

СИГНАМ



Выходит с июня 1959 года

№ 7 (15327) Апрель-май 2018 г.



УВАЖАЕМЫЕ ЗАВОДЧАНЕ! ДОРОГИЕ ВЕТЕРАНЫ!

*Поздравляем вас с 73-й годовщиной Победы
в Великой Отечественной войне
и с нашим профессиональным
праздником – Днем радио!*

Для всех нас 9 Мая – самый важный день. Сегодня мы особенно остро чувствуем его величие и сердечность, его суровую скорбь и огромную объединяющую всех нас силу. Все дальше от нас события грозных фронтовых лет, все меньше на праздничных парадах остается ветеранов, тех, кто не щадя жизни отстоял свободу и независимость нашей Родины.

Высокие нравственные качества, личную ответственность за свою страну вы, дорогие ветераны, пронесли через всю жизнь. Война закалила ваш характер, а Победа вдохновила на новые свершения. Вы – символ мужества, стойкости, воинской доблести, самопожертвования во имя добра и справедливости. Память о вашем подвиге, о подвиге советского солдата навсегда останется в наших сердцах!

День радио – праздник работников отраслей связи, объединяющий всех, кто активно способствует развитию науки и наследует великие традиции отечественных изобретателей. Наш завод занимает лидирующие позиции в области развития военной связи, разрабатывает и внедряет новые технологии, внося достойный вклад в обороноспособность и безопасность страны. Уверены, что и впредь благодаря профессионализму и личной ответственности за общее дело всего коллектива предприятия мы будем высоко держать планку отличного качества выпускаемой продукции.

Желаем нашим ветеранам крепкого здоровья, благополучия, заботы родных и близких. Заводчанам – профессиональных успехов во всех начинаниях и новых свершений!

Генеральный директор В.Э. Шнайдер
Профсоюзный комитет



Победа!

С ПРОФЕССИОНАЛЬНЫМ ПРАЗДНИКОМ – ДНЕМ РАДИО!

Работникам нашего завода за безупречный труд, большой личный вклад в развитие отечественной оборонной промышленности и в связи с профессиональным праздником в торжественной обстановке вручены ведомственные и региональные награды и поощрения.

Медалью Федеральной службы по военно-техническому сотрудничеству «За отличие» награждены:

Гладкевич Вячеслав Викторович, начальник отдела внешней кооперации;

Дружбляк Дмитрий Михайлович, ведущий инженер-технолог отдела главного технолога;

Зуевская Тамара Александровна, экономист отдела материально-технического снабжения;

Машкинцева Татьяна Васильевна, корректор отдела технической документации;

Тырон Александр Евгеньевич, ведущий инженер-конструктор отдела главного конструктора.

Знаком отличия Федеральной службы по военно-техническому сотрудничеству «За заслуги в области военно-технического сотрудничества» награждена

Яковенко Ирина Александровна, начальник отдела правовой работы и управления имуществом.

Грамотой Федеральной службы по военно-техническому сотрудничеству награждены:

Вагин Федор Анатольевич, ведущий инженер центра научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ;

Жидкова Наталья Дмитриевна, монтажник РЭАиП сборочно-монтажного производства;

Лаврова Ирина Николаевна, ведущий инженер по АСУП отдела автоматизированных систем управления производством;

Николаев Максим Петрович, шлифовщик инструментального цеха;

Сомова Елена Сергеевна, контролер работ по металлопокрытиям службы управления качеством продукции.

Благодарности директора Федеральной службы по военно-техническому сотрудничеству удостоены:

Кузнецов Сергей Аркадьевич, слесарь механосборочных работ каркасно-штамповочного цеха;

Кучер Светлана Александровна, маляр ремонтно-строительного цеха;

Никитин Виктор Владимирович, электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования службы главного механика;

Фомин Сергей Геннадьевич, слесарь-сборщик РЭАиП цеха по производству новой техники;

Эбергардт Андрей Викторович, наладчик станков и манипуляторов с программным управлением механообрабатывающего производства.

Медалью Министерства обороны Российской Федерации «За трудовую доблесть» награждены:

Ирлицына Ольга Павловна, инженер-конструктор 1-й категории отдела главного конструктора;

Манишкина Ирина Александровна, гальваник цеха гальвано-малярных покрытий и печатных плат;

Мусс Ирина Валерьевна, монтажник РЭАиП цеха по производству новой техники;

Олейник Геннадий Михайлович, регулировщик РЭАиП службы гарантийного и послегарантийного ремонта;

Синкина Светлана Петровна, монтажник РЭАиП сборочно-монтажного производства;

Фунтикова Наталья Сергеевна, инженер-технолог 1-й категории инструментального цеха;

Яловнар Александр Вячеславович, заместитель генерального директора по экономике.

Медалью Министерства обороны Российской Федерации «За укрепление боевого содружества» награждены:

Бойко Любовь Михайловна, прессовщик изделий из пластмасс механообрабатывающего производства;

Куандыков Маделхан Мухамедхалиевич, стюард ремонтно-строительного цеха;

Сергиенко Владимир Иванович, начальник бюро отдела главного конструктора;

Толстых Егор Николаевич, начальник службы внутренней безопасности;

Худайбердин Данис Сагитович, слесарь-сборщик РЭАиП центра научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ.

Почетной грамотой Министерства промышленности и торговли РФ награждены:

Гордеева Людмила Александровна, начальник планово-диспетчерского бюро каркасно-штамповочного цеха;

Матвейчук Лариса Сергеевна, монтажник РЭАиП сборочно-монтажного производства;

Степанников Анатолий Петрович, слесарь-электрик по ремонту электрооборудования службы главного механика;

Шпет Баян Туkenовна, ведущий специалист службы маркетинга;

Штоль Владимир Львович, наладчик автоматов и полуавтоматов механообрабатывающего производства.

Почетной грамотой Министерства промышленности, транспорта и инновационных технологий Омской области награждены:

Бабанин Владимир Васильевич, токарь инструментального цеха;

Видягина Надежда Николаевна, ведущий экономист отдела внешней кооперации;

Карлова Татьяна Петровна, мастер производственно-диспетчерского отдела;

Кукушкин Виктор Александрович, монтажник санитарно-технических систем и оборудования энергоремонтного цеха;

Лобанова Лидия Анатольевна, инженер по нормированию труда 1-й категории механообрабатывающего производства.

Благодарственного письма администрации г. Омска удостоены:

Бурлак Оксана Анатольевна, инженер-технолог 1-й категории отдела главного технолога;

Гавриш Алексей Викторович, слесарь механосборочных работ механообрабатывающего производства;

Гермаш Святослав Викторович, наладчик КИПиА в службе главного механика;

Дрозденко Елена Алексеевна, начальник бюро службы персонала;

Емельянова Оксана Александровна, ведущий инженер центра научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ;

Ивашина Светлана Николаевна, инженер по АСУП отдела автоматизированных систем управления производством;

Кузнецов Станислав Львович, слесарь-сборщик РЭАиП центра научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ;

Кулешова Инна Николаевна, намотчик катушек сборочно-монтажного производства;

Полонский Виталий Валерьевич, маляр ремонтно-строительного цеха;

Статилко Алексей Юрьевич, начальник бюро мощностей отдела главного технолога;

Янычев Дмитрий Дмитриевич, наладчик станков и манипуляторов с программным управлением механообрабатывающего производства.

Почетной грамотой Центрального административного округа г. Омска награждены:

Богданов Валерий Юрьевич, регулировщик РЭАиП службы управления качеством продукции;

Комарова Вера Сергеевна, начальник бюро отдела технической документации;

Копылова Надежда Нестеровна, ведущий инженер-технолог центра научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ;

Кромский Валерий Алексеевич, ведущий инженер-технолог отдела главного технолога;

Маринкина Надежда Николаевна, инженер по метрологии отдела главного метролога;

Таньшин Сергей Леонидович, слесарь-сборщик РЭАиП сборочно-монтажного производства.

Благодарственного письма Центрального административного округа г. Омска удостоены:

Бондаренко Ольга Ивановна, обработчик изделий из пластмасс механообрабатывающего производства;

Савкина Людмила Владимировна, монтажник РЭАиП цеха по производству новой техники;

Ткаченко Татьяна Викторовна, экономист отдела материально-технического снабжения;

Шамардин Андрей Алексеевич, слесарь-ремонтник службы главного механика;

Шегенова Анна Бахриденовна, оператор электронно-вычислительных и вычислительных машин отдела автоматизированных систем управления.

КТО КУДА, А Я – В ГАЛЬВАНИКИ!



Есть на нашем заводе редкая профессия – гальваник. И занимаются этой серьезной профессией люди ответственные, внимательные и смелые, среди них – гальваник 38-го цеха Людмила Владимировна Кнутова. Сегодня наш рассказ о ней.

ки, знакомые, работа. Прикипает к новому месту человек.

Работала она в магазине, потом кладовщиком на торговом складе, а феврале 2011 года по совету знакомых пришла на омский радиозавод в цех гальвано-малярных покрытий.

– Признаться, даже не представляла, что такое гальваника, – говорит Людмила. – Больше подходил график работы, привлекала стабильность и надежность предприятия.

На новом месте, особенно первое время, начинающему гальванику было очень интересно: к тебе приходит одна деталь, уходит от тебя совсем другая – одетая в яркую, блестящую одежду. Работа увлекательная, но сложная, трудная, связанная с риском и требующая особых знаний и высокой квалификации, поскольку приходится иметь дело со щелочами, кислотами и другими вредными веществами. Порой даже мужчины не выдерживали нагрузки гальванического участка, его непростого напряженного ритма и уходили, не прирастали к производству душой. Объем работы и номенклатура изделий здесь огромные. Чтобы разбираться во всех премудростях этого опасного производства и стать высококвалифицированным специалистом, нужно время и хорошие наставники. Людмиле Владимировне повезло с учителем.

– Первое время было тяжело, – вспоминает Людмила, – но у меня был хороший наставник – гальваник Надежда Богдан. Учила делать все в соответствии с техпроцессом, обращать внимание на мелочи, соблюдать технику безопасности, беречь глаза. Производство ведь вредное. Сейчас она уже на пенсии, но я часто вспоминаю ее дельные советы и помощь.

Работа в радость, когда понимаешь суть процесса. К каждой детали относишься с трепетом, с особым подходом, точным соблюдением техпроцесса: перед покрытием деталь надо подготовить – обезжирить, продекопировать, покрыть, потом упаковать. А за смену их столько обрабатываешь! Только в так называемый «колокольчик» за одну позицию загружается три тысячи деталей, а таких позиций за смену может быть десять. Придешь домой, только бы дойти до дивана – и спать! Может быть, поэтому не так часто появляется возможность участвовать в общественной жизни коллектива, но иногда все-таки удается: встречаемся, отмечаем юбилеи, дни рождения, праздники.

Людмила Владимировна руководит бригадой из 12 человек. Коллектив дружный, работают слаженно.

– Первое время, когда пришла на завод, постоянно спрашивала, – продолжа-

Александр Викторович Никифоров,
начальник 38-го цеха:

– Что могу сказать о Людмиле? Пришла к нам на производство, не имея за плечами опыта работы, начинала с азав – учеником гальваника. За короткое время не только освоила специальность, но и стала профессионалом в своем деле. Продукцию сдает вовремя и качественную, трудолюбива и отзывчива. За хороший труд неоднократно награждалась почетными грамотами. В коллективе Людмилу Владимировну уважают, к ее мнению прислушиваются.

ет собеседница. – Никто не повернулся ко мне спиной, не отмахнулся. Все терпеливо объясняли, отвечали на вопросы, показывали. Ведь мы – команда, работаем единым целым, в одной связке, как наши детали.

В ее жизни многое, в том числе и работа, подчинено тому, чтобы дети были счастливы и ни в чем не нуждались. Дочь Анастасия – первая помощница: и суп сварит, и порядок наведет. Сыну Александру больше нравится разная техника, в том числе компьютер.

Конечно, с сыном и дочерью связаны самые теплые воспоминания. Их первые шаги, первые слова... Открытые улыбки, трогательные подарки... Неважно, что дети уже взрослые, для матери они все равно дети. Их поздравления, пожелания, добрые слова – самое дорогое в любой праздник.

– Мечтаю, чтобы ребятишки прочно встали на ноги и еще... всей семьей отдохнуть на Черном море. И, конечно же, от всей души желаю нашему заводу, всему коллективу процветания, стабильности и новых заказов, внедрения современных систем и оборудования. Здоровья всем нам и движения вперед!

Жизнь поворачивает дорогу, по которой идет человек, то в одну сторону, то в другую, то воздвигает препятствия, то стелет ровный путь. Людмила Владимировна никогда не жалуется, старается не унывать. Реально смотрит на вещи, соизмеряя свои возможности и потребности, живет в ладу с собой и окружающими. А когда и дети здоровы, и в семье все благополучно, то и работа спорится. Забота о маме, детях, родном производстве – все это не дает ей возможности расслабиться. И она не сдаётся. В каждый день вкладывает не просто время, труд, силы. Вкладывает частичку самой себя.

Подготовила Екатерина Голият

С виду Людмила – женщина хрупкая. И не поверишь, что за смену она проводит покрытие, цинкование, лужение, оксидирование до трех тысяч деталей за раз, подготавливает ванны, загружает в них детали, следит за исправным состоянием оборудования и автоматических устройств. В общем, способствует тому, чтобы изготовленные на заводе детали, а с ними и изделия служили как можно дольше. Это требует к тому же и физической выдержки. Не зря о представительницах прекрасного пола мужчины слагают легенды, воспевая не только красоту, но и терпение, выносливость, самоотверженность.

Родом Людмила из Читинской области Забайкальского края. Семья жила в селе Нижний Стан. Родители работали в животноводстве: мама Любовь Степановна – дояркой, отец Владимир Григорьевич – водителем. Собственным примером они приучали к труду и четверых детей. Терпение и труд – все перетрут и причуд находить в себе силы, приобретать опыт. Людмила успевала все: и по хозяйству помогать, в кружок вязания ходить и в пришкольный хор, увлекалась спортом. После школы решила получить рабочую профессию: окончила профессионально-техническое училище в г. Байкальске по специальности «Швея верхней женской одежды». Правда, по специальности не работала ни дня, но в жизни полученные навыки пригодились.

В 2004 г. после закрытия целлюлозно-бумажного комбината, где долгое время работал муж Людмилы, семья Кнутовых решила перебраться в Омск, ближе к родне. Конечно, первое время скучали по необыкновенной и сказочной природе Забайкалья, плюс к этому – надо было привыкать к новому месту, решать проблемы с жильем. Конечно же, дети, заботы... А кто сказал, что будет легко?! Однако время лечит, появляются новые привыч-

ОХ, РАНО ВСТАЕТ «АВРОРА-ОХРАНА»...

Заводская проходная не только встречает, провожает и, как в песне, «выводит в люди» тех, кто через нее проходит, но и служит заслоном для различных правонарушений, своеобразным щитом предприятия. И работают здесь люди, от профессионализма которых зависит наше с вами спокойствие и порядок. От их внимательного взгляда не ускользнет ничего. Стражи завода – это сотрудники частного охранного предприятия «Аврора-охрана». О задачах и сегодняшнем дне подразделения рассказывает Виктор Дмитриевич Козыдуб, заместитель директора по персоналу ЧОП «Аврора-охрана».

– Результаты деятельности охраны нашего предприятия можно сравнить с айсбергом, верх которого – цифры и отчеты о выявленных нарушениях, а внизу – основа, которая не видна постороннему взгляду, – начинаем мы беседу. – Это то, из чего складываются обычные будни коллектива, это действия, направленные на предупреждение разного рода правонарушений. Об этом не рассказывает статистика задержаний, но эффективность работы охраны характеризуют именно профилактические меры.

Исторические штрихи

«Аврора-охрана» образовалась в 2009 г. как частное охранное предприятие. Новая структура возникла не на пустом месте. В 50-е годы вместе со строительством завода для обеспечения сохранности материальных ценностей и соблюдения пропускного режима создавался, рос и формировался военный подразделение охраны. С изменением законодательства менялись структура и названия подразделения, но назначение всегда оставалось прежним – охрана вверенного объекта.

Выполняя поставленные задачи

Охрана завода – дело широкомасштабное, ведь в нее включается не только контрольно-пропускной режим, но и регулярный осмотр помещений и обход территории. На контрольно-пропускных пунктах круглосуточно производится проверка и фиксирование входа и выхода персонала, автотранспорта, спецтехники. Кроме того, совершаются регулярные обходы территории. На особо уязвимые места ставятся постоянные посты наблюдения или устанавливается специальная аппаратура.

– Общей задачей нашего охранного предприятия, – отмечает Виктор Дмитриевич,



С.П. Неукрытый



Коллектив караула № 4

– является обеспечение безопасности завода. Сюда входит самое сложное направление в работе – осуществление пропускного режима. Сотрудникам ЧОП необходимо досконально знать инструкции по пропускному и внутриобъектовому режиму, а это довольно-таки сложный и емкий документ. Не остаются без внимания знания основ закона «О частной детективной и охранной деятельности в Российской Федерации». На базе этого закона строится вся охранная деятельность предприятия.

В своей работе мы тесно взаимодействуем со службой внутренней безопасности, бюро пропусков, сторожевой службой цехов и производственных участков, диспетчерами ПДО, руководителями структурных подразделений предприятия, территориальными органами внутренних дел, МЧС, органами исполнительной власти на местах. В случае непредвиденного происшествия для принятия срочных мер сразу же оповещается руководство.

Весь личный состав имеет практические навыки по действиям в случае возникновения чрезвычайных ситуаций или аварий.

Отдельный разговор – охрана периметра. Есть определенные нормативы по прибытию охраны на срабатывание сигнализации на периметре. Здесь требуется хорошая физическая подготовка.

– Мы постоянно проводим тренировки и учения личного состава. Каждый охранник проходит медицинское освидетельствование состояния здоровья, проверку на профессиональную пригодность, – продолжаем мы разговор. – Догнать и задержать нарушителя также может только спортивный и крепкий человек. Поэтому, кроме знания законов, правил и инструкций у нас важна и физическая форма. В соответствии с законодательством к нарушителям возможно применение и специальных средств. Правила пользования такими средствами сотрудники ЧОП знают, как таблицу умножения. И применяют не только на словах, но и на деле. Вокруг завода располагается жилой массив, и есть люди, которые не обращают внимания на преграды и запреты. Так чоповцы неоднократно пресекали попытки проникновения на территорию предприятия через периметр. Задержанные были переданы правоохранительным органам.

Еще одно направление работы – антитеррористическая защищенность как внутри, так и вне предприятия. На инструктажах на это обращается особое внимание. Нельзя сбрасывать со счетов меры предосторожности в связи с террористическими актами, саботажем, хулиганством, вооруженным нападением. Наши люди хорошо подготовлены к таким ситуациям. Они знают, как нужно себя вести и что нужно делать. В случае оповещается руководство.



Коллектив караула № 3



В.Д. Козыдуб



Осмотр автотранспорта на пропускном пункте



Коллектив караула № 1

жара, аварийной ситуации охранники ЧОП быстро эвакуируют работников завода, моментально свяжутся с соответствующими службами и предпримут все от них зависящее, чтобы сохранить жизни людей и имущество предприятия.

Все работники ЧОП имеют квалификацию частного охранника, которую надо ежегодно подтверждать.

В человеке все должно быть прекрасно

Процедура развода караула проводится каждое утро и направлена на доведение до личного состава задач на дежурные сутки, проверку личного состава: его состояния здоровья, наличия удостоверения охранника, дающего основания к допуску по охране предприятия. Для каждого из них важно быть внимательным, ответственно относиться к своим обязанностям, уметь работать в команде, быть дисциплинированным и аккуратным.

Внешнему виду охранника также придается немаловажное значение. Отметим, что работники ЧОП обеспечиваются формой, есть летние и зимние комплекты обмундирования. Форма удобная и практичная. Выдаются средства индивидуальной защиты и предметы одежды, имеющие сезонный характер (дождевики, валенки, сапоги).

– Отдельный разговор – тактичность, – отмечает Виктор Дмитриевич. – Это качество необходимо выработать в себе как сотрудникам охраны предприятия, так и заводчанам. Яркий пример непонимания – осмотр ручной клади. Осмотр направлен на благие цели – это и сохранность материальных ценностей завода, и антитеррористическая защищенность, возможный пронос запрещенных предметов (алкоголь, оружие). А правильность действий и быстрота принятия решения охранника могут спасти жизни людей. Каждый выполняет свою работу. Требования пропускного режима одинаково важны и неукоснительны для всех.

Кадры решают все

Следует отметить, что все четыре караула ЧОП «Аврора-охрана» работают четко и слаженно. Практически о каждом сотруднике можно сказать немало добрых слов: в любое время суток, в любое время года все они стоят на страже интересов нашего предприятия, защищая его от недобрых посягательств.

– Те, кто приходит к нам на работу, оценивают стабильность, которая позволяет человеку чувствовать себя спокойно: это –

соблюдение трудового законодательства, оплата труда, социальный пакет, обеспечение форменным обмундированием. У нас работают выходцы из силовых структур, военные пенсионеры, ветераны боевых действий, те, кто участвовал в локальных конфликтах, горячих точках страны и мира. Это – настоящие профессионалы, честно выполняющие должностные обязанности и функции, пресекающие любые нарушения: будь то попытка хищения или нарушение правил внутреннего трудового распорядка.

Коллектив ЧОП сплоченный, дружный. Основной локомотив – люди, добросовестно подходящие к работе и к каждому поручению. В любых начинаниях, мероприятиях и в решении проблемных вопросов учитывается мнение профгруппиров. Среди них: Анатолий Степанович Галай, Сергей Михайлович Сафронов, Николай Николаевич Ануфриенко, Ярослав Анатольевич Минин.

Продолжают работать на благо предприятия ветераны подразделений. Среди них Александр Владимирович Блануца, Анатолий Александрович Вахрушев, Сергей Васильевич Задорожный, Валерий Георгиевич Канакоев. Наставничество в ЧОП – обычное явление. За ветеранами закрепляются молодые кадры.

Руководитель предприятия Сергей Павлович Неукрытый и его заместитель Виктор Дмитриевич Козыдуб – профессионалы своего дела, имеющие огромный опыт работы и солидный багаж знаний.

С 2004 г. на службе Павел Игнатьевич Сметаников. Он прошел путь от охранника до заместителя начальника команды. Человек ответственный и скромный.

А кто не знает Юрия Алексеевича Статилко?! Начальник команды № 1 ЧОП «Ав-

рора-охрана», кадровый военный, ветеран Афганской войны Юрий Алексеевич активно вовлекает коллектив вверенного ему подразделения в общественную жизнь и сам не стоит в стороне от происходящего. Творческий актив ЧОП участвует в заводских культурно-массовых и спортивных мероприятиях, различных конкурсах. В прошлом году команда «Аврора-охраны» произвела фурор на юбилейном турслете.

Новые технологии – в действии!

Человеческий фактор, ответственное отношение к работе и четкое выполнение должностных обязанностей позволяют осуществлять охрану предприятия на должном уровне. Однако и техническое развитие систем безопасности завода не стоит на месте. Уже второй год исправно служат в дозоре рамки металлоискателя – серьезный аргумент в части антитеррористической направленности. В ближайшей перспективе – создание электронной проходной. Идет постепенная модернизация системы видеонаблюдения и системы охраны периметра.

– Современные технические средства, безусловно, помогают в нашей работе, – в завершение беседы говорит Виктор Дмитриевич, – но главными факторами ее эффективности по-прежнему остаются мастерство и профессионализм сотрудников, четкость взаимодействия личного состава, грамотная организация, расстановка и обучение кадров. Завод – это единый механизм, коллектив, с которым мы вместе решаем поставленные задачи и выполняем функции. ЧОП «Аврора-охрана» интегрировано с предприятием и чувствует единение со всем коллективом завода.

Подготовила Екатерина Голият



На обходе периметра



Коллектив караула № 2

АЗБУКА ПРОФСОЮЗНОГО ЛИДЕРА

В апреле началось обучение председателей профсоюзных организаций подразделений предприятия. В планах – проработка вопросов, связанных с аттестацией персонала и формированием кадрового резерва, работой медицинской службы завода, вопросы юридической грамотности и многое другое.

Старт кампании дали специалисты главной бухгалтерии – А.В. Катюха и В.А. Денисова. Они рассказали, как производятся начисления за отпуск, больничный лист, выход на работу в выходные и праздничные дни. Наибольший интерес у аудитории вызвали темы, связанные с отпусками и больничными листами, предоставляемыми для ухода за ребенком.

Кроме этого, организационно-информационная комиссия профкома проводит встречи с председателями в формате круглого стола. Здесь обсуждаются вопросы,

которые возникли в ходе прошедшего смотра-конкурса профсоюзных групп и подразделений, а их немало. Для комиссии такие встречи крайне полезны, для председателей, надеемся, тоже. Ведь председателю профсоюзной организации, если он хочет объединить и поднять на новые свершения коллектив, очень непросто. Необходимы твердая убежденность в своей правоте, энергия и, конечно, знания.

Обучение особенно необходимо для новичков, тех, кто только приступил к общественной работе. На занятиях расска-

зывают, как вести журнал и учет членов профсоюзной ячейки, заполнять протоколы собраний, планировать свою деятельность, вовлекать в Профсоюз новых работников, объясняют цели и задачи Профсоюза. В общем, тем и вопросов предостаточно.

Надеюсь, что занятия этого года помогут нашим председателям организовать работу в своем подразделении.

Татьяна Казанцева,
член организационно-информационной комиссии профкома

ДАЕШЬ АКТИВНЫЙ ОТДЫХ!

Удачный старт обновленной путевки выходного дня на базе отдыха «Политотдел» продолжил славное шествие в известном многим лечебно-оздоровительном центре им. Д.М. Карбышева. Впечатлениями об отдыхе в этом замечательном месте поделились с нами сотрудники сразу же нескольких подразделений. Судьба свела их вместе в выходные дни.

Светлана Калачева, ведущий инженер-технолог ООС:

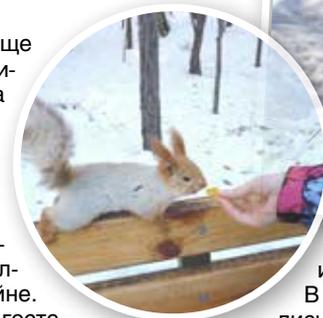
– Радостно встретили мы новость о возвращении путевки выходного дня, поэтому первый выезд в оздоровительный центр им. Карбышева в нашем подразделении прошел на ура! Очень порадовало, что наши молодые коллеги с энтузиазмом восприняли идею корпоративного отдыха. Девчата пришли на завод совсем недавно, но практически сразу стали принимать активное участие в общественной жизни коллектива. Не стал исключением и этот раз.

Еще на заводе, в отделе, мы решили, как проведем выходной день. Приехав, действовали по намеченному плану: плавали в бассейне, танцевали на дискотеке, играли в боулинг. Время пролетело незаметно и очень весело.

Ну и, конечно же, не обошлось без прогулок по замечательному лесу. Тем более, что его истинные хозяева – белки и птицы – не простили бы нам такой забывчивости.

Общение с лесными обитателями еще больше подняло настроение, добавило позитива и зарядило энергией на грядущую рабочую неделю.

– Отдыхать всегда хорошо, – делится впечатлениями Лидия Витальевна Янковская, заместитель главного метролога, – а отдыхать по путевке выходного дня от Профсоюза, да к тому же вместе с коллективом отдела – хорошо вдвойне. Лечебно-оздоровительный центр гостеприимно распахнул перед нами двери. Комфортабельные, уютные номера, отремонтированный бассейн с сауной. Оздоровились, с коллегами поиграли в боулинг и бильярд. Я уже не говорю о кислородном коктейле, тренажерном зале и дискотеке. В двух последних мы потратили достаточно калорий, которые восполнили в местной столовой. Кормили здесь просто, но вкусно. Главное, у плиты не надо стоять! Многие взяли с собой палки для скандинавской ходьбы и потренировались с ними



и вечером, и утром. В общем, мы пообщались и получили незабываемый заряд бодрости и порцию свежего воздуха. Огромное спасибо Профсоюзу за отлично проведенное время. Единственно, что хотелось бы, так это продлить такую необыкновенную поездку и на второй день.

К сожалению продлить отдых еще на один день присоединились и другие отдыхающие – коллектив участка № 18 СМП, которым понравилось все, но особенно воздух, дискотека, а также песни под гитару у костра и шашлыки.

С ДНЕМ ПОЖАРНОЙ ОХРАНЫ!

30 апреля в календаре – профессиональный праздник для тех, кто вкладывает свои знания и опыт в дело профилактики пожаров и борьбы с ними.

Выражение «Пожар легче предупредить, чем потушить» актуально и сегодня, поэтому профилактике пожаров на нашем предприятии уделяется пристальное внимание. Благодаря совместной работе ответственных за пожарную безопасность, добровольных пожарных дружин, работ-

ников пожарной части и отдела охраны труда наш завод достиг высоких показателей по обеспечению пожарной безопасности и подтверждает это, участвуя и занимая призовые места в ежегодном смотре-конкурсе на звание «Объект образцового противопожарного состояния». По итогам 2017 г. среди предприятий г. Омска наш завод занял почетное третье место.

Однако на лаврах почивать не приходится. Работы по профилактике по-

жаров еще предостаточно. Наступает лето, а это значит, надо помнить, что в специально отведенных местах для курения, организованных как на открытом воздухе, так и в помещениях, необходимо соблюдать порядок и чистоту, оборудовать урнами для окурков, первичными средствами пожаротушения и знаками пожарной безопасности.

Пожелаем всему коллективу работников пожарной части крепкого здоровья, а предприятию – процветания!

ВОДНЫЕ СТАРТЫ ЗАВОДЧАН

Поддержка здорового образа жизни и популяризация спорта – одно из значимых направлений социальной политики нашего предприятия, которое активно поддерживает и развивает заводская профсоюзная организация. Наиболее популярны среди заводчан соревнования по плаванию. Из года в год в бассейне профилактория «Восход» проходят спортивные состязания, которые собирают вместе желающих проявить свои способности в скоростных заплывах. 21 апреля здесь прошли соревнования по плаванию среди работников предприятия.

Программа соревнований включала в себя индивидуальные заплывы в трех возрастных группах: в возрасте до 35 лет, от 35 до 50 лет, от 50 лет и старше (мужчины – 50 м, женщины – 25 м), семейный заплыв и командную эстафету (2 мужчины, 2 женщины).

Бодрости духа и боевого настроения в этот день заводчанам было не занимать, и водные соревнования прошли с настоящим спортивным накалом страстей, динамикой, азартом и ободряющими криками болельщиков, которые с удовольствием поддерживали всех участников во время заплывов.

Галина Зыкова из ООС, а на третье – Любовь Лусс, сотрудница профилактория «Восход» (33.74 сек.).

Среди мужчин в возрастной категории до 35 лет самым быстрым стал Фанис Назмеев из 33-го участка МП (28.67 сек.). Вторым к финишу пришел Алексей Савкин из 10-го цеха (32.33 сек.), а третьим – Константин Ткачук, ССИТЗ, с результатом 33.49 сек.

Заплыв мужчин возрастной категории от 35 до 50 лет выявил рекордсмена состязания. Им оказался Владимир Клоков из ЦНИОКР. Его результат (28.20 сек.) стал лучшим в соревнованиях этого года.



Устремляясь к финишу

Впечатление о...

Владимир Клоков, ведущий инженер-конструктор ЦНИОКР:

– Состязания прошли оперативно, соперник был достойный, и это позволило показать мне лучший результат. Хочется отметить, что за последние годы заметно улучшился уровень мастерства участников. Однако если здесь прибавилось, то убавилось в другом – в количестве спортсменов. К тому же соревнования стали более серьезными: мало творческих заданий, нет конкурсов для тех, кто не силен в плавании. А ведь даже если ты плаваешь чуть лучше топора, то канат перетягивать в воде и на воздушных шариках преодолеть водную гладь ты сможешь. Поэтому, может быть, вернуть элементы веселых стартов – это сплочает коллектив и желающих будет больше.



Победители и призеры соревнования

Когда борьба осталась позади и жюри выносило свой вердикт, заводчане смогли насладиться горячим чаем и выпечкой, делясь впечатлениями, полученными от этого спортивного события.

По результатам соревнований призовые места распределились следующим образом. В индивидуальном заплыве среди женщин в категории до 35 лет первой стала Екатерина Кожевина, ОГТ (22.17 сек.), второй с результатом 22.92 сек. к финишу пришла Елена Антонова из СМП, а третьей – представительница СУКП Татьяна Уйминова (25.25 сек.).

В категории от 35 до 50 лет первой с результатом 19.59 сек. финишировала Ирина Анфёрова из ОГТ. С небольшим отрывом, буквально на доли секунды, второй завершила старт Наталья Тарасова из СМП. Ее результат 19.65 сек. Наталья Резанова из ООС – постоянная участница всех заводских соревнований – вышла на третье место с результатом 19.70 сек.

Оказались не лыком шиты и спортсменки возрастной категории 50 лет и старше. Лучшей среди них стала Наталья Самойлова из СУКП (28.84 сек.). На второе место с результатом 30.07 сек. поднялась



На старте семья Резановых

Вторым с результатом 33.55 сек. финишировал Алексей Рудовол (администрация завода), третьим – Дмитрий Приходько из СМП (33.75 сек.).

В личном первенстве возрастной категории старше 50 лет золото заслуженно получил Валерий Сальников из СМП с результатом 39.25 сек. Второе место занял Виктор Карнаухов из 10-го цеха, до

плывший к финишу за 48.17 сек., а третьим стал Александр Утехин из 38-го цеха (50.04 сек.).

Ну и, конечно же, какой праздник спорта без семейных стартов. Управлять надувным матрацем не так уж и легко, но ответственные ребята вместе с папами и мамами, плывущими рядом, все свои силы и умения направляли к финишу. Подрастает достойная спортивная смена. Как итог: семья Резановых заняла первое место, второй стала семья Васильевых, а третьей – семья Приходько.

Завершающим этапом водного праздника стали командные состязания. Водная гладь бассейна бурлила от разгоряченных пловцов, стремящихся вырвать победу у соперника. В эстафете золото досталось команде отдела главного технолога. На втором месте обосновались спортсмены сборной команды отдела охраны окружающей среды. Бронза – у сборной команды механообработывающего производства.

Поздравляем победителей и призеров, желаем им высоких результатов и в спорте, и в труде!

*Подготовила
Екатерина Голият*

ВМЕСТЕ ЗАБОТИМСЯ О ЧИСТОТЕ

Проведение апрельских субботников – добрая и полезная традиция. Заводчане с удовольствием ее поддерживают и с удвоенной энергией участвуют в весеннем празднике труда: подметают дорожки, собирают прошлогоднюю листву и ветки, белят и выравнивают бордюры. Ведь сохранить территорию предприятия чистой и ухоженной – дело рук каждого.

– Субботник – это возможность каждого производственника сделать что-то полезное как для себя и своих коллег, так и для всего завода, – отметил начальник административно-хозяйственной службы Михаил Васильевич Киселев. – На таких мероприятиях укрепляется трудовая дисциплина и сплачивается коллектив. В этом году первый субботник был запланирован на 16 апреля, но погода внесла коррективы. Снег, дождь, порывистый холодный ветер передвинули график на неделю, и заводчане вышли на уборку территории 24-го числа. Им в помощь задействована техника – три



самосвала, фронтальный погрузчик и автопогрузчик, автокран, трактор со щеткой. Мы закупили также дополнительный инвентарь.



Основная работа по наведению чистоты будет проведена до майских праздников.

Пусть на улице порой и накрапывал дождик, работая метлами и граблями, участники субботника быстро согревались и на лице у каждого от проведенного с пользой на свежем воздухе времени появлялись искренние улыбки.

От всей души!

ЮБИЛЯРЫ МАЯ

2 мая

Чернышов Станислав Иванович, регулировщик радиоэлектронной аппаратуры и приборов сборочно-монтажного производства.

3 мая

Нечипоренко Юрий Алексеевич, заместитель генерального директора.

4 мая

Жаворонков Сергей Анатольевич, советник заместителя генерального директора по системным исследованиям и разработкам.

5 мая

Тиняев Юрий Александрович, слесарь механосборочных работ центра научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ.

6 мая

Анищик Тамара Моисеевна, инженер по качеству 1-й категории службы управления качеством продукции;

Вода Марина Ивановна, старший кладовщик отдела внешней кооперации.

8 мая

Трубникова Любовь Владимировна, инспектор бюро пропусков службы внутренней безопасности.

9 мая

Камышева Галина Викторовна, инженер-конструктор 1-й категории отдела главного технолога;

Цупиков Евгений Алексеевич, сменный инженер-энергетик энергоремонтного цеха.

10 мая

Кондрашов Анатолий Викторович, фрезеровщик инструментального цеха;

Аксенов Владимир Николаевич, слесарь-сборщик радиоэлектронной аппаратуры и приборов сборочно-монтажного производства;

Филиппова Татьяна Васильевна, контролер станочных и слесарных работ службы управления качеством продукции.

12 мая

Матвейчук Лариса Сергеевна, монтажник радиоэлектронной аппаратуры и приборов цеха по производству новой техники;

Тимченко Маргарита Васильевна, уборщик производственных и служебных помещений административно-хозяйственной службы.

13 мая

Данилов Валерий Андреевич, заточник инструментального цеха;

Лакман Наталия Анатольевна, ведущий экономист отдела оперативного управления финансами.

16 мая

Калинин Виктор Васильевич, сторож механообрабатывающего производства.

19 мая

Дубляженко Елена Николаевна, кладовщик отдела внешней кооперации;

Крохина Лариса Ануваровна, промывщик деталей и узлов механообрабатывающего производства.

21 мая

Лосев Василий Васильевич, слесарь-ремонтник службы главного механика.

23 мая

Ткаликова Людмила Александровна, ведущий инженер по качеству службы управления качеством продукции;

Ногова Татьяна Анатольевна, инженер-конструктор 1-й категории бюро нормализации и стандартизации.

24 мая

Покатило Валентина Михайловна, уборщик производственных и служебных помещений инструментального цеха.

25 мая

Илющенко Галина Константиновна, электромонтер станционного оборудования телефонной связи службы связи и технической защиты;

Савицкая Ирина Анатольевна, приборист отдела главного метролога.

26 мая

Барт Светлана Николаевна, начальник бюро отдела автоматизированных систем управления производством.

29 мая

Чибисова Галина Ивановна, монтажник радиоэлектронной аппаратуры и приборов цеха по производству новой техники;

Манишкина Ирина Александровна, гальваник цеха гальвано-малярных покрытий и печатных плат.

31 мая

Ибрагимов Сабиржан Васильевич, машинист холодильных установок службы управления качеством продукции;

Калашников Михаил Юрьевич, советник генерального директора по информационно-аналитическим вопросам представительства в г. Москве.