

СИГНАЛ



Выходит с июня 1959 года

№ 1 (15300) Январь 2017 г.



«НАМ ПРЕДСТОИТ ПЛОДОТВОРНАЯ РАБОТА»

Стремительно летит время, внося в нашу жизнь череду событий, рабочих, выходных и праздничных дней, отпусков. «Делу – время, потехе – час» – гласит народная мудрость: рождественские каникулы завершились, и заводчане с новыми силами окунулись в трудовые будни 2017 года. Производственными планами с нами поделился главный инженер завода Богдан Владимирович Вечерковский.

– В этом году объём производства запланирован выше прошлогоднего. Это позволит при переходе на новую систему оплаты труда по Коллективному договору получать достойную зарплату всему коллективу. Без дела сидеть не придётся. Нам предстоит плодотворная работа. К тому же год ответственный, так как завершает трехгодичный контракт по государственному оборонному заказу.

Несмотря на то, что на январь выпало много выходных и праздничных дней, работаем уже в полную силу. Набираем темпы.

Сегодня основная задача – спланировать производственный цикл, чтобы исключить так называемые «вечеровки», которые использовались в 2016 г. Считаю, что от этого необходимо уходить. Должна быть ежемесячная ритмичная загрузка без лишних расходов.

В 2017 г. на предприятии продолжится реализация программы технического перевооружения завода. Основное внимание и средства будут направлены на модернизацию 38-го цеха. Здесь два года назад уже было заменено оборудование, проводится необходимый ремонт, большое внимание уделяется культуре производства, но требуется дополнительное обновление «чистых комнат» (покрасочных камер избыточного давления). Это самое проблемное место. Технологи совместно со специалистами из Казани составлено техническое задание и проработаны варианты приобретения таких комнат. Новое оборудование предполагает высокое качество покраски, уход от двойного и тройного перекрашивания. Идут поиски оптимального поставщика.



Министерством промышленности и торговли РФ разработан график замены импортных комплектующих отечественными. Мы действуем в соответствии с ним и постепенно, до конца этого года, должны произвести все изменения в комплектации.

Задачи и планы на новый год определены. Все они нацелены на результат – успешное выполнение государственного оборонного заказа. Главное – ответственно, качественно и с душой выполнять порученное дело!

ВОВЛЕКАЯ ШИРОКИЙ КРУГ АВТОРОВ

Началось подведение итогов работы профсоюзных организаций подразделений за 2016 год. Одно из направлений – размещение информации о подразделениях, его профсоюзной организации в газете «Сигнал». Напомним, что заводская газета – издание трудового коллектива нашего предприятия и потому вправе рассчитывать на широкий круг авторов.



Публикации газеты «Сигнал» можно разделить на несколько блоков. Это информация администрации предприятия – наши перспективы, цели, проблемы и успехи на уровне, интересном рядовому работнику.

Следующий блок – материалы о работе подразделений, работающих в них людях, которые подготавливает, как правило, редактор газеты Екатерина Александровна Голяят. Задача автора – презентация каждого, даже самого маленького подразделения, ведь на предприятии нет «маленьких ролей». В прошедшем году мы уже увидели материалы об СМП, СГМ, ОГТ, ОГМетре, ОГК, цехах 10, 38, 61, 63, 65, 35, участке

Центрозавоза, механообрабатывающем производстве. Люди охотно рассказывают о своей работе, коллегам, и эти номера газет впоследствии пополняют домашние архивы заводчан.

Информация Профсоюза – ещё один блок. Статьи по наиболее важным вопросам предоставляет и комментирует заместитель председателя Профсоюза. Кроме того, в каждой комиссии назначены люди, ответственные за информационную работу. Они готовят информацию о принятых Положениях, проведённых мероприятиях

и т.д. В комиссии по организации культурно-массовой работы это – председатель А.С. Пашкова, в спортивной комиссии – С.А. Молчанов, в комиссии по охране труда – Н.Ю. Аксёнова, в организационно-информационной комиссии – О.Д. Еремеева, в социальной – руководители комиссии С.А. Канаев и О.В. Жафярова.

И, наконец, собственное творчество заводчан – размышления на вольную тему, время от времени появляющиеся на страницах газеты. Установлены безусловные лидеры, это С.М. Калачева, ООС, и С.Н. Федосеев, цех 38. Также регулярные авторы – С.А. Рыжаков, СВБ, Л.Л. Ерошен-

ко, БНС, О.В. Горяев, цех 74, А.Г. Герасимова и Е.В. Жорова, ССО.

В зачёт организации идёт любое активное сотрудничество с редакцией. При соединитесь!

Виртуозы пера и, главным образом, клавиатуры 2016 г. работают в этих подразделениях

Подразделение	Количество публикаций с его участием
Администрация	28
цех 38	13
ОГК	12
цех 63, ОГЭ	11
СП, СВБ, РСС, ГОиЧС	8
МП (участки 33 и 34)	7
ОГТ	7
ООС	7

Подготовила О.Д. Еремеева

На фото: заседание организационно-информационной комиссии

С юбилеем

ПЯТЬДЕСЯТ – ЭТО ВЕХА!

Трудовая деятельность слесаря-ремонтника холодильно-компрессорного участка энергоремонтного цеха Владимира Ивановича Бондарева на нашем предприятии началась 20 января 1967 г. Пятьдесят лет назад! Сегодня юбиляру, профессионалу своего дела мы адресуем слова поздравления и самые наилучшие пожелания.

Все эти годы Владимир Иванович занимался настройкой, ремонтом и обслуживанием холодильного и компрессорного оборудования: климатические камеры, установленные на участках сборочно-монтажного производства, на испытательной станции, холодильное оборудование столовой, вакуумные установки 35-го и 61-го цехов, а также компрессорное оборудование от образцов 60-х годов до самых современных высокопроизводительных установок. Вместе с заводом прожиты время расцвета в советский период, период разрухи и безденежья – в перестроечный период, когда приобретение любой запчасти превращалось в проблему.

Завод пережил второе рождение. Сегодня приобретаются современные компрессоры, на участок пришли молодые специалисты, для которых помощь и советы Владимира Ивановича порой бесценны.

Качественная работа нашего коллеги, своевременное выполнение производственных заданий неоднократно удостоивались высокой оценки. Из почётных грамот различного уровня юбиляру уже можно составить домашний архив.

Владимир Иванович – ветеран завода и ветеран труда, старейший работник цеха № 63.

Уважаемый Владимир Иванович! Коллектив энергоремонтного цеха благодарит Вас за многолетний добросовестный труд в нашем подразделении, большой личный вклад в создание и развитие энергетического комплекса предприятия, за верность заводу и его традициям. Желаем Вам крепкого здоровья, счастья и долгих лет жизни!



**Ваш жизни опыт, мудрость нам необходимы,
Советы Ваши очень нам важны,
Мы поздравляем от души Вас с юбилеем,
И тем, что вместе мы работаем – горды!
Пусть труд приносит только вдохновенье
И щедро наградит судьба!
Спокойствия, успехов и здоровья,
И счастья на долгие года!**

Коллектив цеха № 63

ЯРКО ОБУСТРАИВАЯ ЖИЗНЬ

Имя Татьяна (др. греч. – устроительница, учредительница) яркое и красивое. В этом звучании соединились скромное внимание и выразительность. Чаще всего Татьяна – очень эмоциональный и артистичный человек. Вот такой обаятельной и эмоциональной, с яркими лучиками солнца в глазах предстала предо мной инженер по подготовке производства 40-го участка 38-го цеха Татьяна Александровна Снежкова.

Татьянин день, 25 января, стал праздником не только для российского студенчества, тех, кто пробует на зуб прочность гранита наук, но и для всех-всех Татьян, их родных и друзей. Для нашего предприятия этот день особенно актуален, так как у нас трудятся 109 сотрудниц с таким именем. Если не в каждом, то во многих подразделениях можно обнаружить Татьяну, а то и несколько. Такая статистика.

В глазах тепло солнечных лучей

– Считаю, что в выражении «как вы судно назовете, так оно и поплывёт», есть правда. Как меня нарекли в 1956 г. именем Татьяна, так у меня жизнь и потекла. Соответственно имени. Я человек педантичный, у меня всегда всё по полочкам, под контролем, стараюсь обустроить окружающую действительность. В школе была старостой, а как только начала трудовой путь, выбирали комсоргом, потом и парторгом на Венгеровском маслодельном заводе. Беспрерывно 12 лет – председатель профсоюзной организации цеха № 40, теперь 40-й участок 38-го цеха Омского радиозавода. В настоящее время – председатель цехового совета ветеранов.

С именем Татьяна у меня связано многое в жизни: лучшая школьная подруга, с которой мы дружим по сей день, – Татьяна, а настоящий друг – явление редкое.

Шаги в профессию

После окончания Омского сельскохозяйственного института им. С.М. Кирова Татьяна Александровна десять лет трудилась на Венгеровском маслодельном заводе в Новосибирской области.

– Родом я из Новосибирской области. Так получилось, что соседка, работающая на молзаводе, активно рекомендовала мне учебу в омском вузе и полезность профессии инженера по молоку и молочным продуктам. Не особо раздумывая, я воодушевилась и поступила учиться по целевому направлению. В учебу охунулась с головой. Для меня было интересно всё, к тому же я знала, что рабочее место ждёт меня по окончании учебы.

Как по маслу протекло её становление в профессии. На маслодельном заводе начинала в лаборатории бактериологом, дошла до завпроизводства. Одно время замещала главного инженера, так что производство знала от и до. Трудовая книжка – идеальная.

С такой трудовой книжкой и огромным желанием перемен решила наша героиня поменять место жительства и отправилась в город Омск.

– Одна из главных причин моего решения – поиск настоящей любви и мечта со-

здать семью. Почему именно в Омске? Не знаю, может быть, повлияли его близость к Новосибирской области и годы учебы в вузе. Как бы там ни было, но в 1986 г. вновь оказалась здесь. Судьба ли и ангел имени двигали мной, а может быть, случай, познакомивший с человеком, который помог мне трудоустроиться в новом городе.

Стремление кардинально изменить жизнь привело Татьяну Александровну в отдел кадров Омского радиозавода. Заместитель генерального директора по кадрам и режиму Михаил Михайлович Чернявский с напутствием: «Вот тебе кадр!», поручил руководителю 40-го цеха Сергею Анатольевичу Мельниченко трудоустроить молодого специалиста у себя в подразделении.

– Должность инженера по подготовке производства пришлась мне по душе, а наставником и активным помощником во всем стала заместитель начальника цеха по производству Анна Ивановна Кравченко. Она легко ввела меня в профессию, всё показывала на личном примере, многому научила. Я ей очень благодарна!

Должность инженера по производству ответственная и сложная. От неё зависит то, как будет идти производственный процесс, насколько каждое рабочее место обеспечено необходимыми материалами.

– Через мои руки проходят все основные и вспомогательные материалы. Всё это надо вовремя завезти в цех и своевременно передать на участок. Ежедневно на меня «сыпятся» многочисленные мелкие вопросы. Необходимо эту гору вопросов вовремя и тщательно «перелопатить».

Семья – самая важная ячейка

– В Омске встретила любимого человека, вышла замуж. Время тогда было непростое, тяжелое для страны и для завода. Поэтому, после рождения дочки Снежаны в 1990 г. решила уйти в декретный отпуск. Посвятила воспитанию ребенка 13 лет и в 2003 г. вновь вернулась на завод.

Семья – это серьезная каждодневная работа. Стараюсь быть дипломатом. В ответственных вопросах отдаю последнее слово и приняты решения на откуп мужу. Если возгорается костерок ссоры, считаю, что лучше помолчать, не дать пламени, которое с каждым словом разгорается всё ярче, сжечь наше отношение друг к другу, включаю разум. Когда уже никого нет рядом – выпало всё, что накипело.

Дочка выросла ребёнком самостоятельным. Всё сама. Стараюсь только советовать, но ни в коем случае не ломать. Она сама строит свою жизнь, впрочем, как и я.

Домом с удовольствием готовлю. Моё коронное блюдо – торты. Любовь к кулинарному делу очень пригодилась и на заводе. Праздники, конкурсы не обходились



без моих сладких изделий. В конкурсе на лучшее осеннее блюдо мы зачинатели (идеи для интересных композиций навеяла городская «Флора»). С нашего цехового конкурса-выставки «Осенний бал» начался традиционный общезаводской конкурс подобной тематики.

Какие только торты мы не делали?! Торт-плату, торт-репку. Как-то сделали торт «Весеннее настроение» просто необыкновенной красоты, но наш сотрудник, с таким волнением и трепетом понёс его на выставку, что запнулся и упал. Вместо «настроения» получились одни «руины». Мы были в шоковом состоянии – и это ещё слабо сказано! Участвовать в конкурсе, конечно же, не стали, но впечатления остались на всю жизнь.

Надо, Таня, надо!

– Моё жизненное кредо: «Надо, значит, надо!». Если есть настрой, то я как солнышко стараюсь своими лучиками согреть и заинтересовать как можно больше людей. Всегда всем желаю лишь одного: чтобы задуманное непременно сбылось.

Люблю ходить на новые постановки в театр, путешествовать. Побывала везде – на всем пространстве Советского Союза: начиная с Кольского полуострова, с его болотами, моршкой и белыми ночами, и завершая Красноярском. Командировки позволяли. Теперь часто приезжаю в гости к брату и с удовольствием отдыхаю на Обском море.

Вот так ярко обустроивает жизнь семьи и окружающих её людей Татьяна Александровна из 40-го участка 38-го цеха. И, принимая поздравления в Татьянин день, желает всем любви и семейного счастья.

Екатерина Голият

ДЛЯ ОВК ВСЁ НЕВОЗМОЖНОЕ ВОЗМОЖНО!

Заводское производство – сложный механизм, и для того чтобы он работал бесперебойно и выпускал качественную продукцию, важен труд каждого. Сегодня мы расскажем об отделе, за скромной аббревиатурой которого скрывается важное направление деятельности.

Без этого подразделения как без рук, точнее, без комплектующих. Отдел внешней кооперации – составная часть службы материально-технического обеспечения, основной задачей которого является обеспечение завода комплектующими изделиями в объемах, необходимых для выполнения производственной программы, ремонтно-эксплуатационных работ и создания текущих нормативных запасов. Это и так называемая «мелочевка» – резисторы, конденсаторы и др., и аппаратура серьезных размеров, машины КАМАЗ.

– С нас начинается работа всего предприятия. Поэтому к нам такое пристальное внимание, – мы беседуем с начальником отдела внешней кооперации Ириной Николаевной Новак.



Коллектив ОВК

От того насколько слаженно сработает отдел, в какие сроки обеспечит необходимыми комплектующими завод, зависит трудовой ритм всего коллектива. Загрузка полная. Для этого в ход идут все возможные способы: дипломатические приемы, личное обаяние, аргументы и документы. Номенклатура комплектующих измеряется тысячами штук. Среди них – детали отечественного и импортного производства.

И это ещё только вершина айсберга скрытой от взгляда заводчан деятельности, которая заключается в подготовке проектов перспективных и годовых планов кооперированных поставок; в составлении заявок на комплектующие изделия с обоснованием их потребности; размещении заказов на комплектующие изделия; участии в заключении и оформлении договоров; подготовке спецификаций и других документов на поставку изделий по кооперации; приемке поступающих на завод комплектующих по количеству и качеству; оформлении претензионных

материалов при нарушении поставщиками договорных обязательств; организации работы складов комплектующих изделий; ведении снабженческих и складских операций.

В функции отдела входит и много других обязанностей. Перечислять можно ещё долго и всем этим занимаются всего 32 человека. Это – группа полупроводниковых приборов отечественных и импортных производителей и группа машин, агрегатов и разъемов. В центральных складах отдела все по полочкам раскладывает и следит за порядком группа кладовщиков.

Основа основ – план производства, который поступает из планово-диспетчерского отдела, и служебных записок,

где каждое подразделение отмечает номенклатуру, необходимую для производственного цикла. Образно говоря, все ингредиенты попадают в котел ОВК, и начинает готовиться важное для здоровья завода эксклюзивное блюдо – борщ из комплектующих. Вообще, новый год в ОВК начался уже в октябре 2016 г. В это время здесь всё уже бурлило и кипело: важно загодя обеспечить подразделения комплектующими, чтобы в очередном году производство не простаивало.



Группа кладовщиков

– С новым ФЗ № 275 работы прибавилось, увеличился документооборот: на каждое изделие – отдельный спецсчёт, раздельный учёт, договора, заявки... Целая кипа документов, – рассказывает Ирина Николаевна. – В связи с импортозамещением выходим на новых поставщиков, которых рекомендуют, работаем над подготовкой и продвижением нового проекта, разработчики ЦНИОКР. Действуем в одной связке с отделом главного конструктора, главной бухгалтерией, производственно-техническим отделом, планово-экономическим, цехами основ-



ного производства. С потенциальными поставщиками проводим переговоры о своевременной поставке.

Сложно, но можно

– График импортозамещения согласован с нашим заводом, – продолжает руководитель отдела, – есть сроки его выполнения. График-то мы выполнили, но столкнулись с такой проблемой: предприятия-партнеры с увеличенными объемами производства не справляются. Правда, они стараются, перестраиваются на ходу. Я в этом вопросе, конечно же, настроена оптимистично: сообщу справимся! А вообще, с импортом мы начали работать с 2000 г.: география поставок была обширной – начиная со стран Азиатского региона и завершая Америкой. В основном, «мелкие» комплектующие – резисторы, конденсаторы, микросхемы, диоды, транзисторы. Аппаратура и КАМАЗы – только отечественного производства. Много комплектующих приходило с Украины и Литвы. Болезненно разрывать годами сложившиеся связи. Теперь, как вы понимаете, эти государства вне зоны доступа.

Сюда приходят по зову души

Любой документ, техническое решение, всё идёт через ОВК. Чтобы реализовать задумку в жизнь, без отдела не обойтись. Это механизм, который крутится постоянно, не останавливаясь ни на секунду. Новые задачи, проблемы... Каждый день непредсказуем. Поэтому работу здесь лёгкой не назовёшь. Сюда приходят по зову души и сердца, иначе никак. Вот так по зову души пришла сюда и руководитель отдела Ирина Николаевна Новак. Пришла и уже более сорока лет верой и правдой служит общему делу. Начинала с монтажного РЭАиП в 41-м цехе, потом – в ОВК техником, руководителем группы, ведущим экономистом, заместителем и уже начальником отдела. Лидерские качества, умение убеждать и аргументировать, а также личное обаяние помогают руководителю отдела не только в решении задач, но и в объединении коллектива.

– У нас в отделе ценен каждый сотрудник. Невозможно кого-то выделить, кого

ни возьми – индивидуальность в своей группе. У нас в отделе даже грузчики – самородки, без вредных привычек, образцово-показательные!

Работаем и напрямую общаемся с поставщиками, поэтому важны как внешний вид и личное обаяние работников, так и комфортабельность помещений, а также скорость решения производственных вопросов. Отмечу, что в отделе сделан косметический ремонт, в этом году ожидаем обновление компьютерной техники, ведь без современного офисного оборудова-

ния и Интернета представить качественную работу отдела сегодня невозможно.

Не хлебом единым

Однако, как говорится, не хлебом единым жив человек. И общественная жизнь отдела не стоит на месте. К беседе присоединилась профорг Татьяна Валерьевна Казанцева:

– Коллектив отдела принимает активное участие во всех спортивных мероприятиях нашего предприятия. Недавно женская команда ОВК заняла первое место в

пионерболе. Не стоим в стороне и от творческих конкурсов, приобщаем таланты подрастающего поколения. И, конечно же, объединяющий момент – корпоративные выезды на отдых, поздравления с юбилеями и днями рождения. Не забываем и ветеранов. В прошлом году с 90-летием поздравили Марию Мироновну Орлянскую.

Коллективный труд и яркая общественная жизнь зовут к подвигу, поэтому для сотрудников отдела всё невозможное возможно!

Екатерина Голият

МАЛЕНЬКИЙ МИР ПОВЕЛИТЕЛЕЙ ПЛАСТМАСС

Честно говоря, до знакомства с участком обработки деталей из пластмассы я не представляла, что не где-нибудь в тридесятном царстве, а буквально под боком, есть такая замечательная специальность – обработчик изделий из пластмассы. Ее изюминка – в возможности совмещения рабочего процесса и медитации ☺. Ритмичные, отлаженные, точные движения рук можно сравнить с танцем, во время которого сознание отдыхает, очищается. Видимо поэтому работники участка такие улыбчивые и радушные.

Для многих наших сотрудников некоторым открытием становится сам факт наличия на предприятии отдельного подразделения по изготовлению деталей из пластмасс и резиновых смесей. Административно он входит в структуру механического производства, однако, деятельность этого участка специфическая. Начинается история будущих деталей в отделе главного конструктора, где они проектируются, продолжается в отделе главного технолога, где разрабатывается оснастка для их изготовления, далее эти разработки претворяются в жизнь руками рабочих инструментального цеха, а уж затем к делу приступают героини данной заметки, организующие в буквальном смысле горячую встречу пластичных масс и стальной пресс-формы. Процесс превращения податливого исходного материала в деталь происходит, можно сказать, вслепую: расплавленное сырье невидимо для глаз работника заполняет пресс-форму. Поэтому извлечение первой отливки сопровождается некоторым волнением – важно правильно оценить, как и какие параметры следует скорректировать, чтобы получился идеальный результат.

– Себестоимость изделий из пластика относительно невысока, а по свойствам некоторые из них не уступают дорогому металлу, – рассказывает старший мастер участка пластмасс МП Инна Петровна Михайлова, – поэтому перспектива использования их в качестве конструкционного материала довольно широка.

Сейчас номенклатура производимых участком деталей исчисляется не одной сотней – всем им находится место в составе производимой предприятием техники связи, а также в счетчике газа. В исторической ретроспективе сегодняшние объемы производства участка выглядят довольно скромно – в определенный период наше предприятие активно экспериментировало с выпуском разнообразных товаров народного потребления, в которых пласт-

массовые и резиновые элементы играли важную роль (телевизоры, телеприставки, гирлянды, утюги, насосы и пр.). Специализация на решениях для силовых структур сузила сферу приложения некогда многочисленного подразделения.

На участке, производственные площадки которого разбросаны в трех местах, трудятся 12 человек. На одной производят детали из реактопласта и резиновых смесей, на другой осуществляется литье под давлением, а третья, упомянутая в самом начале заметки пло-



Обработчики изделий из пластмассы К.М. Ахтычанова, О.И. Бондаренко, Т.А. Димитриева

щадка, используется для удаления облоя (излишка материала, образовавшегося в процессе прессования), который нежные, но решительные женские руки срезают скальпелем, бокорезами, напильником, а также обрабатывают на заточных станках.

Коллектив участка преимущественно женский, сплоченный, большинство с многолетним стажем и очень привязаны к своей работе.



На снимке (слева направо): И.П. Михайлова, Н.В. Лошакова, Е.С. Кретова, Л.М. Бойко, Е.В. Кушнарченко, Н.Г. Клементьева

– Наш участок стабилен, – рассказывает Инна Петровна, – костяк опытных и добросовестных специалистов составляют: Клавдия Михайловна Ахтычанова, Любовь Михайловна Бойко, Надежда Валентиновна Лошакова, Наталья Геннадьевна Клементьева, – это именно те люди, которым можно поручить задание любой сложности, любую тонкую работу. Также хотелось бы отметить самую молодую работницу Екатерину Петровну Николаеву, отличающуюся особенной старательностью, скрупулезностью. В целом, пожалуй, каждый член нашего коллектива достоин похвалы, а эмоциональная атмосфера почти семейная – обязательно поздравляем каждого с днем рождения, на которые, кстати, особенно богат для нас зимний период, – подытоживает старший мастер участка.

Специфика производства предполагает наличие вредных для здоровья факторов – при переработке материалов выделяются агрессивные для нашей биологии вещества. Однако удовлетворение от работы и общество единомышленников, видимо, настолько благотворно влияют на психосоматическое состояние работников, что профессиональных заболеваний на участке не отмечается.

Анастасия Герасимова

НОВОГОДНИЙ КАЛЕЙДОСКОП

Традиционные конкурсы Профсоюза превратили предновогодние будни нашего предприятия в волшебное и чудесное время. Для заводчан были проведены: конкурс коллективов «В гостях у сказки»; конкурс-выставка декоративно-прикладного творчества юных мастеров – детей работников завода – «Детская новогодняя мастерская» и конкурс на лучшую стенную газету «С Новым годом!».



Команда 65-го цеха – победители конкурса «В гостях у сказки»

Самые неподражаемые и талантливые

На творческий подвиг – участие в новогоднем конкурсе «В гостях у сказки» – решились сотрудники пяти подразделений: 61-й и 65-й цеха, ООС, АХС и СМП. И не зря. Таланта перевоплощения нашим коллегам не занимать. Что уж говорить о декорациях и костюмах?! Просто на высшем уровне! Возьми хоть кого: Бабу-Ягу, Лешего, разбойников или бременских музыкантов, Домового или кота Барсика – от прототипа вряд ли отличить. До того происходящее на сцене актового зала Омского госуниверситета (прим.: ранее – филиал Омского института РЭУ им. Г.В. Плеханова) было натуральным, что многие дети спрашивали родителей – настоящий или нет тот или иной герой.

Одними из первых на участие в конкурсе подали заявку сотрудники 61-го цеха. Лёгкостью игры и очарованием поразили всех, заставив зал смеяться, Баба-Яга (Г.Н. Ковалева) и Леший (О.А. Панин).

Отдел охраны окружающей среды со штатом в девять человек участвовал в конкурсе почти полным составом и рассказал одну простую, а может быть, и не простую сказку – «Бременские музыканты на новый лад». Разбойницы во главе с Атаманшей (С.М. Калачева) похитили из компании бременских музыкантов Петуха (О.С. Морозова). Как отмечать Новый год без символа года? На поиски бросился Сыщик (Н.С. Резанова) со своими друзьями – Ослом (Г.С. Кулешова), Котом (Е.А. Кожевина) и Псом (Г.В. Зыкова).

Противостояние Добра и Зла завершилось победой Добра. Петуха никто не съел, а яркое зажигательное представление ООСовцев с танцами и веселыми песнями настроило зрителей на новогоднюю волну.

Как всегда неисчерпаем поток фантазии и экспромта у актива профсоюзной организации 65-го цеха. Ведь что за сказка без

сюрпризов? «Новогодний сюрприз» – так назвали они свою сказочную новогоднюю историю. Творческий коллектив цеха № 65 выросил в своем подразделении Домовенка Кузю (Л.С. Захарчева), таксиста-кавказца (Е.Н. Недоступ), кота Барсика (В.С. Шатохин) и Снегурочку (Г.И. Юткина) – звезду танцпола, а главное – неподражаемого Деда Мороза (М.В. Алексеенко).

Дед Мороз неожиданно решил на Новый год поехать в отпуск на остров Санта-Моника к двоюродному брату Санта-Клаусу. Домовой, кот и Снегурочка отговаривают его от этого непростительного шага. И случается беда, если бы не санкции. Из-за них Дед Мороз попал в список невыездных и остался дома. Этому событию все несказанно обрадовались!

Актерский талант Михаила Алексеенко, его шоу с переодеванием и самоотдача всех участников постановки превратили выступление коллектива в изюминку новогоднего конкурса. Сюрпризом стал настоящий живой петух, которого в финале сказки участники неожиданно извлекли из коробки. В «дальние дали» отправился в этот день коллектив СМП, который представил сценку «Ванька в Тридевятом государстве», а сказку «Морозко» на новый лад – своеобразную презентацию нашего предприятия – рассказали зрителям конкурсанты из административно-хозяйственной службы.



«Морозко» в исполнении АХС



Сказка «Ванька в Тридевятом государстве» в исполнении команды СМП

В итоге места распределились следующим образом: первое место в тяжелой борьбе заслужил 65-й цех, второе место поделили между собой ООС и АХС, третьими стали 61-й цех и СМП. Под бурные аплодисменты зрительного зала всем участникам предновогоднего шоу были вручены подарочные сертификаты и дипломы.

Огромное спасибо всем, кто подарил этот незабываемый праздник!

P.S. Отметим прекрасный экспромт ведущих – неподражаемого Ивана Белозёрова и дебютантку в жанре конференса очаровательную Юлию Видимкину.

Дети – заводу

В конкурсе на лучшую поделку Петуха – символа наступающего года – в «Детской новогодней мастерской» участвовали ребята от 5 до 14 лет. Своё творчество на суд жюри представили 72 человека.

Создавать объёмные поделки и игрушки можно было из любого удобного материала. Главное, чтобы поделка отражала тематику, несла в себе ощущение тепла, души, детского восторга и задора.

Юные таланты в очередной раз удивили организаторов и жюри конкурса мастеров



На сцене – 61-й цех



«Новогодний сюрприз» 65-го цеха



Детские поделки



Кот Барсик (В.С. Шатохин)



Команда ОООС «Бременские музыканты на новый лад»



Стенгазета СМП, занявшая 1-е место

ством и фантазией, ощущением предновогоднего торжества. Самыми активными папами и мамами, чьи дети участвовали в конкурсе, оказались представители 38-го и 61-го цехов, механообрабатывающего производства и ЦНИОКРА.

Творцам работ, ставших победителями и призёрами конкурса, вручили дипломы и призы, а всем участникам – новогодние сувениры.

Победители и призеры были определены в трех возрастных категориях. Младшая группа (от 5 до 7 лет): 1-е место – Алина Афанасьева (СМП), Саша Лазарев (ОГМетр), Настя Бондарчук (СВСП); 2-е место – Настя Гавзинская (СМП), Леонид Кузнецов (ЦНИОКР); 3-е место – Максим Баев и Полина Пасынкова (цех 38 (40)). Средняя группа (от 7 до 10 лет): 1-е место – Арина Васильева (ОООС), Женя Мошкарев (ОГМетр); 2-е место – Елена Гаврилова (ОТД), Лиза Варава (цех 63); 3-е место – Настя Баева (цех 38 (40)), Артём Сидячен-

ко (ГБ), Гриша Миросердов (цех 38), Миша Резанов (ОООС). Старшая группа (от 10 до 14 лет): 1-е место – Саша Бушманова (ГБ), Амир Салахидденов (цех 38); 2-е место – Алина Скачкова (АХС) и Даша Чупина (СГМ); 3-е место – Таня Шинкарчук (ОГТ), Дима Мазалов (ОТД), Костя Деревянко и Нурбек Махамбетов (цех 38).

– Предновогодний конкурс для детей заводчан – прекрасная возможность ребятишкам приблизиться к творчеству, – отметила член жюри Татьяна Федоровна Яковлева.

На лучшую стенгазету

На конкурс стенгазет «С Новым годом!» заводскими подразделениями была заявлена 21 творческая работа. После рождественских каникул все они разместились на центральной проходной.

Конкурс стенных газет призван выявить художественные таланты заводчан и является информативной творческой частью новогодних праздничных мероприятий.

Жюри подвело итоги. Результаты таковы: на первом месте – СМП. ОГК и ССиТЗ стали вторыми. Третье место разделили между собой ОГМетр, 61-й цех и ООО «ЧОП Аврора-охрана». Победа в номинации «За мастерство» присуждена стенгазете БНС, а в номинации «За оригинальность» лучшими стали представители 40-го участка 38-го цеха.



Стенгазета ССиТЗ

Наши увлечения

ПАТРИОТ РЫБАЦКОГО ДЕЛА

За окном январь, зима в самом разгаре, а значит, у прорубей и лунок, вооружившись мормышками, сидят заядлые рыбаки. Только настоящие ценители рыбацкой романтики отдадут многое, чтобы несколько часов побыть в абсолютной тишине, вдалеке от городской суеты, наедине с мыслями и размышлениями, прочувствовать гармонию с природой и испытать детскую радость от улова. Это тот небольшой минимум, ради которого любители-рыболовы нашего завода зимой и летом используют свободную минутку. Сегодня в любви к рыбалке признается Александр Гацко, слесарь-ремонтник 62-го цеха СГМ – патриот рыбацкого дела.

Рыбалкой Александр увлекается с детства. С девяти лет он вместе с отцом ловил рыбу большую и маленькую в ближайших водоемах. Сначала в городе Называевске, после женитьбы и переезда – в поселке Крутинка. Здесь располагалось озеро Ик. Его тихие воды заставляли Александра в свободное от работы время брать удочку и отправляться рыбачить.

– Для меня рыбалка и увлечение, и хобби, и романтика. Захватывает сам процесс, так как есть рыбу я не люблю, как, впрочем, и моя семья. Улов раздаю родным и знакомым.

Особенно хорошо идёт рыба на крючок по первому льду и весной. Зимой – сложнее: отменная рыбалка получается только в сильный мороз – минус 25-30°. В теплые новогодние денёчки нарыбачил килограмм

пять окуней. Окунь рыба стайная, на одном месте не сидит. Пришлось побегать от лунки к лунке, но это того стоило. Удовольствие от проведенного времени огромное! В качестве наживки обычно использую живца, также хорошо рыба клюёт на опарыша, традиционного червячка.

Все секреты рыбацкого улова Александр, конечно, раскрывать не стал, но с горящими глазами вспоминал об особо серьёзных достижениях: самая большая пойманная им щука – 10 кг, а самый крупный разовый улов – 15 кг. На реках и озерах Омской области на спиннинг нашего рыбака попадались судак, щука, окунь, карп, чебак, сазан и налим.

– Приобщаю сынишку Даню к своему увлечению. Правда, жена Евгения до сих пор не смирилась с моим хобби, терпит. Приходится ведь и из семейного бюджета брать средства на покупку рыбацкого снаряжения. Так, недавно приобрел резиновую лодку. Самое затратное – приманки, крючки, хорошая прочная леска, спиннинги.

Летом на выходных выезжаем на рыбалку вместе с друзьями и коллегами по работе. Здесь хобби сочетается с отличным отдыхом. Участвуем также и в рыбацком заводском конкурсе.

Открыть для себя вкус и красоту настоящей жизни в рыбалке рекомендует заводчанам Александр Гацко. Пожелаем и мы ему новых ярких рыбацких впечатлений и богатых уловов. В общем, ни хвоста ни чешуи!



Рецепт ухи от нашего героя:

Важные компоненты – котелок, треножник, романтично потрескивающий костер. Сразу закладываем в закипающую воду картошку, морковь, лук, соль и перец по вкусу. Потом рыбу – три вида (щучка, карась, окунь). После того, как рыба готова (достаточно и пяти минут варки в кипящем котелке) достаем её и съедаем отдельно от наваристой ухи.

ОТКРЫВАЯ ДЛЯ СЕБЯ ПРЕКРАСНЫЙ И ПОЛЕЗНЫЙ ВИД СПОРТА



По сложившейся традиции в канун рождественских праздников закаленные любители бега – омичи и гости города – собираются на Соборной площади у Законодательного Собрания, чтобы выйти на старт Рождественского полумарафона. Новый год не стал исключением и 7 января стартовал уже 26-й Рождественский полумарафон «Покори Сибирь». Наши заводчане, как и всегда, активные его участники. Сегодня впечатлениями о прошедшем мероприятии делится член спортивной комиссии ЦНИОКР любитель бега Анатолий Глазков.

– Рождественский марафон – это здорово! Его яркая изюминка – морозный свежий воздух. Бег объединяет людей, улучшает здоровье, поднимает дух и настроение. Поэтому в марафоне главное – не унывать, настраивать себя на оптимизм, эмоции – только положительные, и тогда ты сможешь преодолеть намеченный путь. На марафоне я не преследую спортивные

результаты и рекорды, бегу для настроения, общаюсь, нахожу новых друзей.

Многие из спортсменов завода, а всего в этом году заявки от подразделений подали 15 человек, пробовали силы на дистанции 3,5 км. Особенность нынешнего марафона – некоторые любители бега взяли на дистанцию детей. Так вместе с сыновьями бежали марафон Наталья Резанова

(ОООС) и Владимир Агапов (цех № 61).

Время бега пролетело незаметно. На финише всех встречал горячий чай, булочки, печенье и море эмоций.

Тренируйтесь уже сегодня. Откройте для себя этот прекрасный и полезный вид спорта – бег!

От всей души!

ФЕВРАЛЬСКИЕ ЮБИЛЯРЫ



1 февраля

Дронова Валентина Петровна, инспектор бюро пусков службы внутренней безопасности.

1 февраля

Захарова Маргарита Владимировна, инженер-технолог 1-й категории конструкторско-технологической службы.

2 февраля

Разницина Галина Владимировна, вязальщик схемных жгутов, кабелей и шнуров сборочно-монтажного производства.

2 февраля

Ляшев Геннадий Васильевич, регулировщик радиоэлектронной аппаратуры и приборов сборочно-монтажного производства.

5 февраля

Тумиковская Инна Владимировна, горничная профилактория «Восход».

5 февраля

Федосеев Сергей Николаевич, механик цеха гальвано-малярных покрытий и печатных плат (участок 40).

6 февраля

Синяк Александр Васильевич, ведущий инженер центра системно-технических разработок.

10 февраля

Беляев Сергей Геннадьевич, слесарь-ремонтник службы управления качеством продукции.

12 февраля

Ватлина Вера Ивановна, уборщик производственных и служебных помещений инструментального цеха.

12 февраля

Воронова Ольга Яковлевна, контролер измерительных приборов и специнструмента отдела главного метролога.

13 февраля

Сиганова Регина Васильевна, инженер-технолог 1-й категории отдела главного технолога.

19 февраля

Колесникова Ирина Ильинична, контролер работ по металлопокрытиям службы управления качеством продукции.

19 февраля

Лабзин Михаил Николаевич, ведущий инженер отдела послегарантийного ремонта техники связи.

21 февраля

Погребняк Николай Григорьевич, начальник службы связи и технической защиты.

23 февраля

Колосова Лариса Владимировна, гардеробщик административно-хозяйственной службы.

25 февраля

Рубанкова Елена Михайловна, монтажник радиоэлектронной аппаратуры и приборов сборочно-монтажного производства.

25 февраля

Ясиновская Галина Андреевна, инженер-технолог 2-й категории отдела главного технолога.

26 февраля

Иванов Василий Николаевич, регулировщик радиоэлектронной аппаратуры и приборов сборочно-монтажного производства.