

СИГНАЛ



Выходит с июня 1959 года

№ 5 (15346) Март 2019 г.



ПУСК НОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ ПРОШЕЛ УСПЕШНО!

Продолжается реализация плана стратегического развития предприятия на 2017–2019 гг. И это не только реконструкция и ремонт корпусов и помещений, но и внедрение в цехах и производствах нового оборудования. Недавно завершена установка и запущены в работу конвекционная камера для сушки деталей и три новые окрасочные камеры, а также отремонтировано помещение для шпатлевки деталей на малярном участке 38-го цеха.

На обновленном участке под потолком в мягком свете мерцают переплетения вентиляционных труб, кое-где еще наносятся последние штрихи, дополняющие технологическую цепочку покрасочных работ по сборочным единицам и деталям. Камеры для сушки и окраски изделий уже успешно работают. А пуск нового оборудования прошел тихо и без лишней торжественности.

Продолжение на с. 2.



ПУСК НОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ ПРОШЕЛ УСПЕШНО!

Продолжение. Начало на с. 1.

Как пояснил Антон Сергеевич Кубышко, заместитель начальника 38-го цеха по производству, введённое в эксплуатацию новое оборудование малярного участка в полной мере соответствует современным требованиям производства и выводит технологический процесс окраски на принципиально новый уровень. Оно позволяет значительно повысить качество окраски, сокращает время сушки, экономно расходует энергоресурсы, уменьшает вредное воздействие на окружающую среду. По его словам, проведенные мероприятия по реконструкции существенно улучшили качество покрасочных работ и условия труда персонала. Участок расположен в светлом, просторном и отремонтированном поме-

щении с учетом соблюдения норм вентиляции, приточных систем фильтрации и противопожарных мер, которые тоже необходимо учитывать, чтобы не только производить качественную окраску, но и делать это в предельно безопасных условиях.

— К установке нового оборудования, — отметил Антон Сергеевич, — приступили в конце 2018 г. Все задействованные в этом процессе подразделения трудились усиленными темпами, чтобы свести к минимуму время остановки производства. В итоге установку и запуск произвели качественно и в установленные сроки. При этом не пострадали ни производство, ни качество изделий. Нельзя не отметить сла-

женную работу специалистов 63-го цеха и ОГЭ, спроектировавших и установивших вытяжные и приточные системы вентиляции. Тщательно, на совесть подготовили фундамент под оборудование работники СГМ и 65-го цеха.

На малярном участке трудятся квалифицированные и, я бы сказал, уникальные в своем роде специалисты, способные заменять друг друга на различных операциях. К их профессиональным навыкам теперь добавились новое современное оборудование, эстетика рабочего места и удобство. Работать теперь — одно удовольствие! А когда труд в радость, то его эффективность и качество улучшаются в разы.

Поздравляем!

НЕ ИЗМЕНЯЯ ТРАДИЦИИ



Подведены итоги первого этапа смотра-конкурса на лучшее противопожарное состояние объектов на территории Центрального административного округа города Омска в 2018 г. Наше предприятие ежегодно принимает участие в данном конкурсе, традиционно занимая призовые места. Этот год не стал исключением. И как результат слаженной совместной работы заводских служб и пожарной части – победное первое место среди организаций округа присуждено нашему предприятию.

— Это закономерно, — говорит начальник пожарной части Надежда Дмитриевна Тузова, — так как мерам по предупреждению пожарной безопасности у нас на заводе уделяется должное внимание.

В профилактику и обучение вовлечены как человеческие, так и финансовые ресурсы. Совместно с отделом охраны труда и службой персонала проводится обучение по программе пожарно-техни-

ческого минимума с работниками, ответственными за пожарную безопасность, и теми, кто занимается проведением пожароопасных работ.

При поддержке СС и ТЗ осуществляется ежеквартальная проверка работоспособности систем и установок противопожарной защиты, а отдел главного энергетика помогает нам вести контроль за соблюдением требований пожарной

безопасности при использовании бытовых электронагревательных приборов в подразделениях предприятия. Вносят лепту в противопожарное дело и отдел капитального строительства, и работники 63-го цеха, и добровольная пожарная дружина.

Так что наша маленькая победа — это слабоем работы всего заводского коллектива.

Говорит «01»

ЭТО НАДО ЗНАТЬ!

Работники пожарной части напоминают заводчанам о том, что пожар легче предупредить, чем потушить.

При подготовке подразделений к работе в весенне-летний пожароопасный период необходимо строго соблюдать противопожарный режим и знать, что курить на территории предприятия можно только в специально отведенных местах, оборудованных на открытом воздухе.

Ответственным за пожарную безопасность подразделений в соответствии с установленными сроками необходимо обеспечить работу членов добровольных

пожарных дружин по сдаче огнетушителей для проведения ежегодного технического обслуживания, а также провести проверку на работоспособность систем внутреннего противопожарного водопровода.

Особое внимание стоит уделить соблюдению правил пожарной безопасности при эксплуатации нагревательных приборов: не пользоваться поврежденными рубильниками, розетками и другими электроустановочными изделиями. Ни в коем слу-

чае не обертывать электролампы и светильники бумагой, тканью или другими горючими материалами, эксплуатировать светильники без плафонов.

Запрещается пользоваться электроутюгами, электрочайниками и другими электронагревательными приборами, не имеющими устройств тепловой защиты, без подставок из негорючих теплоизоляционных материалов, исключающих возможность возникновения пожара, применять самодельные электронагревательные приборы, размещать у электрощитов, электродвигателей и пусковой аппаратуры горючие вещества и материалы.

Помните, предупрежден — значит вооружен!

РАБОТАЮ НА ЗАВОДЕ И ГОРЖУСЬ ЭТИМ

Трудом многих поколений заводчан создавалось наше предприятие. Поэтому уважение к людям труда здесь всегда имело и имеет особое значение. На таких работников равняются, их уважают, отмечая заслуженными наградами. Сегодня мы беседуем с одним из таких замечательных тружеников.

Трудовой стаж Александра Петровича Чемесова, наладчика холодноштамповочного оборудования каркасно-штамповочного цеха, на нашем заводе насчитывает 45 лет. Что это – верность делу, привычка или постоянство характера? Сам он считает, что просто здесь интересно. Но ведь этого мало. Нужно еще и пригодиться. Александр Петрович и пригодился. За профессионализм, безупречный труд и большой вклад в развитие производства ему – ветерану завода – неоднократно вручались благодарности и почетные грамоты разного уровня, присваивались звания «Лучший по профессии» и «Мастер по профессии». Он был занесен на заводскую Доску почета и Галерею Почета предприятия, награжден медалью органов государственной охраны «За взаимодействие». Таким «золотым фондом» гордятся заводчане. А мой собеседник, улыбаясь, говорит: «Я просто делаю своё дело с душой, подхожу ко всему с умом, ведь голова нам дана не только для того, чтобы шапку носить».

– Александр Петрович, расскажите, почему Вы стали наладчиком станков?

– Вырос я в семье, где всегда труд ценили и уважали. Мои родители работали на «Полете»: отец – электриком, мама – клейщиком в цехе. Нас у них было трое, и росли мы людьми самостоятельными и ответственными. Ещё в школьные годы серьезно заинтересовался радиоэлектроникой. Отец вместо игрушек приносил мне железки, приборчики. Собирал приемники, чинил различную радиоаппаратуру. В общем, тянуло туда, где электричество.

В старших классах родители купили Саше недорогой фотоаппарат «Смена», и в нем проснулся фотолобитель. Пленка, химикаты, закрепитель, проявитель... Фотографировал все подряд, лишь бы кадр хороший получился. Сейчас в архиве Александра Петровича больше 15 тысяч снимков.

– Учился я средне и, скажем так, звезд с неба не хватал, поэтому о высшем образовании и не думал. Решил освоить рабочую профессию и пошел учеником слесаря-сборщика на завод имени Карла Маркса. Потом отслужил в рядах Советской армии в войсках связи. Ну а вернувшись домой, решил идти на Омский радиозавод. Как раз в это время в цех холодной штамповки (прим.: сейчас 35-й цех) набирали бригаду. Собралась одна молодежь, среди них я был самый взрослый, поэтому меня сразу же поставили бригадиром.

– Наверное, сложно было овладеть тонкостями ремесла?

– Когда пришел на завод, работа кипела. Наша бригада делала сердечники для трансформаторов. Все приходилось схватывать на лету, да и не люблю я спра-

шивать, стараюсь сам до всего додумываться. Работал на фрезерных станках, настраивал зачисное оборудование. Параллельно осваивал штамповочные автоматы «Ревтруд». Когда сердечники стали не востребованными, бригада распалась, так я стал слесарем.

Как-то технологи цеха долго не могли определить способ изготовления сложной детали. И так пробовали, и этак, не получается и все... Глядя на их мучения, решил Александр во время обеда посмотреть, что же это за проблемная деталь такая. Обдумав способ изготовления, он, ради эксперимента, наштамповал таких деталей какое-то количество, так сказать, на пробу.

– После обеда бежит ко мне начальник нашего цеха Владимир Степанович Быковский: «Ты сделал?». Отвечаю: «Я!». Он мне: «Да мне технологи не могут два года эту деталь подготовить! А ты – молодец!»



Слово руководителю

Василий Федорович Прибытков, начальник 35-го цеха:

– Александра Петровича знаю давно, здесь вместе мы начинали работать в далеких 80-х. Тогда активно развивалась автоматизация производства, а на нашем предприятии роботов изготавливал 60-й цех. Это были автоматы на 10 и на 25 тонн. Так вот, Александр, тогда начинающий молодой рабочий, первым освоил и начал работать на этих автоматах. Александр Петрович – мастер своего дела, очень аккуратный и ответственный. Он всегда там, где сложно, там, где необходимы терпение, усидчивость и трудолюбие, а главное – цепкий ум. Легко справляется с наладками любой сложности. Восхищаюсь его смелостью и решительностью. На нем все нестандартное оборудование: 30 штук разных автоматов и полуавтоматов, прессы по 200-400 тонн. Человек, который болеет душой за семью, за производство и неравнодушен к проблемам своей страны. У него на все всегда есть собственная точка зрения. Вот такой он, наш «дед Щукар», которого мы всегда ценили и ценим.

– А с какими сложностями в работе приходится сталкиваться?

– Наладку и изготовление самых невыристых деталей всегда поручали мне. В таких случаях, да и в работе вообще, нельзя допускать ни малейшего промаха. Подготавливая машину к изготовлению деталей, приходится серьезно думать, ответственно относиться к чертежам, схемам.

– Что для Вас значит завод, и что хотели бы пожелать заводчанам?

– Для меня завод – это почти вся моя жизнь. Здесь когда-то встретил жену, с которой воспитали дочь и сына, получил квартиру. Работаю на заводе и горжусь этим! Хотелось бы, чтобы у нашего предприятия было только прекрасное будущее, продолжался выпуск высококачественных изделий и происходило постоянное обновление станочного парка. Пусть к нам приходит работать как можно больше квалифицированной молодежи, которая будет и дальше приумножать славу родного предприятия.

Подготовила Екатерина Голият

КОНЦЕРТ ДЛЯ ПРЕКРАСНОЙ ПОЛОВИНЫ

Вместе с весной к нам пришел яркий праздник – Международный женский день, который традиционно отмечается с особой теплотой, ведь он олицетворяет собой любовь и уважение к женщине. Чарующие улыбки и слова поздравлений – волшебство Международного женского дня прекрасная половина завода ощутила 6-го марта на праздничном концерте «Спешим поздравить!»

Актовый зал СМП в этот день вместил столько зрителей, что места были заняты даже в проходах, не говоря о свободных креслах. Вот сколько желающих пришло посмотреть концертную программу и принять поздравления! Программа была очень интересной: творческие коллективы подразделений постарались и подарили всем присутствующим прекрасное настроение.

Концертная часть началась с поздравительного видео, которое заранее подготовили мужчины завода, и продолжилась песней «Два сердца» в исполнении дуэта Евгения и Юлии Жур (МП, участок № 33). За этим последовало множество других номеров, один ярче друго-



Федосеев (цех № 38). Нельзя не отметить и дружное исполнение песни мушкетерами 35-го цеха (Иван Марков, Андрей Сидоров, Сергей и Максим Кустовы). А сколько хороших слов услышали о себе женщины от ведущих! Павел Вереин (СУКП) и Александр Андреев (СГиПР) между номерами программы то и дело объяснялись в любви к прекрасному полу, от имени всех мужчин говорили хорошие слова и теплые поздравления, шутили.

Концерт прошел на одном дыхании и оставил в женских сердцах ощущение настоящей



Дай. Песни подарили собравшимся в зале Александр Педан (цех № 35), Илья Пономаренко (СУКП), Евгений Недоступ (цех № 65), Кайрат Асанов (СМП), Иван Марков (цех № 35) и Юлия Рыбакова (ОМТС), Максим Кустов (цех № 35). Александр Сахутин (ОГМетр) и Константин Чернов (ОСАПР) порадовали джазовой



го. Среди них были зажигательные танцы сотрудников АХС, плясовая и свинг в исполнении юной артистки Елизаветы

композицией на гитаре. Не обошлось и без стихов, которые великолепно прочитали со сцены Геннадий Кисель (СГиПР) и Сергей

го счастья. Не смолкали бурные аплодисменты, которые дарили зрительницы всем участникам праздничной программы.



МИЛЫМ МАМАМ ПОСВЯЩАЕТСЯ...

Подготовка различного рода выставок к праздникам на нашем предприятии уже давно стала доброй традицией. Так и в этот раз: в преддверии 8 Марта на центральной проходной красовались работы заводской детворы, представленные на конкурс под названием «Милой мамочке». На суд жюри было представлено 70 детских поделок, выполненных в разных техниках.

Выставка получилась интересной. Юным умельцам и художникам было предложено сделать праздничный подарок маме своими руками. Насколько же удивительна детская фантазия, сколько души, любви и творчества вложено в представленные на выставке работы! Дети порадовали и удивили находчивостью, талантом, креативностью выполнения поделок. Оказывается, не так много надо, чтобы создать праздничное настроение. Материал, фантазия и немного творчества.



– Такие поделки мамами особенно ценятся, ведь дети особенно стараются, вкладывают душу и умение в свои работы, – отметила организатор и вдохновитель выставки инструктор профкома по организации культурно-массовой работы Татьяна Федоровна Яковлева. – Все поступающие на конкурс творения мы оформили в выставку. Получилось ярко и красиво. Работы настолько неповторимы, что перед нами стояла непростая дилемма: кто же самый-самый?!

После подведения итогов первое место в возрастной группе детей от 5 до 7 лет заняла Виктория Голоденко (ОГТ), второе место поделили Екатерина Одегова (ОТД) и Кирилл Статилко (ОГТ), третьими стали Мария Баранова (ОГТ) и Ева Дай (ОВК).

Следующими оценивались работы ребят возрастной категории от 8 до 10 лет. Здесь жюри сохранило тенденцию на удвоение мест. Поэтому вырвались вперед работы Арины Рыбаковой (ОМТС) и Михаила Резанова (ОООС), на второе место вышли



Полина Тетто (ЦНИОКР) и Анна Абдрахимова (ОГТ), а третьими стали Иван Лобода (цех № 38) и Иван Соловьёв (ОГТ).

В возрастной категории детей от 11 до 14 лет два первых места заняли работы Екатерины Кургановой (цех № 65) и Арины Васильевой (ОООС), второе место поделили Диана Захарченко (ОТД) и Милана Пляк (ЦНИОКР). Третье место вместило трех призеров – Таню Мятёж (ОТД), Арыстама Сулейменова (цех № 38) и Андрея Пахотина (БНС). Молодцы, ребята!



Книжная полка

ЗНАКОМЬТЕСЬ: НОВИНКИ НТБ

Основная задача заводской научно-технической библиотеки – обеспечение работников актуальной технической литературой и периодикой. С этой задачей при поддержке руководства предприятия сотрудники НТБ справляются в полной мере и на страницах газеты сегодня информируют читателей о новинках книжного и журнального фонда.

– Недавно в НТБ поступили книги серии «Мир радиоэлектроники». Среди них: Ф. Сечи, М. Буджати «Мощные твердотельные СВЧ-усилители», Джоэль П. Дансмор «Настольная книга инженера. Измерения параметров СВЧ-устройств с использованием передовых методик векторного анализа цепей», В. Уразаев «Влагозащита печатных узлов», Е.Д. Вакс, И.Ф. Лебедин и др. «Резание металлов излучением мощных волоконных лазеров», С. Катаяма «Справочник по лазерной сварке», А. Голдсмит «Беспроводные коммуникации», А.М. Сомов «Распространение радиоволн и антенны спутниковых систем связи», В.Ф. Бабаев «Нормирование расхода металлопроката и стальных труб в промышленности», К.А. Смирнов «Нормирование и экономия материальных затрат», Л.И. Вереина, М.М. Краснов «Конструкции и наладка токарных станков», Ю.Д. Гамбург «Гальванические покрытия. Технологии, характеристики, применения».

Большинство наших читателей предпочитают пользоваться именно книгой, а не электронной версией. К сожалению,

многие востребованные издания уже не выпускаются, и мы вынуждены заказывать их в электронном виде в ОГОНБ им. А.С. Пушкина. Однако даже эта библиотека порой не может выполнить наши заявки.

В этом ключе отмечу хорошую новость – наконец-то появилась электронная версия востребованной инженерами, технологами и рабочими-станочниками книги В.А. Пухальского и А.В. Стеценко «Как читать чертежи и технологические документы». Её можно найти на заводской локальной сети по адресу: \\newserv\mex библиотека. Там же все желающие могут прочитать или скачать журнал-альманах «Управление производством» за 2015–2018 гг. Вот перечень некоторых статей из этого журнала: «Инструкция для изобретателя. Как правильно внести, рассмотреть и внедрить рацпредложение», № 6, 2015 г., «Производство без потерь: современные подходы и лучшие практики», № 5, 2017 г., «Производительность труда: как найти точки роста», № 4, 2018 г., и т.д. Сами названия тем и статей говорят

об их полезности и актуальности, важности и необходимости для нашего предприятия.

Напоминаем читателям, что всем, у кого числятся на руках книги из фонда нашей библиотеки, необходимо пройти перерегистрацию. Ждём вас в НТБ!



Лидия Ерошенко, специалист БНС

ВЕСЕЛО ВЕСНУ ВСТРЕЧАЕМ

Масленица – один из самых долгожданных праздников в году, любимый всеми и известный с давних времен. Считалось, чем веселее отметишь Масленицу, тем урожайнее и благополучнее будет год. И где, как не на таком празднике, можно зарядиться положительными эмоциями, чтобы встретить весну в прекрасном расположении духа.

На нашем предприятии вряд ли найдешь такого человека, который мог бы остаться равнодушным к традициям масленичной недели. Так, в преддверии 8 Марта коллектив ОГМетра весело, с вкусными блинами и чаем проводил зиму.

Четверг считается четвертым днем Масленицы и именуется «Широкий четверг», поэтому широкая хлебосольная душа сотрудников этого подразделения развернулась в полной мере. Всех, кто пришел сюда в обеденный перерыв, ждала увлекательная мини-программа и симпатичное чучело Масленицы. Чай с блинами стал вкусным завершением праздника.

– Масленица – традиционный русский праздник, который ассоциируется с блинами, а блины – с солнышком, а что, как не солнышко, всегда нас согревает, светит нам и дает хорошее настроение, – отме-



рист Ирина Леонидовна Красильникова. – Стараемся поддерживать традиции наших предков – печем блины, делаем самые вкусные начинки. Хочется придумать что-то новое, интересное, необычное. Решила в этом году пофантазировать на тему лесной полянки. Всем очень понравился блинный пенек с опятами. Обычно делаю пенечки небольшие, а здесь сделала один большой из нескольких блинов. Для связки использовала смесь из плавленого сыра и вареных яиц с майонезом,

скомпоновала, а дальше пошла работать фантазия – грибочки, травка и мухоморы на поляне. Вместе с коллегами сделали и чучело Масленицы. В дело пошли камыши, одежда. Барыня получилась на славу!



Расположились важно на столе фаршированные грибы с яблоками и клубникой, с творогом и сладкие с бананом и курицей. Здесь постарались прибористы Людмила Ивановна Мартусенко, Наталья Ивановна Мошкарева, Вера Александровна Пахомычева. Ароматной и вкусной клубникой порадовал всех слесарь-механик Валерий Петрович Шабатура, а радиомеханик Олег Сергеевич Ларин принес варенье из желтой малины. Постарались все.

Это мероприятие проводится в отделе не впервые, и хочется верить, что огметровская Масленица будет с каждым годом все более массовой, веселой и станет своеобразной изюминкой в заводской жизни.



тила профсоюзный лидер отдела Ирина Анатольевна Савицкая. – Улыбки, которые сегодня мы видим здесь, говорят о том, что прекрасное настроение продлится весь день. Когда люди вместе справляют праздник, у них и на работе спорится. Такие мероприятия действительно сближают: есть прекрасная возможность пообщаться друг с другом в неформальной обстановке, каждый может раскрыть кулинарный талант и похвалиться отличными блинами. Пусть благодаря Масленице в вашем коллективе воспарит дух веселья, доброжелательности и любви.

– Праздник проводов зимы очень радостный: заканчивается зима, и наступает весна, – впечатлениями делится прибор-



МЫ ИГРАЕМ В ВОЛЕЙБОЛ

В субботний день, когда после трудовой недели люди отдыхают, в игровом зале Сибирского государственного университета физической культуры и спорта прошел заводской турнир по волейболу. За победу боролись команды сборочно-монтажного производства, службы управления качеством продукции, сборная команда МП/цех № 35 и команда РЕЛЕРО Prof.

В здоровом теле – здоровый дух. Эту крылатую фразу подтверждают работники нашего завода и регулярно проводят различные спортивные соревнования. В частности, из года в год весной на спортивных площадках города состязаются волейболисты. Обычно волейбольные баталии длятся несколько дней, но в этом году на турнир подали заявки всего четыре команды, две из которых – сборные, поэтому уложились в один день.

были равными, но удача улыбнулась самым выносливым. По правилам волейбола победитель определяется по количеству очков во всех встречах. Подсчитав очки, судьи вынесли вердикт: первое место присуждено команде СУКП. Сколь-



ко было эмоций и радостных возгласов. Молодцы! На вторую ступень пьедестала почета поднялись представители СМП, а третьими стали профсоюзные активисты из сборной команды РЕ-

ЛЕРО Prof. Лучшим нападающим турнира признан Игорь Махов – представитель команды СМП, звание «Лучший защитник» досталось Илье Филиппову из команды СУКП.

Победителям вручили призовой кубок, грамоты и медали, а всем призерам и участникам состязания – грамоты, медали и волейбольные мячи. Поздравляем и желаем новых спортивных рекордов всем участникам турнира!



Зрелище, продолжавшееся почти шесть часов, было увлекательным, с накалом страстей и эмоций. Игроки боролись за каждый мяч, никто не хотел уступать. По мнению участников, игра выдалась на редкость интересной и азартной. Шансы на победу у всех



Мнение о...

Рассказывает организатор турнира, капитан заводской сборной команды по волейболу Вячеслав Запорожский:

– Мы постарались подготовить турнир на должном уровне. Этому способствовали и прекрасный зал СибГУФКа, и возможность проведения турнира в один день. Из нововведений – музыкальные паузы между партиями и во время тайм-аутов, торжественное награждение с вручением командам медалей, мячей, а также фирменных футболок лучшим игрокам. Хочу также отметить, что ярким открытием турнира стал Илья Филиппов, игравший за СУКП и показавший прекрасную спортивную форму. Форум молодым дал и ветеран труда Александр Викторович Вебер. Отыграть три игры подряд – задача не из легких, и он с ней великолепно справился. В целом результатом турнира доволен. Единственное, что расстраивает – в этом году было мало участников. В итоге мы набрали всего четыре команды, две из которых – сборные. Надеюсь, в следующем году мы заполним этот пробел.



С ЛЮБОВЬЮ О ЛЮБОВИ

Коллектив службы управления качеством продукции поздравляет Любовь Дмитриевну Морозову с юбилеем! 23 марта – её знаменательный день.

стером участка. И вот уже 10 лет, с 2009 года, она – контролёр станочных и слесарных работ в бюро технического контроля ЦНИОКР.

Глубокими знаниями и опытом в деле обеспечения качества новых изделий и отработки конструкторской документации Любовь Дмитриевна щедро делится с коллегами по работе. Человек требовательный и ответственный, она вместе с тем всегда доброжелательна и справедлива в оценках и выводах.

Наш юбиляр всегда энергична и позитивна, с великолепным чувством юмора, чуткая и отзывчивая, поэтому на слесарно-механическом участке опытного цеха и в родном коллективе БТК её уважают и любят. Везде, где бы она ни работала, у

неё остаются друзья, с которыми она поддерживает хорошие отношения.

Прекрасная мама, заботливая бабушка, любящая жена и замечательная хозяйка Любовь Дмитриевна – координатор и регулятор семейных отношений. Любит животных, цветы, занимается рукоделием, часто радуется всех домашней стряпней и заготовками.

Дорогая Любовь Дмитриевна, примите наши сердечные поздравления в день Вашего юбилея и искренние пожелания успехов в работе, огромного счастья, крепкого здоровья, сердечного тепла, благополучия и долгих лет жизни Вам и Вашим близким! Пусть исполняются все Ваши мечты!

Коллеги

Когда Любовь Дмитриевна пришла работать в нашу службу, за её плечами уже был огромный опыт работы на разных предприятиях. Она трудилась и станочником, и контролёром ОТК, и ма-

От всей души!

ЮБИЛЯРЫ АПРЕЛЯ



1 апреля

Тарасович Галина Алексеевна, табельщик энергоремонтного цеха.

2 апреля

Васякин Михаил Михайлович, слесарь-сборщик РЭАиП сборочно-монтажного производства.

3 апреля

Невмержицкая Ирина Анатольевна, инженер 1-й категории центра научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ.

7 апреля

Костякова Елена Владимировна, контролер РЭАиП службы управления качеством продукции.

9 апреля

Асадуллина Альбия Хусаиновна, уборщик производственных и служебных помещений сборочно-монтажного производства.

10 апреля

Задесенцев Виктор Николаевич, слесарь-ремонтник службы главного механика.

11 апреля

Мельников Александр Анатольевич, советник генерального директора (представительство в г. Москве);

Пожидаева Ирина Петровна, инженер-конструктор 1-й категории центра научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ.

12 апреля

Токарева Галина Михайловна, машинист насосных установок энергоремонтного цеха.

13 апреля

Заплотинская Алла Николаевна, монтажник радиоэлектронной аппаратуры и приборов сборочно-монтажного производства.

18 апреля

Иванова Татьяна Янборисовна, слесарь-сборщик РЭАиП сборочно-монтажного производства.

20 апреля

Храпов Юрий Алексеевич, электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования энергоремонтного цеха;

Андрейкина Татьяна Ивановна, кладовщик сборочно-монтажного производства.

22 апреля

Андросова Галина Евгеньевна, контролер РЭАиП службы управления качеством продукции.

23 апреля

Платицын Сергей Александрович, ведущий инженер центра научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ;

Феофилактов Юрий Авдеевич, ведущий инженер центра научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ;

Юткина Галина Ивановна, маляр ремонтно-строительного цеха.

24 апреля

Гаврилов Сергей Викторович, заместитель начальника службы гарантийного и послегарантийного ремонта;

Яшков Алексей Владимирович, советник генерального директора (представительство в г. Москве).

25 апреля

Верейкин Игорь Анатольевич, монтажник металлорежущего и кузнечно-прессового оборудования службы главного механика;

Раковский Александр Тадеевич, водитель автомобиля 1-го класса службы управления качеством продукции.