

# СИГНАЛ



Выходит с июня 1959 года

№ 18-19 (15298-15299) Декабрь 2016 г.



## *С наступающим Новым годом!*

**Уважаемые заводчане!  
Дорогие коллеги!**

*Вот и подходит к концу 2016 год. Для нашего трудового коллектива он был непростым. Поставленные задачи, решение которых требовало от всех высокого профессионализма и самоотдачи, выполнены! Мы многое сделали для будущего, огромный потенциал и перспективы, которые есть у нашего трудового коллектива – тому подтверждение. Многие сделано, многое еще предстоит сделать.*

*Благодарю всех вас за большую работу, проделанную в уходящем году! Уверен, что в 2017 г. будут реализованы самые смелые планы и идеи, год будет наполнен трудовыми успехами и плодотворными результатами нашей деятельности.*

*От всей души поздравляю вас с наступающим Новым 2017 годом! Желаю вам, дорогие заводчане, а также вашим близким крепкого сибирского здоровья, счастья и благополучия!*

Генеральный директор  
В.Э. Шнайдер





# НОВЫЙ ГОД НАСТАЁТ...

– Знаете ли вы, сколько месяцев в году?

– Двенадцать.

– А как их зовут?

– Январь, февраль, март, апрель, май, июнь, июль, август, сентябрь, октябрь, ноябрь, декабрь. Только окончится один месяц, сразу же начинается другой. И ни разу ещё не бывало так, чтобы февраль пришёл раньше, чем уйдёт январь, а май обогнал бы апрель. Но люди рассказывают, будто в горной стране Богемии была девочка, которая видела все двенадцать месяцев сразу...»

С. Маршак «Двенадцать месяцев»

**В преддверии новогоднего торжества все двенадцать месяцев появляются в одночасье на страницах нашей газеты и сказка из детства вдруг оживает. Двенадцать месяцев, двенадцать заводчан, представляющих каждый месяц года по порядку. Они волшебным образом собрались вместе, чтобы вспомнить о самых ярких событиях года уходящего, задуматься о планах и высказать в эти предновогодние дни самые лучшие пожелания коллегам и друзьям.**



**Инна Петровна  
МИХАЙЛОВА,**  
старший мастер участка  
механообрабатывающего  
производства:

– В этом году меня вновь выбрали председателем цехового профсоюзного комитета. Это ко многим обяза-

вает – стараюсь оправдать доверие коллег. Мы активно и, считаю, плодотворно обсуждали и вносили дополнения и изменения в КД на 2017–2020 годы, который был единогласно принят к действию на профсоюзной конференции.

Предприятие досрочно выполнило государственный оборонный заказ. Отрадно, что и мой труд есть в общем деле. В нас кипит энергия будущего: уже сегодня участок живет и работает в новом году.

Дома радуется, что все хорошо, спокойно. Дети работают, внучка пошла в первый класс, занимается в художественном кружке. Стараюсь поддерживать дочь: все-таки трое детей.

Этим летом первый раз отдыхала в Белокурихе. Путёвку на оздоровление получила через Профсоюз. Отдых получился просто отличный! Решила, что буду больше внимания уделять себе.

Желаю предприятию стабильности, новых объемов, новых заказов, развития. Будет развитие, будет и процветание – наше с вами процветание. Успехов и родному Профсоюзу!

**Ольга Яковлевна  
ВОРОНОВА,**  
контролер измерительных  
приборов и инструмента  
отдела главного метролога:

– Из приятных событий – в ноябре съездила в прекрасный город Санкт-Петербург, где живут добродушные люди.

От года Огненного Петуха жду стабильной работы.

Успехов и процветания заводу. Коллегам – удачи, личного счастья, финансового благополучия и исполнения всех желаний, а главное, здо-



ровья и любви. Радостных дней вам и мирного неба.

**Андрей Николаевич  
ТЕЛОШОВ,**  
ведущий инженер-конструктор  
отдела главного  
конструктора:





– На работе особо яркое событие – переезд в новое отремонтированное помещение. Радует также, что есть возможность самореализации и самообразования. В общем, работаем...

Увлекаюсь фотографией и лыжными прогулками. Путешествую: с единомышленниками покоряем Горный Алтай. Здесь необычайно красивая природа!

От нового года жду стабильности и уверенности в завтрашнем дне.

Хотелось бы пожелать нашему отряду более современного оборудования, чтобы работа затягивала, и ничто не отвлекало.

Жизнь должна быть яркой и разнообразной, главное, не сидеть сложа руки. В Новый год ты по-детски ждешь чуда, но чаще всего сам его и создаешь. Верьте и создавайте чудеса, живите так, чтобы окружающим людям было с вами светло и радостно.



**Валерий Алексеевич КРОМСКИЙ,**  
**ведущий инженер-технолог**  
**отдела главного технолога:**

– Завершается подготовка стратегического плана развития завода на 2017–2019 годы. Нами проделана большая кропотливая работа по подбору и экономическому обоснованию выбора нового оборудования, оценке поставщиков.

В этом году участвовал в работе выставки «Металлообработка-2016», проходившей в Москве, там познакомился с современными тенденциями металлообработки, новыми станками, технологиями, инструментами, измерительными системами. Привез много впечатлений и полезной информации. Посетил также один из российских станкостроительных за-

водов в городе Сасове. Признаюсь, был приятно удивлен уровнем и качеством оборудования отечественного производителя.

Всей семьей отдыхали в Белокурихе. Для нас с сыном это уже вторая поездка, а для супруги – первая. После нашей лесостепи оказаться в горах – это очень здорово!

Ждем переоснащения предприятия современным высокотехнологичным и высокопроизводительным оборудованием, чтобы мы были не только конкурентоспособными на рынке оборонной продукции, но и с помощью этого оборудования удачно вышли на рынок гражданской продукции. Надеюсь на увеличение объемов производства в 2017–2018 году, а в связи с этим и на увеличение заработной платы.

Желаю всему коллективу стабильной работы, финансового благополучия, карьерного роста, удачи и только положительных эмоций в наступающем году.

**Галина Владимировна ЗЫКОВА,**  
**ведущий инженер-технолог**  
**отдела охраны**  
**окружающей среды:**

– Уходящий год выдался очень сложным: истек срок действия разрешения на выбросы вредных веществ в атмосферу, поэтому мы провели огромную работу для получения нового разрешения. С поставленной задачей справились!

Современное природоохранное законодательство постоянно изменяется. Мы внимательно следим за этими изменениями и перестраиваемся под новые требования. Работаем, проблемы решаем по мере их поступления.



Коллектив и руководство выдвинули мою кандидатуру на Доску почета. Огромное им за это спасибо!

Не забываю спорт. Куда же без него: заняла два призовых вторых места в состязаниях по плаванию и лыжном кроссе. Выносливость, необходимая в спорте, помогает мне в жизни и в работе. Запомнился и концерт на 9 мая – мы исполняли попури на тему песен военных лет.

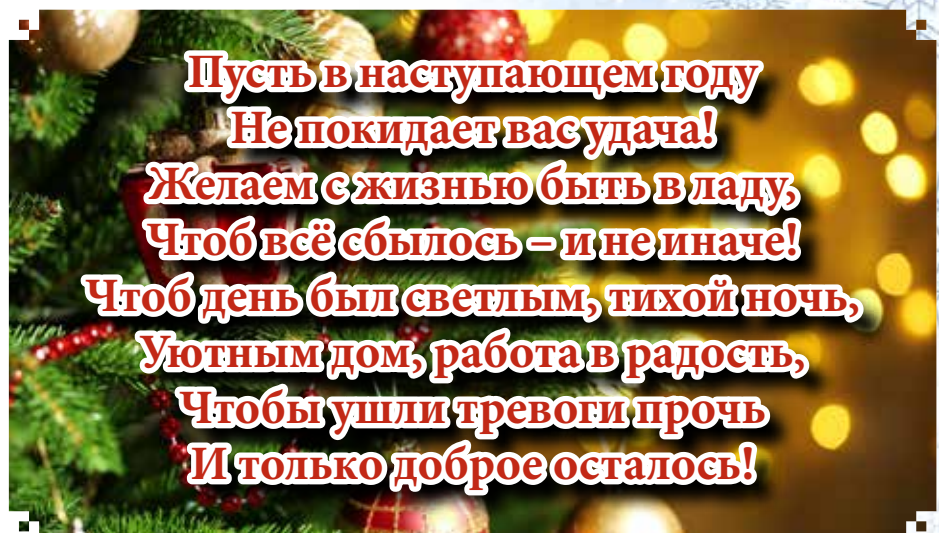
Дома все хорошо и стабильно. Сын порадовал повышением по служебной лестнице. Внучка Дашенька пошла во второй класс.

В целом, год прошел успешно. И «кривляния» Обезьянки – символа года, ну несколько меня не смутили.

В новом году, конечно же, работа, спорт и участие в культурно-массовых мероприятиях завода. Первые места мною еще не покорены, есть к чему стремиться. В мечтах – отдохнуть на море и повести младшего внука Максимку в первый класс.

Всем желаю здоровья, здоровья и еще раз здоровья. Будет здоровье, и ты всего достигнешь!

*Продолжение на с. 8-9.*





# МНЕ ПОВЕЗЛО, ЧТО Я ПОПАЛ ИМЕННО В ОТДЕЛ ГЛАВНОГО ТЕХНОЛОГА

*«Ответственный, доброжелательный, интеллигентный – так отзываются о нём коллеги, а следующий год Огненного Петуха – его год. Сегодня мы беседуем с начальником технологического бюро механического производства отдела главного технолога А.В. Ионовым.*

– Александр Владимирович, какие пути-дороги привели Вас на наш завод? С чего всё начиналось?

– Начиналось всё в дружной трудовой семье. Отец Владимир Юрьевич после окончания политехнического института в г. Муроме был направлен на Омский радиозавод в техбюро сборочно-монтажного производства ведущим инженером-технологом. Тому подтверждение – почетные грамоты, благодарности, рационализаторские предложения, которые хранятся дома. Мама Надежда Александровна работала воспитателем в детском саду. Она всегда находила время, позаниматься рисованием, лепкой, оригами со мной и моей старшей сестрой Ольгой, вовлекала нас в прекрасный и неповторимый мир творчества.

Мне всегда всё было интересно. Только как охватить необъятное?! В школьные годы занимался в судомодельном кружке, плаванием, восточными единоборствами. В девятом классе окончил музыкальную школу по классу баяна. Здесь в нас воспитывали чувство товарищества, ведь оркестр, с которым мы выступали на разных площадках города, – это единая команда, и от звучания твоего инструмента зависит многоголосие всего музыкального произведения. Это большая ответственность и потрясающий заряд энергии.

В старших классах сосредоточился на изучении информатики, физики и геометрии. Поэтому, когда пришло время определиться с будущим, выбирал между программированием и теплоэнергетикой. Хотел учиться в Омском государственном университете путей сообщения, но, к сожалению, не прошёл по конкурсу. Время было потеряно и для поступления в Технический университет. В итоге пошел учиться в Омский техникум легкой промышленности на специальность «Техобслуживание и ремонт промышленного оборудования». О чём насколько не жалею.

По окончании техникума судьба вновь привела меня в ОмГТУ на механико-технологический факультет, который успешно окончил в 2004 г. Анализируя ступени обучения, могу сказать, что техникум мне дал твердую базу, надежные знания, а университет научил самостоятельной подготовке и поиску необходимой информации.

И вот я – дипломированный специалист – на пороге Омского радиозаво-

да. Определили в техбюро цеха № 33 на должность инженера-технолога 3-й категории.

– Как Вас встретил завод, подразделение, где предстояло работать? Какую роль в становлении Вас, как профессионала, сыграли наставники?

– Считаю, что мне повезло: попал именно в отдел главного технолога. Опытные, досконально знающие своё дело технологи помогли мне быстро втянуться в рабочий ритм, освоить возможности и специфику работы оборудования, технологические приемы механической обработки, разработку управляющих программ на токарные станки с ЧПУ и технологическую документацию, всему, чем занимается технолог ОГТ. Особенно благодарен наставникам: ведущему инженеру-технологу Н.Н. Рыжовой, инженерам-технологам О.А. Каныгиной и Л.И. Ермолаевой.

– В чём заключается работа начальника техбюро? Насколько важна роль руководителя в жизни коллектива и производства?

– Работа есть работа. От того, насколько человек чётко и качественно её выполняет зависит и конечный результат. Если ты трудишься с душой и тебе нравится то, что ты делаешь, то можно только позавидовать такому обстоятельству. Мне повезло!

После объединения в 2015 г. двух техбюро цехов № 33 и № 34 в одно ТБ механообрабатывающего производства я был назначен его начальником. Учитывая географию расположения участков производства, можно понять определенные трудности в управлении коллективами, но я придерживаюсь девиза «нет безвыходных ситуаций» и всегда стараюсь найти подходящее решение. Роль руководителя в работе коллектива считаю ключевой. Хочу отметить, что все сотрудники нашего бюро – люди творческие, с уникальным багажом знаний. Организовать стабильную, слаженную работу коллективов, основанную на взаимном уважении и поддержке, – главная моя цель на данный момент.

В моей компетенции также повышение квалификации и обучение сотрудников, автоматизация производственных задач. В 2015 г. участвовал в конкурсе «Лучший молодой инженер года», где представил работу «Автоматизация регистрации, учета и внедрения разрабо-



танных управляющих программ на новое оборудование».

– Вы в своё время участвовали в работе совета молодых специалистов. Как деятельность в СМС сказалась на личностном росте?

– Всегда с удовольствием принимаю участие в общественной жизни завода. Когда представлял подразделение в СМС, то помогал в организации спортивных соревнований, подготовке к туристическому слёту. Подобный опыт – хорошая основа для будущего руководителя.

– Насколько семья, взаимопонимание в ней и любовь помогают человеку в жизни?

– Моя семья – это любимые жена Татьяна и доченька Мария. С нетерпением ждем прибавления в семье. Супруга всегда поддерживает меня, а когда смеется любимая дочурка – я на седьмом небе от счастья! Без близких не представляю свою жизнь! Полноправный член семьи и пес Вагнер. Добрый, но бдительный мастифф.

– Александр Владимирович, что интересно Вам во внерабочее время? Есть ли увлечения, хобби?

– Я разносторонний человек. Мое хобби – рыбалка, настольный теннис, плавание, бильярд. Люблю в хорошей компании поиграть на гитаре у костра. С огромным интересом занимаюсь фото- и видеомонтажом, делаю оцифровку видео. И это не предел. По настроению и вдохновению пишу стихи.

– И как итог нашей беседы – Ваши пожелания заводчанам в новом году.

– Хочу пожелать сотрудникам, всем близким и родным в новом году крепкого здоровья, оптимизма, хорошего настроения и радостных событий.

Екатерина Голият



# ДОРОГИ, КОТОРЫЕ МЫ ВЫБИРАЕМ

*Работа мечты у каждого своя: для одного – тихо и сосредоточенно просидеть весь день за компьютером, смотря в монитор – предел мечтаний; для другого – рабочее место – сцена, восхищенные взоры незнакомых людей и постоянный экспромт; для третьего важна смена деятельности, широкий круг контактов и возможность не быть привязанным к одному месту; четвертый получит удовлетворение, только увидев результат действий собственных рук.*

Люди, выбирающие дальнюю дорогу своей работой, наверняка в душе авантюристы. «Если долго нет никаких командировок, они начинают скучать по дальним маршрутам», – рассказывает о водителях участка центрозавоза руководитель Сергей Сергеевич Бурраменский. Видимо, при всей суровости жизни дальнотойщиков, о которой слышаны непосвященные, – минимум бытового комфорта, качество дорог, порой вредное для «здоровья» автомобиля, полукриминальные опасности (однажды буйный встречный разбил коллегам лобовое стекло) и прочее – есть какое-то очарование жизни в пути, которое не каждый в состоянии ощутить: «все течет, все изменяется», причем, прямо на твоих глазах, кабина автомобиля – практически плавучий остров, оторванный от суетной повседневной жизни. Да, они определенно романтики.

Конечно, далеко не все штатные сотрудники участка задействованы именно в таких перевозках, основная работа происходит все же в пределах города и на территории предприятия. Необходимость поколесить по просторам страны связана либо со срочной доставкой техники в конечную точку, либо с тем, чтобы перегнать автомобиль повышенной проходимости с завода-изготовителя к нам. На базе этой техники затем собираются наши комплексы связи.

или плыла к конечным пользователям во все концы света, ее ведь как-то нужно доставить к месту отгрузки. Потребности же завода в пассажирских перевозках – это и массовые мероприятия по профсоюзной линии, и визиты высоких гостей, и доставка специалистов к месту полевых испытаний, и даже – события личной жизни сотрудников. Кстати, если у кого намечается



Коллектив участка центрозавоза



Вот, например, Mercedes-Benz Sprinter. В нем и до места добраться, и к киношникам приобщиться с комфортом могут 19 человек. Поспать, конечно, не получится, но он используется для относительно коротких маршрутов

лелеет – все, что относится к мелкому ремонту, делается силами самих водителей, из 20 сотрудников подавляющее большинство – водители первого класса с огромным опытом, им по плечу любая техника. Могут на слух определить некоторые неполадки своего железного друга, а уж заменить пробитое колесо на трассе в лютый мороз – дело для них пусть не самое приятное в жизни, но и не способное повергнуть в панику. Среди профессионалов с большой буквы – Абдулгаз Кулжабаев, Виктор Назаров, Виктор Будзило, Александр Бочаров. «Даже во вне-рабочее время, если возникают какие-то ситуации, требующие их участия, им можно позвонить и они всегда возьмут трубку, всегда с пониманием отнесутся и выйдут. Надо – значит надо», – поясняет Сергей. Имена Абдулгаза Кулжабаева и Виктора Назарова в разные годы заносились на Доску почета предприятия.

Один раз в год все водители осваивают программу технического минимума, где знакомятся с нормативными новшествами, ведь кто предупрежден – тот вооружен, как известно. За здоровьем человека за рулем у нас следят еще тщательнее, чем за повышением его квалификации, проверяют дважды в день – перед и после

рейса, хотя не для всех видов перевозок это обязательное требование, просто им повезло попасть в заботливые руки медицинской службы завода. Что касается самого транспорта, то о самых интересных образцах читайте в описании к фото.

Подготовила Анастасия Герасимова



В тех ситуациях, когда нужно выезжать с ночевкой, например, на испытания техники, в ход идет этот ГАЗ-66, оборудованный так, что в нем можно и поспать в тепле, и поесть, и даже документы распечатать



«Не понимаю, как мы жили без этого автопогрузчика? – удивляется С.С. Бурраменский, рассказывая о недавно приобретенной технике. – Теперь без него ни шагу». Скорость автопогрузчика 20 км/час, зато поднимает он до 3,3 т

Всего парк машин участка насчитывает 22 единицы и состоит из грузового и пассажирского транспорта. Первый задействован при решении строительных и хозяйственных, а также логистических задач – чтобы наша техника летела, ехала

свадьба, имейте в виду – члены Профсоюза могут воспользоваться заводским автобусом, оплатив только ГСМ.

За каждым водителем закреплена машина, которую он, по выражению Сергея, «знает до болтика». Знает, холит и



# ПРОТИВ ТЕЧЕНИЯ!

*Все более отчетливо заметная в производстве товаров народного потребления маркетинговая тенденция «Делай хуже, чтобы покупали чаще!», к сожалению, накладывает отпечаток и на массовое сознание. Сломался телефон – покупаем новый, чтобы не возиться с починкой, чуть испортилась вещь – обновляем гардероб, а столкнувшись с первыми трудностями в отношениях, отказываемся от попыток их наладить и ищем «более достойных».*

Вот на таком фоне деятельность всех, кто так или иначе связан с восстановлением функций (утюга, автомобиля, неважно), выглядит прямо-таки героически. Ежедневное, лишенное кичливости и славы, противостояние неумолимому разрушению – вот суть работы службы главного механика.

В ведении службы – поддержание всего парка станков и оборудования предприятия в рабочем состоянии, модернизация устаревшего оборудования. СГМ не ждет «жареного петуха», чтобы начать работать – каждый год разрабатывается и соблюдается график планово-предупредительного ремонта по предприятию, что существенно снижает в дальнейшем затраты на капитальный ремонт. Хотя, конечно, форс-мажорные ситуации случаются, главные причины нештатных поломок – устаревшее оборудование и человеческий фактор.

– Современное оборудование в ремонте даже проще, чем станки прошлого века. К последним редко имеется техническая документация, детали на замену не производятся, даже марки стали отливают уже другие, – рассказывает главный механик Александр Михайлович Бачин. – Современные станки менее громоздки, при ремонте не нужно разбирать всю машину до основания. Сложность в том, что информация в техническом паспорте максимально сжата, ведь производитель заинтересован в том, чтобы мы обращались к нему за дополнительными платными услугами.

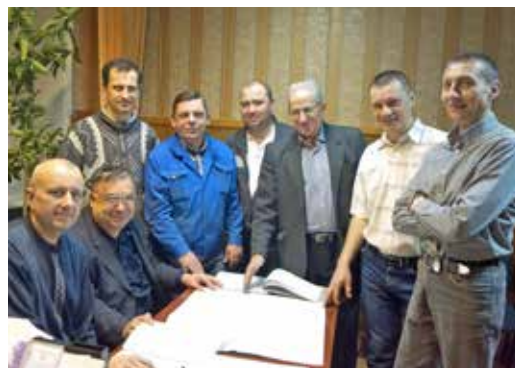
Однако коллектив цеха № 62, которым руководит заместитель главного механика начальник цеха Александр Петрович Васильев, всегда возвращает технику к жизни собственными силами (цех № 62 – это подразделение СГМ, занимающееся плановым ремонтом).



Токарь, фрезеровщик и слесари цеха 62: И.А. Старых, В.А. Мурзанаев, А.С. Гончаров, В.А. Корякин

– Без творчества в нашем деле нельзя, – продолжает Александр Михайлович. Я ведь тоже слесарем начинал и помню, сломается что-нибудь, вечером домой идешь и думаешь, как это лучше починить. А с утра обмениваемся с коллегами, у кого какие идеи, выдвигаем варианты – мозговой штурм одним словом проводим, и пошло дело.

Николай Валерьевич Чешагоров, Василий Анатольевич Степанников, Дмитрий Владимирович Ткачев, Рамиль Шеймарданович Мухамедишин, Сергей Николаевич Медведев – механики участков 62-го цеха – все они начинали с рабочих специальностей, у каждого имеется опыт слесаря-ремонтника, что в сочетании с профильным высшим образованием позволяет грамотно «ставить диагноз» заболевшему оборудованию. Механики всегда готовы подсказать и помочь подчиненным. Опытные руки слесарей-ремонтников: Василия Павловича Воробьева, Юрия Егоровича Быкова, Вячеслава Александровича Корякина, Евгения Владимировича Шорца, Тахира Гофиотуловича Гайнулина, Александра Игнатовича Михейкина, Александра Сергеевича



В техническом совещании принимают участие: инженер по надзору за ГПМ Р.М. Афонин, заместитель главного механика – начальник цеха № 62 А.П. Васильев, механик участка Д.В. Ткачев, инженер по ремонту Г.Е. Гринкевич, механик Д.М. Громыко, главный механик А.М. Бачин, механик Н.В. Чешагоров, начальник бюро ремонта В.В. Козыкин

Гончарова, Василия Васильевича Лосева претворяют все намеченное в жизнь.

## Новая жизнь старых вещей

По мнению начальника службы Александры Михайловны Бачиной, потенциал модернизации оборудования своими силами как альтернатива приобретению новых станков огромен. Так, в одном из цехов была проведена глубокая модернизация токарных и фрезерных станков, с заменой шкафа управления с ЧПУ, электродвигателя (в отличие от прежнего, новый почти не требует обслуживания) и других элементов. «В результате, – рассказывает Александр Михайлович, – мы получили новый, качественный и эффективный станок в четыре раза дешевле вновь приобретаемых аналогов».

## Когда не «все идет по плану».

В службе главного механика есть участок, на службе которого говорит себя – участок нестандартного оборудования (цех № 60), которым руководит заместитель начальника цеха по производству Александр Федорович Барышников.



Электромонтеры: А.С. Миронов, А.Н. Начатов, С.В. Полухин, Н.П. Бундзеляк, М.В. Филиппов



Электромеханик В.И. Ковалев



Инженеры-электроники: С.В. Гермаш, Н.Е. Кольцов, В.В. Герасимов, В.И. Барабанов, П.Э. Шеленберг





Слесарь С.И. Токмаков



Электромонтер А.В. Баластров



Кладовщик Г.И. Забущая



С.В. Гермаиш за работой



Начальник цеха № 62  
А.П. Васильев



Группа ремонта: В.П. Воробьев, В.В. Лосев, Н.В. Чешагоров, Е.В. Плотников, Г.В. Симиндей, Т.Г. Гайнулин



Табельщик А.Л. Михайлюк



Конструкторская группа СГМ:  
Н.В. Афонин, В.В. Стескаль, В.В. Чупин

Здесь, по словам А.М. Бачина, могут сделать что угодно, при условии, что изготовлено оно будет из металла – элементы промышленного оборудования, столы, полки и даже ранее не существующие разновидности тех или иных приспособлений. По заявке подразделения группа инженеров-конструкторов под руководством ведущего инженера-конструктора Вадима Владимировича Чупина разрабатывает модель будущего изделия, а инженер-технолог Людмила Николаевна Сергеева прописывает техпроцесс: из чего, чем и как именно следует создавать новинку.

Среди наиболее интересных творений, выполненных силами специалистов участка, – автоматическое устройство для растворения химикатов, потребовавшееся 38-му цеху: емкости с химикатами в нем вскрываются, смешиваются и сливаются в специальный резервуар. Руками СГМовцев создана пусть не хитрая, но всех радующая сейчас подставка для новогодней елки, что украшает площадку перед центральной проходной.



Инженер-технолог Л.Н. Сергеева,  
инженер-сметчик Е.С. Страхова

За качество ремонта отвечает старший контрольный мастер Станислав Леонидович Иванов, «непредвзятый, требовательный и высококвалифицированный», по словам руководителя, специалист.

Справедливости ради отметим, что Александр Михайлович, готовясь к беседе, составил огромный список людей, которые за те или иные заслуги «обязательно должны быть упомянуты на страницах газеты». Но формат издания не в силах вместить столь трепетное отношение руководителя к своим подопечным, поэтому с сожалением оставляем за кадром множество прекрасных специалистов.

## Советы «доктора»

Ремонт ремонтном, а бережное обращение с техникой – самая экономичная стратегия поддержания работоспособности оборудования. Вот о чем, по мнению главного механика предприятия, необходимо помнить всем, от кого зависит «здоровье» наших станков.

1. Обязательное выполнение всех профилактических мероприятий (замене

на горюче-смазочных материалов, фильтров и пр.).

2. Регулярный осмотр оборудования специалистами.

3. Обслуживание станков должны осуществлять только закрепленные за ними с этой целью специалисты, «самодеятельность» категорически не допускается.

## Вне производства

Конечно, представители СГМ также бегают, прыгают, стреляют и пьют в наших профсоюзных мероприятиях, как и их коллеги из других подразделений – талантов им не занимать. Нередко становятся обладателями призовых мест в спортивных состязаниях. Но особенно активные усилия в деле создания душевной атмосферы и сплочения коллектива предпринимают старший кладовщик Елена Александровна Курбатова и табельщик Анна Леонидовна Михайлюк. Благодаря их вдохновляющей силе в этом году служба главного механика выставила свою команду на туристический слет и показала достойный результат.

## Новогоднее отступление от темы

Стоя на пороге нового года трудно удержаться и не загадать желание. «Надеюсь, в нашей службе в будущем году появится новое оборудование, – поделился с читателями профессиональными мечтами Александр Михайлович, – а своим коллегам от всей души желаю семейного и финансового благополучия, душевного общения, профессионального роста и, конечно, крепкого сибирского здоровья!»

Подготовила Анастасия Герасимова



Участок по ремонту грузоподъемных механизмов:  
П.В. Буян, А.С. Макарьев, Е.В. Шорец, В.А. Назаров



# НОВЫЙ ГОД НАСТАЁТ...

Продолжение. Начало на с. 2-3.



**Андрей Степанович  
ПАРШУКОВ,**  
оператор станков ЧПУ  
61-го цеха:

— Год запомнился интересной и сложной работой по новому изделию. Один в поле не воин, поэтому вместе с заместителем начальника цеха по производству Семеном Исааковичем Перцовским искали подходы к качественному и быстрому исполнению поставленной перед нами задачи. Считаю, что достойно её выполнили. Учю подрастающую смену. Радует меня мой подопечный — любознательный Александр Прусак. Стараюсь парень вникнуть в суть дела. Молодец! Ещё один яркий момент в заводской биографии — мою фотографию в этом году поместили на заводскую Доску почета, это ко многому обязывает.

Дома радуют яркие солнышки — внуки: Полина, увлеченно занимающаяся танцами, разносторонняя Соня, которая любит футбол и с удовольствием танцует, и самый младший внук Лева. Мы все друг друга просто обожаем!

Это мой год, к тому же в июне у меня юбилей. Жду ярких, необычных событий! Все мечты обязательно сбываются! Дай Бог, чтобы только не было войны, остальное сами построим и сделаем.

Я — за здоровый образ жизни. Со спортом дружу, участвую во всех спортивных соревнованиях. В планах — дальнейшее участие во всех спортивных и культурно-массовых мероприятиях завода. Мечтаю прыгнуть с

парашютом и почувствовать свободное падение! Вот это красота! Предчувствую, что дети могут мне такой подарок преподнести...

В новом году хотелось бы пожелать цеху более качественного технического оснащения и ремонта на моём участке. Заводчанам — здоровья, в первую очередь. Во вторую — трудовых побед и свершений.



**Василий Александрович  
ДОЦЕНКО,**  
слесарь-сборщик РЭАиП  
сборочно-монтажного  
производства:

— Все силы в этом году были брошены на новое изделие. Госзаказ с успехом выполнен. Вместе мы справились с поставленной задачей!

Стараюсь больше времени уделять семье. Двое парней — большая ответственность. Младший — восьмимесячный Гордей — делает первые шаги и каждый день удивляет меня новыми открытиями. Старший Арсений учится кататься на коньках. Сегодня он стоит перед выбором в спорте, и я ему стараюсь в этом помочь.

В целом год прошел спокойно и стабильно. Сложности? А как без них?! Это нормально, ведь, как говорят, жизнь прожить — не поле перейти.

В работе жду стабильности, финансового благополучия. Планирую с семьей отправиться в путешествие, мир посмотреть.

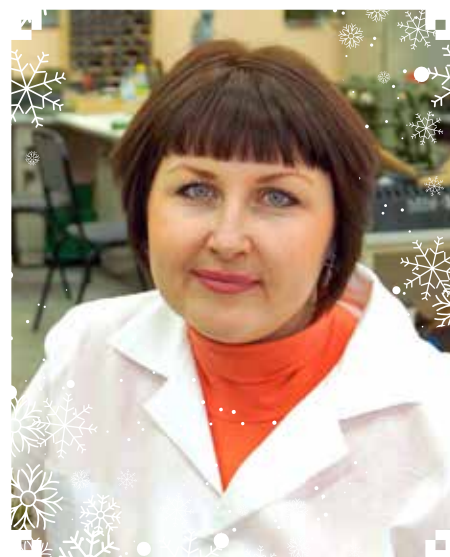
Желаю коллективу СМП, всем заводчанам удачи и успехов, мира

и добра, чтобы любовь и спокойствие царили в ваших семьях. И, конечно же, процветания родному предприятию.

**Ольга Евгеньевна  
МАХНЕВА,**  
мастер производственного  
участка цеха № 10:

— Этот год запомнился новым изданием, которое мы в кратчайшие сроки смогли осилить. Очень волнительно и радостно, что мы это сделали! Каждое техническое решение требует нового подхода и новых знаний. Стараюсь полученные знания применить на деле.

Радуют успехи сына: он учится в музыкальной школе по классу гитары и фортепиано. В ноябре получил «отлично» за выступление на итоговом конкурсе. Я тоже люблю музицировать. «Лунная соната» Бетховена — моё любимое произведение. Семья замирает, когда сажусь за фортепиано. И ещё: появилось свободное время, и я смогу довязать шаль. Как раз и холода наступают.



Во всем хочется стабильности — на работе и дома. Пусть фортуна улыбнется нам, Львам. Планирую поехать отдохнуть в Абхазию.

Желаю всем в новом году взрослого оптимизма, детской веры в то, что с боем курантов все будет по-новому и пойдет на сказочный лад. Работа пусть приносит благополучие в дом и удовлетворение в сердце, а любовь живёт в наших сердцах, в жизни и в мире!





**Андрей Леонидович  
ШУБИН,**  
**заместитель начальника  
по производству 35-го цеха:**

– Особо яркое событие для меня в уходящем году – перевод из 34-го участка МП в 35-й цех. Вникаю в производственный процесс. Сложно, но интересно: новые задачи, новые люди, новые впечатления... В общем, прорвёмся!

В этом году впервые катался на горных лыжах в Шерегеше. Положительные эмоции, смена впечатлений плюс активный зимний отдых – это классно!

В новом году жду только хорошего и на работе, и дома.

Хочу пожелать всем нам больше доброты и взаимоуважения – качеств, которые всегда ценились и ценятся в людях.

**Наталья Ивановна  
КОСТРОВА,**  
**мастер по корректировке  
гальванических ванн  
38-го цеха:**



– В этом году у нас в химической лаборатории сделали отличный ремонт. Поменяли окна, поставили новое оборудование. Стало уютнее и комфортнее работать. Настроение улучшилось, а с хорошим настроением и качество труда повышается! План выполнен. Это радует. Этот год выдался тяжелым, но сложности мы переживем и оставим в уходящем високосном году.

С нетерпением жду хорошего отдыха на море всей семьей, с детьми и внуками. В наступающем году также предстоит ответственное и трепетное для меня событие – внук Лёша пойдет в школу. Все к этому готовимся!

Заводчанам желаю спокойствия, стабильности, хорошего настроения и везения, здоровья и мира. С праздником!



**Виктор Владимирович  
ЯРКОВ,**  
**электромонтер по ремонту  
и обслуживанию  
электрооборудования  
63-го цеха:**

– Этот год порадовал – прошел спокойно, каких-то экстренных ситуаций в мои смены не было. Старался выполнить работу на 100%. К своему делу отношусь ответственно и делаю все, от меня зависящее, чтобы деятельность нашего завода всегда была стабильной.

Радует, что повзрослели и стали самостоятельными дети, их у меня трое. Живут в других городах страны. Дочь Регина в этом году вышла замуж. Событие!

Стараемся вместе с женой, а она у меня человек творческий, путешествовать. Побывали в этом году на Байкале, Горном Алтае, съездили в

Абакан на фестиваль этнической музыки, в Окунево. Жена Елена приобретает и к творчеству: пытался сделать алтайскую дудку. Звук у нее необычный, поэтому мне стало интересно этим заниматься.

Стараюсь вести здоровый и активный образ жизни. Семьей часто ходим в лыжные походы. Это для меня как хобби, а зима – самое любимое время года.

В следующем году жду стабильности и на работе, и дома. Это главное. Все остальное в наших руках.

Хотел бы пожелать заводу процветания, новых заказов, сплоченности в коллективах. Ну и, конечно, всем здоровья.

**Александр Владимирович  
ГЕРТНЕР,**  
**заместитель начальника  
65-го цеха:**

– Недавно совместными усилиями с работниками цеха № 63 завершили ремонт нового участка центрозавода. Мы это сделали! Теперь люди будут работать в прекрасных условиях. Были трудности, но нас они никогда не пугали! Полностью отремонтирована химическая лаборатория 38-го цеха. Не за горами тот день, когда и служба персонала справит новоселье. Работы много, ждем крупных и интересных объектов.



Учусь заочно в СибАДИ, поэтому должен успевать на три фронта – семья, работа, учеба. Это – главная задача и на следующий год.

В новогодние праздники хочется хорошо отдохнуть, набраться сил для дальнейшей плодотворной работы. Этого и всем желаю.

*Беседовали с заводчанами  
Екатерина Голият и  
Екатерина Жорова*



# ОТТАЧИВАЯ УРОВЕНЬ МАСТЕРСТВА

*Яркой завершающей точкой уходящего года стал конкурс профессионального мастерства среди рабочих профессий.*

Цель этого ежегодного конкурса – выявление работников, обладающих повышенными профессиональными знаниями и навыками, совершенствование мастерства, обмен производственным опытом, прогрессивными методами труда, передовыми технологиями, обеспечивающими эффективность производственной деятельности и повышение престижа рабочих профессий.

Конкурс состоял из двух этапов: цехового и заводского. Финальный, заводской этап конкурса, прошедший 16 декабря, был поделен на две части: теоретическую и практическую. На теоретическом этапе участники решали тестовые задания. При выполнении практического этапа учитывалось качество выполненной работы, соблюдение технологических требований, условий ох-

раны труда и времени, отведенного на выполнение задания.

По итогам набранных баллов жюри определило призёров конкурса. Дипломы, призы и памятные ленты были вручены 20 декабря победителям и номинантам конкурса на подведении итогов, которое прошло в актовом зале сборочно-монтажного производства.

## ПОБЕДИТЕЛИ И ПРИЗЕРЫ ЗАВОДСКОГО КОНКУРСА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МАСТЕРСТВА-2016

### ПЕРВОЕ МЕСТО В КОНКУРСЕ ЗАНЯЛИ:

Сергей Александрович Анохов, слесарь-электрик по ремонту и обслуживанию электрооборудования цеха № 38 (участок № 40);

Сергей Николаевич Кузьмин, слесарь механосборочных работ 35-го цеха;

Илья Валерьевич Лысенко, токарь МП (участок № 33);

Александр Геннадьевич Ляшев, вязальщик схемных жгутов, кабелей и шнуров СМП;

Алексей Юрьевич Москаленко, фрезеровщик МП (участок № 33);

Сергей Геннадьевич Фомин, слесарь-сборщик радиоэлектронной аппаратуры и приборов цеха № 10.



### ВТОРОЕ МЕСТО В КОНКУРСЕ ЗАНЯЛИ:

Артур Сергеевич Дахов, электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования цеха № 63;

Николай Викторович Докукин, токарь 33-го участка МП;

Александр Александрович Дорощенко, фрезеровщик цеха № 61;

Сергей Владимирович Коваль, слесарь-сборщик радиоэлектронной аппаратуры и приборов СМП;

Ирина Валерьевна Мусс, монтажник радиоэлектронной аппаратуры и приборов цеха № 10;

Сергей Юрьевич Платонов, слесарь механосборочных работ ЦНИОКРа.

### ТРЕТЬЕ МЕСТО В КОНКУРСЕ ПРИСВОЕНО:

Сергею Александровичу Агibalову, слесарю механосборочных работ цеха № 35;

Артему Александровичу Евстратенко, слесарю-сборщику радиоэлектронной аппаратуры и приборов СМП;

Сергею Юрьевичу Кравцову, электромонтеру по ремонту и обслуживанию электрооборудования цеха № 38;

Никите Сергеевичу Маклакову, вязальщику схемных жгутов, кабелей и шнуров СМП;

Александр Валериевичу Новикову, фрезеровщику МП (участок № 34);

Юрию Николаевичу Плещачу, токарю цеха № 61.





## В соответствии с Положением об организации и проведении конкурсов профессионального мастерства решено присвоить:

Ирине Валерьевне Мусс 3-й тарифно-квалификационный разряд по смежной профессии «Вязальщик схемных жгутов, кабелей и шнуров»;

Александру Михайловичу Руденко 4-й тарифно-квалификационный разряд.

## Дипломом за победу в номинации профсоюзного комитета «Опора и авторитет» награждены:

Юрий Николаевич Плескач, токарь цеха № 61;

Ирина Валерьевна Мусс, монтажник радиоэлектронной аппаратуры и приборов цеха № 10;

Алексей Юрьевич Москаленко, фрезеровщик МП (участок № 33).



## Дипломом за победу в номинации профсоюзного комитета «Перспектива Радиозавода» награждены:

Сергей Геннадьевич Фомин, слесарь-сборщик радиоэлектронной аппаратуры и приборов цеха № 10;

Сергей Александрович Анохов, электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования цеха № 38 (участок № 40);

Сергей Николаевич Кузьмин, слесарь механосборочных работ цеха № 35.

## Впечатления о...

**Андрей Борисович Сиганов, заместитель главного инженера по подготовке производства, председатель жюри конкурса:**

— Поздравляю всех участников, организаторов, группы поддержки с удачным завершением конкурса профессионального мастерства. Отмечу хорошую организационную работу службы персонала и подразделений, которые постарались подготовить всё к практической части конкурса: СМП, МП, цеха 61 и 38, а также подготовку заданий ОГТ и измерение результатов ЦИЛ ОГТ Метра.

В этом году в конкурсе впервые принимали участие вязальщики схемных жгутов, кабелей и шнуров. Они продемонстрировали отличные результаты. Все участники показали и подтвердили высокий профессионализм и достойно представили свои подразделения. Была интрига и отчаянная борьба как по теоретической, так и по практической части. В целом, результатами и организацией мероприятия я доволен.

**Сергей Николаевич Федосеев, механик участка № 40 38-го цеха, о подготовке и проведении конкурса профмастерства по специальности «Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования»:**

— В этом году усложнилась электросхема конкурсного стенда по практическому заданию, но это несколько не испугало наших участников. Они готовы ко всем неожиданностям. К тому же, в нашем деле главное — качество, а не скорость.

Ещё одна особенность конкурса профмастерства-2016 по нашему направлению — крайне небольшое количество спорных вопросов и по времени выполнения задания, и по качеству сборки схемы, и по безопасности труда.

К предстоящему конкурсу мы тщательно готовились, и нам в этом хорошо помогла служба главного энергетика. Отдельное спасибо начальнику бюро ОГЭ Роману Николаевичу Ионину.

**Сергей Геннадьевич Фомин, слесарь-сборщик РЭАиП цеха по производству новой техники:**

— Наш цех традиционно участвует в конкурсе профессионального мастерства. В этом году решил в нём проверить свои силы и знания.

Отмечу, что организация была на достойном уровне, ничто не мешало четко выполнять поставленную задачу — собрать часть блока. Считаю, что с заданием справился достойно. Уверен, такие конкурсы необходимы: они позволяют проверить профессиональные навыки и умения, стимулируют человека повысить квалификацию.

Хочу поблагодарить всех участников за достойное соперничество, а коллектив нашего цеха — за поддержку. Желаю конкурсу процветания и дальнейшего качественного роста.





# ДЕНЬ ЭНЕРГЕТИКА: ВСЁ ВКЛЮЧЕНО!

*История цивилизации – история изобретения все новых и новых методов преобразования энергии, освоения её новых источников и в конечном итоге увеличения энергопотребления.*



Сегодня производство просто невозможно представить без надёжной энергетической базы, поэтому развитие и сохранение энергетического комплекса – приоритетная задача руководства и энергослужбы завода.

22 декабря страна отметила День энергетика. В связи с этим хочется сказать несколько тёплых слов о наших работниках. Некоторые из них, стаж работы которых в службе не очень большой, уже сегодня во многом определяют лицо подразделения. Это слесаря по ремонту вентиляции Раис и Анвар Абдрахмановы, электрогазосварщи-

ки Евгений Крайсман и Константин Мацков, электромонтёры Артур Дахов и Александр Варава, монтажник сантехнических систем и оборудования Рашид Курманов, начальник электро-технического бюро ОГЭ Роман Ионин.

Главный «золотой запас» службы – специалисты, отдавшие предприятию десятки лет достойной работы в структурах энергетики: заместитель главного энергетика по реконструкции, идеолог реконструкции на предприятии Александр Григорьевич Тумиковский; заместитель начальника цеха № 63, лучший специалист по высоковольтным сетям и другим вопросам электроэнергетики Владимир Эдуардович Лев; слесарь-ремонтник холодно-компрессорного участка цеха № 63 со стажем работы на одном участке 49 лет Владимир Иванович Бондарев; машинист насосных установок цеха № 63, проработавшая на данной должности 28 лет, Ирина Геннадьевна Толмачева.

Поздравляю с профессиональным праздником всех работников и ветеранов службы, а также коллег – ответственных за электрохозяйство, эксплуатацию теплоэнергетических установок и вентиляционных систем цехов и отделов, электротехнический персонал предприятия. Пусть ваши мечты сбываются, а работа приносит радость и удовлетворение!

*В.В. Таранов, главный энергетик предприятия*

**P.S.** На заводе в День энергетика прошла традиционная встреча ветеранов 63-го цеха. Ни мороз, ни транспортные проблемы города не смогли помешать нашим доблестным ветеранам побывать на родном предприятии. Поздравление руководителя подразделения, чаепитие, экскурсия по участкам цеха и заводскому музею надолго запомнится всем душевным теплом и праздничным настроением.



*Ветераны 63-го цеха*

## Наши увлечения

# МИР ПРЕКРАСНОГО – В ТВОИХ РУКАХ

*Постоянная рубрика «Наши увлечения» объединяет тех, кто в свободное от работы время не может сидеть без дела. Увлечения заводчан самые разнообразные: кто в стритбол играет, кто в горы ходит, кто фотографирует или конструирует из подручного материала самые разные поделки. Сегодня наша гостья – экономист 1-й категории 38-го цеха Юлия Гай.*

В последнее время Юлия всерьёз увлечена квиллингом – видом рукоделия, в котором из скрученных в спиральки длинных и узких полосок цветной бумаги изготавливают плоские или объёмные композиции.

Юлия – человек творческий и интересуется многими видами декоративно-прикладного искусства: шьёт мягкие игрушки – кукол Тильда, вышивает лентами, занимается скрапбукингом, а теперь и бумажным плетением.

Владение техникой бумагокручения под силу каждому, кто обладает терпением и желанием творить, в этих качествах героине нашей рубрики не откажешь. А началось всё в детстве с кружка по рукоделию, куда маленькую Юлю водили бабушка и дедушка. Потом оформление стенгазеты для класса, художественная школа. Забытое на время творчество она вновь вспомнила, когда находилась в де-



кретном отпуске и появилась свободная минутка:

– Меня вдохновляет сын Дмитрий, он самый главный мой ценитель.

Хочу попробовать свои силы в технике сухого валяния из шерсти, в перспективе – работа с полимерной глиной, холодным фарфором. Возможно, меня увлечет ещё какое-нибудь направление. Родные и друзья одобряют мои творческие поиски. Почему квиллинг? Сейчас мне этот вид рукоделия особенно интересен: отвлекает от обычной суеты, заставляет работать фантазию.

Считаю, что в каждом человеке есть творческий потенциал. Поэтому хочу пожелать коллегам, всем заводчанам найти себя в мире прекрасного, солнечных улыбок и душевного тепла в новом году.

*Екатерина Голият*



# «ГОРЯЧИЙ» ПРОФСОЮЗНЫЙ ВОПРОС

С 5-го по 12 декабря во всех структурных подразделениях завода прошли профсоюзные собрания, на которых обсуждался всего один вопрос – «О внесении изменений в Устав Профсоюза радиозавода им. А.С. Попова по увеличению размера профсоюзных взносов». Собрания в большинстве подразделений прошли без каких-либо проблем. Многие зависело от того, насколько аргументированно и доходчиво объяснили причину увеличения членских профсоюзных взносов председатели профсоюзных организаций подразделений. В некоторых подразделениях, таких как СУКП, ОВК и КТС, вопрос увеличения профсоюзных взносов с 0,5 до 1% обсуждался особо «горячо».



Кульминацией всех споров «за» и «против» стала Седьмая профсоюзная конференция, прошедшая 15 декабря в актовом зале сборочно-монтажного производства. После утверждения организационных вопросов перед собравшимися выступила заместитель председателя Профсоюза Людмила Михайловна Путинцева. Остановившись на истории заводского профсоюзного движения, она заострила внимание на том, что «во все времена размер членских профсоюзных взносов составлял 1%. Из наших профсоюзных взносов в обязательном порядке необходимо было перечислять средства в Федерацию омских профсоюзов и в Российский профсоюз работников радиоэлектронной промышленности. В 2009 г. ЦК Российского профсоюза работников радиоэлектронной промышленности принял решение, что 25% профсоюзных взносов должны перечисляться в Москву. Тогда и было предложено нашим председателем Татьяной Викторовной Ушаковой создать свой Профсоюз. Инициативная группа из семи человек зарегистрировала Профсоюз радиозавода им. А.С. Попова, в уставе которого был прописан размер профсоюзного взноса – 0,5% от месячного заработка члена Профсоюза. Мы были единственным Профсоюзом в России, имеющим такой процент взносов, все профсоюзы, входящие в Федерацию независимых профсоюзов России, собирали 1% и более профсоюзных взносов».



В октябре 2010 г. подписан Коллективный договор, по условиям которого работодатель перечислял в бюджет Профсоюза 1% от тарифа и 2% от СЧТН от заработной платы работников предприятия. Прошло шесть лет. Профсоюз окреп, уверенно и стабильно работают комиссии профкома по направлениям. Однако со временем произошли изменения в федеральном законодательстве РФ, вступил в силу ФЗ № 275, который осложнил дальнейшее финансирование Профсоюза. На государственном уровне изменился порядок расходования средств общественными организациями.

После вступления в силу нового Коллективного договора на 2017–2020 годы поменяется система финансирования Профсоюза работодателем. Теперь необходимо согласовывать с ним план работы и смету Профсоюза. Только после этого деньги, выделяемые по Колдоговору, мы сможем расходовать на различные мероприятия, будь то соревнования, турниры, аренда помещений для

тренировок и проведения спортивных соревнований, сможем поощрять из этих средств коллективы, занявшие призовые места в конкурсах, проводимых культурно-массовой и спортивной комиссиями, выплачивать заработную плату сотрудникам аппарата Профсоюза и т.д. Все, что касается поощрений за активную работу, оздоровления детей и взрослых, материальную, социальную помощь и т.д., будет браться исключительно из профсоюзных членских взносов.



А ведь на одно только оздоровление (детское и взрослое) в следующем году необходимо будет затратить более 6 млн 700 тыс. рублей (для сравнения: в 2016 г. профсоюзных взносов собрано 3 млн 700 тыс. руб.)!

Чтобы сохранить в полном объеме имеющийся на данный момент пакет социальных гарантий, нам необходимо увеличить процент профсоюзных взносов до 1%. Для решения этого вопроса 15 декабря была проведена конференция. В поддержку увеличения профвзносов на ней выступили председатель профсоюзной организации ОГК Анна Олеговна Кузнецова, исполняющий обязанности председателя Совета молодых специалистов Сергей Алексеевич Молчанов, руководитель сборочно-монтажного производства Василий Павлович Бадзюн и заместитель председателя заводского Совета ветеранов Наталья Леонидовна Шапашник.

Итогом конференции стало голосование. Из 162 присутствующих делегатов положительно проголосовали 157. Большинство голосов решено внести изменения в Устав Профсоюза по увеличению профсоюзных взносов с 0,5 до 1%.

М.С. Панкова, секретарь Профсоюза

## ЗАВОДСКАЯ СЕМЬЯ ПОПОЛНИЛАСЬ!

В нашем трудовом коллективе за 2016 год родилось 67 детей. Мальчиков – 32, девочек – 35. Самое большое количество ребятишек появилось на свет в феврале. Больше всего девочек родилось в механическом производстве, мальчиков – в сборочно-монтажном производстве.

Количество браков, заключенных в 2016 году, – 22. Поздравляем пап и мам, а также молодоженов с этими незабываемыми событиями и желаем в новом году радости и счастья!





# НОВЫЙ ГОД – НОВЫЕ ПЛАНЫ И ПЕРСПЕКТИВЫ

*Совет молодых специалистов ни секунды не сидит на месте: аккумулирует идеи, ищет и находит новые интересные подходы к работе с молодежью в подразделениях предприятия. В общем, скучать им некогда. И сегодня в эти морозные дни СМС поздравляет заводчан и их детей с Новым годом, подводя некоторые итоги годовой деятельности.*

*Сергей Молчанов, и.о. председателя Совета молодых специалистов:*

– В этом году совместно с администрацией нами разработана новая концепция СМС, где обозначены основные направления нашей деятельности: производственное направление (бережливое производство, новаторство, проблемы производства), кадровое и социальное. По каждому направлению проработана структура.

Мы хотим, чтобы молодежь стала активным участником производства. Сейчас проводим собрания с молодыми специалистами в подразделениях, рассказываем про новые механизмы и возможности в работе совета. Призываем ак-



*СМС-Деды Морозы и СМС-Снегурочки спешат поздравить детей заводчан*

тивных и равнодушных вливаться в общественную жизнь СМС. Это главная задача следующего года. Совет молодых специалистов не должен ассоциироваться только с боулингом и картингом, а должен восприниматься как структура, работающая на благо завода. Мы открыты для новых идей и конструктивных предложений и надеемся на плодотворную работу в новом году.

Хорошего и запоминающегося всем Нового года, позитива и пусть всё то, о чем мечтаем и что планируем, обязательно сбудется!

## Самый-самый лучший праздник!

# И ВСЕ НАДЕЖДЫ НАШИ ПУСТЬ СБУДУТСЯ ОДНАЖДЫ

*Близится Новый год. Я не знаю ни одного человека, у которого этот праздник не ассоциировался бы с чем-то светлым, ярким и незабываемым. Вот и у меня есть такие воспоминания.*

Недавно пересматривала семейный фотоальбом, наткнулась на старую театральную программку – 1985 год, Ленинград, Большой концертный зал «Октябрьский», джаз-оркестр «Диапазон» из Ульяновска представляет новогоднюю программу. В ней принимал участие суперпопулярный в то время бит-квартет «Секрет». Их знаменитая песня «В последний час

декабря» стала лейтмотивом всего действия. На подтанцовках – самодеятельный хореографический коллектив Дворца культуры имени Ленсовета, в составе которого была и ваша покорная слуга, в то время студентка ленинградского вуза. Это были две недели потрясающих эмоций, восторга и вдохновения. Невозможно описать те чувства, которые охватывали нас всякий раз, когда мы выступали перед огромным залом под аккомпанемент живого оркестра и песни «Секретов» – легенд питерской сцены. Причем опытные музыканты относились к нам очень уважительно, именую нас – «наш балет». Такая высокая оценка необыкновенно вдохновляла и окрыляла всех. Ну и, конечно же, самым незабываемым и волнительным был концерт, который состоялся 31 декабря, за несколько часов до полуночи. Отработав хореографические номера, мы остались до конца, чтобы в финале программы самозабвенно подпеть из-за кулис кумирам:

«Последний час декабря –  
замри на миг,  
Пускай летят за моря любовь и мир,  
И все надежды наши  
Пусть сбудутся однажды  
В последний час декабря!»

Желаю любимым заводчанам, чтобы эти строки всегда сопровождали вас в волшебные новогодние дни!

*Светлана Калачева (на фото слева)*





# ВКУСНОГО ВАМ НОВОГО ГОДА!

Счастливые лица родных и друзей, игры и конкурсы, торжественный обмен подарками у елки, речь президента и даже заманчивая перспектива потом наконец выспаться – все эти чудесные элементы новогоднего праздника, тем не менее, не составляют полную картину маслом. А чего же в ней не хватает, спрашивается? Ну, конечно, главного – заполненного ароматнейшими блюдами праздничного стола. Собственными творческими разработками в этом увлекательном деле с читателями газеты поделился наш коллега – начальник цеха № 74 Олег Владимирович Горяев. И пусть вас не смущает, что символ года, беспощадно оципаный и брошенный в пакет из-под сока, встречает нас в первом же предлагаемом рецепте – автор блюда уверен, что все жизненные удачи в наших собственных руках и сердцах!



## КУРИНЫЙ РУЛЕТ В ТЕТРАПАКЕ

Чтобы по-настоящему удивить гостей необычным куриным рулетом, стоит внимательнее присмотреться к данному рецепту. В отличие от известных нам способов приготовления куриных рулетов, которые мы зачастую запекаем в духовке или микроволновой печи, мы будем варить его в обычном пакете из-под сока. Тех, кто опасается такого эксперимента, спешу подбодрить – лично сам готовил его таким образом. И, надо сказать, получился он у меня без проблем с первого раза.

Итак, вам понадобится: филе куриное – 1 кг, чеснок – 4 зубчика, лист лавровый – 2 шт., перец молотый черный и красный, соль – по вкусу, желатин – 1 пакетик, пакет из-под сока емкостью 1 л.

Сначала 1 кг куриного филе промываем под водой, очищаем от пленок и нарезаем кусочками размером 1–2 см. Мелко рубим чеснок. Далее в отдельную кастрюлю выкладываем нарезанные кусочки куриного филе, добавляем пару лавровых листочков для запаха, а также приправляем мясо черным и красным молотым перцем, солью. В конце добавляем мелко нарубленный чеснок и высыпаем пакетик желатина.

Мясо со специями тщательно перемешиваем руками. Отрезаем аккуратно верхушку нашего пакета из-под сока и начинаем утрамбовывать в пакет куриное филе. Чтобы филе полностью поместилось в пакет, прижимайте мясо плотнее к стенкам и проталкивайте его как можно сильнее вглубь.

Когда мясо уже полностью утрамбовано, накрываем пакет отрезанной верхушкой и заворачиваем в пищевую пленку, чтобы избежать неприятностей в процессе варки рулета.

В кастрюлю с водой, глубиной не менее высоты тетрапака, устанавливаем пакет с куриным рулетом вертикально и так варим 1 час 20 мин. Затем вынимаем его, даем полностью остыть и отправляем в холодильник минимум на 8 часов.



## САЛАТ С ПЕЧЕНЬЮ ТРЕСКИ

Это самый вкусный из всех салатов с печенью трески, который я ел. Рекомендую. Необычно. Красиво. Просто. Нежно. Замечательный вариант салата на день рождения или закуска на Новый год.

Продукты (на 4 порции): печень трески – 1 банка (175–200 г), морковь сырая – 1 шт., яйца отварные – 2 шт., сыр – 100 г, луковица маленькая – 1 шт., майонез – 125 г.

Печень разомните вилкой, не вынимая из банки. Отварите вкрутую куриные яйца. Остудите и очистите. Очистите и помойте лук и морковь. Лук мелко нарубите. По отдельности натрите на крупной терке морковь, яйца и сыр. Измельчите печень трески.

Выкладывается этот салат слоями. Первый слой – морковь, затем яйца, печень и лук. Последний слой – сыр. И залейте все майонезом.

Украсьте салат по своему желанию, затем поставьте в холодильник не менее чем на 2 часа, и все – салат с печенью трески готов.

## ШАМПИньОНЫ, ФАРШИРОВАННЫЕ СЫРОМ И ЧЕСНОКОМ

Щадящим вариантом приготовления любого блюда является запекание в духовке или на аэрогриле, ведь в печеном продукте сохраняется не только его со-

чность, но и все витамины. Это относится и к фаршированным шампиньонам. Для начинки можно использовать самые разные продукты или их сочетания: мясо или рыбу, бекон или ветчину, овощи или даже креветки. Единственное, что не используют для фаршировки, это сладкие ингредиенты. Зная это правило, вы можете смело экспериментировать с сочетаниями начинок.

Я предлагаю вариант, который является основой всех последующих рецептов, ведь в них тоже используется сыр. Главное, он должен быть твердым, чтобы его легко было натереть на терке.

Для основного рецепта вам потребуются следующие ингредиенты: чеснок – 3 зубчика; сливочное масло – 20 г; майонез – 3 ст. л.; сыр твердый – 100 г; шампиньоны – 500 г.



Чтобы приготовить вкусные фаршированные шампиньоны с сыром в духовке, используйте такую инструкцию:

1. Промойте и просушите продукт, аккуратно отделите от шляпок ножки, используя острый нож, снимите с них кожуру.

2. Разложите грибочки в форме, предназначенной для запекания, так, чтобы они прилегали очень плотно друг к другу, ведь при приготовлении они уменьшатся в размерах.

3. Каждую шляпку начините кусочком масла.

Приготовьте начинку: с помощью мелкой терки перетрите сыр, прессом раздавите чеснок, смешайте оба ингредиента и заправьте все майонезом.

На треть часа поместите блюдо в духовку. Температура в ней должна быть 280 градусов. Подавайте горячим или холодным на следующий день.

Приятного вам аппетита и веселого Нового года!





# НОВОГОДНИЙ ТУРНИР

*В субботу 17 декабря на нашем предприятии в рамках спартакиады по игровым видам спорта на автомонтажном участке СМП прошёл парный турнир по настольному теннису. За призовые места боролись 20 команд.*

После жеребьевки спортсмены начали игру. В яростной, отчаянной битве на выбывание определились четыре сильнейшие команды, которые в финале турнира боролись за призовые места.

По итогам состязаний лучший результат показали обладатели «золота» Муса Мансурович Миргалиев и Юрий Иванович Чулков (представители заказчика). Вторую ступень пьедестала почёта заняли теннисисты 33-го участка механообрабатывающего производства Леонид Алексеевич Жаринов и Денис Борисович Степико. Бронзовыми призерами стали Евгений Сергеевич Широких (МП, 33-й участок) и Сергей Павлович Долбилкин (СУКП).

По традиции всем победителям и призерам были вручены дипломы и подарочные сертификаты.

Стоит отметить, что заводчане с большим удовольствием принимают участие в турнире, проявляя спортивный азарт и стремление к победе, а настольный теннис считают захватывающим спортом и отдыхом с пользой для здоровья.

## Впечатления о...

**Александр Васильевич Сахутин, председатель спортивной комиссии профкома:**

– Мы проводим этот турнир в преддверии Нового года и по просторному залу автомонтажного участка видим, что план выполнен, продукция сдана.

Играть в настольный теннис на заводе любят и в технологические и обеденные перерывы активно тренируются. Поэтому на турнир подали заявки сразу 24 команды. Правда, в итоге участвовало 20, но это тоже немало.

Считаю, что теннис на заводе нужно развивать и привлекать всё большее количество заводчан. Это интересная и подвижная игра, которая оттачивает полезные на производстве качества – глазомер, хорошую реакцию, выносливость, умение быстро принимать решения, к тому же улучшает настроение и спортивную форму.

**Муса Мансурович Миргалиев:**

– В заводских соревнованиях по теннису участвую уже третий год подряд и вижу, что у многих постоянных участников турнира оттачивается уровень мастерства.

Соперники в этом году очень сильные. Особенно впечатлили игрой ребята из 33-го участка МП. До последнего розыгрыша мяча я не был уверен в победе.

Хочу отметить высокий уровень организации и большое число команд. Радует, что мы заняли первое место и приобрели новых спортивных товарищей.

## От всей души!

# ЮБИЛЯРЫ ЯНВАРЯ



### 1 января

**Головня Антонина Константиновна**, старший мастер участка цеха гальвано-малярных покрытий и печатных плат (участок 40).

**Нагорный Сергей Николаевич**, регулировщик радиоэлектронной аппаратуры и приборов сборочно-монтажного производства.

**Федорова Татьяна Аркадьевна**, оператор диспетчерской службы производственно-диспетчерского отдела.

### 5 января

**Кожевина Тамара Александровна**, кладовщик сборочно-монтажного производства.

**Курдюков Николай Николаевич**, слесарь механосборочных работ службы главного механика (участок 60).

**Михайлова Инна Петровна**, старший мастер участка механообрабатывающего производства.

### 10 января

**Каскевич Виктор Владимирович**, заместитель главного инженера по реконструкции.

### 11 января

**Дмитриенко Сергей Анатольевич**, советник генерального директора по военно-техническим вопросам (представительство в г. Москве).

### 12 января

**Аширбагина Насима Досумовна**, уборщик производственных и служебных помещений отдела технической документации.

### 14 января

**Новиков Сергей Иванович**, ведущий конструктор центра научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ.

### 17 января

**Богдановский Николай Васильевич**, заместитель генерального директора (представительство в г. Москве).

**Бойко Федор Федорович**, регулировщик радиоэлектронной аппаратуры и приборов сборочно-монтажного производства.

### 21 января

**Шандер Светлана Геннадьевна**, контролер радиоэлектронной аппаратуры и приборов службы управления качеством продукции.

### 24 января

**Сеитова Надежда Зейкеновна**, кладовщик цеха питания.

**Тарасов Владимир Федорович**, монтажник систем вентиляции, кондиционирования воздуха, пневмотранспорта и аспирации энергоремонтного цеха.

### 29 января

**Сыздыкова Нурлан Сакеновна**, монтажник радиоэлектронной аппаратуры и приборов сборочно-монтажного производства.

**Янычев Дмитрий Дмитриевич**, наладчик станков и манипуляторов с программным управлением механообрабатывающего производства.