

СИГНАЛ



Выходит с июня 1959 года

№ 11-12 (15311) Июль 2017 г.



С днем рождения, завод!

УВАЖАЕМЫЕ ЗАВОДЧАНЕ, ДРУЗЬЯ!

Мы отмечаем особенный праздник – день рождения родного предприятия, переворачиваем очередную страницу нашей истории, которую общими усилиями писали на протяжении прошедших двенадцати месяцев.

Заводу – 63 года! Это не просто очередная дата в календаре, а событие, затрагивающее лично каждого, кто связал жизнь с Омским радиозаводом.

Этот год не был простым: мы много труда вложили в решение общей производственной задачи – выполнение Государственного оборонного заказа, продолжаем процесс расширения производства и технического перевооружения, реализацию кадровой политики, выпускаем современные средства связи, вносим вклад в важнейшее дело укрепления обороноспособности и безопасности Отчизны.

Построенный в годы реформ и активного социально-экономического развития страны завод со дня основания и до настоящего времени – крупнейшее предприятие радиоэлектронной отрасли. Нам есть

чем гордиться – разработки и изделия нашего завода всегда были одними из лучших.

Новая страница истории завода ставит перед нами еще более серьезные задачи – и производственные, и организационные. Уверен, что их решение нам вполне по плечу, ведь коллектив предприятия всегда славился упорством в работе, умением сплотиться, настойчивостью в достижении поставленной цели.

Особые слова благодарности вам, ветераны – труженики завода, чей ежедневный кропотливый труд переоценить невозможно. Накопленным годами опытом и высоким профессионализмом вы щедро делитесь с молодежью. Молодое поколение заводчан с успехом продолжает ваши трудовые традиции, в решении производственных задач движется в завтрашний день – высокотехнологичное будущее.

Желаю коллективу, всем нам, трудовых побед и успехов во всех сферах жизни, оптимизма и веры в себя, крепкого здоровья и счастья, мира и добра!

Генеральный директор В.Э. Шнайдер

Уважаемые заводчане!

От всей души поздравляем вас с 63-й годовщиной образования нашего предприятия!

Благодаря нашему коллективу сегодня разрабатываются и осваиваются новые виды техники, обновляется парк машин и оборудования, развивается инженерная инфраструктура, создаются здоровые и безопасные условия труда. Новые технологии производства и требования рынка не позволяют останавливаться на достигнутом, поэтому коллектив успешно добивается решения поставленных производственных задач. Вашими руками, уважаемые заводчане, мастерством и умением, квалификацией и творческой работой укрепляется могущество нашей Родины.

Желаем работникам завода уверенности в собственных силах, достойной заработной платы, а профсоюзным активистам – новых успехов и достижений на благо трудового коллектива. Большого личного счастья всем, увлеченной и творческой работы, духовного роста, счастливой судьбы вместе с заводом!

Профсоюзный комитет

Ежегодно ко дню рождения завода за добросовестный труд и профессиональные успехи работники предприятия награждаются почетными грамотами и благодарностями, им присуждается звание «Ветеран Омского радиозавода им. А.С. Попова». Мы поздравляем всех, кто изо дня в день вносит вклад в развитие производства.

Звание «Ветеран Омского радиозавода им. А.С. Попова» присвоено:

Картавцеву Валерию Анатольевичу, прибористу сборочно-монтажного производства;
Козубу Анатолию Михайловичу, сторожу сборочно-монтажного производства;

Тумиковскому Евгению Григорьевичу, электромонтеру по ремонту и обслуживанию электрооборудования энергоремонтного цеха;
Умовист Лидии Анатольевне, инженеру по нормированию труда отдела труда и заработной платы.

Почетной грамотой ОмПО «Радиозавод им. А.С. Попова» и Профсоюза ОмПО «Радиозавод им. А.С. Попова» награждены:

Артюк Александр Александрович, заместитель начальника службы внутренней безопасности;
Асанова Раушан Еркеновна, инженер-технолог отдела главного технолога;
Баша Светлана Юрьевна, инженер-технолог отдела главного технолога;
Болдырева Людмила Васильевна, уборщик производственных и служебных помещений отдела технической документации;
Бондарев Владимир Иванович, слесарь-ремонтник энерго-ремонтного цеха;
Гаврилова Татьяна Андреевна, инженер-конструктор отдела главного технолога;
Головня Антонина Константиновна, старший мастер участка цеха гальвано-малярных покрытий и печатных плат;
Гришаева Людмила Васильевна, контролер станочных и слесарных работ службы управления качеством продукции;
Ермилова Ирина Викторовна, инженер-технолог отдела главного технолога;
Жаринов Леонид Алексеевич, токарь механообрабатывающего производства;
Жидков Леонид Михайлович, монтажник санитарно-технических систем и оборудования цеха гальвано-малярных покрытий и печатных плат;
Иванов Александр Александрович, слесарь механосборочных работ цеха по производству новой техники;
Кабдушева Айгуль Бутановна, инженер по подготовке производства службы главного механика;
Козякова Александра Ивановна, инженер-технолог инструментального цеха;
Коробова Елена Васильевна, инженер по инструменту цеха гальвано-малярных покрытий и печатных плат;
Короткова Елена Валентиновна, инженер-технолог отдела главного технолога;
Кошкарлова Светлана Евгеньевна, монтажник радиоэлектронной аппаратуры и приборов сборочно-монтажного производства;
Крохин Николай Валентинович, токарь механообрабатывающего производства;
Кушкеева Куляш Шахимовна, старший кладовщик отдела внешней кооперации;
Левашов Владимир Григорьевич, регулировщик радиоэлектронной аппаратуры и приборов сборочно-монтажного производства;
Ломакина Вера Павловна, оператор диспетчерской службы производственно-диспетчерского отдела;
Лощинина Елена Ивановна, экономист отдела внешней кооперации;
Мездрина Галина Николаевна, маляр цеха гальвано-малярных покрытий и печатных плат;

Мещеряков Максим Александрович, токарь механообрабатывающего производства;
Миронова Елена Владимировна, начальник бюро отдела труда и заработной платы;
Мошкарев Сергей Владимирович, плотник ремонтно-строительного цеха;
Надыкто Владимир Иванович, слесарь механосборочных работ каркасно-штамповочного цеха;
Назарова Елена Николаевна, инженер-технолог отдела главного технолога;
Нохрина Татьяна Михайловна, инженер-конструктор центра научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ;
Орлов Виктор Андреевич, маляр цеха гальвано-малярных покрытий и печатных плат;
Палехина Надежда Александровна, старший мастер участка цеха гальвано-малярных покрытий и печатных плат;
Паршикова Валентина Сидоровна, оператор пульта диспетчерской связи производственно-диспетчерского отдела;
Патрушева Елена Сергеевна, прессовщик изделий из пластмасс механообрабатывающего производства;
Петрова Татьяна Александровна, корректор отдела технической документации;
Привалова Людмила Ивановна, инженер по организации и нормированию труда цеха гальвано-малярных покрытий и печатных плат;
Сайкина Надежда Васильевна, гальваник цеха гальвано-малярных покрытий и печатных плат;
Сиганова Регина Васильевна, инженер-технолог отдела главного технолога;
Сологук Александр Викторович, водитель службы внутренней безопасности;
Сорокина Ольга Николаевна, бухгалтер главной бухгалтерии;
Старых Олеся Алексеевна, оператор печатного оборудования отдела технической документации;
Сунгуров Владимир Александрович, слесарь механосборочных работ каркасно-штамповочного цеха;
Тужилина Анастасия Игоревна, мастер участка каркасно-штамповочного цеха;
Харина Наталья Сергеевна, контролер измерительных приборов и специнструмента отдела главного метролога;
Шапаренко Екатерина Федоровна, инженер по подготовке производства каркасно-штамповочного цеха;
Швецов Андрей Николаевич, мастер каркасно-штамповочного цеха;
Шупиев Крумамбай, водитель электро- и автотележки цеха гальвано-малярных покрытий и печатных плат.

Благодарности ОмПО «Радиозавод им. А.С. Попова» и Профсоюза ОмПО «Радиозавод им. А.С. Попова» удостоены:

Аксенов Дмитрий Николаевич, регулировщик радиоэлектронной аппаратуры и приборов службы управления качеством продукции;
Алексеев Евгений Васильевич, начальник участка ремонтно-строительного цеха;
Аникин Андрей Викторович, ведущий специалист службы внутренней безопасности;
Анфёрова Ирина Александровна, инженер-технолог отдела главного технолога;
Аргандеева Виктория Демуриевна, вязальщик схемных жгутов, кабелей и шнуров сборочно-монтажного производства;

Аширбагин Тимур Русланович, водитель электропогрузчика каркасно-штамповочного цеха;
Бобренок Алексей Михайлович, ведущий специалист службы внутренней безопасности;
Бокова Юлия Константиновна, оператор диспетчерской службы производственно-диспетчерского отдела;
Бондаренко Лариса Анатольевна, ведущий инженер по охране труда и пожарной безопасности отдела охраны труда;
Букато Олег Сергеевич, ведущий специалист службы внутренней безопасности;

Бушунов Николай Григорьевич, ведущий инженер-электрик отдела информационных систем;

Вебер Андрей Александрович, шлифовщик абразивными кругами сухим способом инструментального цеха;

Веселовская Анастасия Леонидовна, врач-терапевт медицинской службы завода;

Вольнов Сергей Николаевич, ведущий специалист службы внутренней безопасности;

Ганеева Лариса Александровна, медицинская сестра профилактория «Восход»;

Гертнер Юлия Олеговна, лаборант химического анализа отдела охраны окружающей среды;

Глазков Анатолий Анатольевич, инженер центра научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ;

Гойко Ольга Ивановна, инженер по подготовке производства каркасно-штамповочного цеха;

Графьев Илья Владимирович, смотритель зданий отдела капитального строительства;

Гребенщикова Марина Евгеньевна, инженер по метрологии отдела главного метролога;

Губский Дмитрий Анатольевич, монтажник санитарно-технических систем и оборудования энергоремонтного цеха;

Гунштейн Любовь Геннадьевна, контролер работ по металлопокрытиям службам управления качеством продукции;

Демчук Татьяна Юрьевна, инженер-конструктор бюро нормализации и стандартизации;

Денисенко Александр Константинович, слесарь-ремонтник службы главного механика;

Денисова Вера Александровна, техник главной бухгалтерии;

Донов Виктор Игоревич, старший мастер участка каркасно-штамповочного цеха;

Дроздов Артем Викторович, регулировщик радиоэлектронной аппаратуры и приборов сборочно-монтажного производства;

Дюбова Светлана Викторовна, вязальщик схемных жгутов, кабелей и шнуров сборочно-монтажного производства;

Журова Светлана Леонидовна, слесарь механосборочных работ каркасно-штамповочного цеха;

Захаров Александр Сергеевич, мастер участка отдела материально-технического снабжения;

Змейков Юрий Александрович, инженер-конструктор отдела главного технолога;

Змысля Владимир Владимирович, контролер станочных и слесарных работ службы управления качеством продукции;

Зорина Людмила Викторовна, инженер-конструктор отдела главного конструктора;

Иванов Петр Иванович, ведущий специалист службы внутренней безопасности;

Иванова Татьяна Александровна, ведущий специалист службы маркетинга;

Исаенко Татьяна Григорьевна, фельдшер медицинской службы завода;

Исаченко Надежда Васильевна, инженер по нормированию труда каркасно-штамповочного цеха;

Казанков Олег Алевтинович, слесарь механосборочных работ каркасно-штамповочного цеха;

Калмыкова Елена Ювиальевна, оператор диспетчерской службы производственно-диспетчерского отдела;

Кейвабу Евгений Владимирович, столяр ремонтно-строительного цеха;

Клементьев Андрей Александрович, опиловщик фасонных отливок механообрабатывающего производства;

Колешко Евгений Валентинович, старший мастер участка каркасно-штамповочного цеха;

Комкова Елена Анатольевна, оператор диспетчерской службы производственно-диспетчерского отдела;

Кравченко Нина Викторовна, санитарка медицинской службы завода;

Крейк Яков Яковлевич, регулировщик радиоэлектронной аппаратуры и приборов сборочно-монтажного производства;

Кудрявцев Виталий Николаевич, оператор станков с программным управлением механообрабатывающего производства;

Кузнецов Алексей Алексеевич, слесарь механосборочных работ службы главного механика;

Кузнецова Ольга Юрьевна, фельдшер медицинской службы завода;

Кузьмин Илья Александрович, регулировщик радиоэлектронной аппаратуры и приборов цеха по производству новой техники;

Лабзин Сергей Михайлович, регулировщик радиоэлектронной аппаратуры и приборов сборочно-монтажного производства;

Ларин Олег Сергеевич, радиомеханик по ремонту радиоэлектронного оборудования отдела главного метролога;

Леончиков Юрий Васильевич, столяр ремонтно-строительного цеха;

Лобанов Алексей Евгеньевич, фрезеровщик механообрабатывающего производства;

Мельникова Екатерина Игоревна, инженер-технолог отдела главного технолога;

Морозова Олеся Сергеевна, инженер-технолог отдела охраны окружающей среды;

Новикова Ольга Андреевна, бухгалтер-ревизор главной бухгалтерии;

Носов Максим Андреевич, грузчик каркасно-штамповочного цеха;

Обухова Оксана Игоревна, экономист центра научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ;

Огарков Алексей Владимирович, водитель службы внутренней безопасности;

Олейник Татьяна Ивановна, контролер радиоэлектронной аппаратуры и приборов службы управления качеством продукции;

Ордабаева Умутжан Хабидоллаевна, диспетчер сборочно-монтажного производства;

Осипов Антон Евгеньевич, специалист службы маркетинга;

Павлюченко Елена Юрьевна, корректор отдела технической документации;

Перебоев Дмитрий Владимирович, ведущий специалист службы внутренней безопасности;

Рокотянский Алексей Владимирович, ведущий специалист службы внутренней безопасности;

Санин Александр Сергеевич, грузчик отдела материально-технического снабжения;

Саянов Дмитрий Павлович, водитель автомобиля службы внутренней безопасности;

Сигналов Максим Юрьевич, слесарь механосборочных работ механообрабатывающего производства;

Стеценко Олег Сергеевич, инженер-конструктор отдела главного конструктора;

Таньшина Марина Анатольевна, вязальщик схемных жгутов, кабелей и шнуров сборочно-монтажного производства;

Теремязев Виктор Владимирович, грузчик отдела материально-технического снабжения;

Терёхина Екатерина Николаевна, начальник участка административно-хозяйственной службы;

Терехов Николай Владимирович, ведущий специалист службы внутренней безопасности;

Трофимов Сергей Алексеевич, дворник профилактория «Восход»;

Тырон Владимир Евгеньевич, инженер центра научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ;

Файзулина Камелия Нарулловна, врач-невролог медицинской службы завода;

Флежгауэр Никита Сергеевич, контролер радиоэлектронной аппаратуры и приборов службы управления качеством продукции;

Фурман Евгений Леонидович, слесарь механосборочных работ каркасно-штамповочного цеха;

Храпова Наталья Васильевна, гальваник цеха гальвано-малярных покрытий и печатных плат;

Худорожко Александр Николаевич, инженер-конструктор конструкторско-технологической службы;

Чарушина Ирина Анатольевна, монтажник радиоэлектронной аппаратуры и приборов цеха по производству новой техники;

Чернышев Сергей Александрович, ведущий специалист службы внутренней безопасности;

Шитиков Александр Валентинович, слесарь механосборочных работ каркасно-штамповочного цеха;

Щербинин Геннадий Викторович, токарь механообрабатывающего производства.

ПОДТВЕРЖДАЯ ВЫСОКИЙ ПРОФЕССИОналиЗМ

Ежегодно лучшие из лучших – 24 работника завода – за добросовестный труд, высокие производственные показатели и активную жизненную позицию заносятся на Доску почёта предприятия. Равняемся и берём с них пример!



Андреев Евгений Александрович, оператор печатного оборудования отдела технической документации



Белозёров Иван Викторович, мастер каркасно-штамповочного цеха



Бодрякова Евгения Геннадьевна, начальник сектора главной бухгалтерии



Димитриев Николай Анатольевич, пресовщик изделий из пластмасс механообрабатывающего производства



Золотых Константин Васильевич, наладчик станков и манипуляторов с программным управлением механообрабатывающего производства



Камнев Олег Геннадьевич, начальник технологической лаборатории отдела главного технолога



Киселев Максим Александрович, ведущий инженер центра научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ



Колмагорова Ракия Мансуровна, ведущий инженер-технолог отдела главного технолога



Косачев Александр Николаевич, слесарь-сборщик радиоэлектронной аппаратуры и приборов сборочно-монтажного производства



Кострова Наталья Ивановна, мастер по корректировке гальванических ванн цеха гальвано-малярных покрытий и печатных плат



Лаврик Олег Евгеньевич, инженер-конструктор отдела главного конструктора



Лазарева Людмила Алексеевна, инженер по метрологии отдела главного метролога



Маляренко Ольга Касымжановна, экономист отдела материально-технического снабжения



Матыцин Дмитрий Викторович, начальник бюро плано-экономического отдела



Мишенин Сергей Васильевич, начальник бюро отдела послегарантийного ремонта техники связи



Мухамедишин Ильдар Шеймарданович, электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования службы главного механика



Погребовский Павел Иванович, слесарь механосборочных работ цеха по производству новой техники



Рылова Аксана Петровна, начальник бюро нормализации и стандартизации



Телисов Андрей Николаевич, ведущий инженер-конструктор отдела главного конструктора



Тернугова Елена Николаевна, ведущий специалист службы маркетинга



Харламова Ольга Александровна, контролер работ по металлопокрытиям службы управления качеством продукции



Чуприна Людмила Николаевна, инженер по инструменту инструментального отдела



Шадчина Светлана Валерьевна, инженер по качеству службы управления качеством продукции



Шатохин Вадим Сергеевич, столяр ремонтно-строительного цеха

СЧАСТЛИВЫЙ БИЛЕТ В ПРОФЕССИЮ

Как найти профессию по душе, да так, чтобы идти с ней по жизни рука об руку? Вопрос не простой, ведь не каждому выпадает такой счастливый билет. Поэтому выбор профессии – одно из самых ответственных решений в жизни, важность которого сложно переоценить.

Профессия электромонтера – специальность перспективная. Это настоящая мужская работа для людей творческих, неравнодушных и не каждому она по плечу. Чтобы заниматься этим интересным, но нелегким делом, нужны смекалка, логическое мышление и технический склад ума, не говоря уже о внимательности, аккуратности и ответственности. Естественно, что молодому специалисту с такой работой приходится непросто, но герой нашей рубрики – электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования службы главного механика Ильдар Мухамедишин – с улыбкой берется за дело и легко с ним справляется.

Впервые на нашем предприятии Ильдар появился в 2007 г. Здесь он проходил производственную практику, обучаясь выбранной профессии в 69-м училище. Парню очень понравились и завод, и работа, и трудовой коллектив:

– Меня закрепили за хорошим наставником – грамотным, опытным специалистом Сергеем Сидоркиным, который спокойно и толково отвечал на мои многочисленные вопросы, разъяснял, показывал. Было интересно учиться, познавать новое для себя. И цеха, и производства завода для меня – поле необъятное!

Подразделения, которые обслуживает служба главного механика, – идеальное место для развития профессионализма электрика. Ощущения, когда, казалось бы безнадежно большой станок начинает вновь по-молодецки бодро работать, просто непередаваемые! Ильдар твердо решил, что после выпускных экзаменов приложит все усилия, чтобы стать работником СГМ.

Получив диплом и отслужив год в ракетных войсках стратегического назначения, Ильдар отправился устраиваться на предприятие своей мечты. Не сразу, но задуманное осуществилось, и вот он уже трудится электриком. Правда, в СГМ свободных вакансий на тот момент не было, и свой трудовой путь он начал с 38-го цеха. Работы здесь хватало: и выпрямители, и печи, но душа рвалась в службу главного механика, только здесь он видел своё профессиональное назначение.

Вообще, выбор будущей специальности для нашего героя не был сложным. Всю жизнь проработал электриком на мебельной фабрике его отец Шеймардан Касьянович. В их большой семье есть ещё один электрик – брат Ильдара. Из пятерых детей они вдвоем пошли по стопам отца. Сестра стала, как и мама Сания Гадельзяновна, медсестрой.

– Ещё мальчишкой я ходил к отцу на работу, смотрел на всё происходящее, как на чудо. Интересно, увлекательно – двигатели, разные детали, штучки, необычные

механизмы. Было любопытно с ними возиться. И в своем доме приходилось много чего ремонтировать, и мопед, и велосипед. Долго думал, взвешивал, кем стать и решил идти по стопам отца, выбрать профессию на пересечении механики и электрики.

Работа в цехе, новый коллектив, большая ответственность... Все-таки учиться – это одно, а вот применять знания на практике оказалось сложнее. Но я быстро освоился. За это нужно сказать спасибо коллективу 38-го цеха, мастерам и ребятам из нашей бригады в СГМ, которые никогда не отказывались что-то подсказать, все спокойно объясняли, поэтому даже на первых порах с особыми трудностями, к счастью, сталкиваться не пришлось.

Грамотный, волевой, выдержанный, целеустремленный, безотказный работник, требовательный к себе и другим. При исполнении своих служебных обязанностей инициативен и дисциплинирован. По оценке руководства подразделения, Ильдар отличается способностью анализировать факты, принимать взвешенные решения, работает с удовольствием и огоньком:

– Ильдар – профессионал высокого класса. На таких работников держится производство, – отметил главный механик завода Александр Михайлович Бачин. – Пока работают у нас такие люди, могу быть уверен, что все будет хорошо. Особо отмечу его участие в модернизации ГФ-2171 – станка с числовым программным управлением участка 34 механообрабатывающего производства. Умеет работать с подрастающей сменой, приходящие каждые полгода к нему на практику ребята довольны. Когда-то вот так же он пришёл к нам практикантом. Из семи человек остался только он и очень хотел именно в нашу службу. Я его забрал из 38-го цеха и не жалею. Классный специалист, старается ко всему объективно и рационально подходить!

– В нашей работе есть много тонкостей, – рассказывает наш герой. – Я не могу пожаловаться на монотонность труда, ведь двух одинаковых случаев просто не бывает. Цеха разные – 33-й, 60-й, 65-й, оборудование – то сверлильные, то токарные, фрезерные или загибочные станки. Каждый раз узнаю что-то новое. Самое главное – интерес к работе. Если нет интереса, глаз не горит, то и дело не спорится. Здесь необходимо включать мозги, логику, понять, как оживить сломанный станок, дать ему второе дыхание.

Словно доктор, он ищет и находит причину «болезни» машины, диагностирует, лечит проблему, устраняет неисправности в механических и электрических схемах станков и оборудования. Большое значение имеют и внимательность, точность в соблюдении всех правил безопасности. Ведь известно, что сапёр и электромонтёр ошибаются один раз.



Помимо работы он успел отучиться на заочном отделении ОмГТУ по специальности «Электроснабжение предприятия». Ведь не только с выдавшими виды станками приходится работать молодому специалисту, есть и современная техника, к которой необходимо совсем другой подход. Например, так называемая «теплица» 33-го участка МП:

– Высокие технологии требуют работы электронщика, программиста. И это интересно, хочется разобраться.

Кроме производственных достижений, на счету Ильдара и спортивные успехи. Он ведет исключительно здоровый образ жизни, любит зимой бегать на лыжах, играть в хоккей, летом ездит на велосипеде. Участвовал и занял первое место на заводских соревнованиях по гирям, несколько лет подряд – победитель заводских состязаний по лыжам. В копилке Ильдара – почетные грамоты и благодарности, неоднократные призовые места и победа в 2015 г. на конкурсе профмастерства предприятия. В этом году по итогам работы он представлен к занесению на заводскую Доску почета.

Его мир ярок и разнообразен, он постоянно развивается и познает новое: с любимой девушкой планирует завести семью и отправиться в путешествие, активно участвует в культурно-татарском национальном центре «Заман». Ему интересно всё вокруг, но чем бы он не занимался, о чем бы не мечтал, какая бы новая цель не преследовала его ищущий, пылкий ум, его жизнь неотделима от родного завода, с которым он вместе будет шагать и дальше к новым рубежам.

Екатерина Голият

ЗДЕСЬ ТРУД ВСЕМУ ОСНОВА И ЗДЕСЬ МОЯ СЕМЬЯ!

Подготавливая номер газеты, посвященный дню рождения родного предприятия, мы решили узнать, а есть ли в нашем большом заводском коллективе те, у кого собственный день рождения так же приходится на 14 июля. Конечно же, таких людей мы нашли, и сегодня они делятся с вами своими пожеланиями и размышлениями о заводе.

**Светлана Яковлевна
РОЖКОВЕЦ,**

**начальник бюро
нормирования отдела труда и
зароботной платы:**

– Работаю на предприятии давно, с 2003 года, поэтому завод для меня – жизнь и судьба. Пришла сюда сразу после декретного отпуска, как пришла так и не хочу отсюда никуда уходить. Начинала трудовую деятельность в планово-диспетчерском отделе, потом трудилась в сборочно-монтажном производстве, теперь – начальник бюро нормирования. Карьерный рост налицо.

Завод дал мне не только работу, но и образование: без отрыва от производства окончила Институт радиоэлектроники, сервиса и диагностики, специализация «Экономика и менеджмент».

Нравится здесь все: работа рядом с домом, социальный пакет, коллектив, график, стабильность и дисциплина! Никуда и без общественной жизни – турслетов, соревнований по рыбалке и многого другого. Уверена, что здесь будут работать и мои дети.



Заводчанам в день рождения предприятия желаю добра, счастья, семейного благополучия, чтобы на работе все складывалось, а новые технологии и автоматизация активнее распространялись по цехам, чтобы завод рос, рос, рос и развивался. Пусть каждый рабочий день доставляет радость. Пусть семья, родной дом остаются для каждого из нас тем верным тылом, где всегда можно получить понимание, поддержку в любой, даже самой нелегкой жизненной ситуации.

**Евгений Иванович
МАРЧЕНКО,**

**машианист насосных
установок энергоремонтного цеха:**



– Для меня завод – это уверенность в завтрашнем дне, стабильность. Дело свое знаю и работаю с удовольствием в этой сфере уже много лет. Устраивает график, коллектив хороший.

На завод пришёл не так давно, всего три года назад. Слежу за оборудованием: все должно быть в порядке, в норме. Вот сейчас, летом, ремонтируем, чтобы без перебоев проработать в зимний период. А пожелать хочу, чтобы наше предприятие развивалось, процветало, производство модернизировалось, повышался уровень мастерства сотрудников и, конечно же, наше общее благосостояние.

**Владимир Викторович
РЫБАЧЕНКО,**

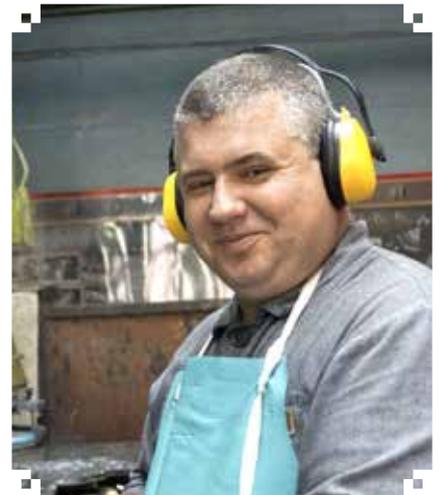
**слесарь механосборочных работ
механообработывающего
производства:**

– Начинал свой трудовой путь на заводе ещё в охране, а потом перешёл в 34-й цех. Теперь вот тружусь на 34-м участке механообработывающего производства.

Парфразируя слова известного поэта, скажу, что «мой труд вливается в труд моего завода!». Стараюсь работать с полной отдачей. Мне нравится то, что я делаю. Многому здесь научился, стараюсь повышать квалификацию в разных направлениях механообработки. При необходимости

могу кого-нибудь заменить на фрезерном станке и станках с ЧПУ. Работа должна быть в удовольствие. Важно, чтобы тебе нравилось то, что ты делаешь, и дело совсем не в деньгах.

Максимально искренне считаю наше предприятие родным домом. И этим все сказано! С радостью участвую в общественной жизни завода. Не так давно команда нашего производства, в числе которой был и я, выиграла соревнования по боулингу. Стараюсь быть в гуще заводской жизни.



Желаю предприятию развиваться семимильными шагами, процветания. Здоровья руководителям и себе, конечно. Как говорит мой друг: «Главное – здоровье, а остальное купим».

**Наталья Сергеевна
ДЕМИНА,**

**специалист по кадрам
службы персонала:**

– На предприятии работаю ещё только год, но опыт уже получила просто колоссальный. Завод для меня – это одна большая команда, в которой каждый работает с полной отдачей, проявляя при этом инициативу, ответственность и профессионализм! Человеческий ресурс огромный и все как один стараются выполнить план. Совместно можно решить любую проблему, мы в это верим и делаем для этого все возможное.

Для меня служба персонала – большая трудовая семья. Мы здесь делимся радостями и горестями, вместе решаем проблемы,



помогаем друг другу и, безусловно, получаем удовольствие от выполняемой работы.

Предприятию и заводчанам желаю движения только вперед, много новых договоров, процветания, благополучия, здоровья. А себе – покорять новые вершины!

**Игорь Юрьевич
ЖУРАВЛЕВ,**
грузчик отдела материально-технического снабжения:



– Работаю совсем недавно, только месяц. Первое впечатление о предприятии самое положительное – дружный коллектив, много интересной работы, и это мне нравится. В ближайшее время отправляют на повышение квалификации: буду обучаться работе на новой для меня технике – кран-балке и штабелере. Очень радует, что есть возможность развития и карьерного роста.

Предприятию желаю широких перспектив, чтобы были большие заказы, а будут большие заказы и контракты, будут повышения по службе и более высокие зарплаты.

**Галина Богдановна
МАТЬОЛА,**
корректор отдела технической документации:

– Работаю здесь не так давно – четыре месяца. Создается впечатление, что завод – это одна большая дружная семья, все друг друга знают, все друг за друга горой. Совер-

шенно незнакомые люди помогали и поддерживали меня при подготовке к защите диплома. Огромное им спасибо!

Можно сказать, что завод «затягивает». Работа у меня очень интересная, и это прекрасная стартовая площадка.



Предприятию желаю процветания, а заводчанам – внедрения новых идей, мыслей, новых заказов и только движения вперед!

**Александр Григорьевич
СИЛЬЧЕНКО,**
корректировщик ванн
цеха гальвано-малярных
покрытий и печатных плат:

– Начинал трудовую деятельность в 17 лет, когда по комсомольской путевке был направлен на Омский завод пластмасс. Химическое производство многому научило меня. Эти знания с успехом применяю и на нашем предприятии, в 38 цехе, где работаю с 2004 г.



Завод – что-то большее, чем работа и возможность самореализации. Здесь мы проводим большую часть времени и поэтому можно смело сказать, что это наш второй дом. В цехе дружный хороший коллектив и есть всё для качественной плодотворной работы.

Всем нам желаю здоровья, счастья и, конечно же, финансового благополучия!

**Антонина Сергеевна
ЛАВРИНЕНКО,**
уборщик производственных и
служебных помещений:

– Проработала я на заводе недолго, всего год, потом ушла в декретный отпуск, кото-



рый вот уже и завершается, но хочу сказать, что завод для меня – это работа, общение. Вообще, у меня трудятся здесь мама Надежда Яковлевна Носова, брат Максим и тетя Света, так что с детства я в курсе всех событий на предприятии. Считаю, что здесь могу реализовать себя в дальнейшем, так как завод для меня – это уверенность в завтрашнем дне.

В день рождения предприятия, который совпал и с моим днём рождения, желаю всем заводчанам плодотворной работы, уверенности в своих силах, бодрости духа и, конечно же, здоровья, радости от выполненного, процветания предприятию и всем нам!



**Вячеслав Владимирович
АНТОНОВ,**
стрелок службы внутренней
безопасности:

– К работе на заводе приступил в 2007 г. На вверенной под охрану территории, расположенной в Москаленском районе, стараюсь честно служить на благо родного предприятия.

Для меня завод – это кузница настоящих мастеров своего дела, ведь благодаря их кропотливому труду ежедневно создаются сложные высокотехнологичные изделия. Важно понимать, что от каждого из нас многое зависит на своём рабочем месте.

В наш общий день рождения желаю заводчанам финансового благополучия и, конечно же, здоровья! И главное, не стоять на месте, искать новые пути развития и роста.

Беседовала Екатерина Голият

ЯРКИЕ МОМЕНТЫ ЗАВОДСКОЙ ХРОНИКИ

28 апреля 1948 г. издано распоряжение Совета Министров СССР № 5307-р о строительстве завода в Омске, и на его основании министр электростанций и электропромышленности СССР отдал приказ о выборе стройплощадки и организации строительства. Выбор осуществлялся исходя из минимальных затрат на строительство сетей энергообеспечения и имеющихся линий городского транспорта. Таким условиям отвечала окраина Омска в конце улицы 10 лет Октября. Здесь был отведен участок под строительство предприятия площадью 32 га.



Начало строительства завода

1954 г. – первым изделием, сошедшим с конвейера завода, стала радиорелейная станция «Р-401» («Ручей»), переданная в Омск из подмосковного Лианозова. Именно с выпуска этой радиорелейной станции мы и отсчитываем свой день рождения.



1957 г. – на предприятии собрали первый телевизор «Заря» с черно-белым экраном.



Они сделали первый омский телевизор. Слева направо: начальник цеха № 41 Дмитриев, зам. начальника цеха № 12 Крециновский, начальник цеха № 12 Кривошей, мастер Речкалов

1958 г. – прошел первый заводской турслет, в котором приняли участие около 30 человек.



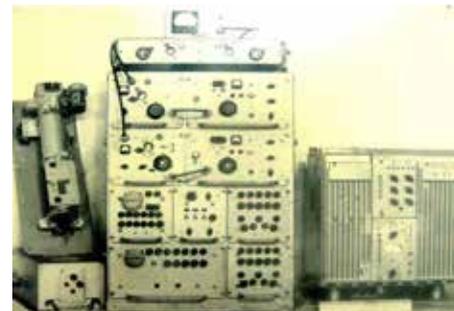
1961 г. – принята на вооружение «Р-405» – двухдиапазонная радиорелейная станция связи.



Первая линия сборки



1962 г. – разработана, а в 1963 г. передана на завод для серийного изготовления радиорелейная станция Р-409 «Днепр». В 1967 г. станция была готова к серийному выпуску. Это первая самостоятельная разработка нашего конструкторского бюро.



Р-409М

1971 г. – Указом Президиума Верховного Совета СССР радиозавод имени А.С. Попова был награжден орденом Октябрьской Революции «за успешное выполнение пятилетнего плана и внедрение в производство новой техники».



1976 г. – торжественно открыт первый заводской музей, созданный по инициативе заводчан.



Сентябрь 1986 г. – вышел Приказ министра промышленности средств связи о создании производственного объединения «Радиозавод им. А.С. Попова» с включением в его состав Славгородского радиозавода (Алтайский край), завода в Токмаке (Киргизская ССР), а также филиала в р.п. Москаленки (Омская область). В те годы завод начал активное строительство профилактория «Восход», школы, детских садов и микрорайона.



Панорама заводского микрорайона



Открытие школы директором завода Б.С. Буковским



Дети в пионерском лагере «Восход»



В микрорайоне

Весна 1992 г. – изготовлена первая партия черно-белых телевизоров «РЕЛЕРО».



Телевизионный цех, 1992 г.



Открытие телевизионного цеха, 1992 г.

Ноябрь 1994 г. – бытовой прибор учёта расхода газа «СГ-1» отмечен специальным призом Международной промышленной выставки «Foire de Geneve» в Женеве.



2003 г. – объединение освоило технику нового поколения – цифровую. Началось серийное производство станций с программированием функций, выпуск трех новых изделий – «Малютка-Ц», «Азид-ЦФ» и «Р-419-МС». Были изготовлены первые образцы антенн для передающих телевизионных центров.



2014 г. – год 60-летия предприятия. В рамках юбилейного года прошло торжественное открытие Мемориала ветеранам-труженикам завода с мемориальной стеной, на которую нанесены имена 368 заводчан – участников Великой Отечественной войны, всех тех, кто в разные годы трудился на радиозаводе. После длительной реконструкции был открыт новый современный интерактивный заводской музей для заводчан и для их семей.



Сегодня на нашем предприятии принята и реализуется комплексная программа развития, которой предусмотрена масштабная модернизация производства и расширение научной деятельности. Основу номенклатуры производства составляют более 20 наименований уникальных технологических решений. В состав предприятия входит центр научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, который осуществляет разработку новых стандартов и технологий в инициативном порядке.

*Подготовила материал
Екатерина Жорова,
заведующий музеем*

Регулировщик радиоэлектронной аппаратуры и приборов сборочно-монтажного производства Александр Змейков к работе относится с вниманием и ответственностью. Однако сочные краски его творческой натуры не может скрыть даже внешняя серьёзность. Почитатели его писательского таланта давно следят за новинками автора на интернет-страничке в «Избе-читальне». Сегодня, ко дню рождения предприятия, и мы заглянем туда и познакомим вас с рассказом Александра, повествующим о сложных для завода, но радостно-переломных 2000-х.



НАСТОЯЩИЙ ПРОРЫВ

«Ну не могу я тебе зарплату добавить, не могу!» – В искренности этих слов Геннадия Васильевича, начальника цеха, я не сомневался. Хотя и наступил 2004 год, на заводе химического машиностроения трудные времена всё не кончались. А у меня ещё и с директором были натянутые отношения, так как я уже дважды получал зарплату через суд.

«Ну хорошо, тогда давайте отпуск за мой счёт, буду искать работу». – Геннадий Васильевич махнул рукой: «Да, пожалуйста! Да кому ты сейчас нужен, сейчас везде плохо!».

Так я начал искать новое место работы. К своему удивлению, узнал, что на других заводах производство вообще стояло, а на Приборостроительном заводе, на который возлагал надежды, работы получали ещё меньше, чем я.

Оставалось посетить один радиозавод, где генеральным директором назначили, незадолго до этого, молодого парня, которому не было и тридцати лет. Но это предприятие долгое время вообще отключено от тепла и света, только недавно подключили и что-то начали делать. Перед встречей с начальником цеха я немного осмотрелся. Да уж... Цех – огромное помещение, стены почему-то закопчённые, краска облупилась, окна во многих местах с трещинами, рамы совсем гнилые, мебель непонятная. Кое-где маленькими группками сидели и что-то делали регулировщики, монтажники и слесари. Обратил внимание, что приборы были старые, замызганные, шестидесятих годов. Досталось же этому цеху в девяностые!

Делать было нечего, и вот я в кабинете начальника цеха этого предприятия. Начальник, Василий Павлович, плотный такой, среднего роста, смотрел на меня пронизывающе внимательным взглядом. На вопрос: где раньше работал, почему ушёл, ответил, что работа была грязноватая, я пропах керосином, жене это не нравится, и вот иду что почище, собственно, так оно и было. Узнав, что до этого я работал на Приборостроительном заводе, начальник цеха, даже не посмотрев мои документы, решительно сказал: «Всё, оформляйся быстрее, во время испытательного



срока платить сможем немного, но есть перспективы!»

Оформившись, некоторое время знакомился с рабочим местом регулировщика Бори Комарова. Боря Комаров – простой парень, постарше меня, работал несколько дней в неделю. Он настраивал немногочисленные блоки для освоенных станций, которые, кроме него, похоже, мало кто знал. Благодаря этим станциям завод едва держался на плаву, кое-как сводя концы с концами. Я только-только начал осваивать Борин опыт, как узнал, что мне предстоит настраивать блок, входящий в новое изделие, которое было очень важной частью нового заказа. Заместитель начальника Олег Петрович, высокий молодой парень, ввёл меня в курс дела, предупредил о неразглашении коммерческой тайны, познакомил с напарником.

Напарник – мужик предпенсионного возраста – мне честно сказал: «Понимаешь, блок этот разработали в самом начале девяностых, тогда делать не начали, потому что производство развалилось, а

сейчас вот собрали по старым чертежам, а как настроить, никто не знает. А мне до пенсии год, мозги уже не новые, не могу ничего сообразить». И через неделю перешёл на другой участок.

Так я начал работать по почти забытой специальности. Перерыв был, как-никак, четырнадцать лет!

Немного разобравшись в схеме, удалось настроить блок процентов на семьдесят. Но дальше – как стена: при подаче входного сигнала стрелки приборов угрожающе ползли вправо. Так мы с моей головой бились некоторое время, пока к нам не зашёл торжествующий зам со словами: «Нашли! Разработчика Иванова нашли!».

На следующий день познакомился мы с Сан Санычем Ивановым. Это был сгорбленный, сухонький старичок с красивым голосом и голубыми глазами, около восьмидесяти лет. Зам мне представил его как разработчика этого блока, на что Сан Саныч махнул рукой: «Да ладно вам, я не разработчик, я только работал в той группе». Так у нас появилось второе дыхание.

Сан Саныч долго изучал схемы, проверял номиналы комплектующих, потом сказал, показав на один из приборов: «Вот видишь, кривая, она находится вот здесь на один и три, а надо – на один и ноль три. Это можно сделать вот этими тремя конденсаторами, и четырьмя индуктивностями – крути их по очереди!». Так у нас дело пошло...

На следующий день пришёл представитель приёмки. Это был худенький, средних лет, очень вежливый интеллигент, с тонкими чертами лица. Поздоровался, познакомился с рабочим местом, осмотрел блок. Началась сдача – приёмка. Первый блок показывал Сан Саныч. Всё шло хорошо, представитель приёмки смотрел на приборы, заполнял протокол. Как вдруг сказал: «Сан Саныч, а в блоке неисправность!» Мы смотрели на приборы, не понимая, где и что увидел наш приёмщик, как действительно: цифры одного из приборов немного побегали, но тут же встали на место. Ясно – пропадающий дефект, самое страшное зло в радиотехнике. Приёмщик порвал протокол и, обернувшись ко мне, негромко сказал: «Делайте, что хотите, но эту неисправность надо найти». Я зря

удивился, что этот интеллигент не ошибся. Он оказался опытным инженером и очень хорошо знал, что за аппаратуру мы делаем, и как она должна работать.

Я этот блок и холодил в холодильнике, и жарил в камере тепла, и тряс на вибростенде, и только на четвёртый день неисправность появилась, и уже не исчезала. Этот отказавший конденсатор я хотел оставить себе на память, но службу контроля он тоже интересовал.

Конечно, не я один делал этот важный заказ. Так, к примеру, Анатолий – регулировщик, постарше меня, параллельно пытался настроить блок синтезатора частот. Как только они там ни бились, не получалось, пока Анатолий не сообразил, один конденсатор (детальюшка в два миллиметра) припаять не ровно по чертежу, а немного наискосок сверху вниз. Странно, но это помогло. Я только подивился такой интуиции, но в СВЧ так бывает.

Вот так, на последних сроках, мы сделали этот важный заказ. А вслед за ним ещё. Начальники всех рангов не скрывали радости. Предприятие получило хорошие деньги. На следующий месяц зарплату основным работягам подняли в два раза.

А осенью предприятию исполнялось пятьдесят лет со дня основания. Во дворе у заводоуправления собрались и работающие, и приглашённые, ранее работавшие на предприятии ветераны, старики, старушки, кого только смогли найти. Выступало начальство, поздравляли всех с юбилеем. Вот и новый генеральный директор выступил с поздравлениями. И неожиданно сказал: «Наша цель, чтобы рабочие нашего предприятия получали по тысяче долларов!» В толпе захохотали. Это была хорошая шутка: после увеличения в два раза зарплата наша была триста долларов. Мужики весело смеялись: «Во даёт! Так нам ещё никто не врал!»

После митинга генеральный всех пригласил на небольшой банкетик. Оказа-

лось, в огромном помещении сборочного цеха нас ждали накрытые столы. По моим прикидкам, где-то не менее чем на тысячу мест. Столы ломились от шикарного угощения. Глаза стариков – ветеранов, пенсионеров, натерпевшихся в девяностые годы, едва сдерживали слёзы.

Вот такое получилось поздравление. На следующий день был бесплатный концерт московских артистов в арендованном городском музыкальном театре, а вечером – великолепный фейерверк на месте проведения городских праздников.

Всё это потрясло не только наших работяг и ветеранов, но и городские власти. Перед самым Новым годом в расчётных листках мы обнаружили забытую строчку – «Начислено по итогам года» и всех потрясшие цифры. Работающим ветеранам начислили по пять месячных зарплат, а недавно работающей молодёжи – по две с половиной. Ветераны чесали в затылках: «Это в бухгалтерии машинки счётные поломались». Молодёжь тоже чесала в затылках: «Старикам ещё понятно, но нам-то за что?» Так я узнал, что такое настоящая прорыв! Завод все силы кинул на освоение нового изделия, освоил его, получил деньги, и потратил эти деньги на рекламу себя. Почти сразу же на завод «ломанулись» всевозможные специалисты, и уже можно было спокойно, без нервотрепки работать.

Мои бывшие коллеги с прежних мест работы отказывались во всё это верить. Сразу после Нового года ко мне домой приехал Геннадий Васильевич – мой бывший начальник цеха на заводе химического машиностроения. «Саша, ладно, у нас стало получше, тысячу против того, что было, к зарплате добавим!». Но его поезд, к его сильному удивлению, уже явно ушёл.

К великому удивлению всех, тринадцатая зарплата была выплачена, согласно «корешкам». Вот на такое предприятие я попал!

Сейчас мы уже бригада из трёх старичков, делаем эти и другие блоки к заказам многими десятками. Устроиться работать на наше предприятие сейчас невозможно. Рабочий основного производства нашего предприятия – это специалист шестого разряда с высшим инженерным образованием. Почти каждый год хорошую группу ещё неграмотных молодых рабочих отправляют учиться в институт за счёт предприятия. Полным ходом идёт реконструкция цехов.

Достойной оплатой нашего труда никого не удивишь. Особо ценятся высококлассные специалисты. И что самое интересное – у нас очень неплохо и Профсоюз работает. А это значит, что путёвки в санаторий Профсоюз оплачивает до 90 процентов. Больничные листы – само собой. Постоянно идёт разная общественная работа – то мероприятия, то соревнования.

Так вот, оказывается, не всё в нашей России так уж плохо! Не все деньги уходят через оффшоры на чьи-то счета! И работы иногда в курилке шутят: «Как бы это сделать, чтобы директор нам по пять тысяч долларов пообещал!»

Но, несмотря на хорошую зарплату, чувство нервозности меня некоторое время не покидало. Я вижу, что с каждым годом с грамотной молодёжью конкурировать становится всё трудней, и знаю, что с каждым годом у нашего начальства, согласно законам капитализма, должно быть всё больше соблазна выбросить меня, как отработанный материал, и заменить молодым грамотным инженером. Но ничего подобного почему-то не происходит. При социализме уволить рабочего было не так просто, а сейчас – запросто, зацепку всегда можно найти, и Профсоюз не поможет. И чем на предприятии дела успешнее, тем более, запросто. Но у нас на заводе капитализм какой-то странный. Зарплату нашу особо не контролируют, и увольнять нас, стариков, никто не собирается.

2009 г.

Поздравляем!

ПОЖЕЛАНИЯ РОДНОМУ ПРЕДПРИЯТИЮ

(отрывок из стихотворения «Ода заводу»)

Петр Кулаков, СМП

Хочу, чтоб каждый на «Попова» знал:
Для дел хороших есть всегда потенциал.
Коль в год успешный ты сработал на «Ура»,
С Доски почета встретишь нас с утра.

Проблемы есть и будут, ну и что же?
Все по плечу активной молодежи.
К душе своей держи открытым вход,
Пусть молодеет и не старится завод.

Пусть будет время посещать Мемориал
И на досуге, в перекур, читать «Сигнал»,
С цветами клумбы вызывают интерес
И пусть растут их все, не только АХС.

Контракты пусть растут из года в год.
Успешно с ними справится завод.
Чтоб от работы заводского Профсоюза
Не ощутили мы ни крена и не юза.

Пусть обновляются участки, производство,
Здоровым будет коллектив и руководство.
Пусть побывает каждый, поздно или рано,
В совете молодых и ветеранов.

Пусть неразрывна с прошлым будет нить,
Все то, хорошее, нам нужно сохранить!
Спасибо за внимание, народ!
А ну-ка, дружно: «С днем рождения! Завод!»

В РАМКАХ СОВМЕСТНОГО ПРОЕКТА

Совместный проект нашего предприятия и российского университета Дружбы народов стал основой для создания Центра компетенций и опережающих исследований сетей 5G (5GLabRussia). Данное решение принято в рамках деловой программы саммита «5G Summit R&D Russia», состоявшегося в Москве 19-20 июня.

В России появится новый Центр компетенций и опережающих исследований сетей 5G. В его задачи будет входить исследование и разработка технологий сетей пятого (5G) и последующих поколений, взаимодействие с предприятиями национальной ИТ-индустрии, российскими и зарубежными университетами и высокотехнологичными компаниями. Научно-исследовательские лаборатории центра рассредоточатся в Москве, Санкт-Петербурге, Омске, Финляндии, Чехии, Гонконге.

Решение о создании Центра принято в ходе саммита «5G Summit R&D Russia» – первой в России площадке по тематике 5G,

объединившей лидеров, новаторов и исследователей отрасли и академического сообщества из России, Великобритании, Гонконга, Португалии, Финляндии, Чехии, Швеции. На саммите были также рассмотрены теоретические и прикладные вопросы развития технологии 5G и их влияния на экономику стран и инфраструктуру городов, состоялся круглый стол «Задачи исследований беспроводных сетей последующих поколений».

– Автоматизация всего и вся постепенно становится реальностью, – отметил член организационного комитета «5G Summit R&D Russia», заместитель генерального директо-

ра по системным исследованиям и разработкам Иван Григорьевич Афонин. – Поэтому встает вопрос о новых технологиях. Стандарты нового поколения 5G, в отличие от существующих 3G и 4G сетей, – это целый комплекс технологий, способных эффективно адаптироваться под широкий спектр требований. 5G – не просто модификация 4G или более быстрый мобильный Интернет. Это связь пятого поколения, которая должна обеспечить инфраструктуру для автоматизированных аппаратов, подключенных к Интернету автомобилей, беспилотных электрокаров и прочих вещей.

Руководство нашего предприятия принимает важность и перспективность рынка таких технологий, который будет расти лавинообразно. В этом надо участвовать. Мы должны попасть в новую волну, поэтому в новом научном центре мы будем выступать как промышленные партнеры, софинансируя перспективные для нашего предприятия научные продукты.

Уже сегодня мы создаем промышленные устройства, которые будут обеспечивать масштабный переход к цифровой экономике в ближайшие 5–10 лет, ищем сегмент рынка, где можно использовать наши разработки, знания и компетенции. Ближайшее будущее – высокотехническая интеллектуальная продукция.



ЗАВОД – МОЯ СУДЬБА!

И.Г. Афонин:

– Сегодня мы в тренде современных течений по тематике развития средств связи военного, гражданского и двойного назначения. За это огромное спасибо нашим разработчикам и конструкторам, всему коллективу предприятия.

Абсолютно уверен, что вместе мы справимся с проблемами и задачами, которые ставит перед нами время. Нет сомнений в том, что наш потенциал, автоматизация производства, появление принципиально новой продукции позволят расши-

рить своё присутствие на рынках страны. Ну а в возможностях и квалификации заводского коллектива я не сомневаюсь! Главное – оптимизм и уверенность в завтрашнем дне.

Юбилей

ПУСТЬ ВСЕ СБЫВАЮТСЯ МЕЧТЫ!

В июле отметила свой юбилей монтажник радиоэлектронной аппаратуры и приборов сборочно-монтажного производства Н.А. Чинянина.

Трудовая биография Натальи Августовны крепко связана с нашим предприятием. Девчонкой, только что окончившей школу, пришла она вместе с подружкой на завод в сентябре 1979 г. и работает до сих пор. Сначала ученицей монтажницы в 42-й цех, позже в 1994 г. перешла в 43-й цех на производство счётчиков газа.

Наталья Августовна – пример трудолюбия, ответственности за порученное дело. Она профессионально подходит к любой поставленной перед ней задаче, внимательна к мелочам и любознательна. Отношением к работе, добрым и отзывчивым характером она снискала уважение коллег и почёт в коллективе. Неумолимый работник, неоднократно награждалась почётными

грамотами и благодарственными письмами от руководства предприятия.

Наш юбиляр не только добросовестный сотрудник, но и очень чуткий, отзывчивый и внимательный человек, любимая жена, мама и бабушка. А какая она хозяйка! Неповторимые эксклюзивные блины в

её исполнении ещё никого не оставляли равнодушными!

Утром 6-го июля на 43-м участке СМП собрался весь коллектив подразделения, чтобы поздравить юбиляра. Добрые слова руководителя производства Василия Павловича Бадзюна, цветы, стихи и пожелания коллег стали вдохновляющим началом рабочего дня:

Пускай душа не знает холода,
Как ясный день, как сад в цвету,
Пусть будет сердце вечно молодо,
Добром встречая доброту!
И от души мы Вам желаем
Здоровья, счастья, долгих лет,
И пусть судьба дарит лишь радость,
Храня Ваш дом от всяких бед!

Коллектив 43-го участка СМП



В ПРЕДДВЕРИИ ДНЯ СЕМЬИ, ЛЮБВИ И ВЕРНОСТИ



Самое дорогое, что есть у человека – семья. Только дома мы можем найти понимание и поддержку, только здесь формируются наши идеалы и ценности. Так, с целью формирования ценностного отношения к семейным традициям, воспитания чувства уважения и любви к своей семье, развития интереса к изучению истории своего рода в преддверии Дня семьи, любви и верности комиссия по организации культурно-массовой работы профкома решила провести конкурс-выставку семейного творчества «Герб семьи».

Заводчане с энтузиазмом взялись за дело. Вместе с домочадцами стали выяснять, насколько ветвистое у семьи родословное

мы, девиз которой гласит: «Не говори, а бери и делай!», с подробным описанием исторических корней, художественным исполнением герба и даже собственной маленькой семейной печатью жюри отметило у семьи Земляничных (ОГТ). Серьезный, фундаментальный подход к конкурсу показала семья Путинцевых (ОТД), чей девиз: «Доблесть и отвага, честь и любовь», а семья Лазаревых (ОГМетр) в необычной манере отразила художественное своеобразие символики своего герба. После долгих споров и раздумий решено первое место в конкурсе присудить этим трем работам.

Герб семьи в честь бабушки – школьного учителя, Нашего советчика, главного ценителя.

Нас учила скромности и давала знания. Мы советам следуем, ждём от вас признания!

Таким стихотворением предварили рассказ о семейном гербе Мошкарёвы (ОГМетр). Их геральдика отличалась среди других яркостью и оптимизмом и заняла второе место, которое они поделили с семьёй Мельник (служба маркетинга), чей девиз гласил: «Семья сильна в своем единстве!», и семьей Лазаревых (ОГЭ).



Третьими стали конкурсные работы необычного художественного исполнения семей Михайловых (МП), Наумочкиных (ПДО) и Мирополец (СМП).

Члены жюри поблагодарили всех конкурсантов и призвали заводчан активнее участвовать в общественной и культурно-массовой жизни предприятия.



дерево, узнали много нового и интересного об истории, видах и значениях гербов, прошлом своей семьи, её традициях и реликвиях, ещё более сплотились в творческом поиске.

В пятницу, привычный для подведения различного рода итогов день, в профкоме собрались члены жюри. Им предстояло оценить работы 14 участников из девяти подразделений и вынести вердикт.

Прекрасное знание истории своей се-

Говорит «01»

СУХИХ ВАМ РУКАВОВ!

Как известно, без пожарной охраны не может нормально функционировать, да и существовать, ни одно промышленное предприятие, где пожары могут возникнуть в большинстве случаев из-за нарушения технического режима и правил пожарной безопасности, а также из-за неисправности производственного оборудования. На это направлены различные мероприятия по предупреждению этих причин и спасению жизни людей.

На нашем заводе проводятся тренировки по эвакуации людей на случай возникновения пожара, умения применять средства пожаротушения. Это необходимо, чтобы в случае пожара люди знали, как себя вести, где находятся пути эвакуации, первичные средства пожаротушения, кнопки оповещения, номер телефона, по которому необходимо звонить при пожаре (напоминаем – 50-01). Разработан и выпущен

ряд приказов и распоряжений для обеспечения пожарной безопасности, проводятся агитационно-пропагандистские мероприятия, пожарно-технические минимумы с ответственными за пожарную безопасность в цехах и отделах, контролируется соблюдение пожарных правил на производстве.

Однако главное – не перечисленные выше направления работы, а сами работники завода, их ответственность и дисциплина, качество и уровень противопожарных знаний.

В июне заводская добровольная пожарная дружина провела работу по поддержанию и соблюдению противопожарного режима и отработке планов эвакуации работников подразделений. Участвовали подразделения добровольной пожарной дружины сборочно-монтажного производства и 40-й участок цеха № 38, отдела главного энергетика, админи-

стративно-хозяйственной службы, службы связи и технической защиты, отдела капитального строительства, службы главного механика (участок № 60). Все отработали на «отлично»!

P.S. Личный состав пожарной части поздравляет работников завода, ответственных по пожарной безопасности, командиров и членов ДПД с днем рождения завода! Сухих вам рукавов!

Коллектив ПЧ



Добровольная пожарная дружина цеха № 38 (участок 40) отработывает приемы тушения пожара с применением порошкового огнетушителя и противопожарного полотна.

ЧЕМПИОНСКИЙ РЫВОК «ПРОХОДИМЦЕВ»

«Да, неужели!?!». Эта фраза невольно сорвалась с губ половины участников нашей команды, когда объявили результаты семнадцатого туристического слёта ЦКБА – «Проходимцы» первые! К первому месту команда шла не один год и по праву заслужила его в честной борьбе. Восторженные заводчане, узнав новость, поздравляли победителей.

Нет, мы уже знали по выставленным баллам, что отлично выступили и в этот раз, и не уедем без призового места. Однако на этом слёте мы гости, и «чемпионят», как правило, команды-хозяева. Тем более почётным и приятным было это исключение из устоявшихся правил. Вдвойне приятно это было ещё и потому, что главный судья слёта поставила в пример командам из Центрального конструкторского бюро автоматики наш уровень подготовки и стремление к победе. Причём комплименты от судейской бригады мы получали практически после каждого конкурса, начиная с «Приветствия» и заканчивая «Песней».



«Урожай» призов получился весьма солидным: «Приветствие» и «Бивак» – третьи, а «Песня» и «Кашевары» – первые места! В результате – «серебро» в конкурсной программе, которое принесло серьёзное количество баллов в общий зачёт – 48 из суммарных 121.

Основные технические дисциплины – главные критерии подготовки команды и источники максимального количества бал-

лов. И здесь наши ребята были просто на высоте! Третье место в технике пешего туризма – очень достойный результат, учитывая то, что уровень подготовки наших соседей по пьедесталу был весьма серьёзным.



К тому же, это отличный стимул к совершенствованию собственных навыков.

Ну и, конечно же, отдельной похвалы заслуживают наши спортсмены. Чемпионы завода по волейболу – команда цеха № 38 – просто не оставили шансов соперникам и блестяще подтвердили мастерство, заняв почётнейшее первое место! Футбольная команда цеха № 35 достойно сражалась

Впечатления о...

Александр Сахутин, председатель спортивной комиссии профкома:

– Я езжу на туристический слёт ЦКБА с 2010 г. Поначалу команд было мало, да и презентация у них проходила слабовато. Мы со своей яркой формой и баннерами всех тогда шокировали. Приходили, фотографировались на нашем фоне. Мы стали примером для подражания. Потом и другие приезжали с единой формой, с эмблемой, флагом предприятия или фирмы. Турслёт стал разрастаться, появилось больше участников, улучшилось качество организации, нашлись спонсоры.

Смотрим и перенимаем лучший опыт и мы. Так раньше по туртехнике и в состязаниях на байдарках не могли что-то противопоставить другим. Теперь и на байдарках плаваем, и по туртехнике заняли призовое третье место.

В этом году подготовили и представили на суд жюри необычный «Бивак», где в шуточной форме обозначили все имеющиеся там предметы обихода. Всё продумали до мелочей. В нашем лагере был просто идеальный порядок – всё блестело (что также добавило в призовую копилку дополнительные баллы)! Семейная, дружная атмосфера пришлась нам всем по душе. Жду участия на следующий год.



**Николай Ольков,
слесарь-ремонтник службы главного механика:**

– Перед нами была поставлена четкая цель – съездить на турслёт, выступить и отстоять честь завода. Мы быстро собрали самых ярких и результативных волейболистов и поехали.

Всего в волейбольном турнире участвовало 16 команд: четыре подгруппы по четыре команды в каждой. Предстояло нешуточное сражение. Поэтому настрой у нас был очень серьёзный. К тому же и соперник был неизвестен, да и состязания проходили несколько непривычно, так как играли не в зале, а на природе. Приходилось делать корректировку на ветер и солнце, слепившее глаза.

Вышли мы из подгруппы легко. В полуфинале пришлось столкнуться с хорошо подготовленной, сыгранной командой, но фортуна, как всегда была на нашей стороне. Мы вышли в финал, где сразились с командой судей. Игра была сложная, противник сопротивлялся до финального свистка. Первую партию мы взяли с трудом, вторую – провалили, третью, под бурную поддержку болельщиков, выиграли, хотя и шли мяч к мячу. Победа и чемпионское первое место – наши!

во всех предварительных играх и вышла в финал. Ребята стали вторыми, но это ничуть не умаляет их спортивной подготовки и стремления к победе. И они её непременно одержат, можно в этом не сомневаться!

Отдельной строкой хотела бы отдать должное нашим заводчанам, которые из года в год приобщают к туристическому движению своих детей. Это очень нужное и полезное дело для воспитания нового поколения, которое совсем скоро придёт нам на смену. Не перестаю восхищаться мужеством и прозорливостью организаторов этого слёта, которые всеми силами поощряют детские туристические соревнования. Дорого стоят эти потрясающие эмоции, когда ребяташки, как большие, карабкаются по верёвке или проходят специальную дистанцию пешего туризма! Сколько счастья и



восторга в этих детских глазёнках! И тут мы не остались без приза – семья Рубан с семилетним Алексеем взяла «серебро» в своей возрастной категории, а Таня Коваль, Дима Рубан и Никита Гаврилов соревновались уже самостоятельно. Молодцы! Ну и нельзя обойти вниманием нашего самого юного туриста – полуторагодовалого Вову Герасичкина. Он стал маленьким талисманом команды! Малыш вёл себя, как серьёзный взрослый путешественник, и ни разу не закапризничал за эти три дня. Не подумайте, что мы всё



это время только бегали, прыгали и в чём-нибудь участвовали. Было достаточно времени для замечательного общения в неформальной обстановке: на природе, у костра. Тем более, что лагерь наш получился очень уютным, ухоженным, оформленным с выдумкой и юмором. Особенно понравился всем – и гостям, и жюри стенд, посвящённый Году экологии в России. Пункт полевого питания «Весёлый уголёк» тоже не подкачал: все были сыты и полны сил. Так что 17-й туристический слет ЦКБА для «Проходимцев» оказался успешным во всех смыслах. Мы победили, пообщались с природой, друг с другом и просто получили заряд незабываемых положительных эмоций!

Светлана Калачева

УМЕЕМ, ДЕЛАЕМ, ГОРДИМСЯ!



Наш адрес:
г. Омск, ул. 10 лет Октября, 195.
Телефон редакции: 36-90-29, 50-26

ОАО ОмПО «Радиозавод
им. А.С. Попова» (РЕЛЕРО)
Редактор Е. Голяйт.

Верстка и печать: типография «Золотой тираж»
(ООО «Омскбланкиздат»), 644007, г. Омск,
ул. Орджоникидзе, 34, тел. 212-111.



Подписано в печать 13.07.2017.
Заказ № 285859. Тираж 999 экз.