

СИГНАЛ



Выходит с июня 1959 года

№ 11-12 (153311-153312) Июль 2018 г.



С ДНЕМ РОЖДЕНИЯ, РОДНОЙ ЗАВОД!

Уважаемые заводчане, дорогие друзья!

От всей души поздравляю вас с 64-й годовщиной со дня образования нашего предприятия! 14 июля – это не просто очередная календарная дата, а праздник, который затрагивает каждого, кто связал свою судьбу с Омским радиозаводом.

Построенный в годы реформ и активного социально-экономического развития страны, завод со дня основания и до настоящего времени – крупнейшее предприятие радиоэлектронной отрасли. Нам есть чем гордиться.

Новая страница заводской истории, которую мы вместе открываем сегодня, ставит перед нами серьезные производственные и организационные задачи. Уверен, что их решение нам по плечу, ведь коллектив предприятия всегда славился упорством в преодолении трудностей, умением сплотиться, настойчивостью в достижении поставленных целей.

Самые теплые слова благодарности ветеранам – труженикам завода. Ваш ежедневный вклад в развитие предприятия трудно переоценить. Приятно видеть, как вы щедро делитесь с молодежью опытом и знаниями. Молодое поколение заводчан с успехом продолжает заложенные вами традиции.

Примите самые искренние пожелания счастья и удачи, здоровья и неугасимой творческой энергии!

*Генеральный директор
В.Э. Шнайдер*

Уважаемые заводчане, коллеги!

Поздравляем вас с днем рождения завода! Наше предприятие – это уже не просто завод, это бренд, а в кругу специалистов – легенда, играющая огромную роль как в жизни региона, так и в отечественной оборонной промышленности. Достойный вклад в будущее завода вносят люди, которые работают сегодня. Таким образом, сохраняя традиции и эффективно работая в настоящем, коллектив закладывает крепкий фундамент для будущего и устремлен к успеху.

Пройденный нашим предприятием путь отмечен постоянной заботой о человеке труда. Нет ни одного направления, где бы Профсоюз не показал своего заинтересованного участия, обеспечивая защиту экономических и социально-трудовых прав тружеников завода. Наш коллектив – одна большая дружная семья, и предприятие для каждого из нас стало вторым домом.

Пусть этот день станет еще одним шагом вперед на пути освоения новых горизонтов, улучшения благосостояния, исполнения всех задуманных планов и проектов. Желаем удачи, процветания и счастья в каждом доме!

Профсоюзный комитет

ДЕЛАМИ СВОИМИ ОНИ СЛАВЯТ ЗАВОД

Вновь на день рождения нашего предприятия обновлена заводская Доска почета. Кто же эти герои, удостоившиеся такой чести? Знакомьтесь: передовики производства и пример для подражания.



Ваулин Александр Сергеевич,
слесарь механосборочных работ каркасно-штамповочного цеха



Галиева Любовь Владимировна,
переплетчик отдела технической документации



Гертнер Александр Владимирович,
заместитель начальника ремонтно-строительного цеха



Дейнеко Андрей Сергеевич,
регулюровщик радиоэлектронной аппаратуры и приборов сборочно-монтажного производства



Дроздов Артем Викторович,
регулюровщик радиоэлектронной аппаратуры и приборов сборочно-монтажного производства



Жидков Леонид Михайлович,
монтажник санитарно-технических систем и оборудования цеха гальвано-малярных покрытий и печатных плат



Казакова Елена Петровна,
монтажник радиоэлектронной аппаратуры и приборов цеха по производству новой техники



Калачева Светлана Михайловна,
ведущий инженер-технолог отдела охраны окружающей среды



Кисель Геннадий Константинович,
ведущий инженер службы гарантийного и послепарантийного ремонта



Колесников Дмитрий Александрович,
руководитель механообрабатывающего производства



Коротаева Елена Владимировна,
экономист 1-й категории отдела внешней кооперации



Кушнарченко Елена Викторовна,
контролер изделий из пластмасс службы управления качеством продукции



Машченко Виктор Анатольевич,
инструментальщик цеха



Миронова Татьяна Дмитриевна,
контролер радиоэлектронной аппаратуры и приборов отдела главного метролога



Никитин Андрей Викторович,
ведущий инженер-технолог отдела главного технолога



Новикова Елена Филипповна,
инженер-конструктор 1-й категории отдела главного конструктора



Ломакин Виталий Анатольевич,
грузчик административно-хозяйственной службы



Потемкин Игорь Иванович,
наладчик станков и манипуляторов с программным управлением механообрабатывающего производства



Скворцова Людмила Владимировна,
повар цеха питания



Страхова Елена Сергеевна,
инженер по проектно-сметной работе службы главного механика



Фроликowa Оксана Данисовна,
ведущий инженер-технолог отдела главного технолога



Шабанов Дмитрий Николаевич,
заместитель начальника отдела центра научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ



Шабловский Анатолий Александрович,
начальник участка производственно-диспетчерского отдела



Юрис Виталий Викторович,
оператор станков с программным управлением механообрабатывающего производства

По сложившейся традиции ежегодно к дню рождения завода за добросовестный труд и профессионализм работникам предприятия в торжественной обстановке вручают почетные грамоты, благодарности, присуждают звание «Ветеран Омского радиозавода им. А.С. Попова». От всей души поздравляем наших заводчан с наградами и желаем дальнейших производственных успехов и новых свершений.

Почетное звание «Ветеран Омского радиозавода им. А.С. Попова» присвоено:

Ивченко Елене Александровне, заливщику компаундами ЦНИОКР;
Корнач Марине Викторовне, начальнику лаборатории службы управления качеством продукции;
Леонидову Николаю Васильевичу, ведущему инженеру-

электронику отдела информационных систем;
Палис Наталии Геннадиевне, кладовщику сборочно-монтажного производства;
Шинкарчук Ольге Николаевне, инженеру-технологу отдела главного технолога.

Почетной грамотой ОмПО «Радиозавод им. А.С. Попова» и Профсоюза ОмПО «Радиозавод им. А.С. Попова» награждены:

Андреева Елена Алексеевна, оператор пульта диспетчерской связи производственно-диспетчерского отдела;
Бабинцева Татьяна Викторовна, экономист планово-экономического отдела;
Барц Евгений Викторович, слесарь механосборочных работ каркасно-штамповочного цеха;
Батурин Алексей Валерьевич, электромонтер линейных сооружений телефонной связи и радиофикации службы связи и технической защиты;
Беличенко Денис Александрович, слесарь-сборщик радиоэлектронной аппаратуры и приборов сборочно-монтажного производства;
Бойка Оксана Александровна, вязальщик схемных жгутов, кабелей и шнуров сборочно-монтажного производства;
Болдырева Лидия Николаевна, корректор отдела технической документации;
Борзенко Евгений Владимирович, слесарь механосборочных работ механообрабатывающего производства;
Воронова Ольга Яковлевна, контролер измерительных приборов и специнструмента отдела главного метролога;
Гененко Сергей Николаевич, слесарь механосборочных работ каркасно-штамповочного цеха;
Демощенко Светлана Александровна, инженер по проектно-сметной работе отдела капитального строительства;
Дудник Галина Ивановна, инженер 1-й категории отдела главного метролога;
Евчук Светлана Анатольевна, экономист по планированию 1-й категории производственно-диспетчерского отдела;
Ефимов Александр Владимирович, слесарь-электрик по ремонту электрооборудования службы главного механика;
Зиновьева Ирина Александровна, ведущий бухгалтер главной бухгалтерии;
Ивахно Алексей Иванович, водитель электро- и автотележки каркасно-штамповочного цеха;
Калицун Галина Дарьевна, инженер-конструктор отдела главного конструктора;
Кириченко Ирина Валерьевна, ведущий инженер-технолог отдела главного технолога;
Климанов Олег Юрьевич, ведущий администратор вычислительной сети отдела информационных систем;

Книга Александр Викторович, грузчик административно-хозяйственной службы;
Колпакова Лариса Анатольевна, ведущий инженер по качеству службы управления качеством продукции;
Коростелева Светлана Васильевна, контролер радиоэлектронной аппаратуры и приборов службы управления качеством продукции;
Костенко Александр Иванович, ведущий инженер по ремонту службы гарантийного и послегарантийного ремонта;
Кузнецова Анна Олеговна, инженер-конструктор отдела главного конструктора;
Кулакова Валентина Федоровна, распределитель работ сборочно-монтажного производства;
Мельникова Светлана Николаевна, инженер по метрологии 1-й категории отдела главного метролога;
Нурмагомбетова Салтанат Тлеубаевна, гальваник цеха гальвано-малярных покрытий и печатных плат;
Осоткин Юрий Павлович, инженер-конструктор 1-й категории конструкторско-технологической службы;
Панфилов Николай Васильевич, электросварщик ручной сварки каркасно-штамповочного цеха;
Пахотина Марина Павловна, инженер-конструктор 1-й категории бюро нормализации и стандартизации;
Писанко Ольга Федоровна, оператор диспетчерской службы производственно-диспетчерского отдела;
Поляков Дмитрий Сергеевич, слесарь механосборочных работ каркасно-штамповочного цеха;
Семисынова Галина Петровна, инженер-конструктор 1-й категории центра научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ;
Слободянина Светлана Анатольевна, экономист 1-й категории отдела материально-технического снабжения;
Трапезникова Елена Зиновьевна, специалист 1-й категории отдела технической документации;
Фрикель Лидия Егоровна, кладовщик отдела материально-технического снабжения;
Хмелев Николай Николаевич, радиомеханик по ремонту радиоэлектронного оборудования отдела главного метролога;
Шевелев Иван Викторович, плотник ремонтно-строительного цеха;
Юткина Галина Ивановна, маляр ремонтно-строительного цеха.

Благодарности ОмПО «Радиозавод им. А.С. Попова» и Профсоюза ОмПО «Радиозавод им. А.С. Попова» удостоены:

Апексимов Радик Александрович, монтажник санитарно-технических систем и оборудования энергоремонтного цеха;
Ахметжанова Юлия Сергеевна, кладовщик каркасно-штамповочного цеха;
Безверхая Наталия Николаевна, инспектор бюро пропусков службы внутренней безопасности;
Белоусов Владимир Николаевич, регулировщик радиоэлектронной аппаратуры и приборов службы гарантийного и послегарантийного ремонта;

Варава Александр Анатольевич, электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования энергоремонтного цеха;
Вековцова Людмила Владимировна, инженер по качеству службы управления качеством продукции;
Варлакова Ирина Сергеевна, лифтер службы главного механика;
Васильева Татьяна Евгеньевна, электромонтер линейных сооружений телефонной связи и радиофикации службы связи и технической защиты;

Величко Ирина Геннадьевна, контролер радиоэлектронной аппаратуры и приборов службы управления качеством продукции;

Веретенникова Любовь Васильевна, инженер-конструктор отдела главного конструктора;

Волкогон Владимир Владимирович, слесарь механосборочных работ каркасно-штамповочного цеха;

Гай Юлия Александровна, экономист 1-й категории цеха гальвано-малярных покрытий и печатных плат;

Гончарова Татьяна Владимировна, инспектор бюро пропусков службы внутренней безопасности;

Даниленко Татьяна Олеговна, уборщик производственных и служебных помещений цеха по производству новой техники;

Данилова Ирина Александровна, инженер-конструктор 1-й категории отдела главного конструктора;

Дроздова Лариса Ивановна, распределитель работ цеха гальвано-малярных покрытий и печатных плат;

Дубляженко Елена Николаевна, кладовщик отдела внешней кооперации;

Епанчинцев Дмитрий Владимирович, плотник ремонтно-строительного цеха;

Зайцев Василий Афанасьевич, слесарь-ремонтник цеха гальвано-малярных покрытий и печатных плат;

Захарчева Людмила Сафаровна, маляр ремонтно-строительного цеха;

Зуевич Александр Владимирович, заместитель начальника цеха № 94 ДОЛ «Восход»;

Ильина Ксения Витальевна, инженер по качеству 1-й категории отдела управления качеством;

Кашка Наталья Сергеевна, вязальщик схемных жгутов, кабелей и шнуров сборочно-монтажного производства;

Кожина Алёна Николаевна, кладовщик цеха по производству новой техники;

Коленченко Галина Владиславовна, диспетчер цеха гальвано-малярных покрытий и печатных плат;

Колчина Нина Николаевна, монтажник радиоэлектронной аппаратуры и приборов цеха по производству новой техники;

Костюк Вадим Сергеевич, заместитель начальника цеха по производству новой техники;

Кравцева Вероника Анатольевна, ведущий инженер по охране труда отдела охраны труда;

Кушнарёва Тамара Михайловна, уборщик производственных и служебных помещений административно-хозяйственной службы;

Лавриненко Александр Григорьевич, специалист службы внутренней безопасности;

Леваш Валентина Викторовна, инженер-конструктор отдела главного конструктора;

Леонова Лариса Николаевна, уборщик производственных и служебных помещений административно-хозяйственной службы;

Литвин Инна Николаевна, вязальщик схемных жгутов, кабелей и шнуров сборочно-монтажного производства;

Меркулова Светлана Леонидовна, изготовитель трафаретов, шкал и плат цеха гальвано-малярных покрытий и печатных плат;

Мещерякова Татьяна Васильевна, заливщик компаундами цеха гальвано-малярных покрытий и печатных плат;

Никишин Николай Юрьевич, инженер-конструктор 1-й категории отдела главного конструктора;

Овчинников Алексей Сергеевич, специалист службы связи и технической защиты;

Повереннова Галина Геннадьевна, инженер-конструктор 1-й категории отдела главного конструктора;

Позднякова Татьяна Ивановна, уборщик производственных и служебных помещений административно-хозяйственной службы;

Притужалова Ольга Владимировна, маляр цеха гальвано-малярных покрытий и печатных плат;

Радзивилова Елена Юрьевна, монтажник радиоэлектронной аппаратуры и приборов сборочно-монтажного производства;

Рубанкова Юлия Васильевна, вязальщик схемных жгутов, кабелей и шнуров сборочно-монтажного производства;

Рысенко Наталья Юрьевна, специалист по кадрам службы персонала;

Сабранский Вячеслав Владимирович, электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования энергоремонтного цеха;

Савкин Алексей Александрович, слесарь-сборщик радиоэлектронной аппаратуры и приборов цеха по производству новой техники;

Садوخина Галина Леонидовна, ведущий инженер отдела главного энергетика;

Сидельникова Виктория Петровна, гальваник цеха гальвано-малярных покрытий и печатных плат;

Синельникова Татьяна Михайловна, начальник бюро технического контроля службы управления качеством продукции;

Смылова Мария Викторовна, инженер-технолог отдела главного технолога;

Спивак Елена Ивановна, кладовщик каркасно-штамповочного цеха;

Танербергенев Мухамед Манатович, инженер-конструктор отдела главного конструктора;

Тарасов Илья Владимирович, монтажник санитарно-технических систем и оборудования энергоремонтного цеха;

Темников Дмитрий Владимирович, ведущий инженер-конструктор службы главного механика;

Тимершина Ольга Вячеславовна, начальник сектора главной бухгалтерии;

Тихонова Светлана Владимировна, корректировщик ванн цеха гальвано-малярных покрытий и печатных плат;

Ткач Евгений Анатольевич, инженер-конструктор отдела главного конструктора;

Ткачук Евгения Романовна, инженер-конструктор отдела главного энергетика;

Ткачук Константин Евгеньевич, инженер-проектировщик службы связи и технической защиты;

Токсанов Болатбек Сапарович, грузчик каркасно-штамповочного цеха;

Толмачева Ольга Владимировна, инженер-конструктор отдела главного конструктора;

Умраева Елена Николаевна, инспектор бюро пропусков службы внутренней безопасности;

Усова Ольга Васильевна, инспектор бюро пропусков службы внутренней безопасности;

Усов Юрий Владимирович, регулировщик радиоэлектронной аппаратуры и приборов службы управления качеством продукции;

Фадеев Дмитрий Игоревич, регулировщик радиоэлектронной аппаратуры и приборов сборочно-монтажного производства;

Фаткулина Юлия Викторовна, корректировщик ванн цеха гальвано-малярных покрытий и печатных плат;

Фомин Олег Яковлевич, слесарь механосборочных работ каркасно-штамповочного цеха;

Харламов Андрей Александрович, ведущий администратор вычислительной сети отдела информационных систем;

Чемесов Александр Петрович, наладчик холодноштамповочного оборудования каркасно-штамповочного цеха;

Черемных Александр Владимирович, заместитель начальника службы связи и технической защиты;

Чешагоров Николай Валерьевич, старший мастер участка службы главного механика;

Чибисов Денис Сергеевич, электросварщик ручной сварки цеха по производству новой техники;

Шайдуллов Рафик Нурисланович, плотник ремонтно-строительного цеха;

Шамсутдинов Руслан Рафаилович, инженер-конструктор конструкторско-технологической службы;

Шелопугина Елена Александровна, контролер станочных и слесарных работ службы управления качеством продукции;

Шихалева Галина Владимировна, экономист отдела материально-технического снабжения;

Шорец Алексей Владимирович, резчик на пилах, ножовках и станках службы главного механика;

Эрфорт Виктория Владимировна, распределитель работ каркасно-штамповочного цеха.

От всей души!

В июле исполняется 64 года со дня основания нашего предприятия. Много это или мало? Для истории – миг, для завода – возраст, пусть и не совсем юный. Сделано немало, и это, безусловно, повод для профессиональной гордости, подведения итогов и одновременно для постановки новых задач. Впереди – очередные рубежи и достижения, а также юбилейный 65-й год. Сегодня заводчан объединяет особый дух – любовь и преданность общему делу помогают предприятию расти, работать, развиваться, идти вперед и принимать поздравления от коллег.

ЭТО ПРАЗДНИК НАШ С ТОБОЙ!



Поздравляем весь коллектив нашего предприятия со знаменательным событием – 64-летием со дня основания. Пусть нам всегда сопутствует успех и с легкостью решаются поставленные задачи.

Сегодня праздник большой –
День рождения завод отмечает.

И мы с открытой душой,
Конечно, его поздравляем.

Желаем удачи во всем,
Новых свершений в работе,
Расти, цвести день за днем
На долгие-долгие годы.

Трудовой и в то же время
Радостной атмосферы в работе!

*Коллектив сборочно-монтажного
производства*

От имени всего коллектива механообрабатывающего производства поздравляем всех сотрудников с днем основания завода и желаем уверенного движения вперед, значимых профессиональных достижений и слаженной работы.

Рождения день отмечает завод,
Партнеров он всех на свой праздник зовет.

Поздравим завод, пожелаем успеха,
В работе пускай нам не будет помехи,
Пусть радость приносит работа всегда,
Завод – это дом наш второй на века!



Коллектив центра научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ поздравляет наше родное, любимое предприятие с днем рождения! Желаем новых успехов, интересных и удачных решений, молодости, оптимизма и благополучия!

Производству мы желаем
Сверхбольших объемов!

Ну, а нам – ЦНИОКР –
Необычных и полезных
Новых разработок!

Коллектив пусть будет дружным,
Дело процветает.

Сил, здоровья для работы

Здесь всегда хватает!

Благополучия желаем,

Планы четко выполнять.

Даже в сложные минуты

Никогда не унывать.





Друзья, сегодня замечательный праздник – день рождения нашего предприятия. Коллектив служб материально-технического обеспечения искренне всех поздравляет с этим событием. Хочется пожелать заводу успешного выполнения госзаказа и стабильности, а каждому работнику карьерного роста, успехов в трудовой деятельности и благополучия! Пусть заводская жизнь и дальше играет яркими красками!

64 – это дата,
Стаж, умение и звания.
Множить достижения свои
Будем мы и далее.
Пожелаем:
Новых горизонтов и открытий,
Смелых начинаний и идей,
Самых удивительных событий,
Самых замечательных людей!

Мы, коллектив главной бухгалтерии, поздравляем заводчан с днем рождения любимого предприятия. От всего сердца желаем всем нам процветания, качественной работы и высоких производственных успехов, великолепных идей и удачи, неугасаемых сил и дружной атмосферы в коллективе.

Наш завод – любимый самый – Пусть кипит всегда работа
Мы с рождением поздравляем! И доход течет рекой,
И работникам завода День рождения завода –
Только радости желаем! Это праздник наш с тобой!



Дорогие заводчане, сердечно поздравляем вас с днем рождения нашего предприятия! Для всего коллектива завод – это второй дом, а все мы – большая дружная семья, которая решает поставленные задачи, проживает радостные и грустные моменты заводской жизни. Желаем всем нам процветания, благополучия и удачи. Пусть наш завод крепко стоит на ногах, пусть работа приносит только радость и каждый из нас чувствует себя востребованным и счастливым человеком. С праздником!

В каждом цехе праздник будет,
Славно мы трудились год!
А теперь вот отмечает
День рождения народ!
Предприятие поздравить
Мы хотим от всей души,
Чтоб его в веках прославить
И достигнуть всех вершин!



Коллектив цеха по производству новой техники



Жизнь завода, как река, началась с «Ручья»,
Собирает по пути наши судьбы – ручейки.
Не одно за это время поменялось поколение.
Были радости, тревоги, как и у любой реки, пороги.
Шли года, текла вода силой общего труда.
Ветеранам, молодым стал завод уже родным.
Каждый ценен, каждый значим – только так, а не иначе!
Пусть нам сопутствует удача и решаются задачи!
Быть добрее, быть смелее, ну и просто в себя верить!
Расцветет тогда завод, если каждый расцветет!

Коллектив службы управления
качеством продукции



Административно-хозяйственная служба поздравляет заводчан с днем рождения нашего любимого предприятия. Мы вместе с вами стараемся сделать нашу территорию краше, чище, комфортнее, и это у нас получается. Желаем всем нам процветания, новых достижений, слаженной и дружной работы.

Предприятие – наш второй дом,
Здесь работаем дружно мы вместе
И отметим ударным трудом
День рожденья его честь по чести!
Пусть оно процветает всегда
И на благо народа живет,
Пусть успех лишь принесет года,
Верим, он непременно придет!



От души поздравляем коллектив с днем рождения нашего предприятия!

Каждый год – это уверенный шаг вперед к процветанию и покорению новых вершин. Желаем внедрения и освоения современных технологий, открытия неизведанных горизонтов и успехов в труде!

Пусть скоростной болид нашего завода мчится по трассе производства без остановок! Пусть для каждого из нас родное предприятие будет не просто работой, но и местом для успешного воплощения идей и творческих задумок!

Коллектив отдела охраны окружающей среды

БЫТЬ В ГУЩЕ ПРОИЗВОДСТВА

Коллектив отдела главного технолога поздравляет завод с днем рождения! В этот день принято не только дарить и получать подарки, но и подводить итоги сделанного, строить планы на будущее.

Повышение эффективности, конкурентоспособности и надежности выпускаемых изделий имеет важное значение для развития нашего предприятия, поэтому технологи постоянно разрабатывают и совершенствуют технологию изготовления деталей, ищут пути решения в рациональном выборе материалов, инструмента и технологического оснащения.

За прошедший год были освоены и успешно внедрены в производство новые изделия, разработаны более 300 технологических процессов на высокотехнологическое оборудование, приобретенное в рамках плана стратегического развития предприятия на 2017–2019 гг., спроектирован, изготовлен и внедрен в производство автоматический стенд для обкатки редукторов, а также стенд для контроля диэлектрической проницаемости фольгированного фторопласта.

Быть технологом – это сопровождать цикл производства изделия от и до, поддерживать детище в руках, общаться со специалистами разных уровней и направлений. А еще технолог очень интересная и твор-



ческая профессия. Наши специалисты постоянно аккумулируют свежие идеи и смелые решения, повышают уровень знаний в ведущих вузах города. Так, в этом году окончили магистратуру ОмГТУ три человека по таким наукоемким направлениям, как «Наноинженерия», «Приборостроение», «Энергетическое приборостроение», 11 человек продолжают обучение. Приходят новые люди: практически полностью

обновился состав бюро нормирования материалов. И, конечно, вот уже как полгода с нами работает новый амбициозный руководитель с неординарным, гибким мышлением, готовый решать самые разные по сложности задачи – заместитель главного инженера по подготовке производства, главный технолог Алексей Николаевич Рудовол.

Пожелаем новому руководителю сохранить и приумножить традиции отдела, технологом – творческого потенциала, карьерного роста, саморазвития, не бояться перемен и идти в ногу со временем. Приходите на работу в отличном настроении и в конце смены получайте настоящее удовольствие и умиротворенность от проделанной работы!

Пусть наш завод процветает и приносит пользу стране! Всем заводчанам не только сегодня, но и каждый новый день желаем благополучия, море счастья, океан любви, тепла в сердце, уюта в душе, здоровья, успехов в работе и только оптимизма и энергии во всех начинаниях! С праздником!

Июль 2003 г.

Группа студентов Екатеринбургского радиотехнического техникума приезжает на производственную практику в г. Омск на радиозавод им. А.С. Попова. Все студенты как студенты, с подходящей специальностью «Радиотехника», а у меня и подружки – «Техническое обслуживание компьютерных сетей». Что делать? Компьютеров-то на заводе в 2003 году раз-два и обчелся. Думали-думали, куда же нас пристроить. Забрал нас, горемычных, Валерий Валерианович Анохин в отдел главного конструктора.



Июль – октябрь 2003 г.

Три месяца – как один день. Завод только начинал возрождаться. Идешь по второму этажу 1-го корпуса: темнота, ни души. Даже жутковато...

Узнали мы, что за зверь такой – кульман, как писать пером и тушью извещения на кальке. Однако самое главное – люди, коллектив отдела. Приняли нас как родных, всегда помогают и словом, и делом. Пожалуй, стоит вернуться.

15 ЛЕТ КАК ОДИН ДЕНЬ (отрывки из дневника)

С 2010 г. по настоящее время

Страшновато было возвращаться после почти трех лет отсутствия. Как оказалось, зря. Все так же, да и люди почти все те же. Коллектив, конечно, растет. Кто-то приходит и остается надолго, а кто-то не задерживается. Люди женятся, выходят замуж, рождаются детки. Все это переживаем мы вместе и в радости, и в горе.



Август 2004 г.

Ну что, Омск, я вернулась и, как говорится, с корабля на бал. Юбилей завода – 50 лет. Большой был праздник, приглашали бывших работников отдела и ветеранов. Иван Викторович Поляков в поздравительной речи сказал, что через 10 лет на заводе будет достойная средняя зарплата. Посмеялись, не поверили. За прошедший год коллектив вырос, пришло много молодежи, появились компьютеры. Про кульманы и перо уже и думать забыли. Да и завод изменился до неузнаваемости. Работа кипит, всё оживает.

2004–2007 гг.

Многое меняется, на месте не стоим. Приходят новые люди, сменился главный конструктор. Заказы растут, работы все больше, но и зарплата, как обещали, растет. Прошел первый за многие годы туристический слет, ежегодное участие в котором стало нашей хорошей традицией. Как и совместные праздники: Новый год, 23 Февраля, 8 Марта, День радио, День завода, юбилей и дни рождения. Все это спланивает коллектив, помогает лучше узнать друг друга. А ведь если у людей хорошие отношения, то и работа лучше спорится.



В 2010 году на заводе образовался свой Профсоюз. Чувствуется стабильность и уверенность в завтрашнем дне. Растут объемы заказов и зарплаты. Ремонтируются помещения, закупается техника. Наш отдел тоже не стоит на месте. Становится все больше компьютеров, а кульманы давно пылятся как предмет мебели.

Время пролетает незаметно. В этом 2018 году уже минуло 15 лет с того времени, как я первый раз попала на завод. Многое изменилось, ничего не стоит на месте. Опять перемены: уже третий за мою историю главный конструктор.

В нашем отделе почти 90 человек. Примерно четверть из них знаю еще с 2003 года. Где-то становится легче, где-то сложнее. Коллектив большой, уже сложно собраться всем вместе. Теперь мы занимаем не два этажа корпуса, а целых пять! Активно идет ремонт помещений, которые последний раз видели кисти и краску в 2004 году, когда мы сами их ремонтировали, некоторые и того дольше...

К дню рождения предприятия – 14 июля

В преддверии нашего праздника – дня образования предприятия – хотелось бы пожелать моим коллегам в наше непростое время постараться сохранить теплое отношение друг к другу, активнее участвовать в совместных мероприятиях, сохранить и приумножить традиции отдела, которые складывались не один десяток лет. Всем заводчанам – не останавливаться в своем стремлении вперед, к новым рубежам, понимать, что только сообща мы сделаем наш завод лучше.

Анна Кузнецова, инженер-конструктор
отдела главного конструктора

ПО ТРУДУ И ЧЕСТЬ

Заводские традиции – символ стабильности, которыми славится наше предприятие. В их числе одна из самых важных – не забывать тех, кто долгое время работает здесь и при достижении двадцатилетнего стажа получает звание «Ветеран завода». Центральное событие в праздновании дня рождения завода – это, безусловно, чествование таких людей. В этом году звание «Ветеран Омского радиозавода им. А.С. Попова» присвоено пятерым работникам, которые вписали свою судьбу в судьбу родного предприятия. Им по труду и честь. Знакомьтесь!



Марина Викторовна Корнач продолжила семейную династию, пришла на завод, где работали ее родители и сестра. Сейчас она – начальник лаборатории входного контроля службы управления качеством продукции, но тогда, сразу после школы, попала она в лабораторию входного контроля начинающим молодым сотрудником.

Первое время работала контролером в лаборатории. После окончания омского политехнического института в 1990 году была назначена контрольным мастером в ЛВК, а в конце 90-х – начальником лаборатории и начальником отдела сбыта телевизионного производства.

Новый этап заводской деятельности Марины Викторовны начался в 2013 году в должности контролера радиоэлектронной аппаратуры в СУКП. С 27 апреля 2017 года она начальник ЛВК.

Марина Викторовна оперативно и грамотно принимает решения, способствующие выполнению поставленных задач, легко ориентируется в сложных ситуациях, связанных с обеспечением качества выпускаемой продукции.

В день рождения завода ветеран желает родному предприятию и всему коллективу благосостояния, новых рынков сбыта продукции и новых интересных разработок.



Ольга Николаевна Шинкарчук пришла на завод после окончания химико-механического техникума. С апреля 2004 года она в должности инженера-технолога отдела главного технолога.

За время работы освоила специфику участка заготовки сборочно-монтажного производства, с успехом решает поставленные перед ней задачи – проработку конструкторской документации перед запуском новых изделий, заказ и внедрение оснастки, разработку техпроцессов, освоение новых изделий, технологий в производстве и многое другое.

В этот праздничный день Ольга Николаевна желает всем здоровья, творческого вдохновения, предприятию – новых заказов и интересных перспективных проектов.



Елена Александровна Ивченко работает на заводе после окончания ПТУ № 58. В коллектив КБ отдела микроэлектроники она влилась без особого труда. Работая оператором, постигала премудрости профессии, и всегда советом и делом ей помогали коллеги. И коллектив ЦНИОКР, и работа пришлись ей по душе. Здесь же встретила она свою второю половинку. На протяжении трудового пути работала мастером монтажного участка, распределителем работ. С 2008 года трудится в химической лаборатории, где освоила новую для себя профессию – заливщик компаундами.

Елена Александровна зарекомендовала себя ответственным и грамотным рабочим, постоянно повышает квалификацию, осваивает новые технологические процессы и операции. Одновременно с основными обязанностями качественно и в срок выполняет работы по комплектованию опытных образцов ОКР по темам ЦНИОКР, принимает участие в изготовлении опытных образцов новых разработок.

– Завод для меня – это интересная и разноплановая работа, без которой не мыслю и дня. Ведь это здорово, когда ты участвуешь в подготовке нового изделия и видишь результаты своего труда. В день рождения предприятия желаю всему нашему коллективу новых смелых идей и их воплощения, конечно же, здоровья и оптимизма, старайтесь делать все с душой и качеством. С праздником, друзья!

Двадцать лет назад в апреле 1998 года пришел на наше предприятие **Николай Васильевич Леонидов**. Сегодня он – ведущий



инженер-электроник отдела информационных систем. Вспоминает, что первое впечатление о техническом оснащении компьютерами завода его немного разочаровало, но, несмотря на это, он увидел перспективу в этом направлении работы. К тому же ему очень понравился коллектив, который не отмахивался от нового сотрудника, а терпеливо вводил новичка в курс дела.

Со временем парк машин существенно обновился и продолжает обновляться новой офисной и компьютерной техникой. Николай Васильевич обеспечивает бесперебойную работу СВТ и оргтехники. На профессиональном уровне быстро и качественно ремонтирует оргтехнику, отдельные узлы и блоки.

– Мы – в одной связке, в нашей ремонтной группе подобраны продвинутые, технически грамотные и перспективные ребята, с которыми в радость вместе работать. Желаю удачи и добра всем, интереса и удовлетворения от трудового процесса.



Наталья Геннадиевна Палис на заводе – после окончания школы. Сначала работала комплектовщицей, потом перевелась кладовщиком в сборочно-монтажное производство.

Трудолюбивый и ответственный работник, она зарекомендовала себя как грамотный и высококвалифицированный специалист, оперативно принимающий необходимые решения.

– Мне нравится здесь работать, скучать некогда, да к тому же и коллектив прекрасный, дружный. Хочу пожелать всем счастья, здоровья, трудовых успехов и благополучия.

Творческие работы – призеры конкурса статей «Мой родной коллектив» – вновь на страницах нашей газеты. Сегодня мы знакомим вас с эссе, занявшим третье место. Его автор – инженер-конструктор 1-й категории бюро нормализации и стандартизации Татьяна Демчук.

ТВОРЧЕСКИЙ КОЛЛЕКТИВ – ЗАЛОГ УСПЕШНОЙ РАБОТЫ

На заводе, в бюро нормализации и стандартизации, работаю сравнительно недавно – четвертый год, но знакомство с коллективом предприятия началось немного раньше, когда в год шестидесятилетнего юбилея завода по всему городу были развешаны баннеры с портретами лучших работников. Тогда невольно пришла мысль: «Вот как руководители уважают и гордятся своими специалистами! Наверное, и заботятся о них». И вот по воле судьбы я тоже стала одним из членов этого большого трудового коллектива.

Коллектив, куда я пришла, понравился сразу, и я стала его частью. Все сотрудники – высококвалифицированные специалисты, быстро ввели меня в курс дела и помогли освоиться в новой должности. Помимо этого с удивлением узнала, что на заводе кипит бурная, интересная общественная жизнь: конкурсы, спортивные соревнования, концерты, различные тематические выставки. Словом, можно применить и развить имеющиеся таланты, было бы только желание. И хотя работа у меня напряженная, требующая повышенного внимания, постоянного пополнения профессиональных знаний, находят минуты, когда есть возможность реализовать творческие способности, участвуя в различных мероприятиях, проводимых Профсоюзом, в которых наш небольшой коллектив всегда с энтузиазмом принимает участие. Немаловажную роль в этом играют начальник бюро нормализации и стандартизации Аксана Петровна Рылова и председатель профсоюзной организации Лидия Леонидовна Ерошенко, которые часто помогают найти нужное решение в исполнении творческого замысла.

Особенно интересно у нас проходят подготовки к конкурсам, где есть возмож-



Подарок мужчинам к Дню защитника Отечества – солдат-кашевар

ность представить коллективные работы. Как говорится, в споре рождается истина, так и у нас тема, предложенная комиссией профкома по организации культурно-массовой работы, бурно обсуждается, подбирается тематический материал, утверждается лучший вариант, готовится эскизный проект, куда постоянно добавляются новые идеи, и в конечном итоге рождается оригинальный совместный труд. Взять хотя бы такие творческие работы, как представление огородного пугала Сладкоёжки, на которого было израсходовано огромное количество фантиков от конфет, оформление кабинета к Новому году, которое вылилось в два месяца увлеченной работы с картоном, подарок мужчинам к Дню защитника Отечества – солдат-кашевар (шили и наряжали его всем составом бюро, а выражение лица придавала ему Елена Ивановна Сычева) или сценки «Веселый садовод» с большим рыжим котом в гамаке.

При подготовке к таким важным мероприятиям, как празднование Дня Победы, коллеги серьезно, кропотливо и ответственно подходят к подборке необходимого материала. Не один час и даже день провели мы в поисках на просторах Интернета информации о судьбе своих близких родственников, по крупницам собирая информацию об их военных подвигах. В небольших перерывах делились рассказами о них. Так у нас получился круглый стол воспоминаний, где каждый смог поделиться памятью и гордостью

за близких-фронтовиках, приближавших победу над фашизмом. А потом писали статьи в стенгазету, прикладывая к ним самое дорогое – их фотографии. И главное, что дети моих коллег, правнуки героев Победы, принимали в этом самое активное участие. И как продолжение многие коллеги приняли участие в акции «Бессмертный полк», которая, надеюсь, станет для нас традиционной.

Культурное развитие человека – важная составляющая в объединяющей силе коллектива, поэтому у нас сложилась традиция совместного посещения театров и филармонии. С удовольствием обсуждаем увиденный спектакль или концерт. Такие моменты отдыха становятся хорошим стимулом для выполнения производственных планов и поддержания хорошего микроклимата в коллективе.



Украшение кабинета к Новому году, 2017 г.

А какие в нашем коллективе цветоводы! Все подоконники утопают в цветах. Выращиваются не простые цветы, а особенные: это питомцы Светланы Антоновны Калюжиной и Марины Павловны Пахотиной – коллекция узамбарских фиалок, радующих цветением в суровую сибирскую погоду не только нас, но и всех, кто приходит в бюро по производственным вопросам. И гранаты, плоды которых дарятся всем желающим вырастить собственную экзотическое деревце у себя на подоконнике. Фурор произвело цветение гиппеаструма, выращенного Татьяной Анатольевной Ноговой. Ну, а о геранях, декабристах, монстерах и других цветах говорить не приходится.

Всегда с гордостью рассказываю знакомым и друзьям, что тружусь в таком отличном коллективе крупного и успешного предприятия нашего города и страны, как «Радиозавод имени А.С. Попова».



На конкурсе «Краски осени», 2016 г.

ОРАНЖЕРЕЯ В ЦРП

В центральном распределительном пункте завода работа кипит: только успевай выполнять необходимые поручения, отвечать на срочные звонки, заполнять важные документы, следить за работой обслуживания. Однако даже в таком насыщенном ритме настоящие любители и ценители прекрасного всегда найдут время, чтобы сделать мир вокруг, а также рабочее место более уютным. Разрешите представить: сменный инженер-энергетик 63-го цеха Лидия Ивановна Степанова. Именно ей принадлежит идея преобразить ЦРП, вырастив здесь небольшую цветочную оранжерею.

Ветеран завода, прекрасный работник и товарищ, цветы она любит с детства. Растут они у неугомонного цветовода везде: и дома, и на дачном участке, и на работе. Кроме ухода за своим цветочным уголком в ЦРП, Лидия Ивановна участвует в проф-

союзных конкурсах: будь то конкурс на озеленение территории, или «Парад цветов» на центральной проходной, или осенние выставки садоводов.

– Одна бы я не смогла постоянно ухаживать за цветами, так как характер работы сменный. Мне всегда помогают такие же увлеченные люди, как я. Дома – дочка, а на заводе – электромонтер Татьяна Иконникова. Вместе мы поливаем, подкармливаем, пере-



Л.И. Степанова на своей даче

саживаем, выращиваем новые растения. Растут у нас гloxиния, фиалки, монстера, хлорофитум. Мои любимчики – это фикусы и папоротники. Они нежные и требуют любви, внимания и бережного ухода. Порой приходится уговаривать их, чтобы росли и не болели.

Думаю, коллегам приятно работать в нашем небольшом зеленом оазисе. Такая забота в радость, получаем от этого маленького увлечения огромное удовольствие.

Наши увлечения

ПОД МАРЬЯНОВКУ НА ВНЕДОРОЖНИКЕ



Всего во 2-м этапе участвовало порядка тридцати машин, разделенных на четыре класса подготовки (стандарт, туризм, супертуризм и спорт). Они должны были преодолеть около 20 километров сложной трассы по бездорожью. Соревнования проходили в Марьяновском районе в трех километрах от райцентра. Предстояло пройти два этапа GPS-ориентирования – дневное и ночное.

– В подобных соревнованиях мечтал участвовать давно, но то машина была не готова (а умения проверенный «советский джип» – УАЗ 469), то со временем была напряженка. В этом году звезды сошлись, и вместе с племянником Александром мы решили пройти сложный путь и выполнить необходимые задания предстоящего соревнования. Кстати, Саша по совместительству мой пилот и был инициатором этой экстремальной поездки. Большое ему спасибо за незабываемое путешествие!

В субботу 30 июня состоялся 2-й этап чемпионата Омской области по внедорожному спорту, организованного спортивно-туристическим клубом «Омский внедорожник». Герой нашей рубрики, о чьих интересных увлечениях мы уже не раз писали на страницах газеты, – слесарь-электрик 40-го участка 38-го цеха Евгений Серегин. Сегодня его рассказ об участии в чемпионате.

Первым делом мы привели в порядок машину: сделали капитальный ремонт коробки передач, приготовили различные приспособления для преодоления тяжелого бездорожья. Для соревнования кроме транспортного средства обязательно необходимо было приобрести защитные каски и специальные жилеты с отражающим эффектом (для ночного этапа). Наконец, всё было готово, и вот мы на старте. Взмах флага, и переживания остались позади – впереди только дорога. Предстояло не только преодолеть бездорожье, но и главное – найти и взять 13 контрольных точек на дневном этапе и 5 точек на ночном. Важно было уложиться в определенное время – 4 часа днем, 2 часа ночью. Пришлось потрудиться и помотаться, чтобы не только найти и безопасно подъехать к контрольной точке, но и правильно сфотографироваться для предъявления судьям: спускались в овраги, поднимались на возвышенности. Не обошлось и без трудностей, когда машина застревала и надо было быстро преодолеть сложный участок. Вот здесь и при-



годились наши приспособления, сделанные заранее, – траки.

Мы взяли все точки и показали неплохое время. Как итог – второе место в своем классе (стандарт). Диплом, медаль и, конечно же, призы стали ярким и полезным дополнением к успешному финишу.

Впереди Евгений ждет третий этап турнира, который будет проходить на севере Омской области в начале осени. Подготовка к старту идет уже полным ходом.

– В день рождения завода, – отметил в завершение беседы Евгений, – желаю нашей коллективу больших скоростей в производстве и новых интересных заказов.

АХ, ОБМАНУТЬ МЕНЯ НЕСЛОЖНО, Я САМ ОБМАНЫВАТЬСЯ РАД...

Ваш пароль длиной 10 знаков и содержит буквы разных регистров? Знайте: для хакеров вы все равно остаетесь легкой добычей. Сегодня в традиционной рубрике «Информационная безопасность» разговор пойдет о таком явлении, как фишинг.

Если слово фишинг у вас ассоциируется исключительно с рыбалкой (англ. fishing – рыбалка), то вы не так уж далеки от истины. Только в роли «рыбаков» в Интернете выступают мошенники, а в роли «рыбки» – чужие персональные данные, логины и пароли к финансовым аккаунтам добродушных пользователей.

Один из наиболее популярных каналов проведения фишинговых атак – электронная почта. От фишинга нет универсального лекарства, кроме бдительности на грани паранойи. Сразу хочется обратить внимание, как бы вы не считали себя крайне осторожным, всегда найдутся такие моменты, которые ослабят ваше внимание, притупят бдительность.

Часто люди хотят получать все даром. Слово халява так заманчиво греет сознание человека. Это первый шаг в огромную яму обмана. Или же письмо с популярного сайта с просьбой подписать петицию по какой-либо животрепещущей теме. И надо

ли, что ваша банковская карта будет заблокирована.

Как видите, методов обмана множество, однако в любом случае стоит следовать следующим советам:

- не переходите по подозрительным ссылкам. Всегда внимательно проверяйте ссылку, по которой собираетесь кликнуть: не перепутаны ли буквы в названии сайта. Если с написанием что-то не так, это верный признак, что мошенники подсовывают вам поддельную страницу;

- перед тем как вводить логин и пароль, нужно проверить, защищено ли соединение. Если перед адресом сайта вы увидите префикс https (где «s» означает secure – безопасное), то все в порядке;

- даже если письмо или сообщение со ссылкой пришло от лучшего друга, все равно нужно помнить, что его тоже могли обмануть или взломать. Поэтому ведите себя не менее осторожно, чем при обращении со ссылками, пришедшими из неизвестного источника;

- то же самое касается писем, отправленных из официальных инстанций и организаций: банков, налоговой, онлайн-магазинов, бюро путешествий, авиакомпаний и так далее. Даже с вашей работы. Не так уж трудно подделать официальное письмо настолько достоверно, что от реального его отличить будет очень сложно.

Иногда фальшивые письма и фальшивые сайты во всем повторяют дизайн настоящих. Качество подделки зависит от того, насколько хорошо преступники выполнили «домашнюю работу». А вот гиперссылки, скорее всего, будут неправильные – или с ошибками, или вообще будут ссылаться не туда. По этим признакам можно отличить фишинговое письмо от настоящего.



Вместо того чтобы кликать по ссылке, гораздо надежнее ввести адрес вручную в новом окне браузера. Следуя этому сценарию, вы не упустите шанс принять участие в акции или получить извещение из налоговой (если акция или извещение действительно есть) и не попадетесь на удочку фишеров;

- по возможности не заходите в онлайн-банки и тому подобные сервисы через открытые Wi-Fi-сети в кафе или на улице. Лучше воспользоваться мобильным Интернетом или потерпеть, чем потерять все деньги на карте. Дело в том, что за таким Wi-Fi могут стоять мошенники, подменяющие адрес сайта на уровне подключения и перенаправляющие вас таким образом на поддельную страницу.

Не стоит 100% надеяться на стоящий у вас антивирус. Иногда случается, что он пропускает врагов, а если это новый вид вирусной угрозы, то антивирус может его не опознать. Но все равно возьмите за правило всегда при скачивании любого файла, прежде чем распаковать или открыть на компьютере, проверять его своим антивирусом, желательно таким, который периодически обновляется.

P.S. Любое письмо, sms, голосовое сообщение, которое побуждает к спешке, должно насторожить. Несколько раз перепроверяйте адрес отправителя, домен и ссылку. Сомневайтесь – лучше обратитесь к специалистам.

Подготовили сотрудники СВБ



просто лишь ввести в предлагаемую форму свой телефон, почту, имя, страну проживания. Все, ваши данные попали в базу спам-рассылок. Один из самых эффективных приемов фишинга – это залугивание методом эффекта неожиданности. Например, вы получили письмо с угрозой блокировки учетной записи или вам позвонили и сказа-

Наше предприятие, отмечая очередную 64-й день рождения, продолжает молодеть. Обновляются помещения, реконструируются корпуса, обустраивается территория. Однако еще есть где развернуться строителям. Сегодня мы хотим обратить внимание на помещения со старыми электропроводами и розетками. В чем здесь опасность?

ВНИМАНИЕ!

Электропроводка, которая давно не заменялась, чаще всего подвержена опасности возгорания из-за короткого замыкания. Об этом необходимо знать особенно в холодную погоду, когда многие работники начинают пользоваться обогревателями и нагрузка на проводку удваивается. Тушить такое возгорание самостоятельно опасно, поэтому

вы должны знать, какие действия предпринять. Главное – нужно эвакуировать людей и позвонить по телефону 50-01, отключить электропитание и только после этого приступить к тушению огня имеющимися средствами: огнетушителем, песком, землей.

Помните, водой тушить проводку под напряжением нельзя!

*Сегодня между командами сраженьё.
Но пусть обид не будет среди вас.
Ведь победитель или побежденный
Сегодня будет кто-то среди нас.*



И СНОВА В БОЙ!

Наступило очередное лето, время долгожданных туристических слетов, один из которых прошел с 29-го по 30 июня. Организаторы и участники 18-го туристического слета работников АО «ЦКБА», проходящего в этом году по тематике «По странам и континентам», вновь встретились в живописном местечке недалеко от села Богословка, в березовом лесу с полянками под палатки, с протекающей неподалеку рекой Омью, в которой можно искупаться после соревнований. Всего в слете участвовало восемь команд.

Бывалые и только начинающие туристы быстро обустроились, и вскоре от палаточного лагеря по леску и полянке потянулся дымок разжигаемых костров. В честь приезда команд организаторы слета провели зажигательную дискотеку.

Утро следующего дня слета началось традиционно – с торжественного открытия, где победители прошлогоднего турслета, а это мы – заводская команда «Спектр», вместе с командой гостеприимных хозяев «4WD» подняли флаг и дали старт началу новых туристических состязаний. В этот день нас ожидало множество мероприятий: конкурсы «Приветствие», «Щитовая эмблема», «Бивуак», «Поваров», туртехника «Личная», «Командная», «Семейная» и «Детская», а вечером конкурс «Песни», когда все сидели на траве напротив импровизированной сцены, освещенной ярким светом софитов, и наслаждались песнями команд под сопровождение гитар и треск согревающего костра.



Согласно выбранной тематике слета нам по жеребьевке выпало представлять обычай и традиции Китая. Наш бивуак в китайском стиле с фонариками и гирляндами, внешний антураж участников действия судейская бригада оценила по достоинству и присудила нам в этом конкурсе третье место.

На одном из этапов слета, в соревновании по туртехнике, заводской командой был показан достаточно высокий уровень подготовки. В итоге – третье место в лично-командном первенстве (первый состав нашей команды по технике пешего туризма занял первое место, а вторая команда заняла четвертое). Многие соперники с

завистью наблюдали как мы, а это я, Руслан Шамсутдинов (КТС), Иван Белозёров (цех № 35), Анастасия Шевчук (ЦНИОКР) и Наталья Аксенова (ОГТ) с легкостью проходили один этап за другим. Как итог: команда «Спектр» с большим преимуществом по времени (более семи минут) опередила остальных и заняла первое место в



соревнованиях по технике пешего туризма и третье место в лично-командной туртехнике.

Отдельно хочу отметить тех заводчан, кто из года в год приезжает на туристический слет с детьми, которые активно участвуют и побеждают в детских и семейных соревнованиях. Этот год не стал исключением. В состязаниях по детской туртехнике в личном забеге в возрастной категории 9–10 лет золото взял Михаил Резанов, серебро досталось Вячеславу Макагону (возрастная категория 7–8 лет) и Дарье Бояновской (возрастная категория до 6 лет).



В семейных состязаниях в своих возрастных категориях семья Бояновских заняла второе место, семья Макагон: младший Ваня – первое место, а старший Вячеслав – второе.



Отдельной похвалы заслуживает команда заводских волейболистов. Ребята подтвердили звание чемпионов, вновь заняв в этом году первое место! Они просто не оставили шансов соперникам и блестяще подтвердили мастерство.

Достоинно сражалась футбольная команда, состоящая из сотрудников 35-го цеха. Правда, заняли они четвертое место, но, несмотря на это, принесли в копилку команды дополнительные баллы, которые помогли нам занять в итоговом общекомандном зачете второе место.

И вот уже съедены килограммы шашлыков, пройдены километры трасс и метры веревок, вручены грамоты, подарки и сладкие призы... Пора домой, но грустить не стоит. Незаметно пролетит время, и мы встретимся снова на очередном слете ЦКБА, чтобы узнать, на что способны.

P.S. Победа в турслете не главное, главное – участие, азарт, сплоченность команды и положительные эмоции.

*Подготовил Руслан Шамсутдинов,
инженер-конструктор КТС*



Готовим работы к выставке

К участию в конкурсе приглашались дети работников нашего завода – учащиеся средней школы, которым предлагалось рассказать о своей семье, интересных семейных традициях и событиях. Всего в конкурсе приняли участие 19 ребят.

Без исключения все – просто молодцы! Выделю лишь наиболее яркие сочинения. Рассказ Даниэля Галямова (10-й класс) «Судьба, история и жизнь» – это история о дедушке, который привил любовь к чтению книг детям и внукам, превратив увлечение в традицию. Получился интересный, логически завершенный серьезный текст, оформленный графическими элементами.

Симпатичный уютный мирок маленькой дружной семьи описывает Дарья Буряк (7-й класс): «У нас в семье у каждого есть своя обязанность. Я делаю влажную уборку в квартире, мама готовит, а кошки делают нашу жизнь веселее»... Или же: «Мама читает детективы, я листаю комиксы, а кошки греются на подоконнике».

Не знаю, сколько кошек у Дарьи, а вот у Валерия Иванова (6-й класс) их целых четыре. Да в придачу еще и собака, два паука-птицееда и пара мадагаскарских

В канун Дня семьи, любви и верности, который отмечается в России 8 июля, комиссия по организации культурно-массовой работы провела конкурс детских сочинений. Заводская детвора откликнулась на призыв и, несмотря на каникулы, нашла время для творчества. И вот что из этого получилось...

СЧАСТЛИВЫ ВМЕСТЕ

тараканов! Для каждого из них нашлось доброе слово, их фотографии дополняют рассказ. Четвероногие друзья наполняют жизнь радостью, они непредсказуемы, веселы и подвижны – прекрасная команда.

О том, как изменило жизнь появление младшего братишки да еще под Новый год, написала Арина Васильева (4-й класс). Теперь ей есть с кем играть, о ком заботиться, кого любить. Сочинение украшено карандашными рисунками: детские машинки, пустьшки, ёлка. Понравилась и форма сочинения. Это заинтересованный разговор с невидимым собеседником.

Прекрасное сочинение у Максима Небоженко (6-й класс). Он пишет про маленькую сестренку, которой только два года, и она учится тому, что так легко получается у самого Максима. Первые шаги всегда забавны, и Максим пишет: «С появлением Полинки наша жизнь стала интереснее и веселее». Статус старшего брата – предмет гордости. Вокруг – только любимые люди.

Самый младший участник конкурса Денис Иванов (1-й класс) описывает в сочинении, как шумный семейный табор едет в деревню навещать прабабушку, все обнимаются, наперебой делятся новостями, и от этого жизнь бурлит и радость переполняет душу.

Яркая, выхваченная из времени картинка, можно сказать, готовый флешбэк для киносценария, получилась у Кати Кургановой (3-й класс). Ее рассказ «Как мы проводим лето» – это бесконечно долгий летний день, солнце, зависшее на небосводе, дача, звенящие вокруг голоса. Происходящее во-

круг бесконечно меняется, его наполняют события и люди, каждый со своим характером. Здорово!

В нескольких сочинениях авторы ограничиваются простым перечислением родственников и разнообразных традиций семьи. Опыт писательства при желании придет, главное же, что в их семьях царит любовь и счастье.

Итак, места в конкурсе распределились следующим образом: в возрастной группе с 1-го по 4-й класс первое место присуждено Денису Иванову (цех № 74), вторыми стали работы Арины Васильевой (ОООС) и Данила Дорощенко (ОТД), третье место поделили между собой Катя Курганова (цех № 65) и Анна Дирина (ООТ).

В возрастной группе с 5-го по 8-й класс первое место присуждено Максиму Небоженко (МП, участок № 34), второе – Дарье Буряк (СМ) и Валерию Иванову (СМ), третье – Софье Жариновой (МП, участок № 34) и Кате Беличенко (СМ).

Следующая возрастная группа – 9-11-й классы. Здесь было представлено только одно сочинение Даниэля Галямова (ОГТ), которое оказалось таким интересным, что жюри без колебаний присудило ему первое место.

Благодарим за активное участие в конкурсе службу маркетинга, механообработывающее производство, сборочно-монтажное производство, цех питания. Желаем не останавливаться в творческом поиске интересных тем и сюжетов.

Ольга Еремеева, член жюри

Листая фотоальбом

КАДРЫ ЗАВОДСКОЙ ЖИЗНИ

День рождения предприятия – это не просто очередной праздник, это возможность вспомнить наиболее яркие и веселые моменты заводской жизни. Об этом зашел разговор у ветеранов ОГМетра – прибориста Ирины Леонидовны Красильниковой, инженера по метрологии 1-й категории Тамары Михайловны Лебедевой и прибориста, председателя совета ветеранов отдела Людмилы Трофимовны Матюниной, когда они листали альбом отдела со старыми заводскими фотографиями.

– Помимо основной работы на заводе была и общественная: мы по графику выезжали в подсобные хозяйства на уборку и заготовку овощей. В этом марафоне принимала участие большая половина завода, в том числе и наше подразделение. Заняты были почти все лето, но вот что нас удивляло, возмущало и веселило одновременно, так это то, что отделу для дезинтирования на поля многие годы по гра-

фику выпадала красная дата календаря – 7 октября (прим. – День Конституции СССР). Обидно, когда несколько лет у всех – праздник, а ты трудишься, пусть даже и на благо дело.

Чаще всего в эти дни мы специализировались на капусте. Рубили и, передавая друг другу, бросали тем, кто принимал и складывал ее в кузов машины. Октябрь, холодно, рубили мы капусточку, которая

находилась под слоем снега. Порой руки и ноги замерзали, но наш энтузиазм не замерзал, а пылал молодостью и задором. План всегда выполняли, знали, что выращенный урожай надо собрать. Шутили, смеялись, подбадривали друг друга, грелись горячим чаем и подкреплялись вкусными домашними пирогами.

Участвовали и в благоустройстве пионерского лагеря «Восход», что располагался в селе Красноярка. Старались для детей, нашим дружным коллективом подготавливали корпуса, столовую, пионерскую, медицинскую комнаты и подсобные помещения к приему ребятешек. Красили, белили, высаживали цветы. Хотелось, чтобы дети отдыхали в комфортных условиях.

Дружба и сплоченность коллектива – вот залог качественного труда. Желаем всем заводчанам быть дружными, позитивными и здоровыми. Удачи, благополучия и процветания предприятию и всем нам!

