

СИГНАЛ



Выходит с июня 1959 года

№ 10-11 (15370-15371) Июль 2020 г.



С ДНЕМ РОЖДЕНИЯ, ЗАВОД!



Поздравляем!

Уважаемые заводчане! Дорогие ветераны!

Перевернута очередная страница заводской летописи – нашему предприятию исполнилось 66 лет. За эти годы пройден огромный путь от основания завода, его развития, модернизации до реалий сегодняшнего дня – современного динамично развивающегося предприятия, входящего в число ведущих предприятий радиоэлектронной отрасли.

Нам – 66, но мы молоды и полны энергии! Новая страница истории завода, которую мы открываем сегодня, ставит перед нами еще более серьезные задачи – и производственные, и организационные, поэтому мы продолжаем учиться и постигать новое, улучшаем качество продукции, проводим модернизацию производственных мощностей, развиваем кадровый потенциал, добиваясь успехов и внося весомый вклад в дело обеспечения обороноспособности и безопасности страны.

Завод – символ гордости для всех поколений заводчан. Вклад каждого в общее дело заметен и значим. Вы успешно осуществляете исследования, разработки и производство продукции, идущей на укрепление оборонной мощи России. Благодаря вашему высокому профессионализму, опыту ветеранов и активности молодежи мы справляемся со всеми поставленными задачами и стремимся не сбавлять темпов. Спасибо каждому из вас за умение сплотиться, настойчивость в достижении поставленной цели, за ваш самоотверженный труд, за четкое понимание задач, стоящих перед заводским коллективом.

Поздравляю всех с днем рождения завода! Желаю дальнейшего стабильного и уверенного развития, успешного освоения новых изделий, здоровья и счастья! Пусть в ваших домах царят мир и процветание! С праздником!

Генеральный директор А.М. Аршинин

Уважаемые заводчане, поздравляем вас с днем рождения предприятия!

Вашим мастерством и умением, квалификацией и творческой работой укрепляется могущество нашей Родины. Новые технологии производства и требования рынка не позволяют останавливаться на достигнутом, и коллектив под защитой Профсоюза с уверенностью смотрит в завтрашний день.

Мы стараемся делать все возможное, чтобы облегчить ваш труд, а отдых сделать достойным и полноценным. Это одна из многолетних заводских традиций, которую поддерживает Профсоюз.

Желаем заводу успехов и процветания, а всем его работникам уверенности в собственных силах, достойной заработной платы, безопасного и эффективно-го рабочего места, справедливого пенсионного и социального обеспечения. Профсоюзным активистам хочется пожелать новых успехов и достижений на благо трудового коллектива. Крепкого всем здоровья, творческих успехов, счастливой судьбы вместе с родным предприятием!

Профсоюзный комитет

ПОДТВЕРЖДАЯ ВЫСОКИЙ ПРОФЕССИОАЛИЗМ

За добросовестный труд, высокие производственные показатели и активную жизненную позицию 24 работника нашего предприятия занесены на заводскую Доску почета. Поздравляем!



Азарипина Елена Юрьевна,
оператор диспетчерской службы производственно-диспетчерского отдела



Бабукова Елена Михайловна,
старший кладовщик цеха гальвано-малярных покрытий и печатных плат



Бояновская Ксения Алексеевна,
корректор 5-го разряда отдела технической документации



Гавриш Елена Александровна,
маляр 5-го разряда ремонтно-строительного цеха



Ермакова Татьяна Николаевна,
контролер в литейном производстве 6-го разряда службы управления качеством продукции



Кожин Николай Дмитриевич,
начальник участка инструментального цеха



Колешко Евгений Валентинович,
старший мастер участка каркасно-штамповочного цеха



Лошакова Надежда Валентиновна,
прессовщик изделий из пластмасс 4-го разряда механообрабатывающего производства/34



Луческо Наталья Анатольевна,
ведущий бухгалтер главной бухгалтерии



Матвейчук Олег Петрович,
заместитель руководителя сборочно-монтажного производства по технической части



Махнева Ольга Евгеньевна,
мастер производственного участка цеха по производству новой техники



Москаленко Алексей Юрьевич,
фрезеровщик 6-го разряда механообрабатывающего производства/33



Олейник Геннадий Михайлович,
регулирующий радиоэлектронной аппаратуры и приборов 6-го разряда службы гарантийного и послегарантийного ремонта



Педан Елена Викторовна,
инженер-технолог 1-й категории отдела главного технолога



Первых Антон Викторович,
инженер-конструктор 2-й категории отдела главного конструктора



Ремова Елена Николаевна,
инженер-конструктор 1-й категории отдела главного конструктора



Родькин Вадим Радикович,
регулирующий радиоэлектронной аппаратуры и приборов 5-го разряда сборочно-монтажного производства



Суворов Сергей Владимирович,
фрезеровщик 6-го разряда отдела главного технолога



Толмачева Ирина Геннадьевна,
машинист насосных установок 3-го разряда энергоремонтного цеха



Уткина Валентина Григорьевна,
уборщик производственных и служебных помещений административно-хозяйственной службы



Шевчук Анастасия Алексеевна,
ведущий инженер по нормированию труда центра научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ



Шнайдер Татьяна Федоровна,
ведущий инженер по качеству службы управления качеством продукции



Шульга Екатерина Михайловна,
инженер 1-й категории отдела главного метролога



Ярош Сергей Николаевич,
заместитель начальника отдела правовой работы и управления имуществом

Стало доброй традицией ко дню рождения завода награждать за добросовестный труд и профессионализм заслуженных работников почетными грамотами и благодарностями, присуждать звание «Ветеран Омского радиозавода им. А.С. Попова». Сегодня мы поздравляем всех тех, кто изо дня в день вносит вклад в развитие предприятия.

Звание «Ветеран Омского радиозавода им. А.С. Попова» присвоено:

Бушмановой Юлии Александровне, ведущему бухгалтеру главной бухгалтерии;

Валко Алле Луцияновне, диспетчеру сборочно-монтажного производства;

Васильевой Александре Филипповне, инженеру-технологу 1-й категории отдела охраны окружающей среды;

Дорощенко Александру Александровичу, фрезеровщику инструментального цеха;

Евсину Валерию Борисовичу, слесарю механосборочных работ механообрабатывающего производства;

Елмановой Татьяне Андреевне, монтажнику радиоэлектронной аппаратуры и приборов сборочно-монтажного производства;

Ефимовой Татьяне Борисовне, экономисту отдела внешней кооперации;

Ивановой Ольге Сергеевне, уборщику производственных и служебных помещений инструментального цеха;

Иконниковой Татьяне Эвальдовне, электромонтеру по

обслуживанию электроустановок энергоремонтного цеха;
Коротковой Елене Валентиновне, инженеру-технологу 1-й категории отдела главного технолога;

Корчевской Светлане Алексеевне, оператору пульта диспетчерской связи производственно-диспетчерского отдела;

Лакман Наталии Анатольевне, ведущему экономисту отдела оперативного управления финансами;

Ломакиной Ирине Олеговне, старшему мастеру участка административно-хозяйственной службы;

Мерзликиной Ольге Ивановне, ведущему бухгалтеру-ревизору главной бухгалтерии;

Морозову Евгению Анатольевичу, слесарю-сборщику радиоэлектронной аппаратуры и приборов сборочно-монтажного производства;

Солоненко Наталье Григорьевне, оператору диспетчерской службы производственно-диспетчерского отдела;

Соляник Татьяне Григорьевне, бухгалтеру главной бухгалтерии.

Почетной грамотой ОмПО «Радиозавод им. А.С. Попова» и Профсоюза ОмПО «Радиозавод им. А.С. Попова» награждены:

Аксенов Дмитрий Николаевич, регулировщик радиоэлектронной аппаратуры и приборов службы гарантийного и послегарантийного ремонта;

Анохов Сергей Александрович, электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования цеха гальвано-малярных покрытий и печатных плат;

Бекмагамбетов Бураш Искиндырович, грузчик отдела материально-технического снабжения;

Быков Геннадий Анатольевич, плотник ремонтно-строительного цеха;

Гертнер Юлия Олеговна, лаборант химического анализа отдела охраны окружающей среды;

Гришаева Людмила Васильевна, контролер станочных и слесарных работ службы управления качеством продукции;

Долбилкин Сергей Павлович, контролер станочных и слесарных работ службы управления качеством продукции;

Захаров Александр Сергеевич, мастер участка отдела материально-технического снабжения;

Зелинская Татьяна Геннадьевна, кладовщик отдела внешней кооперации;

Катюха Анна Викторовна, начальник сектора главной бухгалтерии;

Кравцова Марина Юрьевна, мастер участка цеха гальвано-малярных покрытий и печатных плат;

Лисина Татьяна Анатольевна, инженер-технолог очистных сооружений цеха гальвано-малярных покрытий и печатных плат;

Мартусенко Людмила Ивановна, приборист отдела главного метролога;

Мишина Ирина Алексеевна, контролер работ по металлопокрытиям службы управления качеством продукции;

Обухова Оксана Игоревна, экономист центра научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ;

Павлюченко Елена Юрьевна, корректор отдела технической документации;

Пахомычева Вера Александровна, приборист отдела главного метролога;

Подопригора Алексей Викторович, грузчик административно-хозяйственной службы;

Розенфельд Татьяна Юрьевна, инженер-технолог отдела главного технолога;

Рыжаков Степан Анатольевич, главный специалист по охране и режиму службы внутренней безопасности;

Сахутин Александр Васильевич, слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике отдела главного метролога;

Синельникова Галина Юрьевна, мастер участка каркасно-штамповочного цеха;

Смирнов Дмитрий Николаевич, специалист службы маркетинга;

Сырыгин Евгений Михайлович, плотник ремонтно-строительного цеха;

Туманова Татьяна Александровна, инспектор бюро пропусков службы внутренней безопасности;

Федоров Николай Павлович, регулировщик радиоэлектрон-

ной аппаратуры и приборов службы гарантийного и послегарантийного ремонта;

Федосеева Анна Михайловна, мастер каркасно-штамповочного цеха;

Шитиков Александр Валентинович, слесарь механосборочных работ каркасно-штамповочного цеха;

Шорец Евгений Владимирович, зуборезчик службы главного механика.



Благодарности ОмПО «Радиозавод им. А.С. Попова» и Профсоюза «ОмПО «Радиозавод им. А.С. Попова» удостоены:

Алексеев Андрей Анатольевич, ведущий инженер службы гарантийного и послегарантийного ремонта;

Афонин Николай Владимирович, инженер-конструктор 1-й категории службы главного механика;

Богословская Светлана Николаевна, распределитель работ цеха гальвано-малярных покрытий и печатных плат;

Васьковская Оксана Владимировна, начальник отдела бюджетного планирования, анализа и контроля;

Верещагин Владислав Владимирович, плотник ремонтно-строительного цеха;

Волосанов Дмитрий Александрович, плотник ремонтно-строительного цеха;

Горбачев Михаил Николаевич, слесарь по ремонту и обслуживанию систем вентиляции и кондиционирования цеха гальвано-малярных покрытий и печатных плат;

Губчикова Анна Владимировна, лаборант химического анализа отдела главного технолога;

Давыдова Наталья Витальевна, сборщик изделий из древесины ремонтно-строительного цеха;

Журавлев Игорь Юрьевич, грузчик отдела материально-технического снабжения;

Захарченко Евгений Николаевич, резчик на пилах, ножовках и станках службы главного механика;

Зубковский Иван Владимирович, главный специалист по защите информации службы внутренней безопасности;

Исмаилов Алексей Маматхонович, монтажник санитарно-технических систем и оборудования энергоремонтного цеха;

Колесникова Ирина Ильинична, контролер работ по металлопокрытиям службы управления качеством продукции;

Коротаев Павел Валерьевич, электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования энергоремонтного цеха;

Ланбин Сергей Валерьевич, электромонтер по обслуживанию электроустановок энергоремонтного цеха;

Левикова Валентина Степановна, уборщик производственных и служебных помещений каркасно-штамповочного цеха;

Ломакина Наталья Вячеславовна, маляр цеха гальвано-малярных покрытий и печатных плат;

Луханин Константин Николаевич, оператор печатного оборудования отдела технической документации;

Мацков Евгений Николаевич, монтажник санитарно-технических систем и оборудования энергоремонтного цеха;

Мельникова Олеся Валерьевна, маляр цеха гальвано-малярных покрытий и печатных плат;

Митрохин Дмитрий Александрович, ведущий инженер-технолог отдела главного технолога;

Мусс Михаил Дмитриевич, инженер по качеству службы управления качеством продукции;

Никишина Елена Юрьевна, инженер-конструктор отдела главного конструктора;

Петухов Роман Владимирович, корректировщик ванн цеха гальвано-малярных покрытий и печатных плат;

Подгорный Александр Олегович, плотник ремонтно-строительного цеха;

Рожина Наталья Александровна, лаборант химического анализа цеха гальвано-малярных покрытий и печатных плат;

Самойлова Елена Петровна, слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике отдела главного метролога;

Самойлов Владислав Евгеньевич, техник-конструктор отдела главного конструктора;

Сержанов Александр Николаевич, электрогазосварщик службы главного механика;

Сидюк Лариса Адольфовна, гальваник цеха гальвано-малярных покрытий и печатных плат;

Сулейменов Кайрат Шайденович, грузчик цеха питания;

Ткаченко Ирина Петровна, инспектор бюро пропусков службы внутренней безопасности;

Ткаченко Константин Владимирович, инженер-конструктор отдела главного конструктора;

Устинова Нина Кузьмовна, контролер станочных и слесарных работ службы управления качеством продукции;

Филиппов Виталий Александрович, плотник ремонтно-строительного цеха;

Шальгица Надежда Ивановна, пекарь цеха питания;

Щербинина Елена Викторовна, старший кладовщик центра научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ;

Юдин Никита Олегович, плотник ремонтно-строительного цеха;

Яковенко Анна Владимировна, инженер по нормированию труда 1-й категории отдела труда и заработной платы.

КОГДА УВЛЕЧЕНИЕ СТАНОВИТСЯ ПРОФЕССИЕЙ

Радиотехника в шестидесятые-семидесятые годы прошлого столетия для многих школьников была увлечением. Чуть ли не каждый сам мог смастерить радиоприемник. Для героя нашего материала это увлечение стало делом всей жизни. Сегодня мы беседуем с Анатолием Васильевичем Свердловым – ведущим инженером службы гарантийного и послегарантийного ремонта.

– Как-то, учась в седьмом классе, заинтересовался физикой за восьмой класс. Взял в библиотеке учебник и погрузился с головой в тему про электричество. Так зародилась моя любовь к радиотехнике, и получилось, что с ней связана вся моя жизнь. Могу сказать, что радиотехнике я обязан всем. Она учит анализировать и концентрироваться, систематизировать большое количество информации и постоянно совершенствоваться.

На нашем предприятии Анатолий Васильевич трудится с 2006 г. Тогда здесь начал создаваться новый отдел послегарантийного ремонта техники связи. Требовался грамотный специалист. И он появился, пришел, прочитав объявление в газете. Нового работника сразу взяли на должность ведущего инженера.

– Новый отдел, новые люди. Перед нами стояли задачи подготовить и разработать схемы, инструкции, наладить взаимодействие с другими подразделениями. «Не бойся, всему постепенно научишься!» – твердил мне мой наставник – первый заместитель генерального директора Василий Федорович Киселев. В общем, узнавал завод, коллектив, вникал в курс дела. Мне интересна вот такая живая деятельность. Чувствуешь себя врачом, ведь ремонт техники сродни врачеванию: найти причину болезни – поломки и вылечить, отремонтировать. Блок барахлит – надо найти, почему. Думаешь, подходишь к «больному» изделию со всех сторон...

Родившись в семье военнослужащего, наш герой немало покочевал по стране:

– Больше трех лет на одном месте мы никогда не задерживались: Казахстан, Заполярье, Вологодская область, долго жили в Украине. Там окончил Криворожский техникум рудничной автоматики. Моей выпускной работой вместо обычной курсовой, где нужно рассчитывать и писать, стал действующий макет радиоуправляемой модели танка. Я очень этим гордился. Успел на практике поработать в карьере горнообогатительного комбината и экскаватор освоил.

Потом была армия и три года в ракетных войсках стратегического назначения, поступление на заочное обучение в Новосибирский электротехнический институт связи и работа: завод им. Карла Маркса, потом нынешний Ростелеком, тогда он назывался УКРМ-8 (управление кабельных



Со своей второй половинкой Анатолий Васильевич встретился в 1971 году. Алевтина Федоровна также трудилась в системе связи.

– Благодарен судьбе, что узнал, что такое любовь. В следующем году будет 50 лет, как мы вместе. Вырастили сына Максима и дочь Наталью. Дочь – бухгалтер, сын продолжает дело отца – интересуется радиотехникой и связью, работает в Конструкторском бюро, проектирует системы связи, наблюдения, контроля для месторождений нефти и газа.

Радиотехнике отдаю всего себя не только на работе. Это моё хобби и одновременно подспорье в жизни. Бывает, меня приглашают отремонтировать что-то для меня новое, например, магнитно-резонансный томограф в больнице. Отремонтировал один блок, потом второй начал сыпаться. Разобрался, теперь все работает. Сейчас делаю на МРТ систему сигнализации контроля. Скучать некогда!

Керим Гаджиага Оглы Керимов, начальник СГИПР:

– Анатолий Васильевич – толковый, обязательный и грамотный специалист. Все выполняет качественно и в срок, к делу подходит творчески. Дасть фору знатокам в ремонте техники. Досконально изучив проблему, найдет единственно правильное решение. Если необходимо, в архивах покопается, восстановит, отремонтирует, спасет! Вспоминаю его помощь в ремонте подвижной 40-метровой лестницы для пожарников. Такая в Омске одна-единственная. Сделал качественно, лестница до сих пор исправно работает. Добавлю, что он очень красиво поет, знает наизусть много песен на русском и украинском языках, танцует. С таким человеком нам по плечу любые задачи.

и радиорелейных магистралей-8) и РКРМ-2 (район кабельных и радиорелейных магистралей-2). Трудился слесарем, электрослесарем и монтером, старшим электромонтером. Позже магистральным инженером, старшим инженером по эксплуатации, главным инженером областного радиотелецентра, начальником Омского цеха Новосибирского узла связи. Можно сказать, что приобщен к истории омского телевидения. Обеспечивал связь нефтеразведочной экспедиции. На вертолетах налетался! Перед уходом на пенсию восемь лет был начальником цеха Областной подвижной радиотелефонной сети Омской городской телефонной сети. Из ОПРТС пришел на завод также в ОПРТС.

«Живи и работай!» – с таким девизом идет через заводскую проходную ветеран труда Анатолий Васильевич Свердлов, и за его плечами семья, дети, внуки, любимая работа, многочисленные благодарности, рацпредложения, участие в работе заводского Профсоюза и прекрасный сплоченный коллектив.

– Я всегда был человеком замкнутым и с людьми сходил плохо, другое дело машины и механизмы. Но здесь, на заводе, с удовольствием общаюсь с коллегами, делюсь знаниями и опытом, делаю это с душой и огромным энтузиазмом. В день рождения предприятия хочу пожелать всем нам процветания и движения к передовым современным технологиям!

Екатерина Голият

ДВАДЦАТЬ ЛЕТ КАК ОДИН ДЕНЬ

Мы чествуем тех, кто отдал родному заводу не один десяток лет и вписал свою судьбу в судьбу предприятия. В этом году звание «Ветеран Омского радиозавода им. А.С. Попова» присвоено семнадцати заводчанам. Сегодня мы знакомим вас с некоторыми из них.

Кажется, это было так недавно и прошедшие годы пролетели незаметно. Да, всего лишь 20 лет назад, в 2000 году, в отдел труда и заработной платы пришла ведущий бухгалтер главной бухгалтерии **Юлия Александровна Бушманова**. Не простое тогда для завода было время, нестабильное, но студентка-заочница решила трудоустроиться именно сюда. Ведь сомнений не было: предприятие с такой богатой историей и весомыми достижениями в оборонной промышленности ждёт передовое будущее.

– Год отработала в ОТиЗ, потом перешла в финансовый отдел. Дальше – зарплатный сектор главной бухгалтерии, балансовый сектор. Когда сформировался налоговый сектор, перешла туда и до сих пор здесь тружусь. Это моя зона комфорта. Ни за что, ни на кого не променяю мой любимый завод! Замечательные коллеги, настоящие профессионалы своего дела, мудрое руководство.



Юлия Александровна – грамотный, исполнительный и добросовестный работник, специалист высокой квалификации. Помимо основной деятельности, изучила различные направления бухгалтерского учета. Умеет принимать решения в спорных ситуациях, правильно составлять приоритеты. Принципиальна в вопросах отстаивания законных интересов нашего предприятия. В этот праздничный день она желает всему заводскому коллективу только процветания и, конечно, здоровья.

– Год сложный, переломный, когда на пути нам встречаются различные преграды, но я оптимист и верю, что все будет отлично!

Двадцать лет назад, в период перестройки страны, пришла на завод

ведущий экономист отдела оперативного управления финансами **Наталья Анатольевна Лакман**.



– Сложно было первое время, тяжело, как говорили, «зарплаты будет мало и потом», но я верила и надеялась на хорошее. Мы все хотели одного: выстоять и победить. Наша общая мечта сбылась. Пришло новое руководство, и для предприятия наступили лучшие времена. Мы наконец-то почувствовали себя уверенно.

Н.А. Лакман – человек целеустремленный, она успешно достигает поставленных целей и старается постоянно повышать уровень профессиональных знаний. Четко ставя перед собой задачи, Наталья Анатольевна обеспечивает высокую производительность и качество труда. Досконально изучила специфику финансового отдела. Грамотно применяет знание нормативных документов и федеральных законов, своевременно и безошибочно формируя первичный финансовый пакет документов. При необходимости в сжатые сроки справляется с большим объемом работы.

– Завод для меня – это вторая семья. Семья, о которой надо заботиться, которая занимает много времени и сил, но без нее никак нельзя. Это такой «близкий родственник», который и финансово поддерживает, и скучать не дает, поэтому пожелаю своей семье стабильности, контрактов, договоров, увеличения плана и продукции. Обязательно счастья и здоровья всем нам!

В далекие 90-е пришла на завод **Татьяна Борисовна Ефимова**, экономист отдела внешней кооперации. Потом был декрет, сокращение, но время всё вернуло на свои места, и вот Татьяна снова идет через заводскую проходную.

– Я проживала в заводском общежитии, поэтому знала, что на предприятии начались перемены. Перемены к лучшему. Не задумываясь, ринулась на завод: «Хочу трудиться только здесь!» Была согласна на любую работу. Однако, услышав отказ, не отчаялась. Смелость и настойчивость города берет, и наконец-то появилась вакантная должность в охране. Проработала здесь до 2006 года, потом новая работа – кладовщиком.

Параллельно получила профессию товароведа. И вновь движение вперед: теперь Татьяна Борисовна – экономист в отделе внешней кооперации.

Т.Б. Ефимова постоянно повышает свой профессиональный уровень. Человек творческий, она реализует себя на сцене заводской театральной студии, участвует в культурно-массовых и спортивных мероприятиях.



– Завод для меня много значит. Это моя судьба, моя семья, опора и поддержка. Стараюсь знания, умения и опыт направлять в дело, чтобы наше предприятие двигалось только вперед. Всем нам желаю благополучия, здоровья, дальнейшего процветания, профессионального роста и творчества.

Извилистыми заводскими тропками шла к званию «Ветеран завода» старший мастер участка административно-хозяйственной службы **Ирина Олеговна Ломакина**. Начала в охране предприятия, потом была уборщицей помещений, табельщиком, начальником участка. Теперь трудится старшим мастером.

– Предприятие у нас очень большое. И я всегда чувствую свою причастность к заводскому братству. Меня аж гордость распирает! Двадцать лет прошли насыщенно и быстро, даже не заметила.

Продолжение на с. 8.

ДВАДЦАТЬ ЛЕТ КАК ОДИН ДЕНЬ

Окончание. Начало на с. 7.

Вышла замуж за нашего заводчанина, получила высшее образование, повысила квалификацию. В таком классном коллективе, когда все стараются работать на результат, помогают и поддерживают, трудиться одно удовольствие.



Вне моего любимого радиозавода не представляю себя даже ни на секунду. Все мои мечты и планы связаны только с ним, поэтому от всей души желаю заводу в его день рождения славы и успеха, новых современных технологий и процветания!

В теплые майские дни, сразу же после Дня Победы, молодым пареньком, только что демобилизовавшимся из армии, пришел на завод слесарь-сборщик радиоэлектронной аппаратуры и приборов сборочно-монтажного производства **Евгений Анатольевич Морозов**.

– Сначала работал водителем, и это мне очень нравилось: всегда в движении, в пути. Однако потом решил перейти слесарем-сборщиком на производство. Да, не сразу всё получалось... Можно сказать, что до сих пор учусь, каждый день постигаю тонкости профессии. Тяжело иной раз приходится, особенно сейчас, в летние месяцы. Нужны не только знания,



но и внимательность, трудолюбие, терпение. Конечно, без помощи товарищей ничего бы у меня не получилось. Огромное им всем спасибо!

Хочу пожелать заводу и всем нам новых заказов, финансового роста и стабильности, счастья и здоровья!

Этот день в календаре

СЕМЬЯ И ТРУД ЗАВОДСКОЙ РЯДОМ ИДУТ!

На нашем предприятии сложились и крепнут, превращаясь в династии, заводские семьи. Семья – самое дорогое, что есть у человека. Только в родных стенах мы можем найти понимание и поддержку, здесь формируются наши идеалы и ценности. А если в семье царят любовь и уют, то и в жизни трудовой все ладится. Накануне Дня семьи, любви и верности мы решили встретиться с заводчанами и узнать, как работа на одном предприятии помогла им в создании семьи.

Он – регулировщик РЭАиП СМП, она – инженер-технолог 1-й категории ООС. Семейный стаж – 15 лет, дочка Арина и сын Матвей.



Александра и Евгений Васильевы уверены, что семья – это одно целое. А главное в семейной жизни – внимание друг к другу.

– Познакомились мы в 2003 году, – рассказывает Александра. – Евгений тогда только что вернулся из армии и устроился на наше предприятие. Я в то время работала в центральной заводской лаборатории. И мы часто виделись: он забегал к нам, выполняя различные поручения. Конечно, без помощи внимательных и находчивых коллег не обошлось. Тамара Гавриловна Хоробрых часто приходила ко мне, приговаривая: «Мы тебе жениха найдем». Так они вместе с Любовью Николаевной Моисеенко меня и сосватали. Оказывается, моего будущего супруга отправляли в лабораторию то за клеем, то за краской и так потихоньку, можно сказать, «приклеили» его ко мне.

Женя мне сразу понравился: скромный, милый, добрый, вежливый. Все качества в одном человеке – моя мечта! К тому же мы жили в одном общежитии. Я – на пятом, он – на третьем этаже. Свадьба состоялась 11 сентября 2004 года. Эпохальное для завода время, время преобразования.

Было весело, интересно, задорно! Вместе – на заводе, в совете молодых специалистов, вместе – на турслет. Потом у нас появилась наша Ариша, позже – Матвей.

Счастье состоит из отдельных минут, из маленьких радостей, улыбки, доброго взгляда, сердечного комплимента, добрых мыслей и искренних чувств. Ведь любви тоже нужен ежедневный «хлеб». Со временем мы научились понимать друг друга без слов, ценить, прощать и уступать, не принимать необдуманных решений.

В день рождения нашего завода хотим пожелать нашему заводскому братству, всем нам идти вперед, не останавливаясь, пополняться молодыми кадрами, совершенствоваться и создавать новые семьи, новые заводские династии!

Он – слесарь механосборочных работ 10-го цеха, она – начальник участка оперативной печати ОТД. Семейный стаж – 35 лет, вырастили двоих сыновей Дмитрия и Юрия.

Татьяна и Сергей Рычковы познакомились на заводе. Дружба переросла в любовь, и в 1984 году они сыграли свадьбу.



– У нас много общих интересов, связанных с предприятием, – рассказывает Татьяна Юрьевна. – Можно сказать, что завод – это наша большая семья, наша жизнь. Мы здесь встретились, поженились, в заводском микрорайоне живем, родили и вырастили детей. Сыновья вслед за нами пришли на предприятие. Дмитрий более 10 лет проработал в ОГК, Юрий и сейчас трудится в ОГТ. Так что мы – самая настоящая семейная династия. К любому делу подходим серьезно и доводим до конца, преодолеваем возникшие трудности. Ведь главное в семье – понимание и уважение. Желая и нашей большой заводской семье оптимизма и стабильности, счастья и семейного благополучия! Идти только вперед!

Он – начальник 61-го цеха, она – инженер-технолог 1-й категории ОГТ. Семейный стаж – 15 лет, двое сыновей Савелий и Максим.



Александр и Анастасия Жильцовы познакомились на нашем предприятии.

Между ними сразу промелькнула та самая искра, которая зажгла в сердцах тёплое чувство.

– Я пришел сюда летом 2004 года, – делится с нами Александр, – жена Настя пришла чуть позже – зимой. Она работала технологом в цехе № 34, я – инженером по инструменту. Вот так при обсуждении рабочих моментов, при встречах после работы и в выходные дни, на различных мероприятиях между нами появилась взаимная симпатия и вспыхнуло чувство. Считаю, что завод нас объединил. Даже первые совместные фотографии – заводские. В 2005 году мы уже создали ячейку общества.

Главное для нас, прежде всего, любовь. Без неё ничего не создашь и не удержишь. Очень важны также общие цели и интересы. Стараемся поддерживать друг друга. Уделяем большое внимание нашим сыновьям, ведь что посеешь, то и пожнешь!

В день рождения предприятия желаю заводчанам здоровья в семьях и коллективах, счастья и любви!

Он – слесарь-сборщик РЭАиП СМП, она – инженер по подготовке производства СМП. Семейный стаж – 15 лет, вырастили сына Дмитрия.



Светлана и Дмитрий Змысля встретились на нашем предприятии и полюбили друг друга. За время совместной жизни у них сформировалось чёткое понятие, что такое счастливая семья. Это работа в команде и умение заменять друг друга в любых обстоятельствах.

– Мы и на работе вместе, и дома, – рассказывает Светлана. – Каждый из нас может и еду приготовить, и с собакой погулять. Одним словом, мы – команда. Ко всем возникающим проблемам подходим с оптимизмом и юмором, поэтому всё разрешается быстро, как бы само собой. И все это – завод. Это он нас объединил.

Заводская семья скорее помогает работе. У меня душа спокойна, что мы рядом. Мы вместе просыпаемся, вместе идем на работу, домой. У нас много общих интересов. Самое главное – идти в одном направлении. Мы друг другу уступаем, слушаем и слышим друг друга. Я люблю своего мужа, а он своими ежедневными поступками доказывает свою любовь.

Хочу пожелать от всей нашей семьи заводу и заводчанам терпения, мудрости и открытости как к новым идеям, так и к чувствам. Вредные привычки замените на полезные. Кто обиделся – с того подарок. Каждый в семье должен уметь делать всё. Любите и будьте любимыми!

Он – заместитель начальника СГИПР, она – заместитель председателя Профсоюза. Семейный стаж – 12 лет, воспитывают сына и двух дочек.



Марина и Владимир Панковы уверены, что семья – это одно целое, а главное в семейной жизни – внимание друг к другу.

– На завод секретарем в профсоюзный комитет, – мы беседуем с Мариной, – я пришла случайно. Хотя здесь, на предприятии, работали мои родители и муж. Присоединилась к семейной династии и вот теперь создаю свою.

С моим будущим мужем была знакома ещё со школы – сидели за одной партой. Продолжили традицию дедов и отцов. Его родители – одноклассники, и бабушка с дедушкой – одноклассники. К тому же у нас, можно сказать, драконье семейство: у Владимира родители драконы по городскому, мы с ним – драконы и наши дети-двойняшки (Алиса и Денис) тоже драконы. Только старшая дочь Алина отличилась – она Бык. Вот так всегда вместе, всегда рядом. Дополняем свою правоту, но, обсуждая, приходим к общему решению. Ведь главное – слушать и слышать друг друга, быть верным любви и выбранному пути, поэтому хочу пожелать всем нам выполнения поставленных задач, совершенствования и процветания, ну и, конечно, же любви и семейного тепла!

Подготавливая к выходу номер, мы перебирали старые, пожелтевшие от времени подшивки заводской газеты и остановились на «Сигнале» 36-летней давности. Праздничный выпуск гласил: «Нашему заводу – 30 лет!». Давайте вместе почитаем передовицу и окунемся в далекие 80-е.

С ПРАЗДНИКОМ, ТОВАРИЩИ!

Сегодня наш коллектив отмечает 30-летие завода. Корни его истории уходят в 1948 год, когда Совет Министров СССР принял постановление о строительстве предприятия. И уже в начале января 1950 года создается его дирекция. Завод еще строился, возводились корпуса, а выпускники вузов, техникумов, ремесленных училищ нашего и других городов страны уже направлялись сюда на постоянную работу. В числе первых были супруги Карпенко, А.Ф. Огородов, А.И. Федорищев, Е.Я. Грубьяк, А.С. Орлов, И.А. Ямолдин, Ю.И. Разделов, П.Я. Кузнецов, А.И. Михайленко и многие другие.

В.Р. Шевченко. От рабочего до заместителя главного инженера – путь П.И. Сморгунера. Высокое звание рабочего стоит в начале трудовых биографий начальника опытного цеха В.П. Ярыгина, начальника производства ТНП Г.В. Глушкова и многих других.

Но расти можно, не только поднимаясь по служебной лестнице. Не меньше, а, может, и больше значит рост профессиональный, рост духовный. Настоящими мастерами своего дела, активными общественниками стали многие из тех, кто пришел на завод 25-30 лет назад. Это Т.Г. Архарова, Л.А. Дюзин, Л.А. Гребенщикова, З.И. Панфилова, А.Ф. Деньчиков.

Коллектив завода не раз выходил победителем социалистического соревнования среди промышленных предприятий министерства и нашего района. За успешное выполнение заданий 8-й пятилетки награжден орденом Октябрьской Революции. Многие заводчане удостоены правительственных наград.

Было время, когда в силу ряда различных причин завод стал работать хуже. Но под руководством партийной организации коллектив сумел выйти из создавшегося положения и сейчас вновь в числе выполняющих государственный план.

В принятом недавно постановлении ЦК КПСС «О 40-летию Победы советского народа в Великой Отечественной войне 1941-1945 годов» подчеркивается, что в современных условиях выполнение плановых заданий, добросовестный производительный труд, высокая организованность и дисциплина не только гражданская обязанность, но и патриотический долг каждого советского человека, каждого трудового коллектива. Сознательная, высокопроизводительная работа должна стать делом чести каждого из нас.

Поздравляя коллектив завода с 30-летним юбилеем, дирекция, партком, профком, комитет ВЛКСМ благодарят всех работников, а особенно – наших славных ветеранов, за добросовестный труд и желают им дальнейших творческих успехов.

ЭТО НАШЕЙ ИСТОРИИ СТРОКИ

1979 год

- Завод отметил свое 25-летие. Решением Президиума ЦК профсоюза коллективу КБ по итогам социалистического соревнования за второе полугодие присуждено третье место.
- Открыт спортивный зал на заводском стадионе.

1980 год

- По итогам социалистического соревнования среди предприятий города нашему заводу присуждено 1-е место за рационализаторскую работу.
- Решением бюро областного комитета ВЛКСМ за большие успехи в соревновании и активное участие в смотре работы первичных организаций по выполнению решений XXV съезда КПСС и XVIII съезда ВЛКСМ заводская комсомольская организация награждена вымпелом ЦК ВЛКСМ «За коммунистическое воспитание молодежи».
- 30 мая в заводском микрорайоне открылась летняя агитплощадка.
- Построено новое общежитие на 360 мест, детский комбинат на 280 мест, 108-квартирный жилой дом.

1981 год

- ЦК профсоюза и министерство нашей промышленности подвели итоги смотра работы бухгалтерий промышленных предприятий. Коллективу нашей бухгалтерии присуждено 2-е классное место.
- В июле рапортовали о выполнении годового плана трое рабочих 34-го цеха: фрезеровщики В.И. Овчинникова, В.В. Михайлов, слесарь Ю.Ф. Блябус.

1982 год

- На торжественных митингах, прошедших в цехах и отделах, 179 работникам завода вручены знаки «Ветеран завода» и свидетельства о присвоении этого звания.
- Светомонтажный стол, разработанный конструкторами ОМА и изготовленный в цехе 60, демонстрировался на ВДНХ.

1983 год

- Трудовую победу одержали строители завода. Да и не только строители, ведь дом, построенный хозспособом, – заслуга всех подразделений.
- Начато строительство заводской поликлиники.



На заводе действует 18 конвейеров и 16 поточных линий

К 1 апреля 1954 года на заводе работало несколько сотен человек. К концу года коллектив значительно вырос. И сегодня приятно говорить о том, что его костяк – 130 человек – до сих пор трудятся на родном предприятии. Это наш золотой фонд, наша гордость. Можно без преувеличения сказать, что в каждом цехе знают кавалера ордена Ленина Л.С. Косачева, кавалера ордена Трудового Красного Знамени Г.Ф. Штумфа и многих других ветеранов завода, передовиков производства. В нашем коллективе трудятся делегаты XXIII съезда партии и XV съезда профсоюзов; лауреаты премии имени Ленинского комсомола С.С. Данильчук, А.К. Лесюченко, И.И. Исаченко.

Шли годы. Менялись, усложнялись изделия. Сейчас мы выпускаем уже третье их поколение. Большой вклад в техническое развитие завода внесли коллективы ОГК, ОГТ, ОГМетра, ОМА, КТС ТНП. И, пожалуй, в первую очередь надо сказать о конструкторском бюро, которое было создано в 1959 году и недавно отметило свое 25-летие. В его коллективе наиболее опытные, способные и творческие инженеры. С первых дней трудятся в КБ Б.Г. Гензе, Е.М. Чоботов, В.В. Рысев.

Рос завод. Вместе с ним росли и мужали люди. Учеником фрезеровщика начинал на заводе начальник цеха № 33



Лучшая бригада 61-го цеха

И вновь на страницах газеты наш постоянный автор – Александр Змейков. Несмотря на то, что Александр Константинович ушел на заслуженный отдых, он постоянно интересуется жизнью заводского коллектива и в своих рассказах вспоминает о рабочих буднях родного сборочно-монтажного производства, коллегах и о себе.

РАССКАЗ О ТОМ, КАК МЫ НОВУЮ СТАНЦИЮ ОСВАИВАЛИ

Ни для кого не секрет, что наше предприятие уже много лет делает радиостанцию Р-419Л1. Хорошая радиостанция, в эксплуатации имеет положительную репутацию. Вспоминаю, как мы её осваивали...

Наша бригада «умощнителей» должна была освоить настройку новых усилителей. С первым диапазоном особых проблем не было. Когда пришло время работы со вторым диапазоном, и сборщики выдали нам блок в настройку, то возникли некоторые сложности.

Надо сказать, что второй диапазон – это сверхвысокие частоты, мы раньше в таком диапазоне никогда не работали. Борис Комаров, в этом деле человек осторожный и взвешенный, сразу сказал: «Саша, здесь с наскака не получится, надо аккуратнее». Я посмотрел на схему нового блока, и решил: будь что будет. Попробую. Проверил монтаж, поставил подстроечные конденсаторы, осторожно выставил режимы транзисторов, включил питание.



Блок тут же пришел в движение, стрелки приборов стенда «захлопали», и не успел я выключить питание, как сгорела главная микросхема. Да уж!..

На следующий день на участок пришёл конструктор-разработчик из ЦНИОКР – инженер Сергей Храповский. Сел за рабочее место: «Ну, что тут у вас?»

Я, как-то не подумав, решил пошутить: «Да вот, наконструировали там, а нам разбирайся».

Он тут же повернулся к нашему руководителю: «Значит, так, я Александра от настройки блока отстраняю, у меня ещё по предыдущему блоку были к нему вопросы».

Руководитель тут же собрал нас: «Значит, так, парни. Боря садится на освоение блока, Сергей делает старый Азид, Александр делает всё остальное согласно пла-

ну. А план напряженный, придётся поработать сверхурочно».

Приступил я ко «всему остальному», а это были всевозможные платы, ячейки и всякая мелочь. Тут как раз мне дали удостоверение самоконтроля, и через дней десять я выполнил свою месячную норму по нормочасам. Ещё через неделю сделал и вторую месячную норму по нормочасам. Боря в это время с конструктором скрупулёзно и спокойно отработали методику настройки нашего нового усилителя. Всё оказалось просто, но работать надо было очень аккуратно и точно соблюдать методику настройки. Там конденсаторы надо было подбирать с точностью до десятых долей пикофарад, и всё делать предельно четко и в определённой последовательности. Потом, в следующем месяце, эту методику и мы с Сергеем освоили. У нас друг от друга никаких секретов не было. Ребята этой методикой до сих пор пользуются.

А я понял: творческим людям нужно работать в комфортной обстановке, и тогда будет хороший результат. Такой стандарт мышления у них, ничего не поделаешь.

Говорит «01»

Часто можно услышать, что пожар – это случайность, от которой никто не застрахован. Однако это не так. В большинстве случаев пожар – результат беспечности и небрежного отношения людей к соблюдению правил пожарной безопасности. Известно, что причиной большого количества пожаров является так называемый человеческий фактор, в том числе из-за низкого уровня подготовки сотрудников в области пожарной безопасности, поэтому на нашем предприятии проводятся различные мероприятия по предупреждению причин пожара и плановое обучение по пожарно-техническому минимуму.

В соответствии с законодательными и нормативными требованиями по пожарной безопасности лица, ответственные за пожарную безопасность в подразделениях, с периодичностью раз в три года, а также исполнители огневых работ ежегодно проходят обучение по пожарно-техническому минимуму. Цель такого обучения – профилактика и недопущение возникновения пожара. Ведь не зря гласит известное правило: «Пожар легче предупредить, чем потушить». Если же происшествия не удалось избежать, то знания помогут правильно оценить обстановку, не поддаваться панике и, самое главное,

принять правильное решение.

В этом году работники цехов № 10, 35, 38, 61, 63, 65, службы главного механика и ответственные за пожарную безопасность в подразделениях прошли обучение дистанционно и достойно подтвердили полученные знания, отвечая на контрольные вопросы проверки знаний по итогам обучения пожарно-техническому минимуму.

В преддверии дня рождения предприятия хочу поздравить всех работников с праздником и пожелать здоровья, процветания и стабильности на многие годы и, конечно же, сухих рукавов!

*Надежда Тузова,
начальник ПЧ*

Поздравляем!

В БУДУЩЕЕ – ТОЛЬКО С ЗАВОДОМ!



Ксения Шипунова, инженер по метрологии ОГ Метра:

– От имени молодых специалистов нашего отдела поздравляю коллег и всех работников предприятия с Днем рождения завода!

Судьба сложилась так, что я училась по целевому направлению от нашего предприятия. Проходила здесь практику и уже четко понимала, где и кем буду трудиться, воодушевилась дружным коллективом, который всегда готов прийти на помощь, поддержать. Работой довольна, она увлекает, захватывает. Отмечу также, что здесь за год узнала больше, чем за все время учебы в вузе. Очень нравится общественная жизнь предприятия. Хочется везде поучаствовать, всё успеть.

Вижу свое профессиональное и творческое будущее только с заводом, хочу вместе с коллективом расти и развиваться!

СПОРТИВНО-ТУРИСТИЧЕСКИЙ КЛУБ «СПЕКТР» РЕКОМЕНДУЕТ



Огромный плюс нашего региона в том, что туризм доступен всем. До большинства локаций можно добраться на общественном и личном транспорте, но это не исключает и пеший поход. Мы предлагаем вашему вниманию пять мест, которые будут по силам и в радость посетить новичку.

Источник и Большекулаченский мужской Свято-Никольский монастырь



Можно посетить монастырский храм Святого Николая в деревне Большекулаче, первые упоминания о строительстве которого относятся к 1751 г., и увидеть большой лог с родником, освященным во имя иконы Пресвятой Богородицы. Источник расположен недалеко от Боль-

Что взять с собой?

- Карту местности, навигатор, компас – заблудиться можно даже в Омском районе.
- Репелленты – гнуса и комаров множество.
- Аптечку, в которой должны быть как минимум перевязочные материалы, пластырь, дезинфицирующие средства, средства от расстройства желудочно-кишечного тракта.
- Солнцезащитные очки и крем.
- Подходящую обувь – ботинки, даже если вы путешествуете на машине, вам в любом случае захочется прогуляться, а комфортная обувь – залог успеха.
- Взять достаточно воды, тут все просто, какое бы ни было ваше путешествие, вода всегда должна сопровождать вас в пути.

Этот год становится необычным во всех отношениях, и «хрустальная мечта детства гулять по Рио-де-Жанейро в белых штанах» в этом году откладывается, поэтому предлагаем вам, дорогие заводчане, вместе поразмышлять на тему, как можно весело, спортивно и по-семейному провести выходные. Ведь интересное и запоминающееся путешествие можно организовать и самостоятельно.

шекулаченского мужского Свято-Никольского монастыря. Над источником построена деревянная часовня в стиле древнерусского зодчества и установлен деревянный крест. Места живописные, доступные, идеально подходят для семейного отдыха.

Как добраться: рейсовым автобусом, на машине или велосипеде. Из г. Омска нужно двигаться по Красноярскому тракту мимо Березового Стана до деревни Большекулаче. Адрес монастыря: д. Большекулаче, ул. Казанская, 28.

В пути – 40 минут.

Расстояние – 31 км.

Соленое озеро Ульжай

Южнее г. Омска расположено множество соленых и горько-соленых озер. Например, реликтовое озеро Ульжай находится в 160 км от Омска в Черлакском районе. Уникальная ульжайская грязь представляет собой черную маслянистую субстанцию почти без запаха и на ощупь напоминает пластилин. По лечебным качествам превосходит грязи курортов Сочи. Озеро остаточное большое, чтобы, стоя на одном берегу, не видеть другой берег и почувствовать себя немножко на море.



Как добраться: следовать по дороге Омск-Павлодар до Черлака, затем свернуть на Южно-Подольск и ещё раз – уже на деревню Николаевку (которую часто путают с Николаевкой Саргатского района). От Николаевки еще два километра до озера.

В пути – 3 часа.

Расстояние – 160 км.

Озеро Эбейты

Озеро находится в Москаленском районе в 150 км от нашего города. Озеро горько-соленое, бессточное. Дно озера иловатое, с большим количеством мирабилитов и других солей. Слой минерального ила мощностью до 6 м обладает высокими лечебными качествами. Озеро привлека-



ет путешественников своими живописными берегами и лечебными грязями. Доехать до озера нельзя, поскольку там природоохранная зона. К тому же, если вы на автомобиле и прошел дождь, то рискуете застрять. Путь проходит через степь. Высокая трава может доставить дискомфорт, поэтому подумайте о соответствующей одежде. Здесь можно посетить гидрологический памятник природы «Амринская балка», представляющий собой обширную, покрытую лесом местность, превращенную в искусственный водоём пресной воды.

Как добраться: двигаться в сторону г. Исилькуля, свернуть на Гофнунгсталь и проехать еще 40 км до деревеньки Ксеньевки.

В пути – 3 часа.

Расстояние – 170 км.

Озеро Ик



Ик входит в комплекс знаменитых Крутинских озер. В первую очередь озеро прославилось тем, что здесь гнездятся кудрявые пеликаны – редкие птицы, занесенные в Красную книгу.



Ик очень популярно среди любителей посидеть с удочкой. В водах озера плавают щука, пелядь, карп, рипус, лещ, сазан, белый толстолобик, карась и другие рыбы.

Однако и пляжный отдых на водоеме вполне комфортный. В окрестностях озера можно найти пологие места с удобным входом. Летом Ик хорошо прогревается. Вода местами прозрачная, но из-за илистой почвы дно можно увидеть на глубине не более одного метра. Въезд на водоем бесплатный.

Как добраться: двигаться из Омска по федеральной трассе Е-30 до деревни Крутинки, затем по указателям вдоль береговой линии повернуть на Китерму, после поселка ехать прямо по грунтовой дороге примерно 3 км.

В пути – 3 часа.

Расстояние – 200 км.

Свято-Серафимовский женский монастырь (Варварина пустынь) и поселок городского типа Марьяновка

Это один из самых молодых монастырей в Омской области. Расположен недалеко от поселка Татьянаовка. Согласно истории, более тридцати лет назад матушка Варвара ушла от мирской суеты в марьяновские леса и своими руками построила здесь часовню в честь святой великомученицы Варвары. Годы спустя вокруг этой часовни выросли другие. Матушка Варвара стала бессменной настоятельни-

Немного о безопасности!

Перед поездкой, неважно, как вы собираетесь путешествовать (на машине или пешком), в любом случае предупредите знакомых и близких о своем маршруте. В непредвиденной ситуации зона поисков сузится и шансов на скорый успех будет больше. Зарядите телефон и возьмите с собой карманный аккумулятор. Когда вы много фотографируете, выходите в Интернет, чтобы поделиться фотографиями и эмоциями, можете не заметить, как от 100% зарядки останется всего 5%, быть без связи не лучший вариант. Если сообщили о своем примерном местонахождении и попросили помощи, оставайтесь на месте. Ищите выход сами? Остановитесь, прислушайтесь: железную дорогу слышно на 10 км, автомобильную – за 2 км. Если с вами маленькие дети и вы решили устроить привал, раздайте им свистки или колокольчики и устраивайте «перезвон» каждые пару минут.

Друзья, если у вас возникли вопросы по данным маршрутам, то вы можете обратиться за справкой в группу спортивно-туристического клуба «Спектр» ВКонтакте. Желающие могут присоединиться к пешим походам выходного дня, которые организованы заводским турклубом.



цей монастыря, она и сейчас продолжает здесь жить и трудиться.

На обратном пути можно заглянуть в п. Марьяновку, получивший название от железнодорожной станции, которую называли в честь Марии и Анны Романовых. Рядом с железнодорожной станцией находится музей под открытым небом, живописная водонапорная башня 1896 года, будка стрелочника и старинный паровоз.

Как добраться: от г. Омска по авто-трассе М-51 в сторону г. Петропавловска, после Марьяновки через 12 км – левый поворот на Охровку, у станции – направо. Можно доехать на электричке до железнодорожной станции Татьянаовский.

В пути – 2 часа 30 минут.

Расстояние – 140 км.



Впечатление о...

ВПЕРЕД, НА ЭБЕЙТЫ!

В солнечные выходные начала июля после официального снятия ограничений участники спортивно-туристического клуба «Спектр» открыли сезон путешествий. Состоялся первый в этом году пеший поход выходного дня по маршруту п. Платово-Амринская балка – оз. Эбейты – пос. Красногорка. Протяженность пути – 28 км.



Заводские туристы с энтузиазмом и радостью почувствовали романтику дальней дороги, шагая по степи Полтавского района, вдоволь насладились свежим воздухом и великолепными живописными видами зеленого

оазиса Амринской балки и горько-соленого озера Эбейты.

Дружная компания, потрескивание пламени ночного костра, разговоры по душам и песни под гитару... Впечатления о походе незабываемы!

ПУСТЬ БУДЕТ В ТВОЕЙ ЖИЗНИ ВСЁ ТАКИМ, КАК ТЫ МЕЧТАЕШЬ!

В июле отмечает свой юбилей монтажник радиоэлектронной аппаратуры и приборов опытного цеха ЦНИОКР Е.И. Жаркова. Коллеги от всей души поздравляют её со столь знаменательным событием.



В конструкторское бюро Омского радиозавода Елена Игорьевна пришла в 1988 году после окончания ПТУ-69. И вот уже более 30 лет успешно трудится на нашем предприятии. Выбранную профессию юбиляр освоила быстро, все работы выполняет качественно и на высоком уровне. Своим богатым опытом делится с коллегами. Её характеризует ответственность, работоспособность, добросовестность, аккуратность. Наша коллега – прекрасный специалист, садовод и огородник, кулинар и цветовод, много талантов у этой женщины. К тому же она – отзывчивый и внимательный человек, любимая жена, мама и бабушка.

Дорогая Елена Игорьевна, поздравляем Вас с днем рождения! И в этот радостный и светлый день мы искренне желаем Вам благополучия, процветания и успехов в Вашей трудовой деятельности. Вы для нас – неиссякаемый источник энергии и оптимизма. Пусть удача, счастье и крепкое здоровье никогда не покидают Вас и Ваших близких!

Пусть много прекрасных и искренних слов,
Улыбок и ярких мгновений,
Приятных сюрпризов, подарков, цветов
Вам принесет день рожденья!

Проба пера

Наш дружный коллектив

И вновь на наших страницах – участники конкурса сочинений «Горжусь своим заводом!», в котором заводчанам предлагалось рассказать о своем коллективе, коллегах и наставниках, поразмышлять о том, в чем же кроется огромная притягательная сила завода. Наталья Резанова, инженер-технолог отдела охраны окружающей среды, рассказала о своем дружном коллективе. И пусть её работа не заняла призовое место, она привлекает внимание своей теплотой и искренностью.

– Всегда обхожу стороной подобные конкурсы, но здесь твердо решила, что нужно написать о наших девчонках. Для меня это важно, ведь кто, если не предцеком, их похвалит, расскажет, какие они замечательные, поддержит и выслушает.

Так получилось, что с этим коллективом когда-то на время мне пришлось расстаться, но нет ничего лучше, чем возвращаться туда, где все осталось по-прежнему, не изменилось, чтобы понять, как изменился ты сам. Судьба мне подарила второй шанс, и я благодарна, что снова на заводе, вместе со своими ставшими такими родными коллегами.

В нынешнее время понятия «дружба» и «коллектив» претерпевают различные трансформации. В жизни каждого человека должны быть друзья, товарищи и хороший коллектив. Наш коллектив неординарен: с одними очень легко, они всегда

готовы на все мои безумные идеи, другие добросовестно выполняют свою работу, но не проявляют особой инициативы к творчеству. Здесь самое важное – найти подход к каждому, заинтересовать. Конечно, случаются конфликты и споры, тогда наступают трудные времена, но только лишь настоящая дружба помогает нам преодолеть всевозможные разобщения. Люди, соединенные позитивными, дружескими отношениями, всегда помогают и выручают друг друга. Важно не только доверять, но и создать психологически комфортную обстановку на рабочем месте.

Дружбой необходимо дорожить, как нужно дорожить и стараться беречь хо-



рошие отношения в коллективе, что, собственно, мы и делаем. Мы можем звонить друг другу вне работы, если возникает проблема или просто поболтать. Ходим в гости по случаю рождения детей, не пропускаем новоселья и, конечно, свадьбы наших молодых специалистов и просто собираемся на праздники за общим столом. Стараемся также активно участвовать в заводских мероприятиях и конкурсах, благодаря Светлане Михайловне Калачевой с удовольствием посещаем театры. Наш девиз: «Один за всех и все за одного!»

ВДОХНОВЛЯЯСЬ ТАИНСТВОМ ФОТОГРАФИИ

Практически каждый из нас стремится реализовать себя в жизни. Кто-то – в работе, кто-то отдает себя без остатка семье и детям, а кто-то находит себя в хобби. Увлечение, хобби, как ни назови, – занятие для души. Ведь мы вяжем, ловим рыбу, охотимся, строим модели самолетов и парокордов, фотографируем исключительно для себя. Андрей Николаевич Форкуш, инженер-технолог 1-й категории отдела главного технолога, с детства увлекается фотографированием.

При входе в кабинет, где трудятся над таблицами, схемами, цифрами технологи механообработывающего производства, бросаются в глаза фотографии, украшающие одну из стен. Они необычно живые и глубокие по цвету. Работа профессионала! Я сразу заинтересовалась: чьи это произведения? Оказывается, их автор – наш коллега: фотограф, путешественник, романтик.

– Мое увлечение фотографией, – рассказывает Андрей, – уходит корнями в раннее детство. Еще восьмилетним ребенком с замиранием сердца наблюдал за тем, как отец продельывает какие-то загадочные штуки с фотоаппаратом, использует специальные приспособления, химические вещества – проявители-закрепители и в результате у него получались фотографии самые что ни на есть настоящие. Для меня же весь этот процесс производства фотокарточек был окутан завесой тайны, проникнуть сквозь которую, думал, невозможно. Однако и я постепенно приобщился к этому волшебству. Папа научил меня основным приемам работы с фотоаппаратом, и мы вместе с ним закрывались в ванной, включали красный фонарь... И начиналось таинство превращения.

Потом были два года занятий в школьном фотокружке, освоение азов фотоискусства, участие в выставках. Фотографируя на черно-белую, а потом и на цветную пленку старого фотоаппарата, испытывал неимоверное волнение. Хорошо ли получится снимок, правильно ли я все сделал?!

С тех пор многое поменялось: появилась цифра, и интерес Андрея к фотографии усилился.



тически неограниченные возможности в плане редактирования и обработки фотоснимков. Однако стараюсь фотографии не обрабатывать, оставляю естественные цвета. Иногда все случается спонтанно, и хороший снимок получается, когда этого не ожидаешь. Особенно меня увлекает рисунок света, игра теней, контрасты. Вдохновляют эмоции... Мне всегда было интересно фо-



– К своему хобби отношусь как к творчеству, поэтому работать в студии, на заказ – это не для меня. Приобрел хорошую цифровую камеру, объективы. Теперь хочется запечатлеть как можно больше ярких моментов, жизнь, эмоции, которыми могу поделиться с людьми. Сейчас делать снимки легко, кроме того, существуют различные компьютерные программы и мобильные приложения, дающие прак-

тографировать лица, особенно детские. Дети такие непосредственные даже тогда, когда пытаются позировать.

В планах моего собеседника – очередное путешествие. Вместе с женой он мечтает посетить Индию и, конечно, без фотоаппарата и ярких интересных фотографий не обойдется. Пожелаем же Андрею новых творческих находок, вдохновения и исполнения задуманного!



ЗДЕСЬ ТРУД – ВСЕМУ ОСНОВА, И ЗДЕСЬ – НАША СЕМЬЯ!

