

СИГНАЛ



Выходит с июня 1959 года

№ 7 (15367) Май 2020 г.



МАЙ РАСЦВЕТАЕТ, ТРУД ЗАВОДЧАН ПРОСЛАВЛЯЕТ!

Коллектив нашего предприятия продолжает в полную силу трудиться над Государственным оборонным заказом. И в этом заводчанам помогают не только знания, профессионализм и опыт, но и понимание важности поставленной задачи, уверенность в успехе, в том, что вместе мы преодолеем любые трудности.



НА ЛУЧШЕГО УПОЛНОМОЧЕННОГО

Выполнение мероприятий по охране труда – одно из важных требований для работников нашего предприятия. То, насколько качественно и своевременно эта работа проводится в подразделениях, во многом зависит от уполномоченных по охране труда, поэтому конкурс «На лучшего уполномоченного по охране труда» направлен в том числе и на поощрение самых активных и ответственных.

О работе комиссии, завершившемся конкурсе и его итогах рассказывает председатель комиссии профкома по охране труда Роман Михайлович Афонин.

— Стараемся подходить к вопросам охраны труда системно. В частности: информируем работников о состоянии условий труда на предприятии; в подразделениях организуем работу уполномоченных по охране труда, с их помощью понимаем, насколько хорошо руководство подразделения выполняет обязательства в этой области; разрабатываем мероприятия и рекомендации по устранению выявленных недостатков, отвечающие требованиям охраны труда, и т.д.

Уполномоченный по охране труда видит и знает проблемы подразделения изнутри. Если он вместе с руководителем грамотно работает над решением поставленных задач, то результат виден сразу. Мы должны научить и помочь ему расставить приоритеты в разработке мероприятий, предотвращающих производственный травматизм и профессиональные заболевания, способствующих улучшению условий и охраны труда в подразделении.

Основная цель нашего конкурса – выявление лучших уполномоченных по охране труда, повышение их роли и престижа в работе по контролю за условиями и охраной труда на рабочих местах. Этот конкурс является составной частью конкурса

на лучшую профсоюзную организацию подразделения и хорошо себя зарекомендовал, но хочется отметить проблему, которая повторяется из года в год. Это частая ротация уполномоченных: порядка 7-10 человек в год. Кто-то переходит в другое подразделение или находит новое место работы, есть те, кто просто отказывается от участия в конкурсе, поэтому чаще всего мы видим одних и тех же участников. Надеемся, что в очередном конкурсе уполномоченных мы увидим новые лица и новых призёров.

Из 42 уполномоченных в конкурсе 2019 года приняли участие 34. Комиссия по охране труда определила лучших в двух группах. Так, среди призёров группы «Уполномоченные производств, цехов и участков цехов» первое место занял представитель цеха № 65 И.Н. Кондаков (105 баллов), второе место, набрав 79 баллов, получила М.А. Чеканникова (МП, участок № 33), третьей стала Ж.В. Десятова из ЦНИОКР, набравшая 62 балла.



В группе «Уполномоченные отделов, служб, бюро» на пьедестал почёта поднялась В.Ю. Эбергардт (БНС/ООТ). В её копилке 52 балла, на второе место вышла Д.О. Сулейменова из 74-го цеха (44 балла) и третье место у Т.Е. Васильевой из ССИТЗ (31 балл).

Жюри решило учредить дополнительную номинацию «За ответственный подход к работе» и присудить её двум конкурсантам – В.Е. Панкову (МП, участок 34) и Л.В. Кочеву (СВБ). Поздравляем с достойной победой!

Хочу пожелать нашему общественному контролю больше оптимизма, активности, целеустремленности и хороших результатов, поблагодарить за работу участников конкурса и руководителей таких подразделений, как механикообрабатывающее производство (участки № 33 и № 34), 65-й цех, 10-й цех, ЦНИОКР, ССИТЗ. Перспективы обозначены.

Друзья, участвуйте в конкурсе, не оставайтесь в стороне от жизни своих подразделений, способствуйте улучшению условий охраны труда и микроклимата в коллективе!

Конкурсы

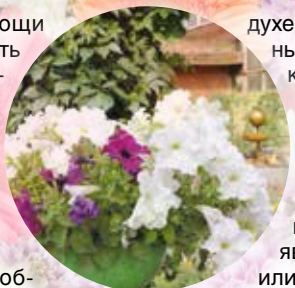
ПОБЕДЕ САЛЮТУЕМ ЦВЕТАМИ

Вот уже 15-й сезон подряд на территории предприятия проводится один из самых популярных среди заводчан-цветоводов летних конкурсов – конкурс «Озеленение». В этом году тема цветочного марафона посвящена 75-летию Победы в Великой Отечественной войне и называется «Цветники Победы». Стартует конкурс 1 июня, а завершается традиционно 31 августа, когда и будут подведены итоги.

Задача конкурса: при помощи цветочных композиций отобразить память, торжество и радость Великой Победы. Жюри оценивает номинации:

— «Лучший цветник» (оформленная клумба, участок, на котором выращивают декоративные растения: цветочные, травянистые, кустарники, деревья и т.д.);

— «Лучшая зона отдыха» (обустройство территории для отдыха работников подразделения на свежем воз-



духе. Это могут быть цветочные композиции в вазонах, клумбы, газонная трава, деревья, кустарники, расположенные вокруг беседки, столики, скамейки и многое другое).

Необходимое условие конкурса – наличие на заявленных участках клумб или цветников, символично отражающих 75-летие Великой Победы (в форме пятиконечной звезды,

георгиевской ленты и других символов Великой Победы).

Все работы должны проводиться в нерабочее время. Среди критериев оценки – своевременное проведение агротехнических мероприятий, отображение темы конкурса, колористическое решение цветочных композиций, использование новых приёмов декоративного оформления, эстетичность и качество исполнения.

Комиссия по организации культурно-массовой работы

НОВЫЙ ПОЛИГОН ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ В ДЕЙСТВИИ

В декабре прошлого года на испытательной станции службы управления качеством продукции были завершены пусконаладочные работы по модернизации термобаровлагокамеры КТБВ-8000/2.

По результатам проведенных работ испытательная камера прошла первичную аттестацию и официально введена в эксплуатацию, специалисты станции прошли обучение и приступили к работе. Уже успешно проведен ряд испытаний.

— Новое оборудование уникально для нашего предприятия, — отметил начальник сектора оборудования испытательной станции СУКП Вячеслав Александрович Запорожский. — Подобной установки у нас ещё не было. Преимущества этой камеры в том, что она, во-первых, имеет внушительные размеры и позволяет испытывать крупногабаритные изделия, во-вторых, включает в себя четыре вида испытаний: традиционные климатические испытания на воздействие пониженных и повышенных температур (внутри камеры



воспроизводится температура от +70°C до -60°C); на воздействие пониженной и повышенной влажности (с помощью парогенераторов в камере создается среда

с относительной влажностью от 10% до 98%); на воздействие пониженного давления (изделие проверяется на прочность при пониженном давлении до 5 мм рт. с.). Четвертый вид испытаний у нас проводится впервые — это испытание на воздействие солнечной радиации (искусственно в камере создаются условия, имитирующие солнечную радиацию).

Испытывать изделия на надежность и устойчивость к внешним воздействиям не такое уж и простое дело: в зависимости от программы камера испытывает изделия от нескольких часов до нескольких месяцев подряд. Поэтому «бочка», так называют работники подразделения камеру, трудится в полную силу. Пожелаем же большому испытательному кораблю большого и успешного плавания!

Глас народа

ЭНЕРГОСБЕРЕЖЕНИЕ – ВАЖНОЕ УМЕНИЕ!

Электросила – благо, которое цивилизация и прогресс привнесли в наши дома и на рабочие места. Без этого мы уже не представляем свою жизнь. Однако с каждым годом всё более острыми и важными становятся вопросы энергосбережения. И мы предпринимаем все возможное, чтобы сэкономить лишнюю копейку. Как же обстоят дела в этом вопросе у нас на предприятии? Мыслями по этому поводу поделилась ведущий инженер-технолог санитарно-промышленной лаборатории ООС Светлана Михайловна Калачева – наш постоянный автор.

— Дорогие друзья! Сегодня я ещё раз хочу поднять тему экономии электроэнергии. «Да сколько можно!» — возможно, отреагирует кто-то, и это его право. Однако это действительно важно, потому что дело здесь не только в экономии конкретного ресурса, но и в воспитании ответственного отношения к своему предприятию. Ведь дома мы следим, чтобы не горел свет там, где он не нужен, или не бежала целый день просто так вода из крана, потому что это сказывается на семейном бюджете. Но ведь завод — это тоже наша семья, потому что здесь мы проводим очень много времени: трудимся, находим друзей, а очень многие создают семьи и целые трудовые династии. Кто-то возразит, что сейчас настали тяжёлые времена и все мысли — о том, как продержаться, поддержать семью, детей, родителей. Так для этого мы и работаем! Иногда становится обидно, насколько бывает людям безразлично то, что их вроде бы не касается. Просто приведу один пример. Каждое утро, приходя на работу и поднимаясь в лабораторию на третий этаж, я выключаю семь (!!!) ламп — на каждом лестничном пролёте. Это ведь неправильно! Неужели трудно протянуть руку

и щёлкнуть выключателем! Или порой сидеть целый день при включенных лампах, когда солнце светит вовсю — а просто лень сделать лишнее движение.

Наша лаборатория ежедневно проводит замеры освещённости во всех подразделениях. Уж кому, как не нам, знать, где действительно есть проблемы. Очень приятно, что на основании наших протоколов действительно улучшаются условия труда работников, и вместо сумрачных помещений люди трудятся в хорошо освещённых кабинетах. Но какие бы современные светильники не устанавливались, надо понимать, что длительное воздействие искусственного спектра на органы зрения, а особенно при избыточном освещении, так же вредно для глаз, как и его недостаток. Поэтому призываю вас, помимо элементарной экономии, позаботиться ещё и о своём здоровье, потому что через какое-то время глазам



потребуется ещё больше света, и так до бесконечности. Справедливости ради хочу привести положительные примеры. Например, в СМП во время технологических перерывов ответственные люди всегда выключают лишние лампы. Радует, что на лестницах 19-го корпуса появились светильники, оснащенные датчиками движения, которые отключают свет, когда в нём нет необходимости. Очень хочется, чтобы и другие помещения оборудовались такими системами.

Скажу в заключение, уверена, неравнодушных и ответственных людей на нашем заводе большинство, и они правильно поймут моё эмоциональное выступление. Ведь статья совсем не о том, что всё плохо, а о том, что в наших силах это изменить. Для этого нужно совсем немного — быть внимательными к тому, что нас окружает.

ПРОСТО НУЖНО РАБОТАТЬ С ДУШОЙ

Созидательный труд был и остаётся основой жизненных благ и духовного богатства человека. Таким трудом многих поколений заводчан создавалось и наше предприятие, поэтому ещё с далёкого советского времени уважение к людям труда имело для общества особое значение. На таких людей равнялись, их уважали, отмечая их труд заслуженными наградами и медалями. И, несмотря на то, что время изменилось и зачастую поменялись ценности, особое отношение к трудовому человеку, передовику сохранилось и по сей день. С одним из таких замечательных тружеников нам удалось встретиться. Знакомьтесь: Анатолий Федорович Боровков, наладчик станков и манипуляторов с программным управлением 6-го разряда механообрабатывающего производства, участок № 34.



Сразу после окончания школы в 1977 году он пришел на завод в цех обработки литья учеником наладчика станков с ЧПУ, да так и остался и всю свою жизнь посвятил родному предприятию. Прошел хорошую школу мастерства, освоив секреты этой непростой специальности. За профессионализм, высокие показатели в работе и ответственное отношение к своему производственному участку Анатолий Федорович, ветеран завода, был неоднократно награжден благодарственными письмами и почетными грамотами. В его активе есть медаль Федеральной службы по военно-техническому сотрудничеству «За отличие». Имя Анатолия Федоровича занесено на Доску почета механообрабатывающего производства. Конечно, таким золотым фондом гордятся его коллеги, а сам Анатолий Федорович, человек скромный и немного застенчивый, улыбаясь, говорит: «Я просто делаю своё дело с душой!»

– Анатолий Федорович, расскажите, почему выбрали именно эту профессию?

– Вырос я в заводской семье, где труд всегда ценили и уважали. Мои родители трудились здесь, на предприятии: мама Зинаида Михайловна проработала в складах ОМТС на филиале, отец Федор Кузьмич – на 33-м участке (прим.: тогда цех № 33), поэтому завод был знаком мне с детства по рассказам родителей, их друзей и коллег. Впервые почувствовал заводской дух, когда после 9-го класса на летних каникулах взяли меня в цех отца оператором станков с ЧПУ. Несмотря на то, что станки были старые, я радовался, что у меня все получалось, и коллектив – взрослые мужчины – меня поддерживали и подбадривали: «Давай! У тебя все получится!» В общем, я был счастлив, плюс к этому – профессиональные навыки и первая зарплата. Чувствовал тогда себя среди друзей королем.

Эта летняя подработка сделала меня взрослее и ответственнее. И я решил после окончания школы идти сюда по стопам родителей, хотя они настаивали на получении высшего образования.

– Наверное, сложно было овладеть всеми тонкостями профессии?

– Начинал здесь, в 34-м цехе, сначала учеником оператора станков с ЧПУ. Потом стал оператором. Работа захватила и увлекла сразу. К тому же в то время эта современная и перспективная специальность только начинала внедряться на производствах страны. Главное, у меня были желание и настойчивость всё узнать, во всем разобраться. Я как губка впитывал новые знания, стремился овладеть новыми навыками. Конечно, помогали в этом опытные наставники, истинные профессионалы своего дела – Виктор Остапович Белинский, Владимир Иванович Горбунов и Виктор Сергеевич Косачев. Огромное им спасибо и низкий поклон! Они многому меня научили, терпеливо и доходчиво объясняли, приучали к самостоятельности.

Потом была армия и десантные войска. «Армия – школа жизни» – не пустой звук. Эту школу я прошел. В жизни пригодились армейская закалка и дисциплина, ответственность и опыт общения в коллективе. Кстати, в армию провозжали меня всем нашим дружным коллективом. Потом писали письма, где рассказывали, как идут дела на производстве и что в цехе ждут, когда я вновь вернусь на завод. Встретили по возвращении тепло и радушно. К этому времени в цехе открылся новый участок станков ЧПУ с автоматической сменой инструмента. Отучился. Стал оператором, а потом наладчиком этого оборудования. В то время новые станки часто поступали к нам в цех, и их необходимо было осваивать. Не шутка – гибкое автоматизированное производство! Со стороны кажется все просто – нажал кнопку, и деталь готова, но на самом деле подготовительной работы предостаточно. Необходимо настроить программу, приготовить приспособление, установить его, подобрать инструмент, программу загрузить, отредактировать, настроить нулевые точки, инструмент... В общем, дело мастера боится.

Время ведь не стоит на месте, оборудование постоянно усложняется. К тому

же схемы у всех станков разные, и для работы с ними нужны особые математические знания, умения, поэтому периодически на предприятии проводилось обучение рабочих кадров, с нами занимались ведущие инженеры завода, это, на мой взгляд, приносило огромную пользу.

– Работа доставляет удовольствие?

– Конечно, иначе столько времени не отработал бы здесь. Бывали и трудные времена. В 90-е пришлось уйти с завода. Была такая разруха, что не хочется и вспоминать. Когда позвали и я вернулся назад, то радости не было предела. Коллектив у нас всегда был дружный, да и сейчас особых противоречий нет. На моем участке работают очень хорошие ребята. Вместе решаем поставленные задачи, пытаемся найти выход из любой, казалось бы, сложной производственной ситуации. Единственное отличие – раньше как-то дружнее были люди, веселее, чем сейчас.

– Анатолий Федорович, а с какими сложностями приходится сталкиваться в процессе Вашей деятельности?

– Работа моя на станке, с железом, не из простых и заставляет ответственно относиться к тому, что делаешь. Быть осторожным и не расслабляться. Ты всегда должен быть в напряжении, как лев перед прыжком. Изготовление самых заковыристых деталей всегда поручали мне. Нельзя допускать ни малейшего промаха. Иначе – брак. Станки – это ж художники! Поэтому, подготавливая машину к изготовлению деталей, приходится серьезно работать головой, очень внимательно изучать чертежи, схемы, четко устанавливать программы для станков. Труд этот тяжел, но захватывает целиком. Особенно если впереди – кропотливая масштабная работа по подготовке программы для изготовления новой детали.

– **Вы требовательный наставник и хороший педагог. Сложно ли обучать сегодня молодежь?**

– Да, у меня ученики постоянно. Стараюсь приобщить их к профессии, учу всему, что знаю сам. К сожалению, иногда замечаю, что некоторые молодые люди не всегда стремятся стать профессионалами и вкладывать в это все силы. Многие хотят сразу больших денег, поработают немного и уходят. А ведь наладчику, чтобы более-менее овладеть своей специальностью, нужно как минимум года три поработать. Скажу вам всем известную истину: сейчас в жизни очень сложно чего-то достичь, не имея глубоких знаний, и чтобы добиться успехов в жизни, в своей профессии, нужно постоянно заниматься самообразованием и любить выбранное дело.

– **Свободное время. Как Вы стараетесь его провести?**

– В кругу семьи. С женой Татьяной мы были знакомы ещё со школы. Поженились 1 сентября, и в этом году будет 40 лет, как мы вместе. Вырастили двух дочерей Екатерину и Елену, подрастают внуки, поэтому сейчас стараюсь все свободное время отдавать любимым внукам. Мы часто вместе играем, гуляем, читаем книжки. Я их просто обожаю! И постоянно вместе с ними открываю для себя наш чудесный мир. К тому же мы с женой заядлые грибники. Собираем грибы в огромном количестве и варим, жарим, сушим, делаем из них заготовки. Конечно же, наслаждаемся природой и красотой Прииртышья. Вы только посмотрите, какие прекрасные места простираются вокруг нас! Особенно люблю Омку с её тихим течением и плакучими ивами, простирающимися ветки к самой воде. Зимой – на лыжах, летом – бадминтон. Не нужны нам никакие заграницы!

– **Ваше кредо?**

– Только вперед! Трудиться и приносить пользу семье, обществу, заводу.

– **Есть ли у Вас мечта?**

– Давно мечтаю пожить в тайге, на берегу реки, вдали от цивилизации, подальше от городского шума.

– **Что для Вас значит завод и что хотели бы пожелать коллегам?**

– Для меня завод – это почти вся моя жизнь. Мы, заводчане, – это одна большая семья, поэтому хотелось бы пожелать, чтобы у нас было прекрасное будущее, чтобы продолжался выпуск новой высококачественной продукции, чтобы постоянно происходило обновление станочного парка. Пусть к нам приходит работать как можно больше квалифицированной молодёжи, которая будет и дальше приумножать славу родного предприятия!

Проба пера

Горжусь своим заводом!

Продолжаем знакомить вас с материалами конкурса сочинений, приуроченного ко Дню радио, и напоминаем, что всего на конкурс было представлено 17 работ из 12 подразделений. Диплом в номинации «За преданность заводу» вручен сотруднице 61-го цеха Галине Никандровне Ковалевой. Её сочинение мы представляем вашему вниманию.

– Я пришла на завод в 1974 году в цех № 61 на термический участок учеником. В то время проводилось азотирование деталей, это вообще на заводе был новый технологический процесс химико-термической обработки, даже с других предприятий поступали детали на азотирование поверхности. Я полностью окунулась в заводскую жизнь. Много времени проводила на работе и горжусь тем, что довелось работать в таком замечательном коллективе, который стал для меня второй семьёй.

Много лет избиралась председателем профсоюзной и партийной организаций цеха. Вспоминаю прекрасных наставников Ивана Андреевича Гудзя, Евгения Павловича Ускова. Другое время, другое восприятие той советской жизни. Профсоюзная и партийная организации цеха всегда были на хорошем счету. Выполняли много обязанностей: ходили в подшефную школу, детские сады, даже в колонию. В цехе была организована художественная самодеятельность, замечательный цеховой вокально-инструментальный ансамбль украшал все праздники. Занимали при-



зывные места в смотрах-конкурсах, выезжали коллективом на базы отдыха, проводили новогодние праздники, отдыхали семьями... Моя уже взрослая дочь до сих пор вспоминает праздник «Спортивная семья», где мы заняли 3-е место среди семей заводчан. Когда ты любишь своё дело, то любая задача решается легко!

Вспоминается и тяжёлое время, девяностые годы, когда в стране началась перестройка. Многим рабочим пришлось уйти с предприятия, так как зарплату не выдавали, в цехах было холодно, работали в телегрейках. Страшно вспомнить эти годы, но остались самые стойкие и сохранили завод.

Шло время, предприятие возрождалось, постепенно налаживалась работа и в цехе. Возвращались квалифицированные рабочие, пришла грамотная молодёжь, и цех заработал в полную силу. Возродились конкурсы профмастерства, туристические слёты, вечера отдыха, различные конкурсы. И сейчас я стараюсь участвовать в них: побывала Бабой Ягой в новогодней сказке; читала стихи, написанные дочерью, на литературном вечере ко Дню России; выступала в конкурсе «А ну-ка, бабушки!».

Неумолимые года остановить не в нашей власти, Пусть будут верными слова:

Чем больше лет, тем больше счастья.

45 лет отдала родному заводу и вроде пора уже идти на отдых, но так не хочется. Ведь завод – это моя жизнь! Меняется время, но моё отношение к родному предприятию неизменно до сих пор: оно самое дорогое в моей жизни, моя долгая любовь!

От чистого сердца поздравляю всех заводчан с прошедшими майскими праздниками – Днём радио и юбилеем Победы в Великой Отечественной войне. Пусть наш завод крепко стоит на ногах, пусть работа приносит нам радость, пусть каждый чувствует себя востребованным и счастливым!



«НЕТ В РОССИИ СЕМЬИ ТАКОЙ, ГДЕ Б НЕ ПАМЯТЕН БЫЛ СВОЙ ГЕРОЙ...»

Вот уже несколько поколений россиян выросли после окончания Великой Отечественной войны. Дорогой ценой досталась нашему народу победа: нет ни одной семьи, которой не коснулось бы пламя войны. Старые фотографии, письма с фронта, награды солдат, отдавших свою жизнь за наше мирное небо, за наше будущее, есть почти в каждом доме. Порой это то единственное, что осталось, и еще память, которую бережно хранят потомки.

Михаил Юрьевич Труфанов, начальник бюро ОГЭ, с детства слушал рассказы родителей, которым довелось появиться на свет перед самым началом Великой Отечественной войны. Это были воспоминания о трудностях военных лет, о переживаниях бабушки Анны Матвеевны, когда она читала письма с передовой, в которых дедушка писал об ожесточённых боях с фашистами.

— В своих фронтовых весточках дедушка писал, что им не суждено будет свидеться, и просил вырастить всех их восьмерых детей, самой маленькой из которых была моя мама, за неё он переживал больше всех. Бабушка пекла сухари и отправляла их посылкой на фронт, последняя из которых вернулась обратно зимой 1943 года, а вместе с ней и похоронка, где сообщалось, что Пётр Семёнович Константинов погиб.

Воспитанный на военных фильмах и книгах о войне я всё больше хотел узнать, —



продолжает рассказ Михаил Юрьевич, — где и как погиб мой дед. Шаг за шагом, документ за документом я начал поиски. Использовал различные источники о войне: сайты архивных материалов Министерства обороны РФ, книги памяти, другие документальные источники. Дошел в поисках до места захоронения и описания последнего боя.

Удалось восстановить боевой путь моего предка, погибшего в Ржевской битве. Узнал, что части,

в которых воевал дед Пётр, вели бои на северо-западных подступах к Москве на линии Оленино—Ржев Калининской области. Мой дедушка был стрелком-санитаром в 155-й стрелковой дивизии, выносил во время боя из-под обстрелов раненых.

В 1942 году советское командование после полугодовых непрерывных боёв и сражений подо Ржевом предприняло очередную попытку окружить и уничтожить фашистские войска. Часть, где воевал

дедушка, имела успех в наступлении и продвинулась на несколько километров в глубь войск противника, в то время как другие части и соединения отставали. Немцы воспользовались этим, отрезав фланги. Наши части и дивизии оказались в окружении и весь декабрь 1942 года вели бои, пытаясь прорвать кольцо и сделать коридор для подвоза боеприпасов, питания, медикаментов, вывоза раненых, и всё это при сильнейших морозах, установившихся тогда. Немногим удалось прорваться. Основные же силы окружённых частей в районе Оленино и деревни Дьяково так и остались в котле, а 30 декабря 1942 года в числе последних погиб и мой дед.

После запроса в музей Тверской области Михаил Юрьевич узнал, что погибшие у деревни Дьяково, полностью уничтоженной немцами, перезахоронены в деревне Тархово. Здесь установлен обелиск с фамилиями погибших воинов.

— В списке героев есть и фамилия моего деда. Теперь я поставил перед собой цель — побывать на могиле дедушки в селе Тархово, Оленинского района, Тверской области, и пройти по местам его боевых сражений.

Этот день в календаре

АКТИВНЫХ И ВНИМАТЕЛЬНЫХ ВАМ ЧИТАТЕЛЕЙ!

27 мая мы ежегодно отмечаем Всероссийский день библиотек. В первую очередь это праздник тех, кто так или иначе связан с книгами, с библиотечным делом. Благодаря книгам мы узнаём, как люди жили раньше и как теперь, в них заложены опыт и знания, они позволяют нам более эмоционально общаться друг с другом, учат избегать ошибок, учат новому или даже позволяют просто получать удовольствие от чтения.

Россия по сей день считается самой читающей державой, поэтому особенно важно в век развития информационных технологий не забывать и подчёркивать значимость книги как в печатном, так и в электронном издании. Развивать и поддерживать библиотеки как центры общения, образования и воспитания.

На нашем предприятии для читателей открыты две библиотеки: научно-техническая и художественная. Начало своей истории техническая библиотека отсчитывает с ноября 1953 года, когда на зарождающемся предприятии началось комплектование фонда НТБ. Уже к июлю 1954 года фонд

библиотеки насчитывал более 1000 экземпляров книг, а к концу 60-х годов их было около 33 тысяч. И сегодня заводская техническая библиотека по-прежнему остается одной из крупнейших библиотек предприятий г. Омска.

В 1957 году открылась ещё одна заводская библиотека — художественная. Её книжный фонд составляет более 50 тысяч экземпляров. Это классика, современная литература, книги по естествознанию, технике, медицине, истории, философии, педагогике, искусству. Есть редкие и очень интересные издания. По разнообразию книжного фонда библиотека до сих пор яв-

ляется одной из лучших в городе.

Библиотеки предприятия в полной мере справляются со своими задачами и обеспечивают заводчан необходимой литературой.

Сегодня отмечаем день библиотек. Ведь книга — лучшее, что знает человек. В ней кладезь мысли, знаний и добра, Компьютер не заменит никогда. Библиотекарям хотим мы пожелать Добротную зарплату получать. Здоровья и любви, чтоб в жизни личной Всегда и всё у вас было отлично!



ИЗ КУСОЧКОВ РАЗНОЦВЕТНОГО ФЕТРА

Случайно или нет, но именно теперь, во время вынужденной самоизоляции, неожиданно, многие открывают для себя новое увлечение. Так, по-новому взглянула на популярный материал фетр Марина Тюнина, инженер-проектировщик отдела главного энергетика, и сегодня она делится своими впечатлениями.

— Гуляя по просторам Интернета, наткнулась на огромную подборку изделий из фетра, выполненных разными мастерами со всего мира. Простые и кропотливые в исполнении, разные по качеству и назначению, все они говорят о том, что фетр — весьма популярный материал среди рукодельниц. Фетровое творчество захватило меня с головой.

В доме скопилось много кусочков разноцветного фетра, когда-то покупала с расчетом, что потом что-нибудь из него сделаю. И вот представился случай. Началось все с героя повести-сказки «Маленький принц» — Лиса, которого я решила сшить. Он же такой классный! Нашла выкройку и приступила.

Фетр — нетканый материал, и это приводит к тому, что он дает ровный и несypучий край, приятен на ощупь и держит форму. С ним очень просто работать. В общем, одни



положительные качества для изготовления различных поделок. Материал настолько понравился, что, работая с ним, я не только шью, но и отдыхаю, успокаиваюсь, нахожу вдохновение.

Признаюсь, с первой фетровой поделкой пришлось повозиться. Сначала надо было перенести выкройку на материал. Так как маркера для ткани или мелка в доме не нашлось, воспользовалась фломастером.

В результате мои ладони окрасились в черный цвет, но что поделывать... Вопрос «Как быть дальше?» возник, когда дело дошло до глаз Лиса. Швейные магазины закрыты, а ведь хотелось, чтобы глаза рыжего героя получились красивыми и выразительными. Подходящие пуговицы нашла на недавно купленной рубашке. Получились то, что надо. Последние штрихи — и вот Лиса готов. Второго, поменьше, делала уже по накатанной, поэто-

му все прошло быстрее. Принялась было за третьего, но закончился оранжевый фетр. Тогда решила друзьям и коллегам нашить сердечек из разноцветного фетра, и тут начался настоящий полет фантазии. Не осталась новилась и после дюжины сердечек. Иду вперед, осваивая новые виды игрушек и всю прелесть фетра. Осталось чуть-чуть и будет уже готова летучая мышка.

Пожелаем Марине — человеку разностороннему и творческому, новых интересных поделок и ярких идей в деле освоения изделий из фетра!



Листая старые подшивки

Как быстро летит время! Меняются нравы, традиции, окружающий нас мир... Поэтому всегда любопытно перелистывать подшивки старых газет, ведь в них — история, дыхание эпохи: чем жило то или иное поколение, какие события происходили? Не так давно мы отмечали 60-летний юбилей «Сигнала». Какие же темы интересовали авторов заводской многотиражки, чем жила газета, о чём писала, что обсуждалось на её страницах в разные годы её издания? Об этом мы решили рассказать вам, уважаемые читатели, в нашей рубрике «Листая старые подшивки».

50 ЛЕТ ТОМУ НАЗАД

Заглянем в март 1969 года, посмотрим, о чем писал наш «Сигнал» ровно 50 лет назад. Темы номера самые разнообразные. Газета выходила в двухполосном варианте. Редактор В. Кальницкий.

Трудятся в счет июля (материал первой полосы)

Коллектив автоматного-револьверного цеха одним из первых на заводе поддержал замечательную инициативу ткачихи т. Плетневой о досрочном выполнении плана пятилетки и взял обязательство достойно, высокими показателями в труде встретить 100-летие со дня рождения В.И. Ленина.

Отрадно отметить, что первой на заводе, как уже сообщала газета, в канун праздника 8 Марта досрочно выполнила пятилетний план работница этого цеха револьверщица ударник коммунистического труда Анна Цезаревна Кибальнича. Вслед за ней идут автоматчицы тт. Романенко А.М., Кузнецов И.И.

По своему рабочему календарю они уже встретили праздник весны и сейчас работают в счет июля 1970 года.

Хороших показателей из месяца в месяц добиваются автоматчик т. Гагарин В.М. и револьверщицы Сенченко П.М. и Калимулин М.Г. Все они в настоящее время трудятся в счет июня. Нет сомнений в том, что они в числе первых на заводе завершат пятилетний план и достойно, с высокими показателями в труде встретят 100-летие со дня рождения В.И. Ленина.

К. Владимиров

А воз и ныне там

В феврале 62 цех взял в капитальный ремонт 3 станка из автоматного-револьверного цеха. Срок их ремонта был установлен почти вдвое больше необходимого и должен был закончиться после 24 февраля. Но несмотря на это, ни один станок до сих пор не выпущен. Оказалось, что один из них за-

писан в план февраля только валовым выпуском с окончанием работы в марте. А по валу цех не отчитывается. Вот и получается, что время идет, автоматного-револьверный цех с нетерпением ждет отремонтированные станки, а они ещё стоят в 62-м, и неизвестно, когда будут отремонтированы.

Существует приказ директора завода, по которому приемные документы подписываются цехом-заказчиком по истечении месячного срока со дня установки станка после ремонта. Приказ этот направлен на повышение ответственности исполнителей, а вот цех 62 истолковывает его почему-то по-своему. И этот гарантийный срок превращается во второй ремонт, который к тому же осуществляется только после серьезного предупреждения со стороны цеха-заказчика. Не пора ли это прекращать?!

В. Леушин, А. Карелин,
начальники участков

Поздравляем!



ЭКОЛОГОМ БЫТЬ НЕ СКУЧНО!

В мае свой юбилейный день рождения отмечает ведущий инженер-технолог отдела охраны окружающей среды Галина Владимировна Зыкова. Коллектив ОООС от всего сердца поздравляет коллегу с этой знаменательной датой и выражает ей слова благодарности.

Трудовой путь на нашем предприятии Галина Владимировна начала в 1983 году инженером-технологом в отделе главного технолога, а в 1999 году перешла в отдел охраны окружающей среды. Вместе с Ириной Александровной Курбатовой она стояла у истоков создания заводского бюро ООС, плодотворно трудилась над направлениями, необходимыми для качественного функционирования нашего предприятия. Много интересного

и нового пришлось осваивать за годы, когда расширилась отчетная документация, постоянно менялись требования в природоохранном законодательстве, не всегда с легкостью проходили проверки контролирующих органов, но наш юбиляр не пасовала перед трудностями и уверенно шла вперед. За добросовестный труд была отмечена многочисленными грамотами и занесена на Доску почета предприятия.

Галина Владимировна – человек с искренней, открытой и доброй душой, неиссякаемой энергией и прекрасным чувством юмора, огромным желанием жить,

творить и добиваться всего задуманного. Мы высоко ценим её профессионализм, дружелюбие и готовность помочь. Прекрасная хозяйка и мама, вырастившая двоих сыновей, она успевает не только испечь вкуснейший пирог, но и находить время на шитье, путешествия, походы в лес за грибами-ягодами и, конечно же, спорт. Она с удовольствием преодолевает марафонские дистанции, ходит на лыжах, катается на роликах, плавает.

В праздничный день мы хотим пожелать юбиляру, конечно же, любви близких и самых дорогих людей, комфорта и гармонии в душе, успеха в труде!

От всей души!

ЮБИЛЯРЫ ИЮНЯ

3 июня

Семенов Вячеслав Анатольевич, фрезеровщик МП;
Яловнаров Александр Вячеславович, заместитель генерального директора по экономике.

4 июня

Коростелева Светлана Васильевна, контролер РЭАиП службы управления качеством продукции.

5 июня

Коробов Вячеслав Геннадьевич, токарь отдела главного технолога;

Чуханцова Ольга Анатольевна, кладовщик СМП.

7 июня

Бадзюн Сидор Моисеевич, машинист холодильных установок СМП.

8 июня

Ряполова Елена Александровна, врач, специалист 1-й категории медицинской службы завода.

9 июня

Заложнов Константин Геннадьевич, инженер-конструктор отдела главного конструктора.

10 июня

Новаковская Елена Александровна, инженер по нормированию труда 1-й категории цеха по производству новой техники.

13 июня

Рычкова Елена Владимировна, контролер РЭАиП СУКП.

14 июня

Чубук Ольга Борисовна, заместитель руководителя представительства в г. Москве.

15 июня

Хаджиева Инна Юрьевна, ведущий инженер по подготовке кадров службы персонала;

Ширшов Владимир Михайлович, слесарь-сборщик РЭАиП сборочно-монтажного производства.

18 июня

Носова Светлана Анатольевна, старший кладовщик каркасно-штамповочного цеха;

Москаленко Ирина Владимировна, кладовщик ОМТС.

19 июня

Боровков Анатолий Федорович, наладчик станков и манипуляторов с программным управлением МП.

21 июня

Сергиенко Владимир Иванович, начальник конструкторского бюро № 3 отдела главного конструктора.

22 июня

Комальцев Андрей Юрьевич, начальник отдела технического контроля СУКП;

Янченко Виктор Николаевич, слесарь механосборочных работ каркасно-штамповочного цеха.

23 июня

Кучменко Александр Витальевич, сменный инженер-энергетик энергоремонтного цеха;

Рассказова Алла Юрьевна, инженер-технолог 1-й категории бюро нормализации и стандартизации.

25 июня

Кислов Олег Леонидович, грузчик СМП.

26 июня

Галишников Иван Васильевич, плотник ремонтно-строительного цеха.

29 июня

Нестерович Альфия Альтафовна, инженер-конструктор центра научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ.

30 июня

Алферьева Нина Григорьевна, начальник лаборатории отдела главного метролога.