

СИГНАЛ



Выходит с июня 1959 года

№ 17 (15316) Октябрь 2017 г.



В СФЕРЕ ОХВАТА ВНЕШНЕЭКОНОМИЧЕСКАЯ ДЕЯТЕЛЬНОСТЬ

Международные связи у нашего завода были всегда. Предприятие исторически принимало участие в поставках на экспорт. Продукция спецназначения отправлялась во многие государства, среди которых ГДР, Венгрия, Польша, страны Юго-Восточной Азии. И если раньше заказчиком и посредником выступало государство, то с приходом рыночной экономики предприятие стало выходить на прямые контакты с потенциальными зарубежными заказчиками. Начальник службы спецпроектов и внешнеэкономической деятельности – нового для завода подразделения – Юрий Альфридович Минибаяев отмечает, что в существующих сложных условиях экспортное направление начинает активно и продуктивно развиваться.



На заседании межправительственной комиссии по ВТС Россия-Казахстан

– В основе деятельности нашей службы – организация внешнеэкономической деятельности и реализация спецпроектов с ведомствами и хозяйственными субъектами Российской Федерации. Если говорить о том, что уже сделано, то это проекты для силовых ведомств России, по которым мы совместно разрабатывали технические требования на создание новых изделий специального назначения. Так в 2016 г. разработана абонентская радиостанция в переносном кейсе. В этом же году мы передали в работу технические требования на мобильный вариант этой радиостанции. Испытания изделия, разработанные конструкторско-технологической службой, завершились с положительной оценкой.

В настоящее время находятся в разработке проекты по теме «Мобильная базовая станция сотовой связи» в интересах Министерства обороны Российской Федерации и российской телекоммуникационной компании.

Внешнеэкономическая деятельность предприятия неотрывна от различных выставок и форумов. Именно здесь зарождаются отношения и связи, перерастающие в дальнейшие крупные долгосрочные кон-

тракты. Задача – не только других посмотреть, но и себя показать, познакомиться с перспективными направлениями и идеями, взять их на вооружение. В сферу нашего охвата входят страны СНГ. С этими потенциальными заказчиками сегодня ведется активная предконтрактная работа. В связи с изменением курса евро и доллара цены на продукцию становятся еще более привлекательными для зарубежных партнёров.

– Лето этого года для нас выдалось достаточно «жарким», – продолжает Юрий Альфридович. – В июне, вместе с советником по внешнеэкономическим вопросам Борисом Александровичем Лавровым, мы участвовали в заседании российско-белорусской межправительственной комиссии по военно-техническому сотрудничеству. В результате заинтересованного обсуждения сторон в протокол были включены пункты о возможных поставках в Беларусь современных средств связи нашего завода и нашей готовности внести предложения по локализации производства унифицированных комплексов связи в адрес государственного военно-промышленного комитета республики. В общем, контакт налажен.

Активно ведём переговоры с Казахстаном. Здесь в июле мы участвовали в работе подкомиссии по военно-техническому сотрудничеству межправительственной комиссии по сотрудничеству между Республикой Казахстан и Российской Федерацией и предложили рассмотреть вопрос о возможном приобретении республикой нашей серийной продукции военного назначения. Думаю, что мы заинтересовали будущих партнёров, и надеюсь на дальнейшее совместное плодотворное сотрудничество.

На нашем предприятии проводится активная инновационная политика для обеспечения необходимого технического уровня разработок в интересах российских Вооруженных сил и сохранения конкурентоспособности на внешнем рынке. Мы планируем и анализируем свою деятельность, находим и предлагаем, инициируем новые разработки, прорабатываем тактико-технические требования. Задача – довести намеченные проекты до контракта.

Наша деятельность – результат тщательной и кропотливой работы многих служб и подразделений, а также московского представительства. Выполняя намеченное сегодня, мы уже живем завтрашним днём.

ВНИМАНИЕ: ОБНОВЛЕНИЕ ПРОИЗВОДСТВА!

Это, по мнению ведущего инженера-технолога бюро мощностей ОГТ Валерия Алексеевича Кромского, вызвано прежде всего необходимостью идти в ногу со временем. Оборудование, которое было передовым в 60-е годы прошлого века, устарело сегодня и физически, и морально. В этом году удалось подобрать и освоить оборудование, полностью соответствующее современным требованиям качества.



В.А. Кромский

– Если не обновлять оборудование, то быстро отстанешь от стремительно развивающихся технологий, – говорит Валерий Алексеевич. – На старом оборудовании становится все труднее обеспечивать требуемое сегодня высокое качество продукции, необходимую точность обработки. Для того чтобы и в дальнейшем качество нашей работы соответствовало современным требованиям, необходимо новое оборудование.

В начале этого года на заводе был принят новый план стратегического развития предприятия на 2017–2019 гг. Что сделано в этом году?! На малярный участок цеха № 38 приобрели новое оборудование – покрасочно-сушильный комплекс для окраски деталей светлыми красками, так называемую «чистую комнату». Специально по нашему техническому заданию это оборудование сделало НПО «Лакокраскокрытие» (г. Хотьково, Московская область). Комплекс герметичен, будет состоять из рабочего отделения на два места и инфракрасной конвейерной сушки, где деталь после покраски будет сушиться. Комплекс уже к нам поступил и до конца этого года будет внедрён в производство.

Теперь мы можем производить «светлую закалку». В цехе № 61 идут подготовительные работы для установки комплекса производства ЗАО «Накал» (г. Солнечногорск, Московская область)

для закалки в защитной среде аргона нержавеющей стали.

Для центральной заводской лаборатории мы давно хотели приобрести и, наконец-то, приобрели отечественное оборудование фирмы «ЛОМО» (г. Санкт-Петербург) – прибор для определения марок стали – оптико-эмиссионный спектрометр ДФС-500. Оборудование подобного рода у нас было, но с достаточно большим износом. Пришло время обновления. Новый спектрометр производит анализ материала в защитной среде, поэтому на него меньше оказывают влияние атмосфера, температура, влажность и давление. Прибор уже в работе.

Среди крупных покупок хочется отметить программную станцию Heidenhain, которую мы приобрели для техбюро механического производства. Производитель – крупнейшая фирма, занимающаяся выпуском систем ЧПУ в Европе. Станция позволит писать программы для больших пятикоординатных станков Hermle, расположенных на участке точной механики 33-го участка механообрабатывающего производства, и производить первоначальную проверку программы. В общем, прежде чем ставить программу на станок, на станции можно будет тренироваться, вносить корректировки и исправления. Это позволит существенно упростить процесс внедрения деталей на данных стан-

ках. Фортуна неоднократно улыбнулась 33-му участку МП. В этом году сюда приобрели также хороший сверлильный станок с резьбонарезкой Alztronic-6.

Для участка № 60 службы главного механика закупили оборудование, которое позволит для гальвано-малярного цеха делать пластиковые ванны, воздуховоды. Необходимый для этого химически стойкий пластик варят инструментом «Экструдер». Теперь он у нас есть, раньше приходилось заказывать на стороне.

Идёт восстановление и подготовка к запуску климатической камеры на испытательной станции СУКП. Она уже оснащена новым холодильным модулем, вакуумными насосами, системами увлажнения воздуха и имитации солнечной радиации, новым шкафом управления.

Закупаем и мелочёвку: для 35-го цеха – новые сварочные аппараты «Сварог», специализированный станок для заточки инструментов – пуансонов и матриц ValuGrind, для СМП – ультразвуковую установку пропитки деталей УЗС 4-30ПТ; швейные машины для шорного участка. Приобрели в этом году две системы защиты станка от столкновения. Уже монтируем новый трансформатор, который позволит спокойно потреблять электроэнергию в 21-м корпусе, также приобретены два компрессора «Альтаир» для подачи сжатого воздуха в 38-й цех и на участке точной механики 33-го участка.



Сварка деталей на сварочном аппарате «Сварог»



Работа за программной станцией Heidenhain

– Есть ли проблемы с доставкой?

– Оборудование сегодня очень сложное, поэтому вместе с ним мы покупаем и услугу. Если производитель импортный, то нам нужно, чтобы для оборудования они организовали доставку, растаможку, сервисные специалисты смонтировали его и запустили, научили наших специалистов на нём работать. Самостоятельно, методом проб и ошибок здесь дела не сделать – ошибки на таком оборудовании стоят очень дорого. К тому же поставщик берёт на себя не только эти обязательства, но и гарантии: всё, что случилось со станком в гарантийный период, он устраняет за свой счёт. После долгого затишья по-



Пропитка моточных изделий лаком на ультразвуковой установке УЗС 4-30ПТ



Заточка пуансонов на специализированном станке для заточки инструментов ValuGrind



Производится спектральный анализ на оптико-эмиссионном спектрометре ДФС-500

степенно в стране начинается техническое перевооружение и такие крупные предприятия как наше на одном станке не останутся, а с надёжными проверенными поставщиками будем сотрудничать и дальше.

– Насколько полно выполнили намеченный план по закупкам оборудования для производства в этом году?

– Уже сегодня, за малым исключением, план текущего года выполнен в полном объеме. Про какое исключение идёт речь? Планировали для 35-го цеха приобрести гайко-нарезной станок. В советское время такое оборудование производили в Армении и Беларуси, сейчас – только в Беларуси, в г. Молодечно. Однако необходимую нам модель они сняли с производства, и вопрос его приобретения остался нерешённым. К сожалению, в России подобное оборудование не производится, но мы оптимисты и надеемся всё же нужную нам технику отыскать!

– Валерий Алексеевич, вы сотрудничаете и ведёте переговоры со многими производителями оборудования. Насколько им можно доверять? Кто занимается проверкой надёжности потенциального поставщика?

– Проверкой надёжности поставщика занимается служба внутренней безопасности завода. СВБ рекомендует: можно или нет с данной компанией работать. С иностранными поставщиками мы сотрудничаем через их представителей в России. Российские представители в таком случае берут на себя всю ответственность за качество продукции и обязательства, подтверждают свою компетенцию, предъявляя необходимые сертификаты, и также проходят через сито СВБ.

– Несколько слов о вашей команде, которая изучает, решает вопросы технического перевооружения и оснащения нашего предприятия.

– Оборудование, поступающее к нам, разноплановое – это и гальваника, металло- и деревообработка, механика, поверхностный монтаж и т.д. Одному человеку не под силу справиться с таким объёмом. Бюро мощностей работает в связке и взаимодействует с квалифицированными по-



За сверлильным станком Alztronic-6

мощниками – техбюро того цеха, в который намечается поступление техники. Когда мы начинаем подбирать необходимое оборудование, то подразделение и техбюро цеха начинают подготавливать техническое задание, где описывается техническая характеристика того или иного оборудования. Вот например, сейчас плотно работаем с техбюро СМП над техническим заданием к камере по пайке плат к деталям в паровой фазе. Техбюро описывает, что и как они хотят, и такое оборудование мы уже нашли. Это будет новый виток обновления производства.

– Часто ли вы участвуете в работе профильных выставок, семинаров, конференций? Ведь чтобы полно владеть темой, надо знать её достаточно глубоко и всесторонне.

– Да, мы не сидим на месте и знакомимся с новыми современными моделями станков и приборов не только на страницах Интернета и рекламных буклетов. Стараемся бывать на выставках, посещаем предприятия-производители. Вот недавно познакомились с работой Авиационного завода имени В.П. Чкалова в г. Новосибирске, турбинного и оптико-механического заводов в г. Екатеринбурге. И в этом, и в прошлом году узнали много нового на выставке «Металлообработка» в г. Москве. Планируем побывать на ещё одной московской выставке – «Технофорум». Наши технологи посещали в этом

году семинары по поверхностному монтажу и рентгенам в г. Екатеринбурге.

– О чём сегодня «болит голова» у ведущего инженера-технолога бюро мощностей, ответственного за наполнение производства новой современной техникой?

– Формируем предварительный план на приобретение оборудования на следующий год, отмечаем самые проблемные точки. Например, одна из них – сушильные печи на новый участок СМП. Имеющиеся на сегодня печи больше греют окружающую среду, чем то, что необходимо.

Сегодня, в русле быстро меняющегося времени, важен современный подход к решению сложных технологических ситуаций не только с помощью мастерства высококвалифицированных кадров, которые на универсальном оборудовании и «черта могут сделать», но и за счёт совершенствования технологии и техники. Как видите, на заводе немало делается для его технологического совершенствования. По сравнению с прошлым годом ситуация по закупке качественного оборудования нормализовалась. Финансирование выделяется вовремя и в полной мере. Конечно, в цехах стоит еще немало морально устаревшего оборудования. Мы меняем его по мере возможности, понимая при этом, что замена старого оборудования на такое же новое – это технологическое топтание на одном месте. Для современного производства необходимы новые технологии, обеспеченные специальным оборудованием. Только такое сочетание сегодня гарантирует выпуск современной, качественной, конкурентоспособной продукции. К тому же новое оборудование стимулирует и рост профессиональный. Моя мечта – создать у нас завод будущего с автоматизацией производственного процесса и самыми лучшими станками.

Подготовила Екатерина Голият

РАЗРАБАТЫВАЯ ПРОДУКЦИЮ ГРАЖДАНСКОГО НАЗНАЧЕНИЯ

Проходя по коридору второго этажа заводоуправления в направлении профсоюзного комитета и изучая таблички на дверях, я не раз задавалась вопросом: что же такое конструкторско-технологическая служба? Ведь есть же ОГК и ОГТ. В чём секрет объединения конструкторов и технологов и чем занимаются эти люди, глубокомысленно вглядывающиеся в экраны мониторов? Чтобы найти ответы на вопросы и понять специфику подразделения, решила обратиться к и.о. начальника службы Степану Игоревичу Потёмкину. К нашему разговору присоединились и руководители входящих в службу конструкторских отделов – Владимир Алексеевич Белоусов, начальник конструкторского отдела счетчиков газа, и Роман Степанович Куцмус, и.о. начальника конструкторского отдела мобильных комплексов связи.

Конструкторско-технологическая служба – молодое подразделение, образованное не так давно – в 2012 г. Его задача – разработка техники гражданского назначения. В первое время в службу входили три отдела: отдел радиотехники и комплексных работ, отдел разработки конструкторской документации и технологический отдел.

В 2017 г. службу реорганизовали. Осталось два отдела – отдел счётчиков газа и отдел мобильных комплексов связи. Конструкторский отдел комбинированных материалов, задуманный как ещё один отдел, передали в ЦНИОКР. Курировать подразделение стал заместитель генерального директора по системным исследованиям и разработкам Иван Григорьевич Афонин.

Чтобы поставить газ на счётчик

– Первые счётчики газа на заводе стали выпускать в 1993 г., – рассказывает Владимир Алексеевич. – Это было ноу-хау, прорывом. Мы строили серьёзные планы. К тому же оригинальность нашего прибора «СГ-1» признавалась и международной научной и промышленной общественностью – в ноябре 1994 г. он был отмечен специальным призом Международной выставки Foire de Geneve в Швейцарии. Представители швейцарской газовой службы заинтересовались тогда его габаритами – по сравнению с теми счётчиками, которые учитывали потребление



Счётчики газа

газа в домах Европы, омский счётчик был в десять раз меньше.

Высокие технические характеристики и качество «СГ-1» – это, в первую очередь, заслуга талантливого и опытного коллектива. Специалисты отдела постоянно работают над усовершенствованием счётчика. Например, разработано новое конструктивное решение, которое обеспечивает повышенную помехозащищённость счётчика газа от вибрации и различных внешних воздействий. Ещё одно преимущество этой инновационной разработки – уменьшение габаритов. При этом гарантийный срок эксплуатации прибора увеличился до 10 лет, максимально упрощена система монтажа оборудования.

Работу по модернизации устройства признали на международном уровне: одна из модификаций счётчика газа была представлена на Международной выставке информационных и телекоммуникационных технологий «International ICTExpo-2011» в Гонконге. Эксперты высоко оценили технические и эксплуатационные характеристики прибора, который по ряду параметров превосходил счётчики производства Китая и Германии. В конце 90-х выпуск изделия на заводе сократился.



Идет проверка счётчика газа

– В 2010 г. в стране возник ажиотаж на счётчики газа: правительство приняло решение об обязательной установке такого прибора учета, – продолжает мой собеседник. – Решено было возобновить их выпуск. Ставили амбициозные планы – порядка миллиона счётчиков в год. Проанализировав запрос рынка, расширили производство. Были набраны люди, закуплено новое оборудование, создано специальное звено по разработке счётчиков газа. Мы создали новую модель и адаптировали ранее выпускаемую.

Конструкторы отдела в постоянном поиске – работают над предложениями по модификации счётчика газа. За период с 2008-го по 2010 г. отделом разработано четыре модели счётчика. Уже есть несколько вариантов «СГ-1» – 12-01, 12-02, 12-03, 12-04. Это и счётчик для встройки в газовую плиту, счётчик с индикатором, с маленьким или большим экраном, развернутый так и этак. В этом году ведущие конструкторы отдела спроектировали и сделали опытный образец счётчика газа 4-кубовый для коттеджей. Он уже прошёл предваритель-



Производство счётчиков газа – участок № 43 Сборочно-монтажного производства

ные испытания. Запланировано разработать ещё три модели. Проектируем и будем изготавливать установку и поверку 4-кубового счётчика. В перспективе – разработка автоматизированной установки для поверки счётчиков. Это обеспечит снижение затрат. В этой работе принимает участие весь коллектив отдела.

Сегодня конструкторское бюро отдела – это восемь человек. Над радионной частью счётчика работают инженеры-конструкторы 1-й категории Петр Николаевич Кайгородцев и Валерий Леонидович Ту-

Коротко

Степан Игоревич Потёмкин пришёл на завод сразу после окончания Института радиоэлектроники, сервиса и диагностики в 2011 г. Сначала работал в ОГК, потом перешёл в конструкторско-технологическую службу. Инженер, ведущий инженер, начальник отдела, и.о. начальника службы. Мастер спорта по автотехническому спорту, кандидат в мастера спорта по авиамодельному спорту. Каждый день узнавать что-то новое и развиваться – вот жизненное кредо Степана.



Конструкторский отдел счётчиков газа

пицкий. Программным обеспечением занимается инженер-конструктор 1-й категории Александр Николаевич Худорожко. Они разрабатывают новые перспективные продукты, соизмеряют внешний вид, цену и качество. Механика, разработка чертежей и реализация счётчика газа в металле – зона ответственности инженеров-конструкторов 1-й категории Натальи Юрьевны Лебедевой и Юрия Павловича Осоткина.

В разработке конструкторской документации задействованы молодые инженеры-конструкторы Людмила Николаевна Вертейко и Иван Владимирович Леганов. При участии Ивана Владимировича разрабатываются экспериментальные образцы датчиков расхода газа на основе ультразвукового способа измерения.



А.Н. Худорожко

В обязанности инженеров-конструкторов КТС входит также сопровождение производства счётчиков газа в сборочно-монтажном производстве (анализ от-

казов, решение возникающих при изготовлении изделий проблем).

Мобильный и креативный

В составе конструкторско-технологической службы есть ещё один отдел – отдел мобильных комплексов связи. Молодой, многопрофильный и мобильный. Его направ-

этом направлении. Были выпущены ещё машины подобного направления. В 2017 г. мы завершили проект мобильного варианта исполнения линейной радиостанции для нужд силовых ведомств страны.

Всего вместе с руководителем в отделе 6 человек. В обманчивой тишине кабинета их мысли реализуются в конкретные изделия и проекты. Наиболее опытный разработчик по механическому монтажу – инженер-конструктор 1-й категории Екатерина Васильевна Ткаченко, электрической составляющей занимается инженер-конструктор 1-й категории Андрей Юрьевич Иванов. Ещё есть ведущий инженер-конструктор Александр Викторович Цуканов, человек в коллективе новый, но уже все его внимание отдано разработке мобильного варианта исполнения линейной радиостанции «Омск». Инженер-конструктор Антон Григорьевич Комаров привносит свои идеи – он работает над проектом роботизированной платформы. Здесь же трудится разработчик кабельной продукции и документации, человек с активной жизненной позицией, общественник и активист, инженер-конструктор 2-й категории Ксения Евгеньевна Гаврилова.

– Продолжается становление нашего коллектива. Ставка сделана на молодёжь, на её энергию и креативность. Идёт поиск новых направлений, работа с текущими проектами. Мы боремся за будущие проекты, среди которых модернизация и выпуск мобильных базовых станций для российских телекоммуникационных компаний, проект «Умный дом».

Подготовила Екатерина Голият



Слева направо: Н.Ю. Лебедева, Ю.О. Осоткин, И.В. Леганов

ление – мобильные комплексы связи. Руководит отделом и.о. начальника отдела Роман Степанович Куцмус.

Сейчас основная задача творческого коллектива отдела – разработка комплекса мобильной базовой станции связи для телекоммуникационной компании. Это не первая работа такого уровня. В 2009 г. сотрудники существовавшего тогда отдела технического развития разработали и выпустили подобную мобильную базовую станцию.

– Мы её разработали, – делится Роман Степанович. – И с того момента стало понятно, что завод может работать в



Конструкторский отдел мобильных комплексов связи

ВАМ – НАША ЛЮБОВЬ И УВАЖЕНИЕ

В редакцию пришло письмо от председателя культурно-массовой комиссии заводского Совета ветеранов Нины Ивановны Бобровой. В нём рассказ о мероприятии, проведённом Советом ветеранов совместно с КТОСом микрорайона «РЕЛЕРО» в честь Дня пожилых людей, и слова благодарности его организаторам.



– В типографию Радиозавода им. А.С. Попова пришла я молодым руководителем в 29 лет и вот уже 39 лет не только коллектив типографии, но и завод считаю своим вторым домом, где дружба, взаимопонимание и коллективизм всегда главенствуют. Таким же товарищеским духом пропитана атмосфера коллектива заводского Совета ветеранов, который в честь праздника Дня пожилого человека в КТОСе микрорайона провёл встречу ветеранов предприятия «Осенняя встреча тех, кто не считает годы».

Приятно сознавать, что в Совете ветеранов микрорайона есть люди, проработавшие на предприятии многие годы. Мы часто собираемся в КТОСе, обсуждаем

насушные проблемы, делимся новостями, поздравляем друг друга с торжественными событиями. И когда приходим мы сюда для поздравления в День пожилого человека, то всегда ощущаем теплоту и радушие.

Друзья, как хорошо, что мы не потеряли друг друга, собираемся, общаемся, по-прежнему продолжаем делать добрые дела, занимаем активную жизненную позицию! Замечательная культурная программа встречи, которую провели ветераны завода – руководитель районной библиотеки Галина Андреевна Лапшина и руководитель детского клуба «Молния» Елена Валерьевна Рябова. За душу брали прекрасные песни в исполнении наших ветеранов Татьяны Дмитриевны Гвоздевой под аккомпанемент Сергея Ивановича Гвоздева. А чего только стоит замечательный конкурс «Королева осени»! От вкусных и красиво оформленных блюд из выращен-

ных на огородах овощей и фруктов просто ломились столы. Будет что вспомнить!

В этом году ветеранскому движению исполнилось 50 лет. В связи с этим каждому участнику встречи были вручены от КТОСа небольшие подарки. От заводского Совета ветеранов мы в ответном слове приподнесли два больших торта.

Огромное спасибо всем, кто принимал участие в подготовке и проведении встречи, за прекрасно проведенное время. Надеюсь, что впереди нас ждут интересные мероприятия и яркие события.



ПРИКОСНУТЬСЯ К ИСТОРИИ



Многие из наших заводчан, конечно же, бывали в Санкт-Петербурге или планируют посетить его. Этот город считается не только второй столицей и культурным центром страны, для нас он ценен ещё и тем, что здесь жил и работал А.С. Попов, один из величайших российских учёных, изобретатель радио, имя которого присвоено нашему предприятию.

Здесь можно пройтись по улице профессора и изобретателя А.С. Попова, отдохнуть в сквере, где ему установлен памятник, посетить музей-квартиру изобретателя на территории Ленинградского электротехнического института, ректором которого (Санкт-Петербургский императорский электротехнический институт Александра III) он был избран в последние годы жизни. Большая экспозиция, связанная с деятельностью Александра Степановича, представлена в центральном музее связи имени А.С. Попова. Среди экспонатов – рукописные документы, приборы Кронштадтской лаборатории и первый радиоприёмник. На интерактивном экране можно посмотреть хронику – небольшие фрагменты, запечатлевшие А.С. Попова во

время спасательной операции в Финском заливе, когда с помощью беспроводного телеграфа были обнаружены и спасены 27 моряков.

Прожил Александр Степанович всего 46



лет, но многое успел сделать. Именем выдающегося изобретателя радио назва-



ны улицы и скверы, аллея в Кемерово и сопка в Ленинградской области, музеи и творческие коллективы, спутник и базовые станции сотовой связи, образовательные учреждения и радиостанции, технические центры и заводы, в числе которых и наше предприятие.

Ольга Еремеева, ведущий инженер-конструктор ОГЭ

В ПОИСКАХ СВОЕГО «ТРОФЕЯ»

Посиделки с удочкой на берегу, в одиночку или с друзьями, когда солнечные блики отражаются на водной глади и нервные подергивания поплавка заставляют вздремнувшего рыбака взбодриться – клюёт, не показалось ли, знакомы многим нашим заводчанам. Рыбалка – широко распространённое занятие в свободное от работы время. Мы уже писали о тех, чьё увлечение рыбалкой прибавляет хлопот хозяйке: улов почистить, засолить, повялить, пожарить. Однако рыбалка рыбалке рознь, и мы вновь обращаемся к этой теме. Сегодня о своём увлечении рассказывает Бахыт Садвакасов, начальник бюро отдела информационных систем.

Рыбалка затягивает, однажды побывав на ней, человек часто становится ее поклонником на долгие годы. Везение, удочка и речка – вот что надо современному человеку для отдыха и релаксации. Бахыт «заболел» рыбалкой еще в детстве, когда они с друзьями ловили на червя и на тесто карасей в местном котловане.

– С этих карасей у меня и пошло. На удочку, на закидушку... Понравилось, стал изучать, узнавать по этому вопросу что-то новое. Читал литературу: какие крючки выбирать, из чего поплавки делать, на какую глубину погружать, на что ловить. Ведь обидно, когда рыба уходит.

Бахыт любит рыбалку именно за страсть и азарт, которые она приносит, за то, что дает возможность побыть наедине с природой и испытать непередаваемые ощущения от этого.

– Однажды мое представление о рыбалке пополнилось новыми впечатлениями. Однокурсник повез меня в тайгу – на северо-восток области, реку Шиш. Здесь на сплаве впервые я поймал щуку. До этого такую рыбу даже не видел!

Это была совершенно другая рыбалка – активный поиск так называемого «трофея». На одном месте не задерживаешься, через каждые 10-20 минут переплываешь на другое место. Рыбалка, заставляющая думать, анализировать, наблюдать – за рекой, её движением, водоротами и коряжником. Успех такой рыбалки зависит и от умения перехитрить рыбу, соблазнить приманкой.

К романтике и азарту можно прибавить и таежную уху, тушеную щуку: на костре, в котелочке, куски рыбы тушатся с картошкой, добавляется сало, соль, перец, лук и

лавровый лист. Щука – рыба постная, поэтому сало необходимо.

С этого времени наш рыболов стал более пристально подходить к ловле хищника.

– И тут началась погоня за «трофеем». Здорово поймать самую крупную рыбу. Это вам не карась! Я купил свою первую лодку и стал внимательно изучать вопрос снастей. Спиннинг спиннингу рознь, катушки, крючки, блесны также разные бывают. Как итог – мой самый крупный улов – 15 кг 200 г.

Рыбалка, если подходить к этому увлечению серьезно, довольно затратное дело. Ты должен понимать, что без необходимой экипировки не обойтись – хороший «трофей» заполучить будет трудно. Каких только снастей и приманок нет! Однако охота на хищную рыбу тем и хороша, что не надо прикормку готовить, запаривать. Когда у тебя есть приманки и спиннинги, то ты свободно в любое время можешь отправиться в путь.

Хорошая снасть дает почувствовать поклевку. К тому же и обмануть рыбу достаточно легко. Взрослые щуки ловятся порой на шнурок от ботинка. Все зависит от умения рыбака прочитать водоем, вычислить, где рыба, и выманить ее.



Каждый рыболов хранит свои секреты ловли рыбы, «тайные» места. И, конечно, как любой бывалый рыболов, Бахыт не отмахивается от примет и поверий. Например, одна из примет спиннингистов – самая уловистая приманка непременно в рыболовном ящике у друга. Также всегда было плохой приметой считать количество пойманной рыбы и то, что нельзя переступать через оснащённую удочку.

А ещё рыбалка – это романтика! Природа просыпается, и вместе с ней ты встречаешь рассвет и провожаешь закат.

– Что могу пожелать начинающим рыбакам: цените и берегите природу, будьте готовы к большому улову и не испортите рыбу. Только рациональное отношение к рыбалке будет способствовать сохранению природы для наших детей. Главное – уметь вовремя остановиться, и, конечно, терпения, ну и ни хвоста ни чешуи.

Екатерина Голият



«ЗОЛОТАЯ ОСЕНЬ» НАС НА ТУРТЕХНИКУ УНОСИТ!

С 29 сентября по 1 октября на 103-м километре Муромцевского тракта в районе поселка Согра стартовал традиционный чемпионат Омской области по спортивному туризму на пешеходных дистанциях «Золотая осень». Чемпионат собрал любителей туризма со всего Прииртышья. В нём также приняли участие «Проходимцы» – сборная команда нашего предприятия.

Ежегодный осенний слёт – возможность проверить техническую и тактическую подготовку команд, отработать приемы техники безопасности, обменяться опытом с коллегами, приобрести новых друзей. В программе слёта – соревнования по спортивному туризму (командные и лично-командные), кроме спортивных соревнований, были проведены конкурсы бивуаков, презентация туристических видеонарезок, вечер «костровой» песни и другие мероприятия. Наша команда принимала участие только в соревнованиях по туристической технике. В программе слёта мы не участвовали.

– На «Золотой осени» туртехника была в несколько раз сложнее той, к которой мы привыкли, – поделился впечатлениями капитан заводской команды Владимир Грязнов (заместитель начальника 38-го цеха по технической части). – Однако после прохождения дистанции профессиональные туристы искренне удивились, что наша команда любителей име-



ет настолько хорошую подготовку, что способна составить им конкуренцию. Жили мы в одной большой палатке, питались походным борщом, а немногочисленное свободное время проводили у костра с душевными песнями и беседами.

К нашей беседе присоединяется тренер по спортивному туризму, один из организаторов



И. Белозёров



В. Грязнов

заводской команды и участник чемпионата Иван Белозёров (мастер 35-го цеха):

– «Золотая осень» – завершающая точка в летнем туристическом сезоне, чемпионат, организованный Министерством по делам молодёжи, физической культуры и спорта Омской области и Областной федерацией спортивного туризма, для тех, кто избрал туризм и всё, что с ним связано, жизненной дорогой. Нам как любителям было немного сложно, зато интересно и весело.

Мы приезжаем на этот слёт уже третий год подряд, и каждый раз узнаём что-то новое, наблюдаем, обмениваемся опытом. Техника прохождения турполосы профессионалами поражает, применяется всё больше приспособлений и инструментов.

В этом году этапы турполосы были не так сложны, но расстояние между ними было достаточно большое. Технически к этому я был готов, физически – нет. Тяжело! Решил с этого дня бросить курить и больше внимания уделять тренировкам. Понял, что курение и спорт – несовместимы!

Да, мы проиграли по очкам, но выиграли по знаниям. Я доволен! Ребята из нашей команды удивили, особенно новички. Прошли без тренировки очень неплохо. Схватывают всё на лету! При прохождении туртехники хорошие результаты показали Владимир Грязнов (цех № 38), Иван Макагон (СМП), Денис Таракановский (ОГК).

Хочу всем участникам нашей команды сказать большое спасибо. Постарались все. Отдельная благодарность Профсоюзу за поддержку и финансовую помощь. В ближайшее время планируем зимний рождественский поход с заездом в г. Екатеринбург.

Если у кого-то возникло желание пойти в поход с нами, звоните мне – Ивану Белозёрову (50-93) или Владимиру Грязнову (57-20). До встречи!

Наталья Ананьева



«Проходимцы»