

СИГНАЛ



Радиозавод им. А.С. Попова
www.rerero.ru

Выходит с июня 1959 года

№ 7 (15288) Июнь 2016 г.



НОВЫЕ РАЗРАБОТКИ – В ДЕЛО!

Научные исследования и разработки открывают возможности и потенциальные источники для внедрения нового, преобразования производства. Что делается в этом направлении на нашем предприятии? Чем живет заводская наука сегодня, что будет делать завтра? Об этом сегодня рассказывает заместитель генерального директора по системным исследованиям и разработкам Иван Григорьевич Афонин.



– Конечно, научная мысль наших конструкторов-разработчиков не стоит на месте. Мы стараемся при планировании разработок учитывать многие нюансы, в том числе потребности заказчика и наши возможности в реализации того или иного проекта.

Используем уже имеющийся научно-технический задел и работаем на перспективу. В этом важную роль играет научно-технический совет, куда входят руководители предприятия и профильные специалисты. Совет дает «добро» на разработку в инициативном порядке изделий, которые в дальнейшем принесут прибыль, станут востребованными и конкурентоспособными, даже если на данный момент эта разработка не подкреплена контрактом.

Сегодня, совместно с научно-исследовательскими организациями заказчика, работаем над новейшими средствами и системами связи, которые будут поставляться в Вооруженные Силы страны с 2018 г.

Ставим перед собой и решаем задачи снижения трудоемкости изготовления изделия, что позволит сделать выпускаемый продукт дешевле.

Если спросите: «Насколько быстро мы выдаем на-гора тот или иной продукт?», отвечу, что труд разработчиков и инженеров-конструкторов не из легких, поэтому фундаментальная разработка изделия требует времени. Даже если постараться, за две недели ничего серьезного не сделаешь. Средний срок разработки 1,5–2 года.

Сейчас начаты предварительные испытания нового изделия Р-419Л1М. Технические требования к нему мы разрабатывали совместно с заказчиком. Основные цели модернизации – повышение эксплуатационных характеристик изделия, возможность работать в сетевой структуре связи, снижение затрат для выполнения связанных задач Министерства обороны России.

Дальнейшее развитие получает и другое направление работы – матчевые устройства пневматического и механического типа. Это востребованные на рынке изделия, которые на волне импортозамещения обретают второе дыхание. Здесь мы занимаем в стране никем не оспариваемые лидирующие позиции.

Разрабатываем новый для нас класс антенн, выполненный на основе композитных материалов с механическими и климатическими характеристиками, значительно превосходящими ранее созданные изделия.

Ведется достаточно сложная работа по разработке семейства радиорелейных станций Р-430МСЗ, включающих в себя 27 вариантов исполнения станций.

Нельзя забывать и о том, что мы активно работаем не только на оборонные заказы, но и разрабатываем, а также выпускаем гражданскую продукцию или так называемую продукцию двойного назначения. Уже разработана линейка первичных и магистральных мультиплексоров, как стационарного, так и передвижного исполнения. Так, в конце года выйдет на испытания перспективная радиорелейная станция нашего производства «Восток 8К».

Ещё одно перспективное направление – новая система диагностики для РЖД, предназначенная для предотвращения аварий на железной дороге, вызванных отказами систем заземления. Трудимся над этой темой совместно с ОмГУПС. Здесь мы хорошо вписываемся в тематику модернизации и обновления Транссибирской магистрали.

Проводим разработку мобильных пунктов управления, предназначенных для организации работы выездных групп, наблюдения за большими скоплениями людей, сбора, обработки и передачи информации на стационарные пункты управления для Министерства внутренних дел РФ.

Разрабатывающие подразделения завода с полной отдачей и ответственностью работают над поставленными задачами, постоянно учатся и повышают уровень конструкторского мастерства. Что тут скажешь? Молодцы! Оптимизм внушает и тот факт, что мы ищем и находим потенциальных заказчиков в смежных областях, новых партнеров, помогающих повысить качество разработки, кооперироваться.

Записала Екатерина Голият



НА БЛАГО ОБЩИХ ИНТЕРЕСОВ

В адрес коллектива нашего предприятия пришло благодарственное письмо от командира 31-й дивизии Крымского соединения ПВО (город-герой Севастополь) Ю.Ю. Подоплелова.

В послании выражена благодарность за кропотливый труд, тесное сотрудничество, принятие активного участия в обучении эксплуатации современных средств связи, а также искренняя признательность за добросовестное отношение и взаимопонимание, за крепкие рабочие контакты и весомый вклад в создание уникального оборудования для обеспечения работы дивизии.

«Ваше предприятие продемонстрировало высокий научно-технический потенциал, творческую смелость и систем-

ный подход к решению самых сложных вопросов.

Во многом благодаря вам, военная промышленность сейчас стремительно развивается и открывает для нас широкие горизонты. Ваше умение, ваш опыт играют чрезвычайно важную роль в обороноспособности нашей Родины!

Будем рады продолжению успешного сотрудничества на благо наших общих интересов, а также на дальнейшее увеличение достигнутых показателей совместной работы».

Опыт-практика-производство

ЧТОБЫ ПРАВИЛЬНО ОПРЕДЕЛИТЬСЯ В ВЫБОРЕ ПРОФЕССИИ

Наверняка заводчане часто видят на территории завода группы ребят и девчат, которые вместе с Галиной Вячеславовной Ивашиной, ведущим специалистом по региональному подбору персонала, бороздят с экскурсией заводские просторы. Многие ли из них вернутся сюда после вузов и ссузов? О том, как ведется работа со школьниками в цехе № 10 мы узнали у начальника подразделения Ирины Владимировны Лосевой.

— Часто после профориентационных экскурсий, проводимых на предприятии, многие школьники и студенты ссузов изъявляют желание поработать у нас в летний период. Так ребята лучше узнают сложное производство, могут себя показать, определиться в выборе профессии и дальнейшей трудовой деятельности. Нельзя не отметить и материальную составляющую, так как летняя практика на заводе оплачивается.

Экскурсии, рассказы родственников, информация в Интернете, СМИ, какая бы причина не привела учащегося на завод, от него самого зависит: останется он у нас или нет. Не все пришедшие к нам ребята продолжают работать дальше. В прошлом году из семерых остались только трое. Однако, если возникает взаимная заинтересованность, я вижу, что у человека горят глаза, ему все интересно узнать, потрогать руками, что-то сделать самому, то, конечно, мы работаем. И порой расстаемся после практики со слезами на глазах. Такие ребята не хотят уходить! На это лето уже заявили

два парня и одна девушка, желающие потрудиться в цехе. Конечно, школьники — это ещё и ответственность, но я понимаю, что мы должны работать на перспективу и беру эту ответственность на себя.

Кроме всего прочего, считаю, что огромное, если не решающее значение в желании остаться на производстве играет дружеская атмосфера в коллективе. К ребятам мы относимся как к родным, не обделяем вниманием, стараемся заложить определенную базу, замотивировать на работу. Притом знакомим и с заводом в целом, и с основами производства, производственными отношениями в коллективе, подготавливаем к будущей трудовой деятельности, ритму, рассказываем о возможностях карьерного роста. Учащиеся выполняют производственные задания, их курирует прикрепленный наставник. Они видят, как возникает из разрозненных деталей готовое изделие.

Подготовка будущих кадров для нашего предприятия, в частности, цеха по производству новой техники — важное и нужное



дело. Поработав в нашем цехе, школьник знает, куда пойдет учиться после школы. Тех, кто отлично себя у нас зарекомендовал, мы приглашаем к себе и ждем!

ИСКРЯТСЯ ГЛАЗА МОЛОДЫМ ЗАДОРОМ

Как выделить лучшего из лучших, когда все сотрудники нацелены на результат и трудятся, не жалея ни сил, ни времени. В цехе по производству новой техники таких много, но отличилась и награждена медалью Федеральной службы по военно-техническому сотрудничеству «За отличие» Валентина Николаевна Кузнецова, монтажник радиоэлектронной аппаратуры и приборов. Сегодня наш рассказ о ней.

Что приводит человека в профессию? У каждого свой ответ на этот вопрос, но как бы то ни было, пазлы жизни нашей героини сложились так, что попытки поступления в педагогическое училище, работа на ткацкой фабрике в г. Иваново оказались безуспешными. Судьба вела Валентину на омский радиозавод. Закрепилась, со временем выросла корнями. Родным стало предприятие. Добрым словом вспоминает теперь монтажница подругу детства, уговорившую её прийти на завод, где и парни бравые, и общежитие есть. Начинала с азов – учеником монтажника в цехе № 12. Легко давались премудрости ремесла, всё ловила на лету остроглазая деревенская девчонка.

Родом Валентина Николаевна из села Белоусовка Павлоградского района. Трудиться на земле здесь дело обычное. Да и семья из 11 человек – коллектив со своими правами и обязанностями. Дружно и вместе. Пять братьев и четыре сестры помогают друг другу в жизни, так наставляли родители. Ведь известно, что веник из прутьев сложнее сломать, только каждую веточку в отдельности.

Жизнь шла своим чередом... В общезнании познакомилась с будущим мужем Алексеем – тоже работником РЭАиП 43-го цеха по производству счетчиков расхода газа. Вот, где развернулась и по-новому засверкала ещё одна сторона характера Валенти-

Здесь же на предприятии три года проработала контролером КПП. Потом – монтажником РЭАиП 43-го цеха по производству счетчиков расхода газа. Вот, где развернулась и по-новому засверкала ещё одна сторона характера Валенти-

ны Николаевны – общественная. Активно участвовала она в профсоюзной цеховой жизни: и пела, и плясала, и в конкурсах участвовала.

Сейчас работа поглощает все время. Цех № 10 по производству новой техники, где наша героиня трудится уже восемь лет – сложный и ответственный участок. Монтажник высокого класса. Пятый разряд – выше нет!

– Работа интересная, дружный коллектив, где каждый готов помочь и при необходимости подсказать. Всё время узнаешь что-то новое, обучаешься. Главное – желание. Стенды на приборы, кабели, электрические схемы – все стараюсь делать без ошибок и погрешностей. Иначе нельзя, ведь от качества твоего труда зависит, может быть, и жизнь человека.

Всю энергию отдаю любимому делу. Дома? Дома отдыхаю, набираюсь сил на новый трудовой день. Поддерживают и вдохновляют меня дочь и муж, веселит домашняя живность – котик и попугай.

Верно в отца, проработавшего всю жизнь механизатором, пошла Валентина Николаевна: крепкие сильные руки, интерес и желание осваивать новую технику, склонность к кропотливому труду с деталями, усидчивость и аккуратность.

– Валентина Николаевна пришла к нам из 43-го цеха и в короткий срок освоила сложнейшую зону ответственности. Один из лучших стендовиков, – отзывается о работнике начальник цеха Ирина Владимировна Лосева. – Отлично у неё получается объемный монтаж, стендовое оборудование, кабели. Умеет быстро и качественно работать. У неё сильные и скорые



на работу руки. Считайте, если уходит в отпуск, то её заменяют два человека. Собранный, никогда ничего не потеряет, ответственная! Берется за работу и всегда доводит её до конца. Скромный человек, но ради дела добьется решения вопроса: буквально всё у конструкторов выпросит, если надо, всех на уши поставит. Я уверена в ней.

Скупа на слова ветеран Омского радиозавода им. А.С. Попова, но искрятся глаза молодым задором, когда рассказывает она о любимой работе, людях, семье. И в конце беседы на вопрос: «Счастливы ли Вы человек?» с уверенностью отвечает: «Конечно!».

Беседовала Екатерина Голият

От всей души

НА СТРАЖЕ ЗДОРОВЬЯ



Медицинская служба завода

Во все времена здоровье людей – основа полноценной жизни. «Здравствуйте!» – желаем мы друг другу при встрече. Помогают воплощать это пожелание в жизнь, поддерживают профессионализмом, чуткостью, своевременными верными решениями наши медицинские работники.

В медицинской службе завода, расположенной на территории предприятия, всегда готовы прийти на помощь делом и советом высококвалифицированные специалисты. Здесь помогут в любой, даже нестандартной ситуации, проведут профилактический курс лечения, комплекс физиотерапевтических процедур, амбулаторный прием, доврачебную медицинскую помощь, профилактическую вакцинацию и многое другое.

В преддверии профессионального праздника примите теплые и искренние поздравления с Днем медицинского работника! Пусть благополучием и счастьем полнится ваш дом, пусть верное служение врачебному долгу станет залогом плодотворной деятельности на благо укрепления здоровья заводчан!

ПОКОРИТЕЛИ ВЫСОКИХ ТЕХНОЛОГИЙ

Проходя мимо токарных станков 33-го участка механообрабатывающего производства, невольно вспоминаешь старое советское кино «Неподдающиеся», где шум работающего станка, летящая стружка и очки – неотъемлемые атрибуты рабочего. Каково же удивление, когда ты попадаешь на участок с современным оборудованием. Небо и земля, фантастика, ставшая реальностью.

Как совместить в одном подразделении вчера, сегодня и завтра, знает не понаслышке руководитель механообрабатывающего производства Дмитрий Александрович Колесников. Об этом он рассказывает сегодня читателю.



Дмитрий Александрович Колесников

– Механообрабатывающее производство – неотъемлемая часть большого производственного цикла, важное звено, обеспечивающее все цеха основного производства деталями, необходимыми для дальнейшей комплектации и сборки узлов, блоков и многого другого, так называемого «железа», из которого и собираются цифровые радиорелейные станции. Номенклатура наших изделий разнообразна: от контактов диаметром 1 мм до крупногабаритных корпусов, радиаторов весом несколько килограмм.

Производство включает в себя несколько звеньев – участок точной механики № 33, участок обработки литья № 34 и участок изготовления резинотехнических изделий и пластмассы № 39.

Объединение ранее самостоятельных 33-го и 34-го цехов в механообрабатыва-

щее производство произошло в сентябре 2015 г. Наше производство достаточно крупное подразделение с разнопрофильной спецификой. При этом решались задачи оптимизации структуры предприятия; плодотворного совместного использования производственных мощностей и ресурсов; передачи технологий и знаний; четкого выстраивания режима работы производства и ориентирование подразделения на конечный продукт. Так что можно сказать, что история нового подразделения только начинается.

Новая страница

– В июле 2014 г. запущен в эксплуатацию новый участок высокотехнологичного оборудования с ЧПУ, – подключается к разговору заместитель руководителя по технической части Александр Александрович Жильцов, – Образно говоря, перевернута страница нашей новейшей истории. С появлением нового оборудования исчезли проблемы, связанные с деталями у которых сложный цикл обработки. Уменьшилось количество переходов: если раньше деталь до момента своего окончательного вида кочевала по 5-6 участкам (токарный, фрезерный, слесарный, термический, снова фрезерный), то сейчас её можно получить, установив на один новый станок. Небольшой художественный штрих – так называемая «зачистка» – и деталь готова. Сегодня мы можем позволить себе изготавливать детали со сложной геометрией. Теперь нам по зубам сложнейшие ЦНИ-ОКРовские разработки. С нетерпением ждем новых современных станков!

Молодые профессионалы

В нашем коллективе работают квалифицированные наладчики ЧПУ, токари-универсалы, фрезеровщики и токари-револьверщики. Молодежь, которую по праву можно назвать профессионалами. Это фрезеровщики Алексей Кулевский и Александр Новиков; слесари МСР Максим Медведев, Дмитрий Тарасенко, Алексей Гавриш и Алексей Назаров; токари Илья Лысенко, Максим Мещеряков и Леонид Жаринов; наладчик машин и автоматических линий по производству изделий из пластмасс Николай Дмитриев; пресовщик изделий из пластмасс Марина Кузьмина; литейщик на машинах для литья под



Руслан Албуков

давлением Евгений Коновалов; операторы станков с ПУ Алексей Харламов и Виталий Юрис, многие другие.

Из их числа мы выбрали специалистов для работы на новом оборудовании. Они прошли обучение в ОмГТУ и приступили к освоению новых технологий. Это современный тип молодого специалиста, для которого характерно саморазвитие, желание работать, учиться, соответствующее образование, чаще всего – высшее. Люди ответственные, творческие, с энтузиазмом и знанием дела подходят к работе. Например, Юрий Романов работает на автоматах продольного точения КМХ, Руслан Албуков изучил токарно-фрезерные станки с ЧПУ – SBL, Константин Золотых освоил гравировально-фрезерные станки DATRON, Сергей Бондарович, Николай Тимошенко и Андрей Эбергардт изучают возможности 5-ти координатных обрабатывающих центров HERMLE.

Наставничество

Трудятся на производстве специалисты старшего поколения, мастера «золотые руки», которые передают опыт и знания молодежи. Назову некоторых из



Андрей Эбергардт

них: наладчик станков-манипуляторов с ПУ Анатолий Фёдорович Боровков, слесарь МСР Валерий Иванович Мячин, токари Александр Николаевич Кривобок и Александр Борисович Вставский. Есть на производстве уникальный в своем роде высококлассный специалист со специфической профессией – наладчик зуборезных и резьбофрезерных станков – Александр Анатольевич Парыгин. До недавнего времени он был на заводе единственным в своем роде. Теперь у него появился ученик, которому он передает опыт.

Общественная жизнь

После объединения общественная жизнь производства вошла в новое русло. Сливаются воедино коллективы с разными традициями, поэтому предстоит сложная работа, но я уверен в успехе. И первый шаг к этому – туристический слет.

Коротко:

Д.А. Колесников работает на заводе с 2005 г. Начинал с отдела главного технолога в технобюро 35-го цеха. В 2007 г. – заместитель по производству этого же цеха. В 2014 г. – начальник цеха точной механики, 2015 г. – руководитель механообрабатывающего производства. За плечами – Авиационный колледж им. Н.Е. Жуковского и Институт радиоэлектроники, сервиса и диагностики.

Екатерина Голият



Покорители высоких технологий



Оператор станков с ПУ Андрей Иванов



Юрий Романов

БЕЗ СВЯЗИ ЖИТЬ НЕЛЬЗЯ НА СВЕТЕ, НЕТ!



Николай Григорьевич Погребняк

С некоторых пор позвонить домоладцу из гостиной в ванную гораздо практичнее, чем надирать голосовые связки. Современные средства связи совсем нас разбаловали. А что представляется вам при упоминании организации связи на предприятии, где самые светлые головы на-

шей с вами современности собственно и рождают образы связи будущих десятилетий? Материализующиеся из ниоткуда прозрачные экраны, внутривенные чипы или легкая телепатия головного мозга? Нет, друзья, по этой части у нас музей – там есть целый раздел экспозиции с фантазиями на заданную тему. Реальность – штука суровая, требующая повседневной самоотдачи. Именно так, с самоотдачей, и работает небольшой штат службы связи и технической защиты предприятия, с которым мы и познакомим читателей.

– До 2007 г. мы входили в состав энергоцеха, – рассказывает начальник ССЦТЗ Николай Григорьевич Погребняк, – но, поскольку наши задачи слишком специфические, вот уже девять лет мы функционируем как самостоятельное подразделение.

В ведении службы: обеспечение предприятия проводной телефонной связью (для чего используется АТС на 1000 номеров), монтаж и техническое обслуживание телефонных и компьютерных сетей, радификация и часофикация заводских помещений. Кроме того, здесь работают самые «правильные» часы на заводе, на которые автоматически равняются все остальные.

Да и гимн завода, встречающий по утрам сотрудников, не смог бы обрести голос без ССЦТЗ.

Ещё одно направление работы коллектива – техническое обеспечение безопасности.

– Сейчас у нас проходит модернизация и замена существующих систем охранной и пожарной сигнализации, – отмечает заместитель начальника службы Александр Владимирович Черемных. – Новое оборудование требует повышения квалификации эксплуатирующего и обслуживающего персонала, ведь даже профильное образование не дает полного багажа знаний для нашей деятельности.

За полноценное функционирование техники видеонаблюдения и периметральной охранной сигнализации, помогающей оберегать границы «родового гнезда», также отвечают сотрудники ССЦТЗ, как впрочем, и за все оборудование пропускной системы. Кстати, знаменитые рамки ледового городка «Беловодье», через которые в свое время прошел, наверное, каждый десятый омич – тоже на их совести.

Анастасия Герасимова

ПРЕДСТОИТ СЕРЬЕЗНАЯ И СЛОЖНАЯ РАБОТА

Шестая отчетно-выборная конференция заводского Профсоюза, которую ждали и к которой готовились в жарких спорах и обсуждениях, прошла 10 июня в актовом зале сборочно-монтажного производства.

Перед делегатами с обстоятельным, интересным, охватывающим все стороны жизни профсоюзной работы отчетом выступила заместитель председателя Профсоюза Людмила Михайловна Путинцева. В выступлении отмечено, что совместно с работодателем заводская профсоюзная организация стремится к повышению эффективности труда и финансовому благополучию как предприятия в целом, так и тружеников завода. Профсоюз ставит перед собой задачи: обеспечение достойной оплаты труда; безопасных и здоровых условий трудовой деятельности; социальной политики, направленной на улучшение жизни заводчан и поддержки молодых специалистов; оздоровления взрослых и детей; культурно-массовой, спортивной и оздоровительной работы.



Важно, чтобы за активной культурно-массовой работой не ушла на второй план главная задача Профсоюза – защита социальных, трудовых и профессиональных прав и интересов его членов. Поэтому основное внимание необходимо уделять производственной деятельности: повышению эффективности труда на каждом рабочем месте, экономии материальных, трудовых и энергетических ресурсов. Контролировать своевременность и полноту оплаты труда работникам; соблюдение трудового законодательства; выполнение коллективного договора, обеспечение безопасных и здоровых условий труда – основная задача на предстоящий период.

Л.М. Путинцева говорила о важности заинтересованного, вдумчивого и взвешенного подхода к работе комиссий; необходимости проведения различных курсов, стимулирующих более активную

качественную деятельность; поблагодарила руководителей различного уровня и председателей профсоюзных организаций подразделений за плодотворную совместную работу; выразила слова признательности и особо поблагодарила руководителей подразделений – лидеров профсоюзной работы: СМП, МП, цех 63 (ОГЭ), ОГТ, ОГМетр, АХС, ООС и ОТД.

После выступлений и дополнений большинством голосов решено работу Профсоюза завода признать удовлетворительной. Успешно прошел и следующий этап работы конференции – выборы председателя Профсоюза, нового состава профсоюзного комитета и контрольно-ревизионной комиссии. Председателем заводского Профсоюза избрана Татьяна Викторовна Ушакова.

Уже набирает обороты кампания по подготовке к принятию нового Коллективного договора. Новому составу профкома поручено сформировать профсоюзную часть двусторонней комиссии по заключению Коллективного договора на 2016–2019 гг.

Плодотворно прошедшая конференция наметила дальнейшие планы, а вновь избранные председатели комиссии приступили к работе – формированию состава комиссий.

На конференции Л.М. Путинцева вручила профсоюзному активу почетные грамоты, благодарственные письма и нагрудные знаки.

НАГРУДНЫМ ЗНАКОМ «ЗА ЗАСЛУГИ» НАГРАЖДЕН

Александр Сергеевич Самгин, заместитель генерального директора по связям с общественностью.

ПОЧЕТНОЙ ГРАМОТОЙ ПРОФСОЮЗА НАГРАЖДЕННЫ:

Ольга Ивановна Кириллова, начальник бюро отдела технической документации, член социальной комиссии;

Надежда Алексеевна Архипова, ведущий инженер по качеству службы управления качеством продукции, член социальной комиссии;



За трибуной – Л.М. Путинцева

Наталья Петровна Максименко, инженер-технолог ОГТ, член социальной комиссии.

БЛАГОДАРСТВЕННОГО ПИСЬМА ПРОФСОЮЗА УДОСТОЕНЫ:

Нина Григорьевна Алферьева, начальник ЦЗЛ ОГМетр, председатель профсоюзной организации отдела;

Александр Николаевич Бабич, слесарь-инструментальщик цеха 61, председатель профсоюзной организации службы инструментального обеспечения;

Ирина Петровна Дробышева, специалист ОТД, председатель профсоюзной организации отдела;

Ольга Дмитриевна Еремеева, ведущий инженер-конструктор ОГЭ, председатель профсоюзной организации цеха 63 и ОГЭ;

Александр Александрович Жильцов, зам. руководителя по технической части МП, член комиссии по охране труда;

Олег Георгиевич Катков, электрогазосварщик цеха 35, председатель цеховой профсоюзной организации;

Тамара Ивановна Колотова, ведущий экономист цеха 10, председатель цеховой профсоюзной организации;

Валерий Алексеевич Кромский, ведущий инженер-технолог ОГТ, член комиссии по охране труда;

Людмила Викторовна Ларкина, электромонтёр станционного оборудования телефонной связи ССитЗ, председатель профсоюзной организации службы;

Сергей Алексеевич Молчанов, инженер-конструктор ОГК, председатель спортивной комиссии;

Мария Игоревна Сидяченко, бухгалтер главной бухгалтерии, член контрольно-ревизионной комиссии;

Баян Туkenовна Шпет, заведующая складом службы маркетинга, председатель профсоюзной организации службы;

Евгений Леонидович Чжен, начальник цеха № 94, член социальной комиссии.

ЭТОТ НЕМАЛЕНЬКИЙ «МАЛЕНЬКИЙ ПРИНЦ»

«...Узнать можно только те вещи, которые приручишь». Эти слова Лиса, персонажа замечательной философской притчи Антуана де Сент-Экзюпери, я бы хотела сделать предисловием к нашей театральной истории. Истории, начавшейся как смелый эксперимент, и ставшей волшебной и незабываемой страничкой в заводской жизни.

Все участники нашей самодеятельной театральной труппы пропустили эту замечательную сказку через душу. Далеко не всем профессиональным актерам удастся прикоснуться к столь интересному материалу, тем более это было ответственно и приятно для нас, любителей.

Под руководством молодого талантливого актера омского театра Драмы Олега Беркова мы целый год осваивали азы театрального искусства, проживали жизни своих персонажей, открывали все новые грани их характеров и взаимоотношений. За время работы над спектаклем случилось всякое – мы и смеялись, и огорчались, много спорили, но никогда не ссорились. Мы стали по-настоящему единой командой, одним целым и второго июня вновь вышли на сцену актового зала РЭУ им. Г.В. Плеханова с постановкой «Маленького принца».

Каждый из участников труппы достоин самых замечательных слов. Например, Степан Рыжаков (СВБ), сыгравший в спектакле Летчика, и раньше имел немалый опыт публичных выступлений, как автор стихов. Однако здесь раскрылся как актер – ведь за время общения с юным тезкой Степаном Ескимым, который буквально вжился в образ Маленького принца, он как будто скинул груз взрослых лет и опять «научился видеть барашка сквозь стенки ящика!»

А чего стоят замечательные перевоплощения Михаила Алексеенко (цех 65)!

Его Делец и Географ – не просто разные персонажи – это разные грани взрослой и солидной жизни. Для ребенка же это просто странные люди, увлеченные своей значимостью. Михаил сделал это легко и очень талантливо.

Непростая задача досталась Руслану Шамсутдинову (ОГК) – изобразить диаметрально противоположных Пьяницу и Фонарщика. И он справился с этим, причем за время работы над спектаклем его игра становилась всё лучше и убедительнее.



Колоритным и комичным получился Король в исполнении Александра Сахутина (ОГМетр). Здесь особенно пригодились его вокальные способности, поскольку Александр и раньше радовал заводчан сольными выступлениями.

Особое восхищение и овации нашим прекрасным девушкам – Наталье Максименко (ОГТ) и Татьяне Ефимовой (ОВК). Их Честолюбец и Стрелочник получились



яркими, запоминающимися и очень интересными персонажами.

Отдельные слова признательности хочется сказать нашим юным актёрам – Владе Кутькиной (её Роза и Змея заслуживают всяческих похвал) и Степану Ескиму. Рядом с ними было очень легко и интересно существовать и на репетициях, и на самом спектакле, ведь мы общались на равных, учились друг у друга – кто житейской мудрости, кто – юной искренности и непосредственности.

Хочется верить, что наши юные и взрослые зрители поняли главное, что хотел донести до них автор, и что мы всеми силами старались вложить в свои персонажи – не надо черстветь душой, не надо тратить жизнь на пустую суету и тщеславие. «Ты навсегда в ответе за всех, кого приручил» – эти хрестоматийные слова звучали и звучат для всех нас – больших и маленьких, серьезных и не очень, грустных и смешных, богатых и бедных. Ведь главное в жизни – оставаться Человеком. Не переставать мечтать и стремиться к лучшему.

Любящий вас Лис (Светлана Калачева, ведущий инженер-технолог ООС)

ЮБИЛЯРЫ ИЮНЯ

3 июня Литвинова Маргарита Дмитриевна, инженер-технолог ОГТ.

6 июня Штаймец Людмила Викторовна, ведущий инженер ЦНИОКР.

6 июня Новак Ирина Николаевна, начальник отдела внешней кооперации.

9 июня Фареник Ирина Васильевна, старший кладовщик инструментального цеха.

11 июня Квасова Тамара Васильевна, начальник бюро главной бухгалтерии.

11 июня Путинцева Наталья Станиславовна, переплетчик ОТД.

12 июня Писанко Виктор Игоревич, слесарь-ремонтник службы главного механика.

13 июня Воловиков Борис Петрович, главный специалист по подготовке производства службы инструментального обеспечения.

13 июня Закревский Александр Васильевич, водитель автомобиля участка центроставоза.

14 июня Носков Александр Игнатьевич, слесарь-сборщик радиоэлектронной аппаратуры и приборов СМП.

15 июня Умарова Мехри Абдуллаевна, ведущий инженер-технолог отдела главного технолога.

15 июня Гребенченко Светлана Васильевна, заместитель главного бухгалтера главной бухгалтерии.

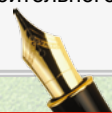
19 июня Федосеев Николай Петрович, инженер по ремонту отдела послегарантийного ремонта техники связи.

20 июня Кравец Валентина Прокопьевна, секретарь генерального директора.

25 июня Воронцова Анна Александровна, уборщик производственных и служебных помещений каркасно-штамповочного цеха.

26 июня Сластен Владимир Анатольевич, плотник ремонтно-строительного цеха.

29 июня Орёл Владимир Николаевич, маляр ремонтно-строительного цеха.



Спорт

ЖАРКИЙ ТУРНИР

В субботу 4 июня на стадионе Центра олимпийской подготовки «Авангард» состоялся заводской турнир по мини-футболу. Жарко в этот день было не только от ярких солнечных лучей, но и от накала страстей.



Футболисты СМП – первые!

На поле вышло 12 мужских команд и две женских. Остановимся на амазонках футбольного мяча, которые в немногочисленном составе достаточно упорно сражались за победу. Энергии нашим девчатам не занимать, не говоря уже о спортивном азарте и неимоверном желании выиграть. Зрители не успевали следить за мячом!

В связи с тем, что команд было всего две (СМП и цех 35), то и встреча завершилась достаточно быстро. Итог – победа СМП (2:0).

Обстоятельно и вдумчиво взялись за дело мужчины – на выбывание играли восемь лучших команд. Боролись за победу отчаянно. Страсти накалялись так, что мяч от испуга иногда норовил улететь за пределы стадиона.

Решимость и воля к победе характерны для заводских спортсменов. Тем более в футболе, где в дело забивания мячей в ворота противника идут ноги, руки и головы смелых футболистов. Сражение было не шуточным – оборона и нападение, как в бою. Поэтому отличительной особенностью нынешнего турнира стали ушибы, ссадины, разбитые носы и более серьезные травмы. К сенсации встречи можно отнести и отсутствие команды цеха 99, 4-е место у дебютантов – ОГЭ/цех 63 и 2-е место у ещё одних дебютантов игры – ОМТС (все шесть матчей играли без замен).

Разгоряченные и загоревшие спортсмены поставили финальную точку: первое место в упорной борьбе заняли футболисты СМП. Им достался победный кубок и яркий футбольный мяч. Второй стала команда ОМТС, а третье место – цех 35. Лучшим нападающим назван Равиль Валитов (СМП), Евгений Положенцев (цех 35) – лучший защитник, а Андрей Терентьев (СВБ, играл за ОМТС) – лучший вратарь. Поздравляем!

Главный судья матча Роман Ионин, начальник ЭТБ ОГЭ

