олег Эдуардович Филипп. Они отвечают за качественное выполнение работы автомонтажного участка, при необходимости совместно с конструкторами и контролерами вносят изменения в техническую документацию.

– Трудимся, сидеть без дела не приходится. И руководство не остается в стороне, помогает при решении возникающих вопросов. Недавно сделали ремонт на швейном участке, перевели центрозавод в отремонтированное помещение, освободив полезные и столь необходимые нам площади, стало комфортнее работать. В следующем году запланирован ремонт санузлов. Не всё сразу, но делается.

Мы и работаем дружно, и живём активной жизнью вне работы: участвуем в совместной сборочно-монтажного производства



В.А. Развин

во всех культурно-массовых и спортивных мероприятиях, отмечаем дни рождения и юбилеи, свадьбы, с вниманием относимся к ветеранам производства. Только в сплоченности и качественном выполнении порученных заданий – сила коллектива.

Коротко

Александр Владимирович Развин родом из Дагестана. Приехал в Омск на радиозавод им. А.С. Попова по направлению из Дагестанского политехнического техникума, который окончил с

красным дипломом по специальности «Радиоаппаратостроение» в 1979 г. До 1986 г. работал и мастером в 10-м цехе, и регулировщиком, и слесарем-сборщиком, поэтому легко сможет ответить на вопросы – какова прочность стали или как правильно нарезать резьбу?

Получилось так, что из-за квартирного вопроса в бурное время перемен ушёл на другое предприятие. Работал в частных компаниях, на севере строил жильё. Только в 2004 г. вернулся в Омск и, не долго думая, вновь пришёл на наше предприятие.

– Завод для меня второй дом: живу заводом, мыслю о заводе. Хочу пожелать родному предприятию новых заказов, развития, а уж мы справимся с любой поставленной задачей!

Екатерина Голият

Мнение о...

Василий Павлович Бадзюн, руководитель сборочно-монтажного производства:

– Не буду особо выделять автомонтажный участок из других в нашем производстве. У нас каждый участок – ответственный и сложный. Его оригинальность в том, что здесь в основном мужской коллектив, за которым – окончательный финальный штрих производственного цикла – сборка в одно целое труда многих подразделений завода. На них большая ответственность и огромный пласт работы, которую они выполняют качественно и добросовестно. На участке трудится много молодёжи, ветераны передают им знания и опыт.

Мне импонирует то, что они принимают самое активное участие в спортивной и культурной жизни предприятия. Нельзя не назвать такие имена, как Денис Александрович Госс, Сергей Александрович Кузнецов, Максим Александрович Сальников и др. Радует, что основной костяк хора «Васильки» – представители «автомонтажки». С удовольствием поют и пляшут. Вместе и на рыбалку, и на охоту. Вместе работают, коллективно отдыхают. Это цементирует коллектив. Молодцы!

Сегодня единственно, что хочется пожелать ребятам автомонтажного участка – развивайтесь, повышайте квалификацию, не останавливайтесь на достигнутом! Это пригодится и в жизни, и в работе, мыслите на перспективу, думайте о будущем! А ещё, конечно, процветания всему коллективу СМП, новых заказов, достойной зарплаты. Счастья, в общем, всего-всего!



Слева направо: В.А. Развин и Д.Б. Аппелинский

Славная история нашего предприятия создавалась трудом многих поколений, которым были по плечу самые сложные производственные задачи. Этот бесценный опыт и сегодня служит ориентиром для всего коллектива. Старшее поколение передает знания и опыт молодым, ветераны – частые гости в цехах и подразделениях. Их воспоминания, как яркие мазки на историческом полотне завода.

Ветеранская организация завода живет интересной жизнью. Направлений работы много, но отметим одно – поздравление и чествование юбиляров.

Так, в этом году тех, кто отметил 80 и более лет, – 120 человек. Самый уважаемый

долгожитель – 96 лет – участник Великой Отечественной войны, проработавший в 41-м цехе сборочно-монтажного производства, Георгий Хасанович Хасанов. Ещё один ветеран – Мария Григорьевна Синчук – 1 октября отметила своё

90-летие. Со знаменательным юбилеем поздравить её пришли представители совета ветеранов предприятия, родные, друзья. За праздничным столом вспоминали прожитое, тех, кто был рядом с ней все эти годы.

«МЕНЯ СПАСЛА ЛЮБОВЬ»



Родилась Мария Григорьевна на Украине в городе Мелитополе. Детство в тяжелое время восстановления страны, после революции и Гражданской войны нельзя назвать счастливым. Родители умерли рано, и она с сестрой из детдома была отправлена в колхоз:

– Жили мы в колхозе имени К.Е. Ворошилова отдельной коммуной – 7 человек. Дружно жили, работали...

И, может быть, тут только жизни и начаться, но в одночасье 22 июня началась Великая Отечественная война:

– Было страшно! Немцы шли напролом,

очень быстро. Помню, подошли к нашей деревне, кричат: «Рус, сдавайся!» А потом началось: согнали нас – три деревни – и погнали куда-то в немецкий тыл. Очень много было убитых по дороге. Потом долгий путь в товарных вагонах в Германию.

Попала в трудовую армию. Год работала на фермера, потом – на консервной фабрике. Из-за предательства отправили меня вместе с подругой в концлагерь под Коблинск (Германия). Подругу сожгли в печи крематория. Как я выжила, не знаю...

Тринадцатилетней девочкой узнала она все ужасы фашистского плена – голод, холод, тяжкий труд.

– Уже к освобождению дело двигалось. Из лагеря вышла скелетом не только я. Хоть там и мало побыла, но ушло все, что было. Горюшка пришлось хлебнуть.

Когда Мария с остальными узниками вернулась на родину, в село, ставшее родным, председатель посоветовал ей наняться в строительные бригады. О том, что сидела в концлагере, никто не должен был знать.

Работала на стройках штукатуром, ремонтировала дороги, восстанавливала разрушенное войной хозяйство. Забыть тяжелое детство, войну, ужас концлагеря, безрадостный послевоенный быт помогла Марии Григорьевне любовь. В Харькове познакомилась она с будущим мужем. Это была любовь с первого взгляда. На второй день знакомства они подали заявление в ЗАГС. И на следующий день уехали в Иркутск к его родителям.

Не все давалось легко в жизни, но с любимым мужем Николаем Леонтьевичем все трудности были незаметны. После Иркутска семья переехала в Казахстан, из Казахстана судьба вела их вновь на Украину, а после в Омск. И где бы они

не были, в построенном своими руками доме всегда горела лучина любви и терпения. Уже год, как нет любимого мужа, но с блеском в глазах вспоминает ветеран каждый день счастливой жизни с ним. И находит отдушину в своих внуках, правнуках и праправнуках.

– Нам хоть и было порой тяжело, но мы ничего не боялись, знали, что пройдем вдвоем через все трудности, горы свернем. Всё-таки вместе более 65 лет!

Сейчас правнуки и внуки помогают, беспокоятся о бабушке, а она балует их вкусным борщом, пирогами, варениками. К приходу праправнуков стол ломится от вкуснятины: «Где бы мы не были, что бы не ели, нигде нет такого вкусного борща, как у нашей прабабушки!»

А секрет долголетия, считает Мария Григорьевна, зависит во многом от того, что рядом есть любимый человек: «За всю жизнь мы ни разу не ругались, от Николая я ни разу плохого слова не слышала».

На нашем предприятии работала Мария Григорьевна сначала рабочей в АХО – цветы высаживала, потом ушла в 35-й цех на штамповку. Не испугали ее большие presses, как пришла, так и осталась. Только перед пенсией поработала она навязчицей в 38-м цехе: «Работали на заводе вместе с мужем. Золотое то было время, люди были добрее, мы были молоды и дружны».

Вырастили двух дочерей, есть пятеро внуков, трое правнуков, подрастают двое праправнуков.

Совет ветеранов завода не забывает Марию Григорьевну, поздравляет со столь знаменательной датой, желает только здоровья, любви и заботы близких, душевного тепла и благополучия.

Подготовила
Екатерина Голият

В НЕСКОЛЬКО СТРОК

Сегодня на заводе насчитывается 1903 ветерана войны и труда, пенсионера. Среди них: тружеников тыла – 79 человек, участников Великой Отечественной войны – 9 человек, малолетних узников фашистских концлагерей – 3 человека и жителей блокадного Ленинграда – 3 человека. Заботиться о

таким значительном количестве людей преклонного возраста непросто. Однако какие бы сложности не встречались на пути трудового коллектива, о ветеранах никогда не забывают: администрация предприятия, совет ветеранов, руководство подразделений, профком традиционно поздравляют юбиляров, при необходимости оказывают материальную помощь, активисты посещают

их на дому и всячески поддерживают в трудную минуту. Большое подспорье к пенсии – ежемесячные денежные выплаты ветеранам войны и труда. Ветераны – частые гости на общезаводских торжествах, концертах. Для них проводятся экскурсии в музей и по предприятию, оздоровление в бассейне профилактория «Восход», выезды в Красноярско-Чернолуценскую зону отдыха.

КУСОЧЕК ТОРТА, КАК КУСОЧЕК РАЯ

Новое хобби Юлии Полстяновой, бухгалтера налогового сектора главной бухгалтерии, началось неожиданно. Ничего не предвещало такого поворота событий, но факт остается фактом – тортики: маленькие, большие, вкусные и необычайно красивые стали для Юлии постоянными спутниками свободного времени.

– Вспоминаю капкейк (маленький торт в чашке – прим. ред.), – мы беседуем, рассматривая фотографии уже испечённых тортов, – вкус которого, попробовав однажды, я не могла забыть. Заинтересовал состав, и я перерыла Интернет в поисках нужного рецепта. К своей радости, нашла и попыталась сделать. Домашним очень понравилось моё произведение. Это дало своеобразный толчок к кулинарному творчеству, и я решила учиться печь торты.

После занятий на кулинарных курсах, приглашение на которые Юлия нашла в социальных сетях, началось освоение искусства выпечки тортов.

– Торты – моя большая любовь, способ выразить себя. Занимаюсь выпечкой уже больше года. Стала изготавливать торты на семейные мероприятия, для друзей. Понравилось так, что затянуло в это увлече-



это мое. Из любимых тортов – «Молочная девочка», «Красный бархат», «Три шоколада».

Торты я люблю, но скорее не есть, а лицезреть, печь, экспериментировать с ними, придумывать декор, удивлять и покорять ими близких, друзей, сослуживцев.

Самый большой торт – 4 кг – Юлия приготовила на юбилей мужа соседки: «Он у неё любитель билльярда. На эту тему я и постаралась сделать сладкий подарок».

– Забавная история? Был случай, не знаю, насколько он забавен. Как-то сделала торт,

но перестаралась с начинкой, переложила сладких сочных фруктов. Персики и нектарины дали сок, и бисквит размок, а когда стала перекладывать его на специальную подставку – результат моих трудов развалился. Тут уж было не до смеха. Правда, все удалось исправить.



– Сдоба, тесто, коржи – всё должно быть на высшем уровне, – продолжает делиться тонкостями любимого хобби наша героиня, – но вкус запоминается не из-за них. Самая трудоемкая и кропотливая работа – украшение. Декорирование торта – отдельная тема. Всегда тщательно продумываю композицию. Процесс этот творческий, в нем всегда есть место эксперименту. Здесь есть нюансы... Мاستика, айсинг... Переплетение порой совершенно безумных, на первый взгляд, вкусов муссов, кремов, ягод и фруктов – вот



ние с головой! Продолжаю периодически посещать мастер-классы, где отвечаю на мои вопросы и раскрывают многие секреты сложной выпечки. Здесь мы тренируемся. С каждым разом задания усложняются, ведь сегодня торт – это не просто коржи, промазанные кремом, это целое произведение искусства.

Чтобы торт был вкусный, ароматный и востребованный, его надо делать из качественных продуктов. Порой приходится обойти не один магазин и супермаркет, чтобы найти необходимый свежий ингредиент, так, если масло, то должно быть 82% жирности, если сливки, то 33%. Всё только натуральное.



Любое увлечение не обходится без вдохновения, поэтому, задумываясь над очередным тортом, Юлия черпает вдохновение из любви – любви к родным и близким, любви к окружающим её людям, к жизни.

Беседовала Екатерина Голият
На фото: сладкие изделия Юлии



«ДРУЖИМ С ФИЗКУЛЬТУРОЙ»

Под таким названием в городской спартакиаде спортивных семей, проходившей на территории КСК «Зеленый остров», приняла участие семья нашего коллеги – инженера-технолога бюро мощностей отдела главного технолога **Дмитрия Темникова**. Вместе с женой **Натальей** и старшей дочкой **Эммой** они не только участвовали, но и заняли в спартакиаде призовое первое место.

– Мы часто участвуем в подобных соревнованиях и занимаем призовые места, так что медали давать некуда, – улыбаясь, рассказывает Дмитрий. – В спортивных стартах этого года нам необходимо было



прыгнуть в длину в состязаниях «Дальше всех», попасть в цель в соревнованиях по пулевой стрельбе, быстро пробежать. Все этапы мы прошли успешно.

Семья Дмитрия большая: вместе с Натальей они воспитывают троих детей. Здесь царит культ здорового образа жизни. Многие знают, как полезно заниматься спортом, как необходимо закаляться, делать зарядку, больше двигаться, бывать на свежем воздухе. Вот и Дмитрий Темников не только знает об этом, но и прививает любовь к спорту детям. Заинтересовал спортивным образом жизни жену. Теперь Наталья увлекается фитнесом, старшая дочка Эмма ходит в секцию по легкой атлетике, средняя Софья – фанатка конькобежного спорта, ну а маленький Матвей ещё не определился, но энергии ему не занимать. Дети увлекаются также шорт-треком, единоборствами. У всех есть велосипеды, коньки, ролики, а главное – желание заниматься физкультурой и спортом. Сам глава семьи дружит со спортом с детства – легкая атлетика, дзюдо, тхэквондо, футбол, велосипед.

Темниковы с удовольствием откликаются на приглашение спортивной комиссии профкома и принимают участие в различных соревнованиях и спартакиадах города.



Так и в спартакиаде «Дружим с физкультурой» они не подвели, завоевав сразу шесть золотых медалей. Совместные занятия спортом укрепляют семью, делают ее сплоченнее и дружнее.

– Спорт можно воспринимать по-разному. Можно часами болеть за своих по телевизору или на спортивных трибунах, а можно самим бегать и прыгать. Вот и наша семья старается свободное время отдавать спорту. «Здоровье – футляр красоты», поэтому, занимаясь спортом, будешь красивым и здоровым. Спорт дисциплинирует. Занятия помогают в работе, ведь насколько приятнее чувствовать себя бодрым и здоровым, чем сонным и вялым. Когда занимаешься спортом, ты как бы высвобождаешь лишнюю энергию, злобу, плохое настроение, скуку. Спорт – это наше всё!

Р.С. В сентябрьские выходные на территории школы № 142 состоялась финальная состязания спортивных семей в рамках XVI городской спартакиады «Спортивный город». Одной из самых спортивных семей города стала семья Темниковых. Поздравляем!

От всей души!

ЮБИЛЯРЫ ОКТЯБРЯ



3 октября

Климкович Ольга Николаевна, лаборант профилактория «Восход».

6 октября

Сусид Дмитрий Иванович, электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования энергоремонтного цеха.

7 октября

Мячин Валерий Иванович, слесарь механосборочных работ механообрабатывающего производства.

11 октября

Власенко Владимир Андреевич, слесарь-инструментальщик инструментального цеха.

12 октября

Плескач Юрий Николаевич, токарь инструментального цеха.

14 октября

Вставский Александр Борисович, токарь механообрабатывающего производства.

15 октября

Старых Иван Александрович, токарь службы главного механика.

Абубакиров Идрис Николаевич, грузчик сборочно-монтажного производства.

23 октября

Аполовников Владимир Леонидович, слесарь-ремонтник службы управления качеством продукции;

Ибрагимова Айжан Темергалиевна, сторож службы главного механика (участок № 60).

25 октября

Муравьева Нина Федоровна, маляр ремонтно-строительного цеха.

Бугай Александр Николаевич, грузчик цеха гальвано-малярных покрытий и печатных плат.

27 октября

Воронович Александр Васильевич, слесарь-инструментальщик инструментального цеха;

Скворцова Людмила Владимировна, повар цеха питания.

29 октября

Бондарев Владимир Иванович, слесарь-ремонтник энергоремонтного цеха.

